

H A T Á S V I Z S G Á L A T I L A P

Előterjesztés, tervezet címe: az egyes vasúti közlekedési tárgyú miniszteri rendeletek módosításáról

I. Költségvetési hatások: nincsenek

II. Adminisztratív terhek: csökkennek

III. Egyéb hatások: nincsenek

Budapest, 2017. november

A nemzeti fejlesztési miniszter

.../2017. (... ..) NFM rendelete

egyes vasúti közlekedési tárgyú miniszteri rendeletek módosításáról

A vasúti közlekedésről szóló 2005. évi CLXXXIII. törvény 88. § (2) bekezdés 9. pontjában kapott felhatalmazás alapján,
a 2. alcím tekintetében a vasúti közlekedésről szóló 2005. évi CLXXXIII. törvény 88. § (2) bekezdés 14. pont 14.1. és 14.3. alpontjában kapott felhatalmazás alapján,
a Kormány tagjainak feladat- és hatásköréről szóló 152/2014. (VI. 6.) Korm. rendelet 109. § 13. pontjában meghatározott feladatkörömben eljárva
a következőket rendelem el:

1. A vasúti járművek üzembehelyezése engedélyezéséről, időszakos vizsgálatáról és hatósági nyilvántartásáról szóló 31/2010. (XII. 23.) NFM rendelet módosítása

1. §

A vasúti járművek üzembehelyezése engedélyezéséről, időszakos vizsgálatáról és hatósági nyilvántartásáról szóló 31/2010. (XII. 23.) NFM rendelet (a továbbiakban: R1.) 25/A. § (1) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(1) A karbantartásért felelős szervezet a vasúti járművön végzett műhelyi felújításokról és javításokról a közlekedési hatóságnak évente, a tárgyévet követő év február 28. napjáig adatokat szolgáltat a javítás jellegének megjelölésével. A közlekedési hatóság az elektronikus adatszolgáltatást előírhatja. A karbantartásért felelős szervezet a közlekedési hatóság részére először 2019. február 28. napjáig köteles adatokat szolgáltatni.”

2. §

Az R1. 26. § (1) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(1) Az üzemeltető a magyar pályaszámú vasúti jármű időszakos vizsgálatát az üzembehelyezést követően
a) a vontató, a személyszállító, valamint a veszélyes anyagot szállító jármű esetén legalább 4 évente,
b) a városi vasúti jármű és az egyéb vasúti jármű esetében legalább 6 évente elvégzetteti.”

3. §

Az R1. 27/A. § (1) bekezdés c) pontja helyébe a következő rendelkezés lép:

(A vasúti közlekedési hatóság a vasúti jármű rendkívüli járművizsgálatát rendeli el, ha hatósági ellenőrzés alapján tény, adat merül fel arra, hogy)

„c) a vasúti jármű karbantartását, javítását nem az előírásoknak megfelelően végezték.”

4. §

Az R1.

- a) 26. § (3) bekezdésében a „nem közlekedhet.” szövegrész helyébe a „csak a közlekedési hatóság külön engedélyével közlekedhet.” szöveg,
- b) 37. § (1) bekezdésében a „2018. január 1-jétől” szövegrész helyébe a „2018. január 1-jétől kezdődően az érvényes vasútbiztonsági engedély lejártát követően” szöveg lép.

2. A vasúti járművek karbantartását, javítását és időszakos vizsgálatát végző műhelyekről szóló 24/2016. (VII. 18.) NFM rendelet módosítása

5. §

(1) A vasúti járművek karbantartását, javítását és időszakos vizsgálatát végző műhelyekről szóló 24/2016. (VII. 18.) NFM rendelet (a továbbiakban: R2.) 2. § (1) bekezdés 4. pontja helyébe a következő rendelkezés lép:

(E rendelet alkalmazásában:)

„4. *járműkarbantartás*: megelőző és javító karbantartásból tevődik össze, adott járművön végzett munkák összessége, amely a műszaki állapot és a paraméterek megőrzésére irányul, célja, hogy a jármű a következő karbantartási ciklusig biztonságosan közlekedjen;”

(2) Az R2. 2. § (1) bekezdés 6. pontja helyébe a következő rendelkezés lép:

(E rendelet alkalmazásában:)

„6. *járműjavítás*: telepített vagy mobil műhelyben végzett tevékenység, amelynek célja a súlyosan meghibásodott, megrongálódott, elhasználódott jármű, részegység, alkatrész kialakításának, működőképességének, műszaki paramétereinek helyreállítása annak érdekében, hogy a jármű, a jármű részegység és az alkatrész biztonságos üzemeltetésre újra alkalmas legyen a következő karbantartási ciklusig;”

(3) Az R2. 2. § (1) bekezdése a következő 12. ponttal egészül ki:

(E rendelet alkalmazásában:)

„12. zárt láncú informatikai hálózat: olyan informatikai hálózat, amelynek berendezései képesek a műszaki engedéllyel rendelkező szervezetnél a külső beavatkozások blokkolására, a szervezeten belül a rendszerhez történő hozzáférési jogosultságok szabályozottak és pontosan meghatározottak, és a rendszeren, az adatállományon végrehajtott módosítók naplózottak.”

6. §

(1) Az R2. 4. § (2) bekezdés c) pontja helyébe a következő rendelkezés lép:

(A műszaki engedély iránti kérelemhez egyszerű másolatban csatolni kell:)

„c) a 11. §-ban meghatározott felelősségbiztosítás vagy garanciaszerződés igazolására:

ca) a biztosítási kötvényt és a biztosítási díjjal rendezett időszakról szóló, – ideértve a díjhalasztást is – a biztosító által kiállított díjigazolást és

cb) a biztosítási szerződés általános és – amennyiben van – különös szerződési feltételeit és

cc) a kártérítési limit vizsgálata érdekében az adott biztosítási időszakban történt kárkifizetésről szóló biztosítói nyilatkozatot, vagy

cd) a garanciaszerződés másolatát.”

(2) Az R2. 4. §-a a következő (2a)-(2c) bekezdéssel egészül ki:

„(2a) A (2) bekezdés c) pontja szerinti biztosítási kötvény tartalmazza:

- a) a biztosítási szerződés azonosítóját (kötvényszámát),
- b) a biztosító nevét, székhelyét,
- c) a szerződő és a biztosított nevét és székhelyét,
- d) a kockázatviselés kezdetét,
- e) a szerződés tartalmát,
- f) a szerződés területi hatályát,
- g) az önrész formáját és mértékét,
- h) azt, hogy a biztosító a vállalt önrész mértékétől függetlenül a biztosítási összeg erejéig a teljes kárt megtéríti a károsult részére,
- i) a mentesüléseket, kizárásokat és záradékokat,
- j) a szerződés keltét,
- k) a biztosított tevékenység megnevezését,
- l) rendelkezést arról, hogy a szerződés bármely okból történő megszűnése vagy megszüntetése esetén a biztosító a hatóságot haladéktalanul írásban vagy elektronikus úton tájékoztatja, valamint
- m) rendelkezést arra vonatkozóan, hogy a biztosítási kötvény a rendelet előírásainak mindenben megfelel.

(2b) A (2) bekezdés c) pontja szerinti garanciaszerződés tartalmazza:

- a) a szerződés azonosítóját,
- b) a szerződő felek nevét és székhelyét,
- c) a garancia-időszak időtartalmát,
- d) a szerződés területi hatályát,
- e) a garancia érvényesítéséhez szükséges okiratok megnevezését (a károkozó vagy a kár megtérítésére egyéb okból kötelezett engedélyes teljes bizonyító erejű okiratba foglalt elismerő nyilatkozata vagy a kár mértékét és a felróhatóságot meghatározó jogerős bírósági határozat),
- f) azt, hogy az e) pontban előírt valamely okirat bemutatása ellenében a garantőr a garanciaösszeg erejéig a teljes kárt megtéríti a károsult részére,
- g) a mentesüléseket, kizárásokat és záradékokat,
- h) a szerződés keltét,
- i) a kárfedezeti garanciával támogatott tevékenység megnevezését,
- j) rendelkezést arról, hogy a szerződés bármely okból történő megszűnése vagy megszüntetése esetén a garantőr a hatóságot haladéktalanul írásban vagy elektronikus úton tájékoztatja, valamint
- k) rendelkezést arra vonatkozóan, hogy a garanciaszerződés a rendelet előírásainak mindenben megfelel.

(2c) Az újonnan műszaki engedélyt kérő kérelmező a kérelem benyújtásakor elég, ha a pénzügyintézet által kiállított szándéknyilatkozatot nyújtja be. A hatóság a kérelem elbírálását követően az engedélyt csak a 11. §-ban előírt felelősségbiztosítás vagy garanciaszerződés megkötése után és a 4. § (2) bekezdés c) pontjában szabályozott dokumentumok benyújtását és annak ellenőrzését követően adja meg.”

7. §

Az R2. 5. §-a a következő (1a) bekezdéssel egészül ki:

„(1a) Az (1) bekezdés c) pontjától eltérően a 2017. december 31-ig típusengedéllyel rendelkező vasúti járművek esetén az (1) bekezdés a) pontja szerinti engedélyes alvállalkozójának nem kell engedéllyel rendelkeznie a 2. melléklet 3-10., 12. és 14.-16. pontjában meghatározott fődarab, szerkezeti egység vagy közlekedésbiztonsági berendezés tekintetében, ha őt az engedélyes megfelelőnek minősítette.”

8. §

Az R2. 6. § (1) bekezdés c) pontja helyébe a következő rendelkezés lép:

(Ha)

c) felelősségbiztosító vagy a garantőr személye, vagy

(megváltozik, az engedélyes a változásról annak bekövetkezése után 15 napon belül tájékoztatja a közlekedési hatóságot.)

9. §

Az R2. 10. § (1) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(1) Az engedélyes – a (2) bekezdésben foglalt kivétellel – tevékenységét

- a) az ISO 9001 vagy azzal egyenértékű feltételrendszert igazoló dokumentum,
- b) – azoknál a műhelyknél, ahol a jármű vagy jármű részegység szilárdsági tulajdonságát befolyásoló hegesztés történik – hegesztő üzem tanúsítvány (MSZ EN ISO 3834-2) vagy azzal egyenértékű tanúsítvány,
- c) az ISO/TS 22163 szabvány szerint vasúti alkalmazások, minőségirányítási rendszerek, vasúti szervezetek minőségirányítási rendszerére vonatkozó követelmények működést igazoló tanúsítvány,
- d) környezettudatos működést tanúsító ISO 14001 szerinti tanúsítvány vagy azzal egyenértékű környezettudatos működést igazoló dokumentum, és
- e) műszaki engedély birtokában végezheti.”

10. §

(1) Az R2. 11. § (1) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(1) Az engedélyesnek a tevékenységével kapcsolatos vagy abból eredő károk megtérítésére

- a) önjáró és vontató járművek karbantartása, javítása, felújítása, korszerűsítése esetében 1000 millió Ft,
- b) személyszállító járművek karbantartása, javítása, felújítása, korszerűsítése esetében 1000 millió Ft,
- c) teherszállító járművek karbantartása, javítása, felújítása, korszerűsítése esetében 1000 millió Ft,
- d) városi vasúti járművek karbantartása, javítása, felújítása, korszerűsítése esetében 500 millió Ft,
- e) egyéb járművek karbantartása, javítása, felújítása, korszerűsítése esetében 300 millió Ft,
- f) vasúti járművek nem helyhez kötött karbantartási, javítási tevékenysége esetében 100 millió Ft összegű garanciaszerződéssel vagy biztosítási eseményenként (káresemény) és biztosítási időszakra (év) vonatkozóan ilyen összegű felelősségbiztosítással kell rendelkeznie.”

(2) Az R2. 11. §-a a következő (1a) és (1b) bekezdéssel egészül ki:

„(1a) Az egyes vagyoni biztosítékformák külön-külön és együttesen is alkalmazhatóak.

(1b) Az (1) bekezdésben felsorolt biztosítási összegek a 11. § (5) bekezdés b) pontja szerinti kárveszélyenként értendőek, azaz külön-külön kell a kártérítési felsőhatárokat meghatározni kombinált limit alkalmazása esetén is, ahol a kombinált káreseményenkénti és évenkénti limitnek meg kell egyeznie legalább a rendeletben előírt tevékenységtől függő limittel.”

(3) Az R2. 11. §-a a következő (5)-(12) bekezdéssel egészül ki:

„(5) A felelősségbiztosítás akkor megfelelő, ha

a) az Európai Gazdasági Térségről szóló megállapodásban részes valamely állam vagy a Svájci Államszövetség területén székhellyel rendelkező biztosítóval kerül megkötésre és

b) a felelősségbiztosítási szerződés kiterjed

ba) a szerződésen kívül okozott személysérüléssel és dologi károkra és a személyi sérüléssel és dologi kárral közvetlenül összefüggő sérelemdíj megtérítésére,

bb) a karbantartási, javítási, felújítási, vagy korszerűsítési tevékenység közben vagy hibás teljesítés miatt bekövetkezett dologi károkozásra, ahol a szolgáltatás tárgyában okozott kár nem kerül kizárásra és a dologi kárral közvetlenül összefüggő sérelemdíj megfizetésére,

bc) környezetszennyezéssel okozott dologi, személysérüléssel és ezekkel összefüggő sérelemdíj megfizetésére, amelyekre a biztosított a magyar jog szerint köteles felelősséget vállalni és az okozott kárt megtéríteni,

bd) a biztosítási fedezet azon biztosítottat terhelő kártérítési kötelezettségeire, amelyek a biztosított vagy alvállalkozója által a szolgáltatás teljesítése érdekében jogosan igénybe vett bármely közreműködő személy tevékenységéből erednek.

(6) A garanciaszerződés akkor megfelelő, ha

a) az Európai Gazdasági Térségről szóló megállapodásban részes valamely állam vagy a Svájci Államszövetség területén székhellyel rendelkező pénzügyi intézménnyel vagy biztosítóval, mint garantőrrel kerül megkötésre és

b) a garancia kiterjed

ba) a szerződésen kívül okozott személysérüléssel és dologi károkra és a személyi sérüléssel és dologi kárral közvetlenül összefüggő sérelemdíj megtérítésére,

bb) a karbantartási, javítási, felújítási, vagy korszerűsítési tevékenység közben vagy hibás teljesítés miatt bekövetkezett dologi károkozásra, ahol a szolgáltatás tárgyában okozott kár nem kerül kizárásra és a dologi kárral közvetlenül összefüggő sérelemdíj megfizetésére,

bc) környezetszennyezéssel okozott dologi, személysérüléssel és ezekkel összefüggő sérelemdíj megfizetésére, amelyekre az engedélyes a magyar jog szerint köteles felelősséget vállalni és az okozott kárt megtéríteni,

bd) azon kártérítési kötelezettségekre, amelyek az engedélyes vagy alvállalkozója által a szolgáltatás teljesítése érdekében jogosan igénybe vett bármely közreműködő személy tevékenységéből erednek.

(7) Az engedélyes megfelel e § előírásainak, ha

a) a 2. § (1) bekezdés 2., 4., 5., és 6. pontjaiban felsorolt tevékenységek valamelyikét kizárólag saját tulajdonában vagy üzemeltetésében lévő járműveken végzi, vagy kizárólag e járműveken végzi a vonatbefolyásoló berendezések járműfedélzeti egységeinek járművön történő karbantartását, javítását, felújítását, vagy korszerűsítését és

b) rendelkezik a vasúti társaságok kötelező baleseti kárfedezeti képességének biztosításáról szóló 271/2007. (X. 19.) Korm. rendeletben előírt kárfedezeti képességgel – felelősségbiztosítás vagy garanciaszerződés – és

c) a kárfedezeti biztosítása vagy garanciaszerződése karbantartási, javítási, korszerűsítési és felújítási okból történő kockázatkizárást nem tartalmaz és nincs kizárás környezetszennyezéssel okozott károkra.

(8) Az engedélyesnek nem kell e § szerint felelősségbiztosítással vagy garanciaszerződéssel rendelkeznie, ha

a) 100%-ban tulajdona egy anyavállaltnak és

b) a 2. § (1) bekezdés 2., 4., 5., és 6. pontjaiban felsorolt tevékenységek valamelyikét, valamint e járműveken a vonatbefolyásoló berendezések járműfedélzeti egységeinek járművön történő karbantartását, javítását, felújítását, korszerűsítését kizárólag az anyavállaltnak végzi és

c) az anyavállalat rendelkezik az e §-nak megfelelő felelősségbiztosítással vagy garanciaszerződéssel.

(9) A garanciaszerződés és a felelősségbiztosítás biztosítási összegének pénzneme magyar forint vagy a Magyar Nemzeti Bank által jegyzett deviza lehet. A devizában meghatározott összeget a fedezeti összeghatár megállapításakor a tárgyévet megelőző évben a Magyar Nemzeti Bank által közzétett utolsó devizaárfolyam szerinti értéken kell figyelembe venni.

(10) Az engedélyes alvállalkozójának nem kell az e §. szerinti felelősségbiztosítással vagy garanciaszerződéssel rendelkeznie, ha az engedélyes rendelkezik az alvállalkozó tevékenységére is kiterjedő felelősségbiztosítási vagy garancia kockázat kiterjesztéssel.

(11) Ha az engedélyes a biztosítási szerződését vagy a garanciaszerződését módosítja vagy új biztosítási szerződést vagy garanciaszerződést köt, vagy áttér egyik vagyoni biztosítékformáról a másikra, köteles a módosítás vagy az új szerződés hatálybalépését megelőzően legkésőbb 15 nappal a 4. § (2) bekezdés c) pontja szerinti felelősségbiztosítás vagy garanciaszerződés dokumentációit a közlekedési hatóság részére benyújtani. A biztosítási szerződés módosítása és ezzel együtt az új kötvény benyújtása vagy a garanciaszerződés módosítása adatközlésnek minősül.

(12) Ha az engedélyes a biztosítási szerződését módosítja vagy új biztosítási szerződést köt, köteles a módosítás vagy az új szerződés hatálybalépését megelőzően legkésőbb 15 nappal a felelősségbiztosítási kötvényt vagy a biztosító igazolását a közlekedési hatóság részére benyújtani. A biztosítási szerződés módosítása és ezzel együtt az új kötvény benyújtása adatközlésnek minősül.

11. §

(1) Az R2. 12. § (1) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(1) A műhely vagy műhelyek műszaki szakterület vezetőjévé olyan személy nevezhető ki, aki szakirányú felsőfokú, okleveles, BSc vagy MSc végzettséggel vagy okleveles vagy BSc végzettségű informatikus mérnök végzettséggel és legalább 3 éves, a vasúti járműkarbantartás vagy javítás területén szerzett szakmai gyakorlattal rendelkezik. Egy engedélyesnél a műszaki vezető legfeljebb négy műhely műszaki vezetőjévé nevezhető ki és egyidejűleg a (3) bekezdés a)-e) pontjában meghatározott részterületek közül egynek a felelőse lehet.”

(2) Az R2. 12. § (3) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(3) A műhely részterületet irányító alkalmazottá olyan személy nevezhető ki, aki rendelkezik az alábbiakban meghatározott végzettséggel és szakmai gyakorlattal:

a) kerék és csapágszerelő műszaki felelős esetében szakirányú felsőfokú végzettséggel és a területen szerzett 3 év szakmai gyakorlattal;

b) fékfelelős esetében szakirányú felsőfokú végzettséggel vagy szakirányú középfokú végzettséggel és a területen szerzett 3 év szakmai gyakorlattal;

c) vonatbefolyásoló berendezés felelős esetében szakirányú felsőfokú végzettséggel és

- ca) azon vasúti járművek vonatbefolyásoló berendezésének javításához, amelyek nyílt hozzáférésű vasúti pályahálózaton közlekednek, egyesített éberségi és vonatbefolyásoló hitelesítői vizsgával,
- cb) azon vasúti járművek vonatbefolyásoló berendezésének javításához, amelyek nem közlekednek nyílt hozzáférésű vasúti pályahálózaton, a területen szerzett 3 éves szakmai gyakorlattal;
- d) hegesztési felelős esetében szakirányú felsőfokú végzettséggel és megfelel a MSZ-EN ISO 3834-2 szabványban előírt feltételeknek;
- e) technológiai felelős esetében szakirányú felsőfokú végzettséggel, legalább 3 éves szakmai gyakorlattal.”

(3) Az R2. 12. § (5) bekezdése a következő l) ponttal egészül ki:

(Szakirányú felsőfokú végzettségnek és szakképzettségnek minősül az (1) bekezdés és a (3) bekezdés a), c) és d) pontjai esetén:)

„l) egyetemi szintű okleveles kohómérnök”

(végzettség és szakképzettség.)

(4) Az R2. 12. § (6) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(6) A (3) bekezdés b) pontja esetén szakirányú középfokú végzettségnek minősül:

- a) a vasúti villamos járműszerelő,
- b) a vasúti járműszerelő,
- c) a vasútijármű-technikusi, vagy
- d) a közúti járműszerelő képesítés.”

12. §

(1) Az R2. 13. § (2) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(2) A vasúti jármű, alkatrészek, berendezések karbantartása, javítása, felújítása, korszerűsítése, továbbá időszakos és rendkívüli vizsgálata csak olyan műhelyben végezhető, amely

- a) rendelkezik a járműtípus vagy járműsorozat karbantartása, javítása, felújítása, korszerűsítése során elvégzendő feladatok, vizsgálatok végrehajtásához szükséges – a 3. mellékletben felsorolt berendezések közül az adott vasúti jármű konstrukciós jellemzőinek megfelelő – eszközökkel és teljesíti a 4. mellékletben meghatározottakat közül azokat a feltételeket, amelyek az adott vasúti jármű konstrukciós jellemzőinek megfelel, továbbá
- b) megfelel a jogszabályokban meghatározott munkavédelmi, tűzvédelmi, közegészségügyi előírásoknak.”

(2) Az R2. 13. §-a a következő (2a) bekezdéssel egészül ki:

„(2a) Annak érdekében, hogy a feltételrendszer igazítható legyen az egymástól jelentősen eltérő konstrukciós jellemzőkkel rendelkező vasúti járművekhez, a (2) bekezdés a) pontja esetében a 3.

és 4. mellékletek kitöltésével és a közlekedési hatóság részére történő benyújtással – az alkalmazott technológia figyelembe vételével – az engedélyes tesz javaslatot az egyedi feltételrendszerre.”

13. §

(1) Az R2. 17. § (1) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(1) Vasúti járművek időszakos vizsgálatát végző műhely engedélyezése iránti kérelmet csak az nyújthat be, aki rendelkezik az 5. § (1) bekezdés a), d), e) és g) pontjában meghatározott műszaki engedély valamelyikével. A közlekedési hatóság egy eljárásban is elbíráhatja az 5. § (1) bekezdés a), d), e) és g) pontjában meghatározott és a vasúti járművek időszakos vizsgálatának végzésére vonatkozó engedély iránti kérelmet.”

(2) Az R2. 17. § (2) bekezdés *d*) pontja helyébe a következő rendelkezés lép:

(Az időszakos vizsgálatra feljogosító engedély iránti kérelemhez – eredetiben vagy hiteles másolatban – a 4. § (2) bekezdésében meghatározottakon túl csatolni kell a kérelmező)

„*d*) nyilatkozatát arról, hogy az időszakos vizsgálat során a műhely rendelkezésére bocsátott papíralapú és elektronikus dokumentumok a következő vizsga sikeres lebonyolításáig biztonságos tárolására alkalmas módon kerülnek elhelyezésre,”

(3) Az R2. 17. §-a a következő (7) bekezdéssel egészül ki:

„(7) A (2) bekezdés *a*) pontjában meghatározott zárt láncú informatikai hálózatot a kérelmezőnek a nemzeti jármű interfész kapcsolaton történő csatlakozásra alkalmassá kell tennie, amely követelményt az interfész specifikáció kihirdetését követő hat hónapon belül kell megvalósítani, amely tartalmazza a rendszer egy hónapos sikeres tesztüzemét.

14. §

(1) Az R2. 18. § (1) bekezdés *a*) pontja helyébe a következő rendelkezés lép:

(Vasúti jármű időszakos és rendkívüli vizsgálata során a 15. §-ban meghatározottakon túl a vizsgálatot végző műhely az alábbiakat rögzíti:)

„*a*) a szemrevételezéses vizsgálatok esetén a 3. mellékletben az engedélyes által a 13. § (2a) bekezdése szerint megjelölt berendezéseknek a vizsgálat során tapasztalt rendellenes, valamint a rendellenesség megszüntetését követő állapotáról készült fényképeket, és”

(2) Az R2. 18. § (2) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(2) A sikeres időszakos vagy rendkívüli vizsgálatot a vizsgálatot végző műhely igazolja.”

(3) Az R2. 18. §-a a következő (3)-(7) bekezdéssel egészül ki.

„(3) A vasúti jármű időszakos és rendkívüli vizsgálatát az a szakirányú felsőfokú, de legalább középfokú szakirányú végzettséggel rendelkező személy végezheti, aki felsőfokú végzettség esetén legalább 3 év, középfokú végzettség esetén legalább 5 éves szakmai gyakorlattal rendelkezik, valamint felsőfokú kiegészítő képzést követően hatósági vizsgát tett, és a hatóság a sikeres hatósági vizsga alapján vasúti jármű vizsgabiztosnak kinevezte.

(4) A hatósági vasúti jármű vizsgabiztos az időszakos és a rendkívüli vizsgálat során hatósági személynek minősül.

(5) A hatósági vasúti jármű vizsgabiztos a kinevezésének jogfolytonossága fenntartásának érdekében 2 évente szakirányú továbbképzést követően sikeres hatósági vizsgát kell tegyen.

(6) Szakirányú felsőfokú végzettségnek a 12. § (5) bekezdésben meghatározott felsőfokú végzettség fogadható el.

(7) A (3) bekezdésben előírt szakirányú középfokú végzettségnek minősül:

- a) a vasúti villamos járműszerelő,
- b) a vasúti járműszerelő,
- c) a vasútijármű-technikusi,
- d) az elektronikai műszerész, vagy technikus,
- e) a villanyszerelő,
- f) a közúti járműszerelő és
- g) a közúti járművillamossági szerelő képesítés.”

15. §

Az R2. 7. alcíme a következő 19/A. §-sal egészül ki:

„19/A. § Az 5. § (1) bekezdés g) pontjában meghatározott műszaki engedéllyel rendelkező szervezetek esetén a 10. § (1) bekezdés c) pontját nem kell alkalmazni.”

16. §

(1) Az R2. 22. § (1) bekezdése helyébe a következő rendelkezés lép:

„(1) Az engedélyesnek e rendelet rendelkezéseinek – a (2) bekezdésben foglalt kivétellel – legkésőbb 2018. június 30-ig kell megfelelnie.”

17. §

Az R2. a következő 22/A. §-sal egészül ki:

„22/A. § Az engedélyes

a) a 2017. december 31-ig megkötött alvállalkozói szerződések esetén a szerződések megszűnéséig, de legfeljebb 2024. december 31-ig,

b) a 2017. december 31-ig megindított közbeszerzési és versenyeztetési eljárások esetén az eljárások eredményeként megkötött alvállalkozói szerződések lejártáig, de legfeljebb 2024. december 31-ig

mentesül a 13. § (5) bekezdésben foglalt kötelezettség alól.

18. §

Az R2. a következő 22/B. §-sal egészül ki:

„(1) Az a műhely részterületi vezető, aki nem rendelkezik a 12.§ (3) bekezdésben előírt végzettséggel az 2024. december 31-ig folytathatja tevékenységét, amennyiben rendelkezik szakirányú középfokú végzettséggel és legalább 5 éves szakmai gyakorlattal, valamint 2019. január 1-jéig a részterületi vezetői munkakör ellátására felsőfokú kiegészítő képzést követően hatósági vizsgát tett. Az adott műhelyben foglalkoztatott műszaki vezetőknek és a részterületi vezetők több mint felének 2020. december 31-ig rendelkeznie kell a 12.§ (3) bekezdésben előírt végzettséggel.

(2) Az (1) bekezdésben előírt szakirányú középfokú végzettségnek minősül:

- a) a vasúti villamos járműszerelő,
- b) a vasúti járműszerelő,
- c) a vasútijármű-technikusi,
- d) az elektronikai műszerész, vagy technikus,
- e) a villanyszerelő,
- f) a közúti járműszerelő és
- g) a közúti járművillamossági szerelő képesítés.”

19. §

Az R2. 4. melléklete helyébe az *1. melléklet* lép.

20. §

Az R2.

- a) 1. § (1) bekezdésében a „vizsgálatát” szövegrész helyébe a „vizsgálatát Magyarországon” szöveg,
- b) 5. § (1) bekezdés a) pontjában a „javítására, felújítására, korszerűsítésére,” szövegrész helyébe a „javítására vagy felújítására és korszerűsítésére,” szöveg,
- c) 15. § (3) bekezdésében a „követő” szövegrész helyébe a „követően legalább” szöveg,
- d) 17. § (2) bekezdés a) pontjában, a 19. § (6) bekezdésében és a 20. § (5) bekezdésében a „számítástechnikai berendezésekkel” szövegrész helyébe a „informatikai hálózattal” szöveg,
- e) 17. § (2) bekezdés b) pontjában a „láncú” szövegrész helyébe a „vizsgálati” szöveg,
- f) 17. § (2) bekezdés c) pontjában a „megjelölt” szövegrész helyébe a „megadott” szöveg,
- g) 3. melléklet címében a „szükséges” szövegrész helyébe az „ajánlott” szöveg lép.

21. §

Hatályát veszti az R2. 12. § (2) bekezdésében a „gyártását” szövegrész.

Az előterjesztés nem tekinthető a Miniszter álláspontjának.

13

22. §

Ez a rendelet 2017. december 30-án lép hatályba.

Budapest, 2017. november „ ”.

Dr. Seszták Miklós
nemzeti fejlesztési miniszter

1. melléklet a .../2017. (... ..) NFM rendelethez„4. melléklet a 24/2016. (VII. 18.) NFM rendelethez

Vasúti járművek, fő- és részegységek karbantartását végző műhelyek műszaki engedélyezéséhez
ajánlott feltételek

A		B	C	D	E
1.	Tevékenység tárgya	Technológiai berendezés igény	Mérő-, vizsgálóeszköz igény	Dokumentálási követelmények	Hatálya kiterjed
2.	Teljes jármű	<p>- A jármű külső, belső tisztítására, szükség szerinti fertőtlenítésére alkalmas mosóberendezés.</p> <p>- Szerelőcsarnok a fő és részegységek ki és beszerelésére.</p> <p>- Felsőpályás daru a főegységek emeléséhez szükséges teherbírással és mérettel.</p> <p>- Központi vezérlésű járműemelő egység a forgóvázak/kerékpárok ki- és bekötésére.</p> <p>- Közép és oldalaknás szerelővágányok az alváz alatti ki és bekötési munkákhoz.</p> <p>Vendégforgóvázak/kerékpárok a járműalváz/ szekrény, illetve szállító kocsi, tárolóládák a fő és részegységek szállítására.</p> <p>Járműmozgatás eszköze.</p>	<p>A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*</p>	<p>- Jármű adatlap (mozdony-könyv)</p> <p>- Mérlegelési jegyzőkönyv</p>	Minden járműtípusra

		Szintezett vágány.			
3.	Jármű alváz, szekrényváz és tartozékai	<ul style="list-style-type: none"> - Tisztítás, festékbevonat eltávolítás: zártterű tisztítókamra. - Vázszerkezet javítás: vágó és ívhegesztő berendezés. - Burkolatjavítás: gáz-, ív- vagy ellenálláshegesztő berendezés; lemezdaraboló és hajlító gépek. - Felület előkészítés: zárt rendszerű szemcsefúvó berendezés. - Felületi bevonat készítés: zárt térben telepített festékszóró berendezés. 	<p>Ultrahang lemezvastagság mérő, penetrációs repedésvizsgáló, alvázkimérő berendezés, mechanikai vagy egyenértékes hossz mérő eszközök</p>	<p>Alváz, szekrényváz kimérő lap</p>	<p>Minden járműtípusra, sorozatfüggően</p>
4.	Forgóvázkeret és tartozékai	<ul style="list-style-type: none"> - Kerékpár kikötés: aknás szerelővágány. - Forgóvázkeret, kerékpár, alkatrész zártterű mosóberendezés. - Forgóvázkeret javítás: vágó- és ívhegesztő-berendezés, forgóvázkeret kimérő berendezés. 	<p>A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*</p>	<p>Forgóvázkeret kimérő lap</p>	<p>Minden forgóváz járműtípusra sorozatfüggően</p>
5.	Kerék, kerékpár	<ul style="list-style-type: none"> - Broncsos kerekekhez: abroncsvágó. - Kerékváz le- és felsajtoló gép, diagramíróval. - Tengely- és kerékváz-szabályozáshoz és eszterga. - Tengelycsap görgőző 	<p>A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Ultrahang-vizsgálati jegyzőkönyv - Sajtolási diagram - Kerékpár és tengelyjavítási jegyzőkönyv. - Kerék(pár) mérőlap - Kerékellenállás jegyzőkönyv 	<p>Minden járműtípusra</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - Abroncseszterga - Abroncsmelegítő berendezés - Biztosítógyűrű hengerlő berendezés - Kerékpáreszterga 			
6.	Kerékpár csapágyazás	<ul style="list-style-type: none"> - Speciális csapágytisztító, mosó berendezés - Csapágymelegítő berendezés - Csapágszerelő készülék - Siklócsapágy fűrőgép, fűrőkészülék 	- A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	Minden járműtípusra, sorozatfüggően
7.	Hordrugó vizsgálat	Rugóterhelő berendezés	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Mérőlap	Minden járműtípusra
8.	Hidrodinamikusan és mechanikus hajtóművek	<ul style="list-style-type: none"> - Önálló műhelyben kialakított szét-, összeszerelő munkaterület. - Csapágszerelő készülékek. - Hegesztő berendezés. - Fűrő-, maró-, köszörű- és esztergagépek - Zsírzó készülék - Nyomatékmérő kulcsok - Bejárató berendezések 	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Vizsgálati jegyzőkönyv (műbizonylat)	AVV; ASV1; BVV; BSV1 BVD; BSD1; BVDX; BSDX, sorozatfüggően
9.	Kardántengelyek	<ul style="list-style-type: none"> - Sajtológép csapágy, -csukló szereléshez - Zsírozó készülék - Dinamikus kiegyensúlyozó berendezés 	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	AVV; ASV1; BVV; BSV1 BVD; BSD1; BVDX; BSDX; INL, sorozatfüggően

10.	Mechanikus fék és hordmú alkatrészek az alvázon és a forgóvázon	<ul style="list-style-type: none"> - Fúró-, marógépek - Ívhegesztő berendezés feltöltő hegesztéshez - Sajtológép egyengetéshez, perselyezéshez 	Mechanikai vagy azzal egyenértékes hossz mérő eszközök	Műbizonylat	Minden járműtípusra
11.	Lengéscsillapítók	Szét-, összeszerelő készülékek	Vizsgáló, ellenőrző próbapad	Csillapítási diagram	AVV, ASV1; BVV; BSV1 BVD; BSD1; BVDX; BSDX; INL, sorozatfüggően
12.	Vonó- és ütközőerő átadás szerkezeti elemei	<ul style="list-style-type: none"> - Oldalütköző szerelő készülék - Kovácsológép süllyesztékekkel 	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Terhelési próba jegyzőkönyv	Minden járműtípusra, sorozatfüggően
13.	Dízelmotor	<ul style="list-style-type: none"> - Önálló műhelyben kialakított szét-, összeszerelő munkaterület - Szét-, összeszerelő készülékek - Zárt terű alkatrészmosó berendezés - Hegesztő berendezés feltöltéshez - Fúró-, maró-, gyalu-, véső-, köszörű- és esztergagépek - Nyomatékkulcsok - Turbófeltöltő forgórész kiegyensúlyozó berendezés 	<ul style="list-style-type: none"> - Repedésvizsgáló berendezések a forgattyúsrendszer és az égéstéri elemek vizsgálatára - Csapágyvizsgáló berendezés - Kimérő készülékek a forgattyú-ház, forgattyús tengely, hajtórudak méretre ellenőrzésére - Befecskendező szivattyú próba berendezés - Porlasztóvizsgáló készülék - Víznyomás próbakészülék a víztér tömörségellenőrzésére - Nyomásmérő műszerek - Mechanikai vagy 	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	BVV; BSV1; BVD; BVDX BSD1; BSDX, sorozatfüggően

			azokkal egyenértékes hosszmérő eszközök - Dizelmotor próbaterem/ vízellenállás vagy számítógépi tesztprogram a beszabályozásra		
14.	Hőcserélők, csővezetékek, csővezetési szerelvények	- Zárt terű mosó-, tisztítóberendezés - Tüzi ónozó műhely - Lamella egyengető készülék	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Műbizonylat	BVV; BSV1; BVD; BVDX; BSD1; BSDX, sorozatfüggően
15.	Mechanikus segédüzemi gépek, ventilátorok	- Szét-, összeszerelő készülékek - Hegesztő berendezés - Csapágyszerelő készülék - Bejárató berendezés	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	AVV; ASV; BVV; BSV; BSD; BVD; INL/1, sorozatfüggően
16.	Légsűrítő	- Önálló műhely a szét-, összeszereléshez - Szerelőkészülékek és célszerszámok - Zárt rendszerű tisztító-, mosóberendezés - Hegesztő berendezés - Fúró-, maró-, köszörű- és esztergagépek - Nyomatékmérő kulcsok - Próbaberendezés	- Mechanikai vagy egyenértékes hosszmérő eszközök - Nyomásmérő műszerek	Vizsgálati jegyzőkönyv (műbizonylat)	AVV; ASV; BVV; BSV; BSD; BVD; INL/1, sorozatfüggően
17.	Légfék szerelvények	- Önálló műhely a szét-, összeszereléshez - Szerelőkészülékek és célszerszámok - Zárt rendszerű tisztító-, mosóberendezés - Hegesztő berendezés - Fúró-, maró-,	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Fékezőszelep minősítő jegyzőkönyv Kormány szelep minősítő jegyzőkönyv Mérlegszelep minősítő jegyzőkönyv	Minden járműtípusra, sorozatfüggően

		köszörű- és esztergagépek - Nyomatékmérő kulcsok - Sűrített levegős hálózat a vizsgálatokhoz - Önálló próbaterem		Centrifugálszabályzó minősítő jegyzőkönyv	
18.	Mágneses sínfék	Szerelőkészülék és célszerszámok	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	ASV1; BSV1; I/ sorozatfüggően
19.	Főtranszformátor és tartozékai	Olajkezelő centrifuga	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	AVV; ASV
20.	Villamos forgógépek	- Önálló szét-, összeszerelő műhely - Szét-, összeszerelő készülékek - Csapágyszerelő készülékek - Zárt rendszerű alkatrészmosó, - szárító - Tekercselő készülékek - Tekercsimpregnáló berendezés - Esztergagép kommutátor javításhoz - Forgórész dinamikus kiegyensúlyozó berendezés - Zsírzó készülék - Bejárató próbaterem	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Vizsgálati jegyzőkönyv (műbizonylat)	AVV; ASV; BVV; BSV; BSD; BVD; INL/1, sorozatfüggően
21.	Villamos készülékek	- Önálló szerelő, javító munkaterület	A technológiában megkövetelt mérések	Minősítő jegyzőkönyv	AVV; ASV; BVV; BSV;

		- Működésellenőrző készülékek	vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	(műbizonylat)	BSD; BVD; INL/1, sorozatfüggően
22.	Áramszedő	- Önálló szerelő, javító munkaterület - Esztergagép - Működésellenőrző készülék	- Mechanikai vagy egyenértékes hossz mérő eszközök - Sarunyomás mérő-, regisztráló készülék	Vizsgálati diagram	AVV; ASV
23.	Ajtó, ablak, lépcső, kapaszkodók	- Önálló szerelő, javító munkaterület - Ajtó le-, felszerelő emelő készülék - Kovácsüzemi eszközök meleg hajlításhoz, egyengetéshez - Célszerszámok ablakszereléshez - Zárt rendszerű alkatrészfestő kamra - Záporpróba berendezés	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	- Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat) - Záporpróba jegyzőkönyv (ablak)	Minden típusra, sorozatfüggően
24.	Ülések	- Önálló lakatos és kárpitos műhely - Célszerszámok és készülékek	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	AVV; ASV; BVV; BSV; BVD; BSD; INL/1, sorozatfüggően
25.	WC berendezés	- Csatorna és vízcsatlakozású jármű álláshely - WC tartály leszívó berendezés - Szennyvízkezelő berendezés - Célszerszámok	- Általános villamos mérőműszerek - Számítógép, szervizprogrammal	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	ASV1; BSV1; BSD1; INL/1, Y, sorozatfüggően
26.	Utastájékoztató berendezések	- Önálló elektronikai műszerész műhely - Elektronikai javítás célszerszámai	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	ASV1; BSV1; BSD1; INL/1, sorozatfüggően

			pontosságú, hitelesített eszköz*		
27.	Világítási, fűtési rendszer	- Önálló készülék és armatúrajavító műhely - Sűrített levegős tisztítóberendezés - Szerelési célszerszámok - Állapotvizsgáló és működési próbahely	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	AVV; ASV; BVV; BSV; BVD; BSD; INL/1, X, Y, sorozatfüggően
28.	Fedélzeti közlekedésbiztonsági berendezések, szerelvények, műszerek	- Önálló műszer és elektronikai javító műhely - Célszerszámok és készülékek - Sűrített levegős hálózat a működési próbákhoz - Gyártó cégek előírásának megfelelő vizsgáló, beállító berendezések, eszközök	- Mechanikai vagy egyenértékes hossz mérő eszközök - Hiteles (etalon) nyomásmérő(k) - Hiteles (kalibrált) villamos mérő-műszerek - Számítógép a szükséges szerviz programokkal	Minősítő jegyzőkönyv (műbizonylat)	AVV; ASV; BVV; BSV; BVD; BSD; INL/1, X, Y, sorozatfüggően
29.	Szállítótartályok és szerelvényeik	- Tartálytisztító berendezés - Hegesztő berendezés tartálytest hegesztéshez - Hegesztési varrat hőkezelő berendezés - Tömörégi próbaberendezés	- Ultrahang-lemezvastagság mérő - Penetrációs, ultrahang vagy röntgen repedésvizsgáló berendezés - Nyomáspróba berendezés	Tartálytest vizsgálati jegyzőkönyv.	INL/X
30.	Nyomástartó edények	- Tartálymosó, - tisztító berendezés - Vágó-, hegesztő berendezés	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Nyomáspróba jegyzőkönyv.	Minden járműtípus
31.	Nyomkarimakenő berendezés	- Zárt terű mosó-, tisztítóberendezés - Ütemadó próbaberendezés - Fúvóka	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges	Minősítő jegyzőkönyv.	AVV; ASV; BVV; BSV; BVD; BSD, sorozatfüggően

		próbakészülék	pontosságú, hitelesített eszköz*		
32.	Egyesített éberségi és vonatbefolyásoló berendezés	Gyártó cég által jóváhagyott technológia	A technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz*	Vizsgálati jegyzőkönyv (műbizonylat)	AVV; ASV; BVV; BSV; BVD; BSD, sorozatfüggően

* A 4. mellékletben a „technológiában megkövetelt mérések vizsgálatok elvégzéséhez szükséges pontosságú, hitelesített eszköz” alatt a mérésügyről szóló 1991. évi XLV. törvénynek megfelelő hiteles, vagy használati etalonnal ellenőrzött (kalibrált) mérőeszközt kell érteni.”