

A nemzetgazdasági miniszter

.../2016. (...) NGM rendelete

**a nyomástartó berendezések és rendszerek biztonsági követelményeiről és megfelelésig
tanúsításáról**

A termékek piacfelügyeletéről szóló 2012. évi LXXXVIII. törvény 30. § (2) bekezdés *a) – d)* pontjában kapott felhatalmazás alapján, a Kormány tagjainak feladat- és hatásköréről szóló 152/2014. (VI. 6.) Korm. rendelet 90. § 9. pontjában meghatározott feladatkörömben eljárva a következőket rendelem el:

I. FEJEZET

ÁLTALÁNOS RENDELKEZÉSEK

1. A rendelet hatálya

1. § E rendelet hatálya az olyan nyomástartó berendezés és rendszer, valamint az egyszerű nyomástartó edény tervezésére, gyártására, megfelelésének értékelésére terjed ki, amelyben a legnagyobb megengedhető nyomás (PS) 0,5 bart meghaladja, valamint az ezeket tervező, gyártó, forgalmazó és importáló természetes személyre és gazdasági társaságra.

2. Fogalom meghatározások

2. § E rendelet alkalmazásában:

1. akkreditálás: a termékek forgalmazása tekintetében az akkreditálás és piacfelügyelet előírásainak megállapításáról és a 339/93/EGK rendelet hatályon kívül helyezéséről szóló 2008. július 9-i 765/2008/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet (a továbbiakban: 765/2008/EK rendelet) 2. cikke 10. pontjában meghatározott akkreditálás.

2. állandó kötés: csak roncsolással szétválasztható kötés;

3. bejelentett szervezet: a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal (a továbbiakban: kijelölő) által jogszabály alapján kijelölt és a 14. § (3) bekezdés szerint bejelentett szervezet;

4. biztonsági szerelvény: a nyomástartó berendezést jellemző határérték túllépése elleni védelemre tervezett készülék. (a közvetlen nyomáshatároló készülék (pl. biztonsági szelep, hasadó tárcsa, törő- vagy nyíróelem és vezérelt túlnyomásvédelmi berendezés) valamint a határoló készülék, amely működésbe hoz szabályozó eszközöket, vagy rendelkezik a lezárásról, vagy a lezárásról és reteszelésről (pl. nyomás-, hőmérséklet- vagy szintkapcsoló, valamint biztonsági, mérő és szabályozó készülék).

5. CE-jelölés: olyan jelölés, amellyel a gyártó jelzi, hogy a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy az egyszerű edény megfelel a jelölés feltüntetéséről rendelkező uniós harmonizációs jogszabályokban rögzített követelményeknek;

6. csővezeték: töltet szállítására szolgál. Csővezeték alatt különösen cső, csőrendszer, csőidom, szerelvény, táguláskiegyenlítő, hajlékony cső vagy egyéb nyomástartó elem, valamint a levegő hűtésére vagy fűtésére szolgáló csöves hőcserélő értendő.

7. edény: nyomással igénybe vett töltet befogadására tervezett és arra gyártott zárt szerkezeti egység az első csatlakozásig, valamint a hozzá tartozó szerkezeti elemek. Egy edény több nyomással igénybe vett térből is állhat.

8. egyszerű nyomástartó edény (a továbbiakban: egyszerű edény): minden olyan levegő vagy nitrogén befogadására szolgáló hegesztett edény, amelynek belső túlnyomása nagyobb, mint 0,5 bar, és nincs kitéve tüzelés hatásának, továbbá a nyomással igénybe vett alkotórészei és csatlakozásai ötvözetlen minőségi acélból, ötvözetlen alumíniumból vagy öregedésálló alumíniumötvözetekből készülnek. Az edény domború vagy sík fenekekkel lezárt körhenger, amennyiben a két fenék és a hengeres rész forgástengelye közös, vagy két közös forgástengelyű kifelé domború fenékből készül, legnagyobb üzemi nyomása legfeljebb 30 bar, és e nyomásból és a térfogatából képzett $PS \times V$ szorzat legfeljebb 10 000 bar x liter valamint a legkisebb üzemi hőmérséklet nem kisebb, mint -50 °C, a legnagyobb üzemi hőmérséklet pedig acél edények esetében legfeljebb 300 °C, az alumíniumból vagy alumíniumötvözetből készült edények esetén legfeljebb 100 °C;

9. elismert harmadik félként működő szervezet: a kijelölő által, jogszabály alapján kijelölt és a 14. § (4) bekezdés szerint bejelentett szervezet, amely kielégíti a 23. §-ban foglalt feltételeket;

10. európai anyagjövőahagyás: műszaki dokumentum, amelyben harmonizált szabványban nem szereplő, nyomástartó berendezés gyártásánál ismétlődő felhasználásra alkalmas anyag jellemzőit rögzítik;

11. forgalmazás: egy nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény gazdasági tevékenység keretében történő rendelkezésre bocsátása értékesítés vagy használat céljára az uniós piacon, akár ellenérték fejében, akár ingyenesen;

12. forgalmazó: bármely, a gyártótól vagy importőrtől különböző természetes vagy jogi személy az ellátási láncban, aki vagy amely a nyomástartó berendezést vagy rendszert vagy az egyszerű edényt forgalmazza;

13. forgalomba hozatal: a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény első alkalommal történő forgalmazása az uniós piacon;

14. forgalomból történő kivonás: minden olyan intézkedés, amelynek célja, hogy megelőzze a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy az egyszerű edény forgalmazását az ellátási láncban;

15. gazdasági szereplő: a gyártó, a meghatalmazott képviselő, az importőr és a forgalmazó;

16. gyártó: bármely természetes vagy jogi személy, aki vagy amely nyomástartó berendezést vagy rendszert vagy egyszerű edényt gyárt, tervezet vagy gyártat, és a nyomástartó berendezést vagy rendszert saját neve vagy védjegye alatt forgalmazza vagy saját célra használja fel;

17. harmonizált szabvány: az 1025/2012/EU rendelet 2. cikke 1. pontjának c) alpontjában meghatározott szabvány;

18. importőr: az Unióban letelepedett, bármely természetes vagy jogi személy, aki vagy amely harmadik országból származó nyomástartó berendezést vagy rendszert vagy egyszerű edényt hoz forgalomba az uniós piacon;

19. legnagyobb megengedhető nyomás (PS): az a legnagyobb nyomás, amelyre a berendezést tervezték, amelynek értékét és helyét a gyártó adja meg;

20. meghatalmazott képviselő: az Európai Unióban letelepedett természetes vagy jogi személy, aki vagy amely a gyártótól írásbeli meghatalmazást kapott, hogy meghatározott feladatok vonatkozásában a nevében eljárjon;

21. megengedhető hőmérséklet (TS): az a legkisebb vagy legnagyobb hőmérséklet, amelyre a berendezést a gyártó méretezte;

22. megfelelőségértékelés: az az eljárás, amely bizonyítja a nyomástartó berendezéssel vagy rendszerrel vagy az egyszerű edénnyel kapcsolatos, e rendeletben meghatározott alapvető biztonsági követelmények teljesülését;

23. megfelelőségértékelő szervezet: megfelelőségértékelési tevékenységeket – beleértve a kalibrálást, vizsgálatot, tanúsítást és ellenőrzést is – végző szervezet;

24. megfelelőségi jelölés: a 16. §-ban és a 8. mellékletben meghatározott, az 1. mellékletben rögzített szimbólumot jelenti.

25. műszaki leírás: a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy az egyszerű edény által teljesítendő műszaki követelményeket ismertető dokumentum;

26. nemzeti akkreditáló hatóság: a Nemzeti Akkreditálásról szóló 2015. évi CXXIV. törvényben meghatározott Nemzeti Akkreditáló Hatóság

27. névleges méret (DN): a névleges méretet DN jellel és az azt követő számmal jelöljük. Ez hivatkozási célú, kerekített szám és csak közelítőleg azonos a gyártási méretekkel. Alkalmazható a csőrendszer minden elemére, ha nem a külső átmérő vagy a menetméret adott;

28. nyomás: a légköri nyomáshoz viszonyított túlnyomás; (A vákuum negatív értékű nyomás.)

29. nyomástartó berendezés: az edény, a csővezeték, a biztonsági szerelvény és a nyomással igénybe vett tartozék. A nyomástartó berendezéshez tartoznak a nyomással igénybe vett részekhez közvetlenül kapcsolódó elemek (pl. karimák, csonkok, csatlakozó elemek, alátámasztások, emelőfülek).

30. nyomástartó tartozék: üzemeltetési feladattal és nyomástartó házzal rendelkező szerelvény.

31. nyomástartó rendszer: a gyártó által összeszerelt több nyomástartó berendezés, amely összefüggő működési egységet alkot;

32. sorozatgyártás: az a gyártás, amely során azonos típusú több edényt egy adott időtartam alatt, folyamatos gyártásban, közös méretezés alapján, ugyanazzal a gyártási eljárással állítanak elő;

33. térfogat (V): a nyomással igénybe vett tér belső térfogata, beleértve a csonkok belső térfogatát – az első csatlakozási pontig (pl. karima, varrat) –, levonva az állandó belső szerkezeti elemek térfogatát;

34. töltet: egy vagy több komponensű gáz, folyadék, gőz és a szuszpenzió;

35. uniós harmonizációs jogszabály: minden, a termékek forgalmazásának feltételeit harmonizáló uniós jogszabály;

36. üzembe helyezés: egy nyomástartó berendezés vagy rendszer felhasználó általi első használata;

37. üzemeltetői ellenőrző szervezet: a kijelölő által, jogszabály alapján kijelölt és a 15. § szerint bejelentett szervezet, amely kielégíti az a 24. §-ban foglalt feltételeket.

38. visszahívás: minden olyan intézkedés, amelynek célja a fogyasztók és más végfelhasználók számára már hozzáférhetővé tett nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű nyomástartó edény visszavétele.

II. FEJEZET

A GAZDASÁGI SZEREPLŐK KÖTELEZETTSÉGEI

3. A gyártók kötelezettségei

3. § (1) A gyártó a 40. § (1) és (2) bekezdésében vagy a 47. § (1) bekezdésében meghatározott nyomástartó berendezés és rendszer, valamint az egyszerű nyomástartó edény (a továbbiakban együtt: termék) forgalomba hozatalakor vagy saját célra történő felhasználásakor megbizonyosodik arról, hogy azokat a 3. vagy a 6. mellékletben meghatározott alapvető biztonsági követelményeknek megfelelően tervezték és gyártották. A gyártó a 40. § (3) bekezdésében vagy a 47. § (2) bekezdésben meghatározott nyomástartó berendezések vagy rendszerek vagy nyomástartó edények forgalomba hozatalakor vagy saját célra történő felhasználásakor meggyőződik arról, hogy azokat valamely tagállam helyes mérnöki gyakorlatnak megfelelően tervezték és gyártották.

(2) A termék esetében a gyártó elkészíti a 3. vagy a 6. mellékletben említett műszaki dokumentációt, és elvégzi vagy elvégezteti a 43. § vagy a 48. § szerinti megfelelőségértékelési eljárást. Ha a termékről bebizonyosodik, hogy megfelel az alkalmazandó követelményeknek, a gyártó EU-megfelelőségi nyilatkozatot állít ki, és feltünteti a CE-jelölést, valamint a nyomástartó berendezések és rendszerek esetén a 3. melléklet 3.3. pontjában vagy az egyszerű nyomástartó edények esetén a 8. melléklet 1. pontjában előírt feliratokat az érintett berendezésen.

(3) A gyártó a műszaki dokumentációt és az EU-megfelelőségi nyilatkozatot a nyomástartó berendezés vagy rendszer forgalomba hozatalát követően tíz évig megőrzi.

(4) A gyártó biztosítja a sorozatgyártás e rendeletnek való megfelelőségének fenntartását szolgáló eljárások működését. Megfelelően figyelembe kell venni a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény tervezésének és jellemzőinek változásait, valamint azon harmonizált szabványok vagy egyéb műszaki leírások változásait, amelyek alapján a nyomástartó berendezés vagy rendszer megfelelőségét megállapították. Ha a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény jelentette kockázatokra tekintettel indokolt, a gyártó a fogyasztók és egyéb felhasználók biztonsága érdekében elvégzi a forgalmazott nyomástartó berendezés vagy rendszer mintavizsgálatát, amelynek keretében kivizsgálja a nem megfelelő nyomástartó berendezésekkel kapcsolatos panaszokat, amelyekről, valamint a nem megfelelő berendezések vagy rendszerek visszahívásáról nyilvántartást vezet. A gyártó folyamatosan tájékoztatja a forgalmazókat minden nyomonkövetési intézkedésről.

(5) A gyártó biztosítja, hogy a nyomástartó berendezésen vagy rendszeren fel legyen tüntetve az azonosítást lehetővé tevő típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, illetve ha a berendezés vagy rendszer mérete vagy jellege ezt nem teszi lehetővé, akkor a berendezés csomagolása vagy a kísérő dokumentáció tartalmazza az előírt információkat. Az egyszerű nyomástartó edény gyártója biztosítja, hogy az általa forgalomba hozott edényeken fel legyen tüntetve a termék azonosítást lehetővé tevő típus-, tétel- vagy sorozatszám.

(6) A gyártó a nyomástartó berendezésen vagy rendszeren, vagy ha ez nem lehetséges, annak csomagolásán vagy a kísérő dokumentáción feltünteti nevét, kereskedelmi nevét, bejegyzett kereskedelmi védjegyét, és a székhelyét, illetve fióktelepét.

(7) A gyártó az egyszerű edényen feltünteti a nevét, a kereskedelmi nevét vagy bejegyzett kereskedelmi védjegyét, valamint a gyártó székhelyét, illetve fióktelepét. Címként a gyártó kapcsolattartási címét kell megadni. Az elérhetőségi adatokat közérthetően kell feltüntetni.

(8) A gyártó mellékeli a 40. § (1)-(2) bekezdésében meghatározott nyomástartó berendezéshez vagy rendszerekhez a 3. melléklet 3.3. és 3.4. pontja szerinti, a 40. § (3) bekezdésben meghatározott nyomástartó berendezéshez vagy rendszerhez a 47. § (2) bekezdésben meghatározott, az egyszerű edényhez a 8. melléklet 2. pontja szerinti magyar nyelvű használati utasítást és biztonsági tájékoztatót. A használati utasításnak és biztonsági tájékoztatónak egyértelműnek, érthetőnek és könnyen értelmezhetőnek kell lennie.

(9) A gyártó, amennyiben tudomással bír arról, hogy az általa forgalomba hozott nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény nem felel meg az e rendelet követelményeinek, azonnal meghozza a szükséges kiigazító intézkedéseket a nyomástartó berendezés vagy rendszer megfelelőségének biztosítására, és amennyiben szükséges, kivonja a forgalomból vagy visszahívja azt.

(10) Ha a termék, a nyomástartó elektromos berendezés vagy rendszer kockázatot jelent, a gyártó erről – és különösen a megfelelés hiányának és a meghozott kiigazító intézkedések részleteiről – haladéktalanul tájékoztatja azon tagállamok piacfelügyeleti hatóságait, amelyekben a szóban forgó terméket forgalmazták, részletes tájékoztatást adva különösen a megfelelés hiányáról és valamennyi megtett kiigazító intézkedésről.

(11) A gyártó a piacfelügyeleti hatóság indokolt kérésére átadja a nyomástartó berendezés vagy rendszer ezen előírás követelményeinek való megfelelőségének igazolásához szükséges összes információt és dokumentációt. Az információt és a dokumentációt a hatóság által kért nyelven és módon kell a hatóság rendelkezésére bocsátani.

(12) A gyártó, a piacfelügyeleti hatóság felszólítására, köteles együttműködni minden olyan intézkedés terén, amelyet a piacfelügyeleti hatóság az általa forgalomba hozott nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű nyomástartó edény jelentette kockázatok kiküszöbölése érdekében tesz.

4. Meghatalmazott képviselő

4. § (1) A gyártó meghatalmazott képviselőt bízhat meg a tagállami hatóságokkal történő együttműködés teljesítésére. Az 3. § (1) bekezdésében meghatározott kötelezettségek és az 3. § (2) bekezdésében említett műszaki dokumentáció elkészítésére vonatkozó kötelezettség nem képezik a meghatalmazott képviselő megbízatásának részét.

(2) A meghatalmazott képviselő a gyártótól kapott megbízásban meghatározott feladatokat látja el. A megbízásnak ki kell terjednie legalább arra, hogy a meghatalmazott képviselő:

a) a termék forgalomba hozatalát követően tíz évig megőrzi és a piacfelügyeleti hatóság rendelkezésére bocsátja az EU-megfelelőségi nyilatkozatot és a műszaki dokumentációt;

b) a piacfelügyeleti hatóság indokolt kérésére a piacfelügyeleti hatóság rendelkezésére bocsátja a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény megfelelőségének igazolásához szükséges összes információt és dokumentációt;

c) a piacfelügyeleti hatóság kérésére együttműködik velük a megbízatása körébe tartozó nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény jelentette kockázatok kiküszöbölése érdekében tett intézkedéseknél.

5. Az importőr kötelezettségei

5. § (1) A 40. § (1) és (2) bekezdésében vagy a 47. § (1) bekezdésben meghatározott termék forgalomba hozatala előtt az importőr köteles megbizonyosodni arról, hogy a gyártó elvégezte a 43. §. vagy 48. § szerinti megfelelőségértékelési eljárást. Köteles megbizonyosodni arról is, hogy a gyártó elkészítette a műszaki dokumentációt, a terméken feltüntette a CE-jelölést, és mellékelte hozzá az 3. melléklet 3.3. és 3.4. pontjában vagy a 8. melléklet 1. és 2. pontjában, előírt használati utasítás és biztonsági tájékoztató, továbbá arról is, hogy a gyártó megfelel a 3. § (5)-(7) bekezdéseiben meghatározott követelményeknek.

(2) A 40. § (3) bekezdésében meghatározott termék forgalomba hozatala előtt az importőr köteles megbizonyosodni arról, hogy a gyártó elkészítette a műszaki dokumentációt, a nyomástartó berendezéshez vagy rendszerhez megfelelő használati utasítást és biztonsági tájékoztatót mellékeltek, továbbá a gyártó teljesítette a 3. § (5)-(6) bekezdésében meghatározott követelményeket.

(3) Amennyiben az importőr úgy ítéli meg, vagy okkal feltételezi, hogy a 47. § (2) bekezdésében említett edény nem felel meg az 48. §-ban előírt alapvető biztonsági követelményeknek, az edényt nem hozhatja forgalomba, amíg megfelelővé nem tették. Amennyiben az edény kockázatot jelent, az importőr tájékoztatja erről a gyártót, valamint a piacfelügyeleti hatóságot.

(4) A 47. § (2) bekezdésében meghatározott edény forgalomba hozatalát megelőzően az importőr köteles meggyőződni róla, hogy az edények tervezése és gyártása valamelyik tagállam helyes mérnöki gyakorlatával összhangban történt, valamint az edényen fel vannak tüntetve a 8. melléklet 1.2. pontjában előírt feliratok, továbbá a gyártó megfelel a 3. § (5) és (6) bekezdésében meghatározott követelményeknek.

(5) Amennyiben a termék nem felel meg a 3. mellékletben előírt alapvető biztonsági követelményeknek, mindaddig nem hozható forgalomba, amíg megfelelővé nem tették.

(6) Amennyiben a termék kockázatot jelent, az importőr tájékoztatja erről a gyártót, valamint a piacfelügyeleti hatóságot.

(7) Az importőr a terméken, vagy ha ez nem lehetséges, annak csomagolásán vagy a kísérő dokumentáción feltünteti a nevét, kereskedelmi nevét vagy bejegyzett kereskedelmi védjegyét és székhelyét. Az elérhetőségi adatokat közérthetően kell feltüntetni.

(8) Az importőr köteles biztosítani, hogy a 40. § (1) és (2) bekezdésében meghatározott nyomástartó berendezéshez vagy rendszerhez mellékelve legyen a 3. melléklet 3.3. és 3.4. pontja szerinti magyar nyelvű használati utasítás és biztonsági tájékoztató. Az importőr biztosítja, hogy a

40. § (3) bekezdésében említett nyomástartó berendezéshez vagy rendszerhez a 40. § (3) szerinti magyar nyelvű használati utasítás és biztonsági tájékoztató vagy az 47. § (2) bekezdés szerinti egyszerű nyomástartó edényhez mellékelve legyen a magyar nyelvű használati utasítás és biztonsági tájékoztató.

(9) Az importőr köteles biztosítani, hogy amíg a 40. § (1) és (2) bekezdésében meghatározott nyomástartó berendezés vagy rendszer, illetve egyszerű edény a felelősségi körébe tartozik, a tárolás és a szállítás körülményei a ne veszélyeztessék a nyomástartó berendezés vagy rendszer esetében a 3. mellékletben, míg egyszerű edény esetében a 6. mellékletben meghatározott alapvető biztonsági követelményeknek való megfelelését.

(10) Ha a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű nyomástartó edény jelentette kockázatokra tekintettel indokolt, az importőr a fogyasztók és egyéb felhasználók biztonsága érdekében elvégzi a forgalmazott termék mintavizsgálatát, amelynek keretében kivizsgálja a nem megfelelő nyomástartó berendezésekkel kapcsolatos panaszokat, szükség esetén nyilvántartást vezet ezekről, úgy mint a nem megfelelő berendezések vagy rendszerek visszahívásáról, valamint folyamatosan tájékoztatja a forgalmazókat minden ilyen nyomonkövetési intézkedésről.

(11) Abban az esetben, ha az importőr által forgalomba hozott nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény nem felel meg e rendelet követelményeinek, az importőr azonnal meghozza a szükséges kiigazító intézkedéseket a termék megfeleléségének biztosítására, és adott esetben kivonja a forgalomból vagy visszahívja azt.

(12) Amennyiben a termék kockázatot jelent, az importőr erről azonnal tájékoztatja azon tagállamok piacfelügyeleti hatóságait, amelyekben a nyomástartó berendezést vagy rendszert vagy egyszerű edényt forgalmazzák, részletes tájékoztatást adva különösen a megfelelés hiányáról és valamennyi megtett kiigazító intézkedésről.

(13) Az importőr a nyomástartó berendezés vagy rendszer forgalomba hozatalát követően a piacfelügyeleti hatóság számára tíz évig elérhetővé teszi az EU-megfeleléségi nyilatkozat egy példányát, és biztosítja, hogy a hatóság számára könnyen érthető nyelven a műszaki dokumentáció kérésre e hatóság rendelkezésére bocsátható legyen.

(14) A 47. § (1) bekezdés szerinti egyszerű edények esetében az importőr az edény forgalomba hozatalát követően a piacfelügyeleti hatóság számára 10 évig elérhetővé teszi az EU-megfeleléségi nyilatkozat egy példányát, és biztosítja, hogy a műszaki dokumentáció kérésre e hatóság rendelkezésére bocsátható legyen.

(15) Az importőr a piacfelügyeleti hatóság kérésére átadja a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű nyomástartó edény megfeleléségének igazolásához szükséges összes információt és dokumentációt. Az információt és a dokumentációt a hatóság által kért nyelven és módon kell a hatóság rendelkezésére bocsátani.

(16) Az importőr, a piacfelügyeleti hatóság felszólítására, köteles együttműködni minden olyan intézkedés terén, amelyet a piacfelügyeleti hatóság az általa forgalomba hozott termék jelentette kockázatok kiküszöbölése érdekében tesz.

6. A forgalmazók kötelezettségei

6. § (1) A 40. § (1) és (2) bekezdésében említett nyomástartó berendezés vagy rendszer forgalmazását megelőzően a forgalmazó köteles megbizonyosodni arról, hogy a nyomástartó berendezésen vagy rendszeren fel van-e tüntetve a CE-jelölés, és mellékelte-e hozzá a szükséges dokumentációt, valamint a 3. melléklet 3.3. és 3.4. pontja szerinti használati utasítást és a biztonsági tájékoztatót magyar nyelven, továbbá arról is, hogy a gyártó és az importőr teljesítette a 3. § (5) és (6) bekezdésében, valamint a 5. § (7) bekezdésében meghatározott, a gyártóra, illetve az importőrré vonatkozó követelményeket.

(2) Amennyiben a termék nem felel meg a 3. *mellékletben* vagy a 6. *mellékletben* előírt alapvető biztonsági követelményeknek, a forgalmazó nem forgalmazhatja a nyomástartó berendezést vagy rendszert vagy edényt mindaddig, amíg azt megfelelővé nem tették.

(3) Amennyiben a termék kockázatot jelent, a forgalmazó tájékoztatja erről a gyártót vagy az importőrt, valamint a piacfelügyeleti hatóságot. Amennyiben a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény kockázatot jelent, a forgalmazó erről azonnal tájékoztatja azon tagállamok piacfelügyeleti hatóságait, amelyekben a nyomástartó berendezést vagy rendszert forgalmazzák, részletes tájékoztatást adva a megfelelés hiányáról és valamennyi megtett kiigazító intézkedésről.

(4) A 40. § (3) bekezdésében említett nyomástartó berendezés vagy rendszer forgalmazását megelőzően a forgalmazó köteles megbizonyosodni arról, hogy a nyomástartó berendezéshez vagy rendszerhez megfelelő használati utasítást mellékeltek magyar nyelven, továbbá arról is, hogy a gyártó és az importőr teljesítette a 3. § (5) és (6) bekezdésében, valamint a 5. § (7) bekezdésében meghatározott, a gyártóra, illetve az importőrre vonatkozó követelményeket.

(5) A 47. § (1) bekezdésében meghatározott egyszerű edény forgalmazását megelőzően a forgalmazó köteles ellenőrizni, hogy az edényen fel van-e tüntetve a CE-jelölés és a 8. *melléklet* 1. pontjában előírt feliratok, mellékeltek-e hozzá az előírt dokumentációt és a 8. *melléklet* 2. pontjában említett használati utasítást és biztonsági tájékoztatót magyar nyelven, továbbá hogy a gyártó és az importőr megfelelt-e a 3. § (5) és (6) bekezdésében, illetve a 5. § (7) bekezdésében meghatározott követelményeknek.

(6) A 47. § (2) bekezdésében meghatározott egyszerű edény forgalmazását megelőzően a forgalmazó köteles ellenőrizni, hogy az edényen fel vannak-e tüntetve a 8. *melléklet* 1.2. pontjában előírt feliratok, mellékeltek-e hozzá a 8. *melléklet* 2. pontjában említett használati utasítást és biztonsági tájékoztatót az edényt forgalmazni szándékozó tagállam végfelhasználói által könnyen érthető nyelven, és hogy a gyártó és az importőr megfelelt-e a 3. § (5) és (6) bekezdésében, illetve az 5. § (7) bekezdésében meghatározott követelményeknek.

(7) A forgalmazó biztosítja, hogy amíg a 40. § (1) és (2) bekezdésében meghatározott nyomástartó berendezés vagy rendszer, valamint 47. § (1) bekezdésében meghatározott egyszerű edény a felelősségi körébe tartozik, a tárolás és a szállítás körülményei ne veszélyeztessék a 3. *mellékletben*, valamint 6. *mellékletben* meghatározott követelményeknek való megfelelését.

(8) Az a forgalmazó, aki tudomással bír arról, hogy az általa forgalmazott nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény nem felel meg az e rendeletben foglalt követelményeinek, gondoskodik arról, hogy meghozzák a szükséges kiigazító intézkedéseket a berendezés vagy rendszer megfelelőségének biztosítására, és adott esetben kivonják a forgalomból vagy visszahívják azt. Egyidejűleg kötelesek erről haladéktalanul tájékoztatni a gyártót, az importőrt, továbbá a piacfelügyeleti hatóságot is, megjelölve az intézkedések szükségességének okát, a megtett intézkedéseket, valamint azok eredményét.

(9) A forgalmazó a piacfelügyeleti hatóság kérésére a piacfelügyeleti hatóság rendelkezésére bocsátja a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edények megfelelőségének igazolásához szükséges összes információt és dokumentációt. Az információt és a dokumentációt a hatóság által kért nyelven és módon kell a hatóság rendelkezésére bocsátani. A forgalmazó köteles együttműködni a piacfelügyeleti hatósággal minden olyan intézkedés terén, amelyet az általa forgalomba hozott termék jelentette kockázatok kiküszöbölése érdekében tesz.

7. Az importőrökre és a forgalmazókra is vonatkozó gyártói kötelezettségek

7. § Az az importőr vagy forgalmazó, aki saját neve vagy védjegye alatt hoz forgalomba egy nyomástartó berendezést vagy rendszert vagy egyszerű edényt, illetve olyan módon módosít egy már forgalomba hozott nyomástartó berendezést vagy rendszert vagy egyszerű edényt, ami

befolyásolja a termék e rendelet követelményeinek való megfelelését, e rendelet alkalmazásában gyártónak kell tekinteni, és az 3. §-ban a gyártókra előírt kötelezettségek terhelik.

8. A gazdasági szereplők azonosítása

8. § (1) A piacfelügyeleti hatóság felszólítására a gazdasági szereplő köteles megnevezni

- a) az összes olyan gazdasági szereplőt, amely nyomástartó berendezést vagy rendszert vagy egyszerű nyomástartó edényt szállított neki;
- b) az összes olyan gazdasági szereplőt, amelynek nyomástartó berendezést vagy rendszert vagy egyszerű nyomástartó edényt szállított.

(2) A gazdasági szereplőnek az (1) bekezdésben előírt információkat a termék hozzá történő szállítását, illetve az általa történő szállítást követően tíz évig be kell tudnia mutatni.

III. FEJEZET

KÖZÖS SZABÁLYOK

9. § A rendelet hatálya alá tartozó termék csak akkor hozható forgalomba, ha megfelel e rendelet követelményeinek.

9. Piacfelügyelet

10. § (1) A piacfelügyeleti hatóság meghoz minden szükséges intézkedést annak biztosítása érdekében, hogy a nyomástartó berendezéseket vagy rendszereket csak akkor lehessen forgalmazni és üzembe helyezni, ha megfelelő telepítés és karbantartás, valamint rendeltetésszerű használat esetén megfelelnek ezen rendelet követelményeinek.

(2) E rendelet hatálya alá tartozó, de követelményeknek meg nem felelő termék bemutatását a piacfelügyeleti hatóság köteles engedélyezni ipari vásár, kiállítás, bemutató vagy más hasonló célú rendezvények alkalmával, ha mindaddig jól láthatóan feltüntetik a termék nem-megfelelőségét és forgalmazásra való alkalmatlanságát, ameddig a gyártó vagy az Európai Közösségben letelepedett meghatalmazott képviselője a termék előírásoknak megfelelő állapotát nem biztosítja. Bemutató alkalmával meg kell tenni a piacfelügyeleti hatóság által előírt követelményeknek megfelelő intézkedéseket a személyi biztonság védelmére.

10. Szabad forgalmazás

11. § (1) A külön jogszabályban meghatározott hatóság a nyomásból eredő veszélyre hivatkozva nem tilthatja meg, nem korlátozhatja és akadályozhatja a rendelet hatálya alá tartozó és a rendelet követelményeinek megfelelő, a vonatkozó megfelelőségértékelési eljárásnak alávetett és az ezt tanúsító megfelelőségi jelöléssel ellátott termék forgalmazását és üzembe helyezését a gyártó által meghatározott feltételek mellett.

(2) A külön jogszabályban meghatározott hatóság a nyomásból eredő veszély alapján nem tilthatja meg, nem korlátozhatja vagy akadályozhatja olyan nyomástartó berendezés vagy rendszer forgalmazását és használatbavételét, amely megfelel a 40. § (3) bekezdésének.

(3) Nem akadályozható meg az olyan egyszerű edények forgalmazása és üzembe helyezése, amelyek megfelelnek e rendelet követelményeinek.

12. § A 40. § (1)-(2) bekezdésben meghatározott nyomástartó berendezések vagy rendszerek biztonságos és szakszerű használatához szükséges – a 3. melléklet 3.3. és 3.4. pontja szerinti, a 40. § (3) bekezdésben meghatározott nyomástartó berendezéshez vagy rendszerhez a 40. § (3) bekezdésben meghatározott, az egyszerű edényhez a 8. melléklet 2. pontja szerinti – használati utasítás és biztonsági tájékoztató magyar nyelvű legyen.

11. Biztonsági intézkedések

13. § (1) Ha a külön jogszabályban meghatározott hatóság meggyőződik arról, hogy a rendelet hatálya alá tartozó, megfelelőségi jelöléssel ellátott termék előírás szerint karbantartva és rendeltetésszerűen használva veszélyeztetheti személyek, háziállatok vagy anyagi javak biztonságát, köteles megtenni a szükséges intézkedéseket a termék kivonására a piacról, megtiltani a forgalomba hozatalt, szállítást, üzembe helyezést vagy használatot, vagy korlátozni a szabad forgalmazást.

(2) A termék nem megfelelő, ha

a) nem teljesülnek a 40. § és a 47. § adott termékre vonatkozó követelményei;

b) a 40. § (1) bekezdésben hivatkozott szabványok alkalmazása hibás;

c) a 40. § (1) bekezdésben hivatkozott szabványok hibásak;

d) nem megfelelő a 44. § szerinti – nyomástartó termékek anyagára vonatkozó – európai anyagjövahagyás.

(3) Ha a nem megfelelő terméken a megfelelőségi jelölést alkalmazták, a külön jogszabályban meghatározott piacfelügyeleti hatóság a 19. § szerinti intézkedéseket köteles tenni a jelölést alkalmazó gyártóval vagy meghatalmazott képviselőjével szemben, és intézkedéseiről a 35. § szerinti jogszabálynak megfelelően tájékoztatnia kell a Bizottságot és a Tagállamokat.

12. Bejelentett szervezet

14. § (1) A kijelölő jelöli ki a szervezeteket

a) a nyomástartó berendezések és rendszerek esetében a 43. § és a 44. § és a 3. *melléklet* 3.1.2. és 3.1.3. pontjai, valamint

b) az egyszerű edények esetében a 48. § (1) és (2) bekezdés szerinti feladatok ellátására.

(2) E szervezetek kijelölése a 23-24. §-ban előírt feltételek alapján történik. A szervezet köteles e feltételek teljesítését a kijelölőnek teljes körű tájékoztatással és megfelelő dokumentumokkal bizonyítani. A vonatkozó harmonizált szabványok feltételeinek megfelelő szervezeteket úgy kell tekinteni, hogy megfelelnek a 23-24. § követelményeinek.

(3) A kijelölő a 20. §-ban meghatározott jogszabálynak megfelelően bejelenti a Bizottságnak és a Tagállamoknak a 43-44. §-ban meghatározott, valamint az 48. § (1) és (2) bekezdés szerinti eljárások lefolytatására általa kijelölt szervezeteket, e szervezetek feladatainak rögzítésével, valamint a Bizottság által előzőleg adott azonosító számaikkal együtt.

(4) A kijelölő a 20. § szerint bejelenti a Bizottságnak és a Tagállamoknak a 3. *melléklet* 3.1.2. és 3.1.3. pont valamint a 48. § (1) és (2) bekezdés szerinti eljárások lefolytatására általa kijelölt szervezeteket, e szervezetek feladatainak rögzítésével.

(5) A kijelölő visszavonja a kijelölést, ha úgy ítéli meg, hogy a szervezet már nem felel meg a (3) bekezdésben leírt követelményeknek. A kijelölés visszavonásáról a Tagállamokat és a Bizottságot a 29. § szerint egyidejűleg értesíteni kell.

13. Üzemeltetői ellenőrző szervezet

15. § (1) A 14. § előírásaitól eltérően a kijelölő a (2) bekezdésben foglaltak szerint kijelölhet üzemeltetői ellenőrző szervezeteket a 40. § (1) és (2) bekezdés szerinti nyomástartó berendezések vagy rendszerek megfelelőségértékelésére.

(2) A kijelölő az üzemeltetői ellenőrző szervezet kijelölése során a 23-24. §-ban felsorolt feltételeket alkalmazza. A szervezet köteles e feltételek teljesítését a kijelölőnek teljes körű tájékoztatással és megfelelő dokumentumokkal bizonyítani.

(3) Az üzemeltetői ellenőrző szervezet kizárólag saját gazdálkodó szervezete részére dolgozhat.

(4) Ha a kijelölő üzemeltetői ellenőrző szervezetet jelölt ki, a külön jogszabályban meghatározott hatóság a nyomásból eredő veszélyre hivatkozva nem tilthatja meg, nem korlátozhatja vagy akadályozhatja olyan nyomástartó berendezés vagy rendszer forgalmazását és használatbavételét e rendelet feltételei alapján, amelynek megfelelőségértékelését egy másik Tagállam által az e rendeletben hivatkozott feltételeknek megfelelően kijelölt üzemeltetői ellenőrző szervezet végezte el.

(5) A nyomástartó berendezésen és rendszeren a megfelelőségi jelölés nem alkalmazható, ha a megfelelőségértékelést üzemeltetői ellenőrző szervezet végezte.

(6) A hivatkozott nyomástartó berendezést és rendszert csak olyan gazdálkodó szervezet üzemeltetheti, amelyhez az üzemeltetői ellenőrző szervezet tartozik. A gazdálkodó szervezet köteles a nyomástartó berendezés és rendszer tervezésére, gyártására, vizsgálatára, karbantartására és használatára vonatkozó műszaki előírásokat egységes biztonságpolitika alapján készíteni.

(7) Az üzemeltetői ellenőrző szervezet csak az 5. *melléklet* szerinti A2, C2, F és G modulok szerinti megfelelőségértékelési eljárásokat használhatja.

(8) A kijelölő a 20. § szerint tájékoztatja a Tagállamokat és a Bizottságot az általa kijelölt üzemeltetői ellenőrző szervezetekről, kijelölt feladataikról.

(9) A kijelölő köteles visszavonni az üzemeltetői ellenőrző szervezet kijelölését, ha megállapítja, hogy a szervezet már nem felel meg a (2) bekezdésben meghatározott feltételeknek. A kijelölés visszavonásáról a 29. § (1) bekezdés szerinti haladéktalanul tájékoztatnia kell a Bizottságot és a Tagállamokat.

14. Megfelelőségi jelölés

16. § (1) A megfelelőségi jelölés a „CE” betűket tartalmazza, az 1. *mellékletben* megadott minta szerint. A megfelelőségi jelölés mellett a 3. *melléklet* 3.3. pontjában, vagy a 8. *melléklet* 1. pontjában megadott adatokat kell feltüntetni a berendezésen, vagy olyan adattábláján, amelyet a berendezésről nem lehet eltávolítani.

(2) A megfelelőségi jelölés mellett fel kell tüntetni az ellenőrzés egyes szakaszaiba bevont bejelentett szervezet 14. § (3) bekezdés szerinti azonosító számát. A bejelentett szervezet azonosító számát vagy maga a szervezet, vagy utasításai alapján a gyártó, vagy pedig annak meghatalmazott képviselője tünteti fel.

(3) A megfelelőségi jelölést jól láthatóan, egyértelműen és maradandóan kell elhelyezni.

(4) Tilos a rendelet hatálya alá tartozó terméken az olyan jelölés, amely hasonlít a megfelelőségi jelölés jelentésére vagy formájára, és így harmadik felet megtéveszthet. Minden egyéb jelölés, amely nem rontja a megfelelőségi jelölés láthatóságát és olvashatóságát, feltüntethető a nyomástartó berendezésen vagy rendszeren.

(5) A jelölést a forgalomba hozatal előtt, akkor kell elhelyezni, amikor a berendezés elkészült, vagy olyan állapotban van, amely lehetővé teszi a 3. *melléklet* 3.2. pont szerinti átvételi eljárást.

(6) A megfelelőségi jelölést nem kell a 40. § (2) bekezdés szerinti rendszert alkotó nyomástartó berendezések mindegyikén alkalmazni. A nyomástartó rendszerbe épített, megfelelőségi jelöléssel rendelkező nyomástartó berendezések jelölését meg kell tartani;

(7) Ha a nyomástartó berendezésre vagy rendszerre több olyan jogszabály is vonatkozik, amely szerint szintén megfelelőségi jelölés szükséges, a jelölés arra utal, hogy az adott nyomástartó berendezés vagy rendszer minden vonatkozó jogszabály előírásainak megfelel.

15. Jogosulatlanul feltüntetett megfelelőségi jelölés

17. § A 13. §-ban foglaltak fenntartásával:

a) ha a külön jogszabályban meghatározott hatóság megállapítja, hogy a 16. § szerinti megfelelőségi jelölést jogosulatlanul tüntették fel a rendelet hatálya alá tartozó terméken, kötelezi a

gyártót vagy az Európai Közösségben letelepedett meghatalmazott képviselőjét, hogy a terméket módosítsa a megfelelőségi jelölésre vonatkozó előírások szerint, és akadályozza meg a további szabálytalanságot a külön jogszabályban meghatározott hatóság által előírt feltételeknek megfelelően;

b) ha a nem-megfelelőség továbbra is fennáll, a külön jogszabályban meghatározott hatóság köteles minden szükséges intézkedést megtenni – a 13. §-ban leírt eljárásnak megfelelően –, hogy az adott termék forgalomba hozatalát korlátozza, megtiltsa, vagy e terméket kivonja a forgalomból.

16. EU-megfelelőségi nyilatkozat

18. § (1) Az EU-megfelelőségi nyilatkozat igazolja, hogy a 3. vagy a 6. *mellékletben* meghatározott alapvető biztonsági követelmények teljesültek.

(2) Az EU-megfelelőségi nyilatkozat felépítése megfelel a 2. *mellékletben* meghatározott mintának, és tartalmazza a 3. vagy a 6. *melléklet* vonatkozó megfelelőségértékelési eljárásaiban meghatározott elemeket és a nyilatkozatot folyamatosan aktualizálni kell. Az importőr gondoskodik arról, hogy az EU-megfelelőségi nyilatkozat le legyen fordítva magyar nyelvre.

(3) Amennyiben a termékre több olyan uniós jogi aktus alkalmazandó, amely EU-megfelelőségi nyilatkozatot ír elő, minden ilyen uniós jogi aktushoz egyetlen EU-megfelelőségi nyilatkozatot kell kiállítani. Ez a nyilatkozat tartalmazza az érintett uniós jogi aktusok azonosítását, ideértve közzétételük hivatkozásait is.

(4) Az EU-megfelelőségi nyilatkozat kiállításával a gyártó felelősséget vállal a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy nyomástartó edény e rendeletben meghatározott követelményeknek való megfeleléséért.

17. Szankciók

19. § A rendelet előírásainak megszegése esetén a külön jogszabályban meghatározott hatóság köteles minden szükséges intézkedést megtenni a jogellenes állapot megszüntetésére, beleértve adott esetben szabálysértési eljárás kezdeményezését is a szabálysértésekről szóló 2012. évi II. törvény alapján.

IV. FEJEZET

A MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELŐ SZERVEZETEK BEJELENTÉSE

18. A bejelentési eljárás

20. § (1) A Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal (a továbbiakban: MKEH) bejelenti a Bizottságnak és a többi tagállamnak azokat a szervezeteket, amelyeket felhatalmazott az e rendelet szerinti, harmadik fél által végzendő megfelelőségértékelési feladatok ellátására.

(2) A nyomástartó berendezések vagy rendszerek vagy az egyszerű nyomástartó edények megfelelőségének értékelésére és ellenőrzésére jogosult bejelentett szervezeteket, az elismert független szervezeteket és az üzemeltetői ellenőrző szervezeteket az MKEH jelöli ki.

(3) A kijelölés az e rendelet egyes *mellékletei* szerinti tevékenység megjelölésével adható.

(4) A kijelölt szervezetek bejelentését az Európai Bizottságnak és a tagállamoknak a kijelölő kezdeményezi.

(5) Az MKEH felelősséget vállal a megfelelőségértékelő szervezetek értékeléséhez és bejelentéséhez szükséges eljárások kialakításáért és végrehajtásáért, valamint a bejelentett szervezetek, az elismert független szervezetek és az üzemeltetői ellenőrző szervezetek ellenőrzéséért, ideértve a 26. § rendelkezéseinek való megfelelést is.

(6) Az (5) bekezdésben említett értékelést és ellenőrzést egy, a 765/2008/EK rendelet szerinti nemzeti akkreditáló testület is végzi a rendelettel összhangban

(7) Amennyiben az MKEH az (5) bekezdés szerinti értékelést, bejelentést vagy felügyeletet átruházza vagy más módon egy olyan szervezetre bízza, amely nem kormányzati szervezet, akkor e szervezetnek jogi személynek kell lennie, és meg kell felelnie a 21. §-ban foglalt követelményeknek. Emellett a szervezetnek gondoskodnia kell a tevékenységeivel összefüggő felelősség kérdésének teljes körű rendezéséről.

(8) A MKEH teljes felelősséget vállal a (7) bekezdésben említett szervezet által elvégzett tevékenységért.

21. § (1) A MKEH működése során biztosítani kell, hogy ne alakuljon ki összeférhetetlenség a megfelelőségértékelő szervezetekkel.

(2) A MKEH-t úgy kell működtetni, hogy biztosítva legyen tevékenységeinek objektivitása és pártatlansága.

(3) A MKEH tevékenységét úgy kell megszervezni, hogy a megfelelőségértékelő szervezet bejelentésével kapcsolatban minden egyes döntést az értékelést végzőktől eltérő illetékes személy hozzon meg.

(4) A MKEH nem kínálhat vagy végezhet olyan tevékenységet, amelyet a megfelelőségértékelő szervezetek végeznek, illetve nem nyújthat szaktanácsadási szolgáltatást kereskedelmi vagy piaci alapon.

(5) A MKEH biztosítja a hozzá beérkező információ bizalmas jellegét.

(6) A MKEH kellő létszámú hozzáértő szakemberrel rendelkezik ahhoz, hogy megfelelően ellássa feladatait.

22. § A MKEH tájékoztatja a Bizottságot a megfelelőségértékelő szervezetek értékelésére és bejelentésére, valamint a bejelentett szervezetek ellenőrzésére irányuló eljárásairól, továbbá ezek bármilyen változásáról.

19. A bejelentett szervezetre és az elismert független szervezetekre vonatkozó követelmények

23. § (1) A bejelentés érdekében a megfelelőségértékelő szervezet teljesíti a megfelelőségértékelő szervezetek tevékenységéről szóló 2009. évi CXXXIII. törvényben, a megfelelőségértékelő szervezetek kijelöléséről, valamint a kijelölt szervezetek tevékenységének részletes szabályairól szóló 315/2009. (XII. 28.) Korm. rendeletben, és az az iparügyekért felelős miniszter szabályozási feladatkörébe tartozó forgalmazási követelmények tekintetében eljáró megfelelőségértékelő szervezetek kijelölésének, valamint a kijelölt szervezetek tevékenységének különös szabályairól szóló 5/2010. (I. 14.) NFGM rendeletben előírtakat.

(2) A megfelelőségértékelő szervezet olyan harmadik fél, amely független az általa értékelt szervezettől vagy nyomástartó berendezéstől vagy rendszertől vagy egyszerű edénytől.

(3) A megfelelőségértékelő szervezet biztosítja, hogy leányvállalatai és alvállalkozói tevékenysége ne befolyásolja megfelelőségértékelési tevékenységének bizalmas jellegét, objektivitását és pártatlanságát.

(4) A megfelelőségértékelő szervezetnek alkalmasnak kell lennie a számára az e rendelet 43. § és a 48. §, valamint a 3. *melléklet* 3.1.2 és 3.1.3 pontjában előírt valamennyi olyan megfelelőségértékelési feladat elvégzésére, amelyek elvégzésére bejelentették, függetlenül attól, hogy ezeket a feladatokat a megfelelőségértékelő szervezet maga végzi el, vagy a nevében és felelősségi körében végzik el.

(5) A megfelelőségértékelő szervezetnek – mindig és minden egyes megfelelőségértékelési eljárás, valamint a nyomástartó berendezések minden olyan fajtája vagy kategóriája tekintetében, amelyre bejelentették – rendelkeznie kell a következőkkel:

a) olyan személyzettel, amely műszaki ismeretekkel, valamint elegendő és megfelelő tapasztalattal rendelkezik a megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséhez;

b) azon eljárások leírásával, amelyek szerint a megfelelőségértékelést végzik, biztosítva ezen eljárások átláthatóságát és reprodukálhatóságát. Rendelkeznie kell megfelelő stratégiákkal és eljárásokkal bejelentett szervezetként végzett feladatainak az általa végzett egyéb tevékenységektől történő elkülönítésére;

c) olyan eljárásokkal, amelyek segítségével tevékenysége végzése során megfelelően figyelembe tudja venni a vállalkozás méretét, azon ágazatot, amelyben az tevékenykedik, a vállalkozás szerkezetét, az adott gyártástechnológia összetettségének fokát és a gyártási folyamat tömegtermelési vagy sorozatjellegét.

(6) A megfelelőségértékelő szervezetnek rendelkeznie kell a megfelelőségértékelési tevékenységekkel kapcsolatos műszaki és adminisztrációs feladatok megfelelő ellátásához szükséges eszközökkel, továbbá valamennyi szükséges felszereléssel vagy létesítménnyel.

(7) A megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséért felelős személyzetnek rendelkeznie kell:

a) alapos műszaki és szakképzettséggel, amely kiterjed az összes olyan megfelelőségértékelési tevékenységre, amelyekre a megfelelőségértékelési szervezetet bejelentették;

b) megfelelő ismeretekkel az általuk végzett értékelések követelményeiről és megfelelő hatáskörrel az ilyen értékelések elvégzésére;

c) a 3. és a 6. *mellékletben* meghatározott alapvető egészségvédelmi és biztonsági követelmények, az alkalmazandó harmonizált szabványok, valamint az uniós harmonizációs jogszabályok és a nemzeti jogszabályok vonatkozó rendelkezéseinek megfelelő ismeretével és megértésével;

d) az értékelés elvégzését bizonyító tanúsítványok, nyilvántartások és jelentések elkészítéséhez szükséges alkalmassággal.

(8) A megfelelőségértékelő szervezet, valamint annak felső szintű vezetése és a megfelelőségértékelést végző személyzetének pártatlanságát biztosítani kell. A megfelelőségértékelő szervezet felső szintű vezetésének és a megfelelőségértékelést végző személyzetének javadalmazása nem függhet az elvégzett értékelések számától vagy azok eredményétől.

(9) A megfelelőségértékelő szervezetek felelősségbiztosítást kötnek, kivéve, ha a felelősséget a nemzeti joggal összhangban az állam vállalja át, vagy ha közvetlenül maga a tagállam felel a megfelelőségértékelésért.

(10) A megfelelőségértékelő szervezet személyzete betartja a szakmai titoktartás követelményeit minden olyan információ tekintetében, amely a 43-44. § és a 48. §, valamint a 3. *melléklet* 3.1.2. és 3.1.3. pontja alapján ellátott feladataik végrehajtása során jutott birtokukba. A tulajdonjogokat tiszteletben tartják.

(11) A megfelelőségértékelő szervezetek részt vesznek a vonatkozó szabványosítási tevékenységekben, valamint az alkalmazandó uniós harmonizációs jogszabály alapján létrehozott, a bejelentett szervezeteket koordináló csoport tevékenységeiben, vagy biztosítják, hogy a megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséért felelős személyzetük tájékoztatást kapjon ezekről, továbbá általános útmutatóként alkalmazzák az említett csoport munkája eredményeként létrejött adminisztratív döntéseket és dokumentumokat.

20. Az üzemeltetői ellenőrző szervezetekre vonatkozó követelmények

24. § (1) A bejelentés érdekében az üzemeltetői ellenőrző szervezet teljesíti a (2)-(11) bekezdésben meghatározott követelményeket.

(2) Az üzemeltetői ellenőrző szervezet a nemzeti jogszabályok szerint jön létre, és jogi személyiséggel rendelkezik.

(3) Az üzemeltetői ellenőrző szervezet szervezetileg azonosítható, és olyan jelentési módszerekkel rendelkezik azon a csoporton belül, amelynek részét képezi, amely biztosítja és bizonyítja pártatlanságát.

(4) Az üzemeltetői ellenőrző szervezet, valamint annak felső szintű vezetése és a megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséért felelős személyzet nem lehet annak a nyomástartó berendezésnek vagy rendszernek a tervezője, gyártója, szállítója, üzembe helyezője, vásárlója, tulajdonosa, felhasználója vagy karbantartója, amelyet értékeli, valamint nem lehet a felsorolt felek meghatalmazott képviselője sem. Ez nem zárja ki az olyan értékelt nyomástartó berendezések vagy rendszerek felhasználását, amelyek az üzemeltetői ellenőrző szervezet működéséhez szükségesek, illetve az ilyen berendezések személyes célra történő használatát sem. Az üzemeltetői ellenőrző szervezet, valamint annak felső szintű vezetése és a megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséért felelős személyzet nem vehet részt közvetlenül e nyomástartó berendezések vagy rendszerek tervezésében, gyártásában vagy kialakításában, forgalmazásában, üzembe helyezésében, használatában vagy karbantartásában, és nem képviselhet ilyen tevékenységben részt vevő feleket sem. Nem vehet részt olyan tevékenységben, amely veszélyeztetné a bejelentett megfelelőségértékelési tevékenységekkel kapcsolatos döntéshozói függetlenségét vagy feddhetetlenségét. Ez különösen érvényes a szaktanácsadási szolgáltatásokra.

(5) Az üzemeltetői ellenőrző szervezetek és személyzetük a megfelelőségértékelési tevékenységeket az adott területtel kapcsolatos legmagasabb szintű szakmai feddhetetlenséggel és a szükséges műszaki szaktudással végzik el, és függetlenek minden olyan, különösen az ilyen tevékenységek eredményeiben érdekelt személyektől vagy személyek csoportjaitól eredő – főként pénzügyi – nyomásgyakorlástól és ösztönzéstől, amely befolyásolhatná döntésüket vagy megfelelőségértékelési tevékenységeik eredményeit.

(6) Az üzemeltetői ellenőrző szervezet alkalmas a számára a 15. § által elrendelt valamennyi olyan megfelelőségértékelési feladat elvégzésére, amelyek elvégzésére bejelentették, függetlenül attól, hogy ezeket a feladatokat a felhasználói ellenőrző szervezet maga végzi el, vagy a nevében és felelősségi körében végzik. Az üzemeltetői ellenőrző szervezet – mindig és minden egyes megfelelőségértékelési eljárás, valamint a nyomástartó berendezések minden olyan fajtája vagy kategóriája tekintetében, amelyre bejelentették – rendelkezik:

a) olyan alkalmazottakkal, akik műszaki ismeretekkel, valamint elegendő és megfelelő tapasztalattal rendelkeznek a megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséhez;

b) azon eljárások leírásával, amelyek szerint a megfelelőségértékelést végzik, biztosítva ezen eljárások átláthatóságát és reprodukálhatóságát;

c) megfelelő stratégiákkal és eljárásokkal üzemeltetői ellenőrző szervezetként végzett feladatainak az általa végzett egyéb tevékenységektől történő elkülönítésére;

c) olyan eljárásokkal, amelyek segítségével tevékenysége végzése során megfelelően figyelembe tudja venni egy vállalkozás méretét, azon ágazatot, amelyben az tevékenykedik, a vállalkozás szerkezetét, az adott gyártástechnológia összetettségének fokát és a gyártási folyamat tömegtermelési vagy sorozatjellegét.

(7) A megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséért felelős személyzet rendelkezik:

a) alapos műszaki és szakképzettséggel, amely kiterjed az összes olyan megfelelőségértékelési tevékenységre, amelyekre a megfelelőségértékelő szervezetet bejelentették;

b) megfelelő ismeretekkel az általuk végzett értékelések követelményeiről, és megfelelő hatáskörrel az ilyen értékelések elvégzésére;

c) a 3. *mellékletben* meghatározott alapvető biztonsági követelmények, az alkalmazandó harmonizált szabványok, valamint az uniós harmonizációs jogszabályok és a nemzeti jogszabályok alkalmazandó rendelkezéseinek megfelelő ismeretével és megértésével;

d) az értékelés elvégzését bizonyító tanúsítványokkal, nyilvántartásokkal és jelentések elkészítéséhez szükséges alkalmassággal.

(8) Biztosítani kell az üzemeltetői ellenőrző szervezet, valamint annak felső szintű vezetése és a megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséért felelős személyzet pártatlanságát. Az üzemeltetői ellenőrző szervezetek nem vehetnek részt továbbá olyan tevékenységben, amely veszélyeztetné az ellenőrzési tevékenységekkel kapcsolatos döntéshozói függetlenségüket vagy feddhetetlenségüket.

(9) Az üzemeltetői ellenőrző szervezet megfelelő felelősségbiztosítást köt, kivéve, ha a felelősséget az a csoport vállalja, amelynek részét képezi.

(10) Az üzemeltetői ellenőrző szervezetek munkavállalói, alkalmazottai betartják a szakmai titoktartás követelményeit minden olyan információ tekintetében, amely a 15. § rendelkezései alapján ellátott feladatai végrehajtása során jutott birtokába, kivéve azon tagállam illetékes hatóságaival szemben, amelyben a szervezet tevékenységét gyakorolja. A tulajdonjogokat védelmezni kell.

(11) Az üzemeltetői ellenőrző szervezetek részt vesznek a vonatkozó szabványosítási tevékenységekben, valamint az alkalmazandó uniós harmonizációs jogszabály alapján létrehozott, a bejelentett szervezeteket koordináló csoport tevékenységeiben, vagy biztosítják, hogy a megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséért felelős személyzetük tájékoztatást kapjon ezekről, továbbá általános útmutatóként alkalmazzák az említett csoport munkája eredményeként létrejött adminisztratív döntéseket és dokumentumokat.

(12) Az üzemeltetői ellenőrző szervezet rendelkezik a megfelelőségértékelési tevékenységekkel kapcsolatos műszaki és adminisztrációs feladatok megfelelő ellátásához szükséges eszközökkel, továbbá valamennyi szükséges berendezéssel vagy létesítménnyel.

(13) Az üzemeltetői ellenőrző szervezet felső szintű vezetésének és a megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséért felelős munkavállalóinak, alkalmazottainak javadalmazása nem függ az elvégzett értékelések számától vagy az értékelések eredményétől.

21. A bejelentett szervezetek megfelelőségének vélelmezése

25. § Amennyiben a megfelelőségértékelő szervezet igazolja, hogy megfelel az olyan vonatkozó harmonizált szabványokban vagy azok részeiben rögzített kritériumoknak, amelyek hivatkozásait közzétették az Európai Unió Hivatalos Lapjában, akkor vélelmezik, hogy megfelel a 23. §-ban vagy 24. §-ban meghatározott követelményeknek, amennyiben az alkalmazandó harmonizált szabványok kiterjednek az említett követelményekre.

22. A bejelentett szervezetek leányvállalatai és alvállalkozói

26. § (1) Amennyiben a bejelentett szervezet, az üzemeltetői ellenőrző szervezet vagy az elismert független szervezet bizonyos megfelelőségértékelési feladatokat alvállalkozásba ad, vagy leányvállalatot bíz meg velük, biztosítja, hogy az alvállalkozó vagy a leányvállalat megfeleljen a 23. §-ban vagy 24. §-ban meghatározott követelményeknek, továbbá ennek megfelelően tájékoztatja erről a MKEH-t.

(2) A bejelentett szervezetek, az üzemeltetői ellenőrző szervezetek és az elismert független szervezetek teljes felelősséget vállalnak az alvállalkozók vagy leányvállalatok által elvégzett feladatokért, függetlenül azok letelepedési helyétől.

(3) Tevékenységeket csak az ügyfél beleegyezésével lehet alvállalkozásba adni vagy leányvállalattal elvégeztetni.

(4) A bejelentett szervezetek, az üzemeltetői ellenőrző szervezetek és az elismert független szervezetek a MKEH számára elérhetővé teszik az alvállalkozó vagy a leányvállalat szakmai képesítésének értékelésére, valamint az utóbbiak által a 15. §, a 43-44. §, a 48. § vagy a 3. *melléklet* 3.1.2. és 3.1.3. pontja szerint elvégzett munkára vonatkozó dokumentumokat.

23. Bejelentés iránti kérelem

27. § (1) A megfelelőségértékelő szervezet bejelentés iránti kérelmet nyújt be a MKEH-hoz.

(2) A bejelentés iránti kérelemhez mellékelni kell a megfelelőségértékelési tevékenység, a megfelelőségértékelési modul vagy modulok, valamint azon nyomástartó berendezések leírását, amelyek tekintetében a szervezet szakmailag alkalmasnak tekinti magát, továbbá – amennyiben van

ilyen – a nemzeti akkreditáló hatóság által kiállított akkreditálási tanúsítványt, amely tanúsítja, hogy a megfelelőségértékelő szervezet teljesíti a 23. § vagy 24. §-ban rögzített követelményeket.

(3) Amennyiben az érintett megfelelőségértékelő szervezet nem tud akkreditálási tanúsítványt benyújtani, be kell nyújtania a MKEH-hoz a megfelelésének ellenőrzéséhez, elismeréséhez és rendszeres ellenőrzéséhez szükséges valamennyi azt igazoló okmányt, hogy teljesíti a 23. § vagy a 24. §-ban rögzített követelményeket.

24. Bejelentési eljárás

28. § (1) A MKEH csak a 23. § vagy 24. §-ban rögzített követelményeknek megfelelő megfelelőségértékelő szervezeteket jelenthet be.

(2) A MKEH a Bizottság által kifejlesztett és kezelt elektronikus bejelentési eszközön keresztül értesíti a Bizottságot és a többi tagállamot.

(3) A bejelentés részletes információkat tartalmaz a megfelelőségértékelési tevékenységekről, a megfelelőségértékelési modullról vagy modulokról, az érintett nyomástartó berendezésről, s tartalmazza továbbá a megfelelő szakmai alkalmasság igazolását.

(4) Amennyiben a bejelentés nem a 27. § (2) bekezdésében említett akkreditálási tanúsítványon alapul, a MKEH benyújtja a Bizottságnak és a többi tagállamnak a megfelelőségértékelő szervezet alkalmasságát igazoló dokumentumokat, valamint gondoskodik azokról a megfelelő intézkedésekről, amelyek biztosítják a szervezet rendszeres ellenőrzését és azt, hogy az továbbra is megfeleljen a 23. § vagy a 24. §-ban megállapított követelményeknek.

(5) Az érintett szervezet csak akkor láthatja el egy bejelentett szervezet tevékenységét, ha a Bizottság vagy a többi tagállam – akkreditációs tanúsítvány használata esetén a bejelentést követő két héten belül, akkreditálás hiányában a bejelentést követő két hónapon belül – nem emelt kifogást.

(6) Ezen rendelet alkalmazásában csak az ilyen szervezet tekinthető bejelentett szervezetnek.

(7) A MKEH értesíti a Bizottságot és a többi tagállamot a bejelentés bármely későbbi releváns változásáról.

25. A bejelentés változásai

29. § (1) Amennyiben a MKEH megállapítja, vagy tájékoztatja arról, hogy a bejelentett szervezet már nem teljesíti a 23. §-ban meghatározott követelményeket, vagy elmulasztja teljesíteni kötelezettségeit, akkor a MKEH adott esetben korlátozhatja, felfüggesztheti vagy visszavonhatja a bejelentést, attól függően, hogy mennyire súlyos mértékben mulasztották el teljesíteni a követelményeket vagy kötelezettségeket. Erről haladéktalanul tájékoztatja a Bizottságot és a többi tagállamot.

(2) Amennyiben a bejelentést korlátozzák, felfüggesztik vagy visszavonják, illetve ha a bejelentett szervezet megszüntette tevékenységét, a MKEH megteszi a szükséges lépéseket annak biztosítása érdekében, hogy az említett szervezet dokumentációját vagy egy másik bejelentett szervezet dolgozza fel, vagy pedig kérésre a bejelentő vagy piacfelügyeleti hatóságok számára elérhető legyen.

26. A bejelentett szervezet, az elismert független szervezet és az üzemeltetői ellenőrző szervezet szakmai alkalmasságának vitatása

30. § (1) A MKEH kérésre a Bizottság rendelkezésére bocsátja az érintett bejelentő szervezet bejelentésének vagy szakmai alkalmassága fenntartásának alapjául szolgáló összes információt.

(2) Amennyiben a Bizottság meggyőződik arról, hogy egy bejelentett szervezet nem, illetve már nem tesz eleget a rá vonatkozó bejelentés követelményeinek, az MKEH a Bizottság felszólítására megteszi a szükséges kiigazító intézkedéseket, szükség esetén visszavonja a bejelentést.

27. A bejelentett szervezetek, az üzemeltetői ellenőrző szervezetek és az elismert független szervezetek működési kötelezettségei

31. § (1) A bejelentett szervezetek, az üzemeltetői ellenőrző szervezetek és az elismert független szervezetek a 15. §, a 43-44. §, az 48. §-ban, illetve a 3. *melléklet* 3.1.2. és 3.1.3. pontjában előírt megfelelőségértékelési feladatokkal összhangban végzik el a megfelelőségértékelést.

(2) A megfelelőségértékelést az arányosság elvével összhangban, a gazdasági szereplőkre háruló szükségtelen terhek elkerülésével végzik el. A megfelelőségértékelő szervezetek a vállalkozás méretét, azt az ágazatot, amelyben tevékenykedik, a vállalkozás szerkezetét, a nyomástartó berendezés vagy rendszer gyártástechnológiája összetettségének fokát és a gyártási folyamat tömegtermelési vagy sorozatjellegét kellő mértékben figyelembe véve végzik tevékenységüket. Ennek során ugyanakkor tiszteletben kell tartaniuk a nyomástartó berendezés e rendelet követelményeinek való megfeleléséhez szükséges szigorúság mértékét és a védelem szintjét.

(3) Amennyiben a megfelelőségértékelő szervezet megállapítja, hogy a gyártó nem teljesítette az 1. *mellékletben*, a megfelelő harmonizált szabványokban vagy azokkal egyenértékű műszaki megoldások leírásában vagy egyéb műszaki előírásokban megállapított alapvető biztonsági követelményeket, felszólítja a gyártót a megfelelő kiigazító intézkedések megtételére, és nem ad ki megfelelőségi tanúsítványt.

(4) Amennyiben a tanúsítvány kiadása után a megfelelőség ellenőrzése során a megfelelőségértékelő szervezet megállapítja, hogy a nyomástartó berendezés már nem megfelelő, akkor felszólítja a gyártót a megfelelő kiigazító intézkedések megtételére, és szükség esetén felfüggeszti vagy visszavonja a tanúsítványt.

(5) Amennyiben nem hajtanak végre kiigazító intézkedéseket, vagy azok nem érik el a kívánt hatást, a bejelentett szervezet adott esetben korlátozza, felfüggeszti vagy visszavonja a tanúsítványt.

28. Panasz benyújtása a bejelentett szervezetek döntésével szemben

32. § (1) A bejelentett szervezet a panaszok és vitás kérdések kezelésére megfelelő eljárásrenddel rendelkezik.

(2) Az érintettek panaszt nyújthatnak be a bejelentett szervezet döntése ellen. A panaszt annál az érintett szervezetnél kell benyújtani, amely a sérelmezett döntést hozta. A panaszos ügy kivizsgálását az érintett szervezet soron kívül elvégezni és annak eredményéről írásban tájékoztatja a panaszost. A gazdasági szereplők panaszának kivizsgálása kapcsán keletkezett iratokat a szervezet köteles 10 évig megőrizni és a kijelölő szervezet által lefolytatott ellenőrzés során az ellenőrzést végző részére bemutatni.

29. A bejelentett szervezetek, az elismert független szervezetek és a felhasználókat ellenőrző szervezetek tájékoztatási kötelezettsége

33. § (1) A bejelentett szervezetek, az elismert független szervezetek és az üzemeltetői ellenőrző szervezetek tájékoztatják a MKEH-t:

a) a tanúsítványok bármilyen elutasításáról, korlátozásáról, felfüggesztéséről vagy visszavonásáról;

b) azokról a körülményekről, amelyek érinthetik a bejelentés hatályát vagy feltételeit;

c) a piacfelügyeleti hatóságtól kapott, a megfelelőségértékelési tevékenységekre vonatkozó tájékoztatási felkérésekről;

d) kérésre a bejelentésük hatálya alá tartozó megfelelőségértékelési tevékenységekről, valamint minden más elvégzett tevékenységről, többek között a határokon átnyúló tevékenységekről és a tevékenységek alvállalkozásba adásáról.

(2) A bejelentett szervezetek, az elismert független szervezetek és az üzemeltetői ellenőrző szervezetek megfelelően tájékoztatják az ezen rendelet szerint bejelentett, hasonló megfelelőségértékelési tevékenységeket végző és ugyanazokkal a nyomástartó berendezésekkel foglalkozó más szervezeteket a negatív és – kérésre – a pozitív megfelelőségértékelési eredményekről.

V. FEJEZET

AZ UNIÓS PIACRA BELÉPŐ NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉSEK ÉS RENDSZEREK ELLENŐRZÉSE PIACFELÜGYELETI ELLENŐRZÉSE ÉS AZ UNIÓS VÉDINTÉZKEDÉSI ELJÁRÁS

30. Piacfelügyelet és az uniós piacra belépő nyomástartó berendezések és rendszerek vagy egyszerű nyomástartó edények ellenőrzése

34. § A nyomástartó berendezésekre vagy rendszerekre vagy az egyszerű nyomástartó edényekre a 765/2008/EK rendelet 15. cikkének (3) bekezdését, valamint 16–29. cikkét kell alkalmazni.

31. A kockázatot jelentő termékek kezelésére vonatkozó eljárások

35. § (1) Ha a piacfelügyeleti hatóságnak elégséges indoka van azt feltételezni, hogy az e rendelet hatálya alá tartozó nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy az egyszerű edény kockázatot jelent a személyek egészségére és biztonságára, vagy, adott esetben, a vagyonbiztonságra, akkor elvégzi az érintett termék értékelését, amely kiterjed az e rendeletben meghatározott összes releváns követelményre. Az érintett gazdasági szereplők e célból a szükséges módon együttműködnek a piacfelügyeleti hatósággal.

(2) Amennyiben az (1) bekezdésben említett értékelés során a piacfelügyeleti hatóság megállapítja, hogy a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény nem felel meg az e rendeletben megállapított követelményeknek, akkor haladéktalanul felszólítja az érintett gazdasági szereplőt az ahhoz szükséges kiigazító intézkedések megtételére, hogy a termék megfeleljen az említett követelményeknek, vagy arra, hogy – egy általa meghatározott, a kockázat jellegével arányos, ésszerű határidőn belül – vonja ki a terméket a forgalomból, vagy hívja vissza azt.

(3) A piacfelügyeleti hatóság a (2) bekezdésben foglaltaknak megfelelően tájékoztatja az illetékes bejelentett szervezetet a meghozott forgalmazási tilalomról, illetve korlátozó intézkedésekről.

(4) Amennyiben a piacfelügyeleti hatóság úgy ítéli meg, hogy a megfelelés hiánya nemcsak Magyarország területére korlátozódik, akkor tájékoztatja a Bizottságot és a többi tagállamot az értékelés eredményeiről és azokról az intézkedésekről, amelyek meghozatalára felszólították a gazdasági szereplőket.

(5) A gazdasági szereplő az által az Európai Unió piacain forgalmazott valamennyi érintett nyomástartó berendezés és rendszer vagy egyszerű edény vonatkozásában köteles biztosítani valamennyi szükséges kiigazító intézkedés megtételét.

(6) Amennyiben az érintett gazdasági szereplő nem hozza meg a megfelelő kiigazító intézkedéseket a (2) bekezdésben említett határidőn belül, a piacfelügyeleti hatóság minden megfelelő átmeneti intézkedést meghoz az érintett nyomástartó berendezések vagy rendszerek vagy egyszerű edények forgalomba hozatalának, forgalmazásának vagy használatának korlátozására vagy a visszahívására.

(7) A piacfelügyeleti hatóság a (6) bekezdésben említett intézkedésekről haladéktalanul tájékoztatja a Bizottságot és a többi tagállamot.

(8) A (7) bekezdésben említett tájékoztatásban a piacfelügyeleti hatóság megadja az összes rendelkezésre álló adatot, különösen a nem megfelelő berendezés vagy rendszer azonosításához szükséges adatokat, a berendezés vagy rendszer származási helyét, a megfelelés feltételezett hiányának és a felmerülő kockázatnak a jellegét, a meghozott nemzeti intézkedések jellegét és időtartamát, valamint az érintett gazdasági szereplő által felhozott érveket. A piacfelügyeleti hatóság jelzi, hogy az előírások megsértése a következők egyike miatt következett-e be:

a) a berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény nem tesz eleget az e rendeletben meghatározott, a személyek egészségével és biztonságával, illetve a háziállatokkal és vagyontárgyakkal kapcsolatos követelményeknek; vagy

b) a megfelelés vélelmezését megalapozó 41. § (1) bekezdésben és a 46. §-ban említett harmonizált szabványok hiányosságai.

(9) Az eljárást e szakasz értelmében kezdeményező tagállamtól eltérő tagállamok haladéktalanul tájékoztatják a Bizottságot és a többi tagállamot az elfogadott intézkedésekről és azokról a további információkról, amelyek az érintett berendezés vagy rendszer megfelelésének hiányáról a rendelkezésükre állnak, valamint – amennyiben nem értenek egyet az elfogadott nemzeti intézkedéssel – a kifogásaikról.

(10) Amennyiben a (7) bekezdésben említett tájékoztatás kézhezvételétől számított három hónapon belül egyik tagállam és a Bizottság sem emel kifogást az egyik tagállam által hozott átmeneti intézkedéssel szemben, az intézkedés indokoltnak tekintendő.

(11) Az érintett berendezéssel vagy rendszerrel kapcsolatban a tagállamok biztosítják a megfelelő korlátozó intézkedések haladéktalan meghozatalát, így például a berendezés vagy rendszer forgalomból való kivonását.

32. Védintézkedési eljárás

36. § (1) Amennyiben a 35. § (5) és (6) bekezdésben meghatározott eljárás befejezését követően kifogást emelnek a piacfelügyeleti hatóság valamelyik intézkedésével szemben, vagy ha a Bizottság úgy ítéli meg, hogy a nemzeti intézkedés ellentétes az uniós jogszabályokkal, a piacfelügyeleti hatóság intézkedik az indokolatlan intézkedés visszavonásáról.

(2) Amennyiben a nyomástartó berendezésre vagy rendszerre vagy az egyszerű edényre vonatkozó nemzeti intézkedés a Bizottság döntése alapján indokolt, akkor a piacfelügyeleti hatóság meghozza a szükséges intézkedéseket annak biztosítása érdekében, hogy a nem megfelelő termék forgalomba hozatalát, forgalmazását vagy használatát korlátozza vagy megtiltsa, vagy visszahívja a terméket.

(3) A piacfelügyeleti hatóság a (2) bekezdésben foglaltak alapján hozott intézkedéséről haladéktalanul tájékoztatja a Bizottságot.

(4) Amennyiben a 35. § (6) bekezdésben meghatározott eljárásban hozott intézkedés a Bizottság döntése alapján indokolatlan, a piacfelügyeleti hatóság visszavonja azt.

33. Megfelelő termékek, amelyek kockázatot jelentenek

37. § (1) Amennyiben a piacfelügyeleti hatóság a 35. § (1) bekezdése szerinti értékelés elvégzését követően megállapítja, hogy bár a termék megfelel e rendeletnek, azonban mégis kockázatot jelent a személyek egészségére vagy biztonságára, vagy adott esetben a tulajdon biztonságára, akkor felszólítja az érintett gazdasági szereplőt valamennyi megfelelő intézkedés meghozatalára annak biztosítása érdekében, hogy a szóban termék a forgalomba hozatalakor többé ne jelentsen kockázatot, illetve, hogy egy általa meghatározott, a kockázat jellegével arányos, ésszerű határidőn belül

visszahívja a terméket, illetve korlátozza vagy betiltja a forgalomba hozatalt, a forgalmazást vagy a használatát.

(2) A gazdasági szereplő gondoskodik minden megfelelő kiigazító intézkedés meghozataláról az általa forgalomba hozott vagy forgalmazott, szóban forgó termék tekintetében.

(3) A piacfelügyeleti hatóság az (1)-(2) bekezdésben foglaltakkal kapcsolatban haladéktalanul tájékoztatja a Bizottságot és a többi tagállamot. A tájékoztatásban meg kell adni az összes rendelkezésre álló adatot, különösen a szóban forgó termék azonosításához szükséges adatokat, a termék származási helyét és értékesítési láncát, a felmerülő kockázat jellegét, valamint a meghozott intézkedések jellegét és időtartamát.

(4) A Bizottság haladéktalanul konzultációt kezd a tagállamokkal és az érintett gazdasági szereplővel vagy szereplőkkel, és értékeli a meghozott nemzeti intézkedéseket. Az értékelés eredményei alapján a Bizottság határozatot hoz arról, hogy a nemzeti intézkedés indokolt-e, és szükség esetén megfelelő intézkedésekre tesz javaslatot az összes tagállam számára.

34. Az alaki megfelelés hiánya

38. § (1) A 35. §-ban foglalt rendelkezések sérelme nélkül, ha a piacfelügyeleti hatóság a következő megállapítások egyikére jut, felszólítja az érintett gazdasági szereplőt, hogy orvosolja azt, hogy:

a) a CE-jelölést a 765/2008/EK rendelet 30. cikkét vagy e rendelet 16. §-át megsértve tüntették fel;

b) a CE-jelölést nem tüntették fel;

c) a bejelentett szervezet azonosító számát a 14. § (3) bekezdését megsértve helyezték el, vagy nem tüntették fel;

d) a 3. *melléklet* 3.3. pontjában vagy a 8. melléklet 1. pontjában említett jelöléseket és címkézéseket nem tüntették fel, vagy a 16. §-t, illetve a 3. *melléklet* 3.3. pontját vagy a 8. melléklet 1. pontját megsértve tüntették fel;

e) az EU-megfelelőségi nyilatkozatot nem készítették el;

f) az EU-megfelelőségi nyilatkozatot helytelenül készítették el;

g) a műszaki dokumentáció nem áll rendelkezésre vagy hiányos;

h) az 3. § (5) bekezdésében, illetve az 5. § (7) bekezdésében említett információt egyáltalán nem, hamisan vagy hiányosan tüntették fel;

i) az 3. § vagy 5. § által előírt bármely egyéb adminisztratív követelmény nem teljesül, a gyártó vagy az importőr nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét vagy bejegyzett védjegyét, illetve címét nem tüntették fel.

(2) Amennyiben a megfelelés (1) bekezdésben említett hiánya továbbra is fennáll, a piacfelügyeleti hatóság minden megfelelő intézkedést megtesz a termék használatának korlátozására vagy betiltására, vagy a termék visszahívására, a forgalmazásának korlátozására vagy megtiltására, vagy biztosítja azok visszahívását vagy forgalomból történő kivonását.

VI. FEJEZET

NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉSEK ÉS NYOMÁSTARTÓ RENDSZEREK

39. § Nem vonatkoznak a VI. fejezet rendelkezései

a) a létesítményhez csatlakozó – töltet vagy egyéb anyag szállítására tervezett – távvezetésekre, a létesítmény határain belül lévő utolsó zárószerszerelvénytől számítva. Ez a kivétel nem vonatkozik az olyan szabványos nyomástartó berendezésre, amely nyomáscsökkentő vagy kompresszor állomásokon található;

b) a vízellátás, -elosztás és -elvezetés hálózatára és kapcsolódó berendezéseire, valamint a vízerőműi üzemvíz-létesítményre (pl. szivattyúkamrára, nyomással igénybe vett csatornára és kamrára, továbbá ezek speciális tartozékaira);

c) az egyszerű nyomástartó edényekre;

d) a termékek aeroszol csomagolásáról szóló 34/2014. (X. 30.) NGM rendelet hatálya alá tartozó termékekre;

e) a közúti járművek műszaki megvizsgálásáról szóló, többször módosított 6/1990. (IV. 12.) KöHÉM rendelet hatálya alá tartozó járművek működéséhez készült berendezésre;

f) a berendezésre, ha az legfeljebb a rendelet 43. § szerinti I. kategóriába tartozik és a következő jogszabályok egyike vonatkozik rá:

- a gépek biztonsági követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról szóló 16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet,

- a felvonók biztonsági követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról szóló 108/2001. (XII. 23.) FVM-GM együttes rendelet,

- az egyes villamosági termékek biztonsági követelményeiről és azoknak való megfelelőségértékeléséről szóló 79/1997. (XII. 31.) IKIM rendelet,

- az orvostechnikai eszközökről szóló 16/2006. (III. 27.) rendelet,

- az egyes gázfogyasztó készülékek kialakításáról és megfelelőségének tanúsításáról szóló 22/1998. (IV. 17.) IKIM rendelet,

- a potenciálisan robbanásveszélyes környezetben történő alkalmazásra szánt berendezések, védelmi rendszerek vizsgálatáról és tanúsításáról szóló 8/2002. (II. 16.) GM rendelet;

g) a kizárólag haditechnikai célú berendezésre;

h) a nukleáris berendezésre, amelynek meghibásodása esetén radioaktív anyag szabadulhat ki;

i) az olaj, gáz vagy geotermikus kutató és kitermelő iparban vagy föld alatti tárolásban használatos kútellenőrző berendezésre, amelynek rendeltetése a kút nyomásának tartása, vagy a kút nyomásának tartása és szabályozása. Ehhez tartozik a kútfej, a kitörésgátló, a csővezeték, az elosztócső-rendszer és minden kapcsolódó berendezés a kút körzetében;

j) a gépi berendezés olyan házára és részére, amelynek méretezési, anyag kiválasztási és gyártási előírásai elsősorban a statikus vagy dinamikus üzemi igénybevétel követelményeit kielégítő szilárdsági, merevségi, stabilitási és egyéb működési kritériumokon alapulnak, és amelyeknél nem a nyomás a meghatározó tervezési tényező. Ilyen berendezés:

- a motor, beleértve a turbinát és a belső égésű motort,

- a gőzgép, gáz- vagy gőzturbina, turbógenerátor, kompresszor, szivattyú és hajtómű;

k) a nagyolvasztóra, beleértve a kemencehűtést, a forrólevegő rekuperátort, a porleválasztót és a gázmosót, valamint a kupolókemencére, beleértve a kemencehűtést, továbbá a gázkonverterre és az acél és nemvas fémek olvasztó, újraolvasztó, gáztalanító és öntő üstjére;

l) a nagyfeszültségű berendezés (pl. fokozatkapcsoló, fokozatszabályozó, transzformátor és forgó gép) nyomással igénybe vett házára;

m) a villamos vezeték és telefonkábel nyomással igénybe vett burkolatára;

n) a hajó, rakéta, légi jármű és mozgó tengeri bázis speciálisan fedélzeti beszerelésre vagy meghajtásra tervezett nyomástartó berendezésére;

o) a hajlékony burkolatú nyomástartó berendezésre (ilyen pl. a pneumatikus kerék, légpárna, játéklabda, felfújható vízi jármű és más hasonló eszköz);

p) a kiáramló és beszívó jellegű hangtompítóra;

q) a szénsavas italok palackjára és dobozára;

r) az ital szállítására és árusítására használatos edényre, amelynek PS x V szorzata legfeljebb 500 bar x liter, és legnagyobb megengedhető nyomása legfeljebb 7 bar;

s) az ADR Megállapodás, a RID Szabályzat, az IMDG-kódex és az ICAO Műszaki Utasítások hatálya alá tartozó berendezésre;

t) a melegvíz fűtőrendszerhez tartozó fűtőtestre és csővezetékre;

u) a folyadék töltetű edényre, ha gázterének nyomása legfeljebb 0,5 bar.

35. Műszaki követelmények

40. § (1) Az e bekezdés a)-d) pontjaiban meghatározott nyomástartó berendezéseknek meg kell felelniük a 6. *melléklet* műszaki biztonsági követelményeinek.

a) Az alábbi edények, a b) pontban meghatározottak kivételével, ha

aa) a töltet gáz, cseppfolyós gáz, nyomás alatt oldott gáz, gőz és olyan folyadék, amelynek gőznyomása a legnagyobb megengedhető hőmérsékleten nagyobb, mint 0,5 bar (500 mbar) túlnyomás (a viszonyítási alap: normál légköri nyomás, 1013 mbar), a következő határokon belül:

- ha térfogata nagyobb, mint 1 liter és a $PS \times V$ szorzat nagyobb, mint 25 bar x liter, vagy a nyomása (PS) nagyobb, mint 200 bar, és töltete mindkét esetben az 1. csoportba tartozik (4. *melléklet*, 1. ábra),

- ha térfogata nagyobb, mint 1 liter és $PS \times V$ szorzat nagyobb, mint 50 bar x liter, vagy a nyomása (PS) nagyobb, mint 1000 bar és töltete mindkét esetben a 2. csoportba tartozik, továbbá minden hordozható tűzoltó készülék és légzőkészülék palack (4. *melléklet*, 2. ábra);

ab) a töltet olyan folyadék, amelynek gőznyomása a legnagyobb megengedhető hőmérsékleten nem nagyobb, mint 0,5 bar (500 mbar) túlnyomás (a viszonyítási alap: normál légköri nyomás, 1013 mbar), a következő határokon belül:

- ha térfogata nagyobb, mint 1 liter és a $PS \times V$ szorzat nagyobb, mint 200 bar x liter, vagy a nyomása (PS) nagyobb, mint 500 bar, és töltete mindkét esetben az 1. csoportba tartozik (4. *melléklet*, 3. ábra),

- ha nyomása (PS) nagyobb, mint 10 bar és a $PS \times V$ szorzat nagyobb, mint 10 000 bar x liter, vagy a nyomása (PS) nagyobb, mint 1000 bar és töltete mindkét esetben a 2. csoportba tartozik (4. *melléklet*, 4. ábra).

b) Túlhevülési veszély lehetőségével üzemelő, tüzeléssel vagy más módon fűtött, nagyobb mint 110 °C hőmérsékletű gőz vagy forró víz előállítására szolgáló nyomástartó berendezés, ha a térfogata nagyobb, mint 2 liter, továbbá minden nyomással igénybe vett főzőedény (4. *melléklet*, 5. ábra).

c) Az alábbi csővezeték, ha

ca) a töltet gáz, cseppfolyós gáz, nyomás alatt oldott gáz, gőz és olyan folyadék, amelynek gőznyomása a legnagyobb megengedhető hőmérsékleten nagyobb, mint 0,5 bar (500 mbar) túlnyomás (a viszonyítási alap: normál légköri nyomás, 1013 mbar), a következő határokon belül:

- ha DN értéke nagyobb, mint 25 és a töltet az 1. csoportba tartozik (4. *melléklet*, 6. ábra),

- ha DN értéke nagyobb, mint 32 és a $PS \times DN$ szorzat nagyobb, mint 1000 bar és a töltet a 2. csoportba tartozik (4. *melléklet*, 7. ábra);

cb) a töltet olyan folyadék, amelynek gőznyomása a legnagyobb megengedhető hőmérsékleten nem nagyobb, mint 0,5 bar (500 mbar) túlnyomás (a viszonyítási alap: normál légköri nyomás, 1013 mbar), a következő határokon belül:

- ha DN értéke nagyobb, mint 25 és a $PS \times DN$ szorzat nagyobb, mint 2000 bar és a töltet az 1. csoportba tartozik (4. *melléklet*, 8. ábra),

- ha nyomása (PS) nagyobb, mint 10 bar és DN értéke nagyobb, mint 200 és a $PS \times DN$ szorzat nagyobb, mint 5000 bar és a töltet a 2. csoportba tartozik (4. *melléklet*, 9. ábra).

d) Az e bekezdés a)-c) pontjaiban meghatározott nyomástartó berendezéshez, valamint nyomástartó rendszerhez beépített biztonsági szerelvény és nyomással igénybe vett tartozék.

(2) A 2. § 28. pontjában meghatározott nyomástartó rendszer, amely legalább egy, az (1) bekezdésben hivatkozott és e bekezdés a)-c) pontjában felsorolt nyomástartó berendezést tartalmaz, feleljen meg a 3. *melléklet* követelményeinek.

a) A nagyobb mint 110 °C hőmérsékletű gőz vagy forró víz előállítására szolgáló nyomástartó rendszer, amely legalább egy – tüzeléssel vagy más módon fűtött, túlhevülési veszély lehetőségével üzemelő-nyomástartó berendezést tartalmaz.

b) Egyéb, a (2) bekezdés a) pontjában nem említett rendszer, ha a gyártó nyomástartó rendszerként kívánja forgalmazni vagy üzembe helyezni.

c) Az a) ponttal ellentétben, a legfeljebb 110 °C hőmérsékletű meleg vizet előállító nyomástartó rendszer, amelyet kézi úton szilárd tüzelőanyaggal fűtenek és a $PS \times V$ szorzata nagyobb, mint 50 bar x liter, elégítse ki a 6. melléklet 2.10., 2.11., 3.4., 5. a) és 5. d) pontjaiban rögzített követelményeket.

(3) Azt a nyomástartó berendezést, illetve rendszert, amely legfeljebb az (1) bekezdés a)-c) pont és a (2) bekezdés szerinti határértékeket éri el, a biztonságos használat érdekében az Európai Unió tagállamai és Magyarország helyes mérnöki gyakorlatával összhangban kell tervezni és gyártani. A nyomástartó berendezést, illetve rendszert megfelelő használati útmutatóval kell ellátni és úgy kell megjelölni, hogy a gyártó vagy az Európai Közösségben letelepedett meghatalmazott képviselője azonosítható legyen. Az ilyen berendezésen, illetve rendszeren nem szerepelhet a 16. §-ban hivatkozott megfelelőségi jelölés.

36. A megfelelőség vélelmezése

41. § (1) A 16. § szerinti megfelelőségi jelöléssel, valamint a 2. melléklet szerinti EK-megfelelőségi nyilatkozattal rendelkező nyomástartó berendezést és rendszert úgy kell tekinteni, hogy az megfelel a rendelet valamennyi követelményének, beleértve az 40. § szerinti biztonsági követelményeket és a 43. § szerinti megfelelőségértékelést is.

(2) A 40. § (1) és (2) bekezdésében említett azon nyomástartó berendezésekről vagy rendszerekről, amelyek megfelelnek az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* hivatkozással közzétett harmonizált szabványoknak, illetve azok egyes részeinek, vélelmezni kell, hogy teljesítik az említett szabványok vagy azok részei által meghatározott, a 3. mellékletben említett, alapvető biztonsági követelményeket. Az előzőek szerinti nemzeti szabványok hivatkozási számait a Magyar Szabványügyi Szervezet Hivatalos Lapjában közzé kell tenni.

(3) A nyomástartó berendezések vagy rendszerek gyártására használt az európai anyagjövahagyásnak megfelelő anyagokról, amelyek hivatkozási számát a 44. § (4) bekezdésének megfelelően közzétették az *Európai Unió Hivatalos Lapjában*, vélelmezni kell, hogy megfelelnek a 3. mellékletben meghatározott alkalmazandó alapvető biztonsági követelményeknek.

37. A nyomástartó berendezések besorolása

42. § (1) A 40. § (1) bekezdésében meghatározott nyomástartó berendezéseket a 4. melléklet szerint – a növekvő veszélyszintnek megfelelően – kategóriákba kell sorolni.

(2) A tölteteket a (3) bekezdés szerinti 1. csoportba vagy a (4) bekezdés szerinti 2. csoportba kell sorolni.

(3) A töltet az 1. csoportba tartozik és veszélyes töltetnek minősül, amennyiben

a) az anyagok és keverékek osztályozásáról, címkézéséről és csomagolásáról, a 67/548/EGK és az 1999/45/EK irányelv módosításáról és hatályon kívül helyezéséről, valamint az 1907/2006/EK rendelet módosításáról szóló, 2008. december 16-i 1272/2008/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet (a továbbiakban: CLP rendelet) 2. cikk 7. és 8. pontjának meghatározása szerinti olyan anyag vagy keverék, amelyet a CLP rendelet I. melléklet 2. és 3. részében meghatározott, alábbi fizikai és egészségi veszélyességi osztályokba sorolható soroltak:

aa) instabil robbanóanyagok vagy az 1.1., 1.2., 1.3., 1.4. és 1.5. alosztályba tartozó robbanóanyagok;

ab) tűzveszélyes gázok, 1. és 2. kategória;

- ac)* oxidáló gázok, 1. kategória;
- ad)* tűzveszélyes folyadékok, 1. és 2. kategória;
- ae)* azok a 3. kategóriába tartozó tűzveszélyes folyadékok, amelyek legnagyobb megengedett hőmérséklete a lobbanáspont fölött van;
- af)* tűzveszélyes szilárd anyagok, 1. és 2. kategória;
- ag)* önreaktív anyagok vagy keverékek, A-F típus;
- ah)* piroforos folyadékok, 1. kategória;
- ai)* piroforos szilárd anyagok, 1. kategória;
- aj)* vízzel érintkezve tűzveszélyes gázokat kibocsátó anyagok és keverékek, 1., 2. és 3. kategória;
- ak)* oxidáló folyadékok, 1., 2. és 3. kategória;
- al)* oxidáló szilárd anyagok, 1., 2. és 3. kategória;
- am)* szerves peroxidok, A-F típus;
- an)* akut orális toxicitás, 1. és 2. kategória;
- ao)* akut dermális toxicitás, 1. és 2. kategória;
- ap)* akut inhalációs toxicitás, 1., 2. és 3. kategória;
- aq)* célszervi toxicitás – egyszeri expozíció, 1. kategória, vagy
- b)* a nyomástartó berendezésekben található olyan anyag vagy keverék, amelynek legnagyobb megengedett hőmérséklete a töltet lobbanáspontja fölött van.
- (4) A 2. csoportba tartozik minden, a (3) bekezdés hatálya alá nem tartozó töltet.
- (5) Ha az edény több nyomással igénybe vett térből áll, az edényt az egyes terekhez rendelt kategóriák közül a legnagyobb sorszámúba kell sorolni. Ha egy tér többféle töltetet tartalmaz, a besorolás alapja az a töltet, amelyhez a legnagyobb sorszámú kategória tartozik.

38. A megfelelőségértékelés

43. § (1) a) A gyártó köteles a forgalomba hozatal előtt minden egyes nyomástartó berendezést – az e szakaszban megadott feltételek szerint – az 5. *mellékletben* leírt megfelelőségértékelési eljárások egyikének alávetni.

b) A nyomástartó berendezésre alkalmazandó megfelelőségértékelési eljárást, amelynek célja a megfelelőségi jelölés alkalmazása, az a kategória határozza meg, amelybe a berendezést a 42. § szerint besorolták.

c) Az egyes kategóriákhoz rendelt megfelelőségértékelési eljárások:

- I. kategória
A modul;
- II. kategória
A2 modul,
D1 modul,
E1 modul;
- III. kategória
B (tervezési típus) + D modul,
B (tervezési típus) + F modul,
B (gyártási típus) + E modul,
B (gyártási típus) + C2 modul,
H modul;
- IV. kategória
B (gyártási típus) + D modul,
B (gyártási típus) + F modul,
G modul,
H1 modul.

d) A nyomástartó berendezést – az adott kategóriához tartozó megfelelőségértékelési eljárások közül – a gyártó által kiválasztott valamelyik eljárás alá kell vonni. A gyártó nagyobb sorszámú kategóriához tartozó eljárást is választhat, ha van ilyen.

e) A III. és IV. kategóriába tartozó, a 40. § (1) bekezdés *aa)* pontjában és az *ab)* pont első gondolatjeles bekezdésében, továbbá *b)* pontjában hivatkozott berendezés minőségbiztosítási eljárása keretében a bejelentett szervezet a váratlan látogatás során mintát vesz a gyártás helyszínén vagy a tárolás helyén a 3. *melléklet* 3.2.2. pontjában meghatározott átvételi eljárás elvégzésére vagy elvégeztetésére. Ezért a gyártó köteles tájékoztatni a bejelentett szervezetet a gyártás tervezett ütemezéséről. A gyártás első évében a bejelentett szervezet legalább két váratlan látogatást köteles tenni. A további váratlan látogatások gyakoriságát a bejelentett szervezet a D, E és H modul 4.4. pontjában és a H1 modul 5.4. pontjában meghatározott követelmények alapján határozza meg.

f) A 40. § (1) bekezdés *b)* pontja szerinti, III. kategóriába tartozó, egyedi gyártású edény és nyomástartó berendezés esetén a H modul szerinti módszernél a bejelentett szervezet az átvételi eljárást minden egyes darabnál a 3. *melléklet* 3.2.2. pontja szerint köteles elvégezni vagy elvégeztetni. Ennek érdekében a gyártó köteles tájékoztatni a bejelentett szervezetet a gyártás tervezett ütemezéséről.

(2) A 40. § (2) bekezdés szerinti nyomástartó rendszert teljes megfelelőségértékelési eljárás alá kell vonni, amely a következőket tartalmazza:

a) a rendszert alkotó minden egyes, 40. § (1) bekezdése szerinti nyomástartó berendezésének értékelése, ha előzőleg nem volt megfelelőségértékelési eljárása, és nincs saját megfelelőségi jelölése; az értékelési eljárást minden berendezés saját kategóriája alapján kell kiválasztani;

b) a különböző rendszerelemek összeépítésének értékelése a 3. *melléklet* 2.3., 2.8. és 2.9. pontja szerint történik, az adott berendezéshez alkalmazható legnagyobb sorszámú kategória alapján kiválasztva. Ilyenkor a biztonsági szerelvények besorolását nem kell figyelembe venni;

c) a rendszer üzemi jellemzőire megengedhető határértékek túllépése elleni védelem értékelése a 3. *melléklet* 2.10. és 3.2.3. pontja szerint történik, az egyes nyomástartó berendezésekhez tartozó legnagyobb sorszámú kategória alapján.

(3) A külön jogszabályban meghatározott hatóság indokolt esetben az (1) és (2) bekezdéstől eltérően megengedheti a forgalomba hozatalt és használatbavételt a 2. §26. és 28. pontjaiban meghatározott, olyan kísérleti célra készült egyedi nyomástartó berendezések és rendszerek esetén, amelyekre nem alkalmazták az (1) és (2) bekezdésben hivatkozott eljárásokat.

(4) A megfelelőségértékelésre vonatkozó jegyzőkönyveket és levelezést el kell fogadni, ha vagy annak a Tagállamnak a hivatalos nyelvén készült, amelyben a bejelentett szervezet működik, vagy amely nyelvet e szervezet elfogad.

39. Európai anyagjövahagyás

44. § (1) Az európai anyagjövahagyást az anyagok vagy berendezések gyártója kérésére az e feladatra bejelentett szervezet állíthat ki. A bejelentett szervezet feladata az anyagtípus – e rendelet megfelelő előírásai szerinti – megfelelőségének tanúsításához szükséges ellenőrzéseket és vizsgálatokat meghatározni, elvégezni vagy elvégeztetni. Ha az anyag használatát 1999. november 29. előtt biztonságosnak ítélték, a bejelentett szervezet a megfelelőség felülvizsgálatakor a rendelkezésre álló adatokat köteles figyelembe venni.

(2) A bejelentett szervezet, mielőtt európai anyagjövahagyást adna ki, köteles erről három hónappal megelőzően értesíteni a megfelelő adatok megküldésével a Tagállamokat és a Bizottságot. A bejelentett szervezet, az illetékes szakbizottság állásfoglalása és az esetleg benyújtott észrevételek figyelembevételével köteles az európai anyagjövahagyást kiadni.

(3) A bejelentett szervezet a nyomástartó berendezés európai anyagjövahagyásának egy példányát megküldi minden Tagállamnak, bejelentett szervezeteknek és a Bizottságnak.

(4) Ha a nyomástartó berendezések gyártásához használt európai anyagjótárányának megfelelő anyag hivatkozási száma megjelent az Európai Közösségek Hivatalos Lapjában (HL), azt úgy kell tekinteni, hogy a 3. *melléklet* vonatkozó követelményeinek megfelel.

(5) A bejelentett szervezet, amely nyomástartó berendezésekkel kapcsolatos európai anyagjótárányást ad ki, a jótárányást köteles visszavonni, ha megállapítja, hogy a kiadás nem volt indokolt, vagy az anyagtípus harmonizált szabvány hatálya alá tartozik. A bejelentett szervezet haladéktalanul értesíti a Tagállamokat, a bejelentett szervezeteket és a Bizottságot a jótárány visszavonásáról.

VII. FEJEZET

EGYSZERŰ EDÉNYEK

45. § (1) A VII. fejezet rendelkezéseit a sorozatban gyártott, egyszerű nyomástartó edényekre kell alkalmazni.

(2) A VII. fejezet rendelkezései nem vonatkoznak

a) azokra az egyszerű nyomástartó edényekre, amelyeket kizárólag a nukleáris technika területén használnak, és amelyek sérülése esetén radioaktív anyag szabadulhat ki;

b) azokra az egyszerű nyomástartó edényekre, amelyek kizárólag vízi vagy légi közlekedési jármű hajtására szükségesek vagy speciális felszerelésükhöz tartoznak;

c) a tűzoltó készülékekre.

40. A megfelelés vélemezése

46. § (1) A 16. § szerinti megfelelési jelöléssel ellátott egyszerű nyomástartó edényt úgy kell tekinteni, hogy az megfelel a 48. § szerinti műszaki követelményeknek, beleértve az 49. § szerinti megfelelésértékelést is.

(2) Arról az edényről, amelynek $PS \times V$ szorzata meghaladja az 50 bar \times litert, és megfelel az olyan harmonizált szabványoknak, illetve azok egyes részeinek, amelyek hivatkozásait közzétették az Európai Unió Hivatalos Lapjában, vélemezni kell, hogy megfelel az említett szabványok vagy azok részei által meghatározott, a 6. *mellékletben* előírt alapvető biztonsági követelményeknek. Az előzők szerinti nemzeti szabványok hivatkozási számait a Magyar Szabványügyi Szervezet Hivatalos Lapjában közzé kell tenni.

(3) Az olyan egyszerű edényt, amelyekre a gyártó nem vagy csak részben alkalmazta a (2) bekezdés szerinti szabványokat, vagy amelyekre nincsenek szabványok, úgy kell tekinteni, hogy megfelel a 48. § szerinti követelményeknek, ha az EK-típusellenőrzési tanúsítvánnyal jótárányott modellnek való megfelelést a megfelelési jelölés tanúsítja.

41. Műszaki követelmények

47. § (1) Az az egyszerű edény, amelynek $PS \times V$ szorzata nagyobb, mint 50 bar \times liter, feleljen meg a 6. *melléklet* műszaki-biztonsági követelményeinek.

(2) Azt az egyszerű edényt, amelynek $PS \times V$ szorzata legfeljebb 50 bar \times liter, valamely tagállam helyes mérnöki gyakorlatával összhangban kell tervezni és gyártani, és rajta a 8. *melléklet* 1. pontjában rögzített adatokat – a 16. § szerinti megfelelési jelölés kivételével – kell feltüntetni.

42. Megfelelésértékelés

48. § (1) Gyártását megelőzően azon az egyszerű edényen, amelynek $PS \times V$ szorzata meghaladja az 50 bar \times litert, el kell végezni a 7. *melléklet* 1. pontjában meghatározott EU-típusvizsgálatot (B-modul), a következők szerint:

a) a 46. §-ban említett harmonizált szabványokkal összhangban gyártott edény esetében a gyártó saját belátása szerint a két következő mód egyikén:

aa) az edény megfelelő műszaki tervezésének értékelése a műszaki dokumentáció és az alátámasztó bizonyítékok vizsgálata révén, a mintadarab vizsgálata nélkül (B modul – tervezési típus);

ab) az edény megfelelő műszaki tervezésének értékelése a műszaki dokumentáció és az alátámasztó bizonyítékok vizsgálata révén, valamint a teljes edény tervezett gyártását jól képviselő mintadarab vizsgálata (B modul – gyártási típus);

b) azon edény esetében, amelynek gyártása nem, vagy csak részben felel meg a 46. §-ban említett harmonizált szabványoknak, a gyártónak vizsgálatra be kell nyújtania egy, a teljes edény tervezett gyártását jól képviselő mintadarabot, valamint az edény műszaki tervezése megfelelőségének vizsgálatát és értékelését szolgáló műszaki dokumentációt és alátámasztó bizonyítékokat (B modul – gyártási típus).

(2) Az edényen a forgalomba hozatalt megelőzően a következő eljárásokat kell elvégezni:

a) ha $PS \times V$ szorzata meghaladja a 3 000 bar \times liter értéket, a 7. *melléklet* 2. pontjában meghatározott, belső gyártásellenőrzésen és az edény felügyelt vizsgálatán alapuló típusmegfelelőség (C1 modul);

b) a gyártónak, saját belátása szerint, ha a termék $PS \times V$ szorzata legfeljebb 3 000 bar \times liter, de meghaladja a 200 bar \times liter értéket, a következők bármelyikét:

ba) a 7. *melléklet* 2. pontjában meghatározott, belső gyártásellenőrzésen és az edény felügyelt vizsgálatán alapuló típusmegfelelőség (C1 modul);

bb) a 7. *melléklet* 3. pontjában meghatározott, belső gyártásellenőrzésen és az edények véletlenszerű időközönként végzett felügyelt vizsgálatán alapuló típusmegfelelőség (C2 modul).

c) a gyártó saját belátása szerint, ha a termék $PS \times V$ szorzata legfeljebb 200 bar \times liter, de meghaladja az 50 bar \times liter értéket, az alábbiak egyike:

ca) a 7. *melléklet* 2. pontjában meghatározott, belső gyártásellenőrzésen és az edény felügyelt vizsgálatán alapuló típusmegfelelőség (C1 modul);

cb) a 7. *melléklet* 4. pontjában meghatározott, belső gyártásellenőrzésen alapuló típusmegfelelőség (C modul).

(3) Az (1) és (2) bekezdésben említett megfelelőségértékelési eljárásokkal kapcsolatos dokumentumokat és levelezést azon tagállam valamely hivatalos nyelvén kell elkészíteni, ahol a bejelentett szervezet székhelye van, vagy az e szervezet által elfogadott nyelven.

VIII. FEJEZET

ZÁRÓ RENDELKEZÉSEK

49. § E rendelet a kihirdetését követő napon lép hatályba.

51. § (1) Nem akadályozható az olyan nyomástartó berendezés vagy rendszer forgalmazása, amely megfelel a 97/23/EK irányelvnek és már 2016. július 19. előtt forgalomba hozták.

(2) Nem akadályozható az olyan edény forgalmazása, amely megfelel a 2009/105/EK irányelvnek és már 2016. április 20. előtt forgalomba hozták.

(3) Az R. szerinti termékek és tevékenységek tekintetében kijelölt és bejelentett megfelelőségértékelő szervezetek által kiadott tanúsítványok az abban meghatározott időpontig érvényesek.

52. § E rendelet

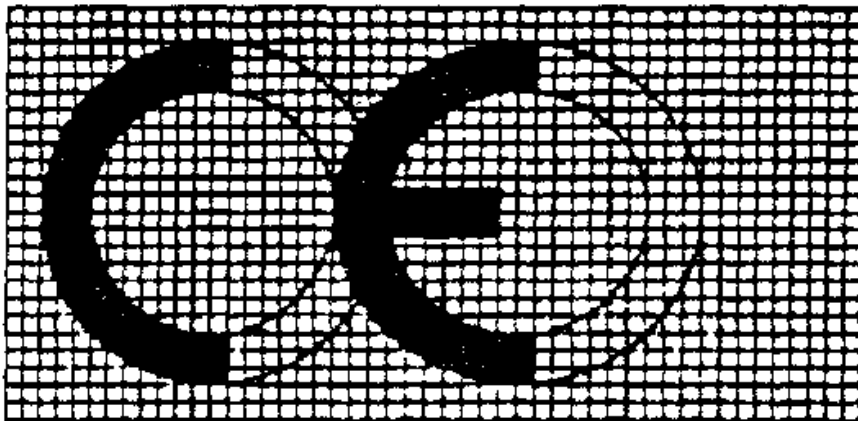
- a)* a nyomástartó berendezések forgalmazására vonatkozó tagállami jogszabályok harmonizációjáról szóló, 2014. május 15-i 2014/68/EU európai parlamenti és tanácsi irányelvnek,
- b)* az egyszerű nyomástartó edények forgalmazására vonatkozó tagállami jogszabályok harmonizációjáról szóló, 2014. február 26-i 2014/29/EU európai parlamenti és tanácsi irányelvnek való megfelelést szolgálja.

53. § Hatályát veszti a nyomástartó berendezések és rendszerek biztonsági követelményeiről és megfeleléség tanúsításáról szóló 9/2001. (IV. 5.) GM rendelet.

1. melléklet a .../2016. (...) NGM rendelethez

Megfelelőség jelölés (CE-jelölés)

A 16. § (1) bekezdés, a 3. melléklet 3.3 pontja és a 8. melléklet 1. pontja szerinti CE-jelölés jelölést az ábra szerint kell kialakítani:



A jelölés kicsinyítése vagy nagyítása esetében az ábra arányait be kell tartani.

A jelölés különböző elemeinek függőleges méretei azonosak legyenek, és nem lehetnek kisebbek, mint 5 mm.

2. melléklet a .../2016. (...) NGM rendelethez

Megfelelőségi nyilatkozat

Az EU-megfelelőségi nyilatkozat tartalma a következő:

(XXXX. sz.) EU-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. Nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű nyomástartó edény, edénymodell (termék-, típus- tétel-, vagy sorozatszám):

2. A gyártó vagy az Európai Közösségben letelepedett meghatalmazott képviselőjének neve és címe:

3. Ezt a megfelelőségi nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére adják ki:

4. A nyilatkozat tárgya (a nyomástartó berendezés vagy rendszer vagy egyszerű edény azonosítása a nyomonkövethetőség biztosítására; ha a berendezés vagy rendszer azonosításához szükséges, fényképet is tartalmazhat):

- a nyomástartó berendezés vagy rendszer leírása,
- az alkalmazott megfelelőségértékelési eljárás,
- rendszerek esetében a rendszert alkotó nyomástartó berendezés és az alkalmazott megfelelőségértékelési eljárás leírása.

5. A fent ismertetett nyilatkozat tárgya megfelel a vonatkozó uniós harmonizációs jogszabálynak:

6. Az alkalmazott harmonizált szabványokra való hivatkozás vagy az azokra az egyéb műszaki előírásokra való hivatkozás, amelyekkel kapcsolatban megfelelőségi nyilatkozatot tettek.

7. Adott esetben a megfelelőségértékelést végző bejelentett szervezet neve, címe és száma, elvégezte a ... (a beavatkozás ismertetése, és a következő tanúsítványt adta ki),

8. További információk:

A nyilatkozatot a következő személy nevében és megbízásából írták alá:

(a kiállítás helye és dátuma):

(név, beosztás) (aláírás):

(adott esetben a gyártó vagy annak meghatalmazott képviselője nevében jogilag kötelező erejű nyilatkozat aláírására jogosult személy adatai)

3. melléklet a .../2016. (...) NGM rendelethez

A nyomástartó berendezések műszaki-biztonsági követelményei

ALAPVETŐ BIZTONSÁGI KÖVETELMÉNYEK

Bevezető megállapítások

1. Az e *mellékletben* felsorolt, a nyomástartó berendezésekkel kapcsolatos alapvető biztonsági követelményekből fakadó kötelezettségek az olyan rendszerekre is vonatkoznak, amelyek hasonló kockázatokat rejtenek.

2. Az e rendeletben megállapított alapvető biztonsági követelmények kötelezők. Az ezekből az alapvető biztonsági követelményekből fakadó kötelezettségek csak akkor érvényesek, ha – a kérdéses nyomástartó berendezések esetében akkor, amikor a gyártó által ésszerűen előrelátható körülmények között használják azokat – a megfelelő veszély fennáll.

3. A gyártó köteles elemezni a veszélyeket és kockázatokat, hogy azonosítsa azokat, amelyek a nyomás miatt állnak fenn a berendezés esetében; ezek után az elemzést figyelembe véve kezdi meg a tervezést és a kivitelezést.

4. Az alapvető biztonsági követelményeket a tervezés és a gyártás idejének legkorszerűbb technikáját és aktuális gyakorlatát, valamint a magas fokú egészség- és biztonságvédelemmel összhangban lévő műszaki és gazdasági megfontolásokat figyelembe véve kell értelmezni és alkalmazni.

1. ÁLTALÁNOS RÉSZ

1.1. A nyomástartó berendezéseket oly módon kell megtervezni, gyártani, ellenőrizni és – ha szükséges – felszerelni, illetve telepíteni, amely biztosítja azok biztonságát a gyártó előírásai szerint történő üzembe helyezés után vagy ésszerűen előrelátható feltételek mellett.

1.2. A legmegfelelőbb megoldások kiválasztásakor a gyártó a következő sorrendben alkalmazza az alább megállapított elveket:

- a veszélyek megszüntetése vagy csökkentése az ésszerűen megvalósítható mértékig,
- megfelelő védelmi intézkedések alkalmazása a megszüntethetetlen veszélyek ellen,
- adott esetben, a felhasználók tájékoztatása a fennmaradó veszélyekről, annak jelzésével, hogy szükséges-e a telepítés vagy a használat idején megfelelő különleges intézkedéseket tenni a kockázatok csökkentése érdekében.

1.3. Ahol ismert vagy egyértelműen előre látható a szakszerűtlen használat lehetősége, a nyomástartó berendezést úgy kell megtervezni, hogy a szakszerűtlen használat kockázatait megelőzzék, vagy ha ez nem lehetséges, megfelelően fel kell hívni a figyelmet arra, hogy a nyomástartó berendezés nem használható az említett módon.

2. TERVEZÉS

2.1. Általános rendelkezések

2.1.1. A nyomástartó berendezéseket megfelelően kell megtervezni, figyelembe véve az összes vonatkozó tényezőt annak biztosítása érdekében, hogy a berendezés az egész tervezett élettartama alatt biztonságos legyen.

2.1.2. A tervezésbe átfogó módszerek segítségével olyan megfelelő biztonsági együttthatókat kell beépíteni, amelyekről ismeretes, hogy az összes releváns meghibásodás ellen következetes módon megfelelő biztonsági ráhagyást tartalmaznak.

2.2. Megfelelő teherbírásra való tervezés

2.2.1. A nyomástartó berendezéseket a rendeltetésszerű használatuknak megfelelő terhelésre és egyéb, előre látható üzemi feltételekre kell tervezni. Különösen a következő tényezőket kell figyelembe venni:

- belső, külső nyomás,
- környezeti és üzemi hőmérsékletek,
- statikus nyomás és a töltet tömege üzemi és próbakörülmények között,
- forgalom-, szél- és földrengésterhelés,
- a befogások, csatlakozó elemek, csővezetékek által keltett reakcióerők és nyomatékok,
- korrózió, erózió, anyagfáradás,
- az instabil töltetek bomlására.

2.2.1.1. Figyelembe kell venni azokat a különféle terheléseket, amelyek egyidejűleg felléphetnek, tekintettel azok egyidejű előfordulásának valószínűségére.

2.2.2. A megfelelő teherbírásra való tervezés a következők valamelyikén alapul:

- általános szabályként a 2.2.3. pontban leírt számítási módszer, amelyet szükség esetén a 2.2.4. pont szerinti kísérleti tervezési módszer egészít ki,
- a 2.2.4. pont szerinti kísérleti tervezési módszer számítás nélkül, ha a legnagyobb megengedhető (PS) nyomás és (V) térfogat szorzata kisebb, mint $6\,000 \text{ bar} \times L$, illetve a $PS \times DN$ szorzata kisebb, mint $3\,000 \text{ bar}$.

2.2.3. Számítási módszer

a) Nyomásállóság és egyéb terhelési szempontok:

aa) Korlátozni kell a nyomástartó berendezésre megengedhető feszültségeket, tekintettel az ésszerűen előrelátható hibamódokra, az üzemi körülményektől függően. E célból biztonsági tényezőket kell alkalmazni a gyártásból, tényleges üzemi körülményekből, igénybevételből, számítási modellekből, illetve az anyag jellemzőiből és viselkedéséből eredő bármilyen bizonytalanság teljes kiküszöbölése érdekében.

ab) Ezek a számítási módszerek adott esetben elegendő biztonsági ráhagyást biztosítanak a 7. pont követelményeinek megfelelően.

ac) A fent megállapított követelményeknek eleget lehet tenni a következő módszerek egyikének önálló vagy szükség esetén más módszerrel kiegészítve történő, illetve együttes alkalmazásával:

- képlet szerinti tervezés,
- elemzés szerinti tervezés,
- törésmechanika szerinti tervezés.

b) Megfelelő tervezési számítások segítségével meg kell határozni az érintett nyomástartó berendezés ellenállását. Különösen:

- a számítási nyomások nem lehetnek kisebbek a legnagyobb megengedhető nyomásoknál, és figyelembe kell venni a statikus nyomómagasságot és a töltet dinamikus nyomását, illetve az instabil töltetek bomlását. Ha egy edény egyedi nyomástartó kamrákra oszlik, a válaszfalat a szomszédos kamra lehetséges legkisebb nyomásához viszonyítva a lehetséges legnagyobb kamranyomásra kell tervezni,

- a tervezési hőmérsékleteknek megfelelő biztonsági többletet kell nyújtaniuk,

- a tervezéskor megfelelően figyelembe kell venni minden lehetséges hőmérséklet- és nyomáskombinációt, amely ésszerűen előrelátható üzemi körülmények között felléphet a berendezésben,

- a legnagyobb feszültségeknek és a feszültségcsúcsoknak a biztonsági határokon belül kell lenniük,

- a nyomástartás számításakor az anyag jellemzőinek megfelelő értékeket kell felhasználni a dokumentált adatok alapján, tekintettel a 4. pontban megállapított rendelkezésekre a megfelelő biztonsági tényezőkkel együtt. Adott esetben a következő anyagjellemzőket kell figyelembe venni:

- folyáshatár, a 0,2 vagy az 1,0%-os egyezményes folyáshatár a tervezési hőmérsékleten,
- szakítószilárdság,
- időtartam-szilárdság, azaz kúszószilárdság,
- anyagfáradási adatok,
- Young-féle (rugalmassági) modulus,
- megfelelő mennyiségű képlékeny alakváltozás,
- hajlítási felhasadási energia,
- törési szívósság.

- megfelelő egyesített tényezőket kell alkalmazni az anyagi jellemzőkre, például a roncsolásmentes vizsgálat, az érintkező anyagok és az előre látható üzemi körülmények jellegétől függően,

- a tervezésnek megfelelő módon figyelembe kell vennie az összes ésszerűen előre látható és a berendezés tervezett használatával összemérhető elhasználódási folyamatot (például korrózió, kúszás, anyagfáradás). A 3.4. pontban említett utasításokban fel kell hívni a figyelmet a berendezés élettartamával kapcsolatos konkrét tervezési jellemzőkre, például:

- kúszás esetén: tervezett élettartam órákban, meghatározott hőmérsékleteken,
- anyagfáradás esetén: tervezett ciklusok száma meghatározott igénybevételi szinten,
- korrózió esetén: tervezett korróziós pótlék.

c) Ahol a számított vastagság nem teszi lehetővé a megfelelő szerkezeti stabilitást, meg kell tenni a szükséges intézkedéseket a helyzet javítása érdekében, figyelembe véve a szállításból és kezelésből fakadó kockázatokat.

2.2.4. Kísérleti tervezési módszer

2.2.4.1. A berendezés tervezése részben vagy egészben felülvizsgálható a berendezés vagy a berendezési kategória mintapéldányán elvégzett megfelelő vizsgálati program alapján.

2.2.4.2. A vizsgálat előtt a vizsgálati programot egyértelműen meg kell határozni, és el kell fogadtatni a tervezési megfelelőségértékelési modulért felelős bejelentett szervezettel, ahol van ilyen.

2.2.4.3. E programban meg kell határozni a próbakörülményeket és az elfogadás és elutasítás feltételeit. A vizsgálat előtt megméri a vizsgált berendezés alapvető méreteinek és az azt alkotó anyagok jellemzőinek tényleges értékeit.

2.2.4.4. A vizsgálatok közben, szükség esetén, a nyomástartó berendezés kritikus övezeteinek megfigyelhetőnek kell lenniük olyan alkalmas eszközökkel, amelyek megfelelő pontossággal képesek regisztrálni az alakváltozást és a feszültséget.

2.2.4.5. A vizsgálati program tartalmazza:

a) szilárdsági nyomáspróbát, amelynek célja annak ellenőrzése, hogy a legnagyobb megengedhető nyomás vonatkozásában meghatározott biztonsági ráhagyással rendelkező nyomáson a berendezés nem mutat egy meghatározott határértéket jelentősen meghaladó szivárgást vagy alakváltozást. A próbanyomást a próbakörülmények alatt mért geometriai és anyagjellemző-értékek és a tervezési célokra használt értékek közötti különbségek alapján kell meghatározni; figyelembe kell venni a vizsgálati és a tervezési hőmérséklet közötti különbséget;

b) kúszás vagy anyagfáradás kockázatának fennállásakor megfelelő vizsgálatokat, amelyeket a berendezés előírt üzemi feltételeinek alapján kell megállapítani, például a hőtartási idő meghatározott hőmérsékleten, a ciklusok száma meghatározott feszültség szinten;

c) adott esetben további vizsgálatokat a 2.2.1. pontban említett tényezőkkel, például a korrózióval, külső sérülésekkel kapcsolatban.

2.3. A biztonságos kezelést és működést biztosító rendelkezések

2.3.1. A nyomástartó berendezésre meghatározott üzemmódnak olyannak kell lennie, hogy kizárja a berendezés működése közben ésszerűen előrelátható kockázatokat. Adott esetben különös figyelmet kell fordítani:

- a zárószerkezetekre és nyílásokra,
- a nyomáscsökkentő szelep veszélyes lefűvására,
- nyomás vagy vákuum fennállása alatt a fizikai hozzáférést megakadályozó eszközökre,
- a felületi hőmérsékletre, figyelembe véve a rendeltetésszerű használatot,
- az instabil töltetek bomlására.

2.3.2. Különösen a bűvónyílással ellátott nyomástartó berendezéseket kell olyan önműködő vagy manuális eszközökkel ellátni, amelyek segítségével a felhasználó meggyőződhet róla, hogy a nyitás nem fog kockázatot jelenteni. Továbbá, ahol a nyílás könnyen működtethető, a nyomástartó berendezést el kell látni olyan eszközzel, amely megakadályozza annak kinyílását, amikor a töltet nyomása vagy hőmérséklete kockázatot jelent.

2.4. Vizsgálati eszközök

a) A nyomástartó berendezéseket úgy kell megtervezni és kivitelezni, hogy a biztonságot biztosító összes szükséges vizsgálat elvégezhető legyen.

b) Ha biztosítani kell a berendezés folyamatos biztonságosságát, a megfelelő vizsgálatok biztonságos és ergonómiaiilag megfelelő elvégezhetősége érdekében rendelkezésre kell, hogy álljon a berendezés belső állapotának meghatározására szolgáló eszköz, például olyan bűvónyílások, amelyek a nyomástartó berendezés belsejéhez fizikai hozzáférést tesznek lehetővé.

c) Egyéb eszközök is alkalmazhatók a nyomástartó berendezések biztonságos állapotának biztosításához a következő helyzetekben:

- ahol az túl kicsi a beszálláshoz,
- ahol a nyomástartó berendezés felnyitása kedvezőtlen hatással lenne annak belsejére,
- ahol a benne lévő anyag bizonyítottan ártalmatlan arra az anyagra, amelyből a nyomástartó berendezés készült, és nem látható előre semmilyen egyéb belső elhasználódási folyamat.

2.5. Leürítési és szellőzési lehetőségek

Ahol szükséges, megfelelő eszközökről kell rendelkezni a nyomástartó berendezések leürítéséhez és szellőzéséhez:

- a káros hatások, például a vízlökés, a vákuumból eredő tönkremenetel, a korrózió és az ellenőrizetlen kémiai reakciók elkerülése érdekében. Figyelembe kell venni minden üzemi és vizsgálati állapotot, különösen a nyomáspróbát,
- a biztonságos tisztítás, ellenőrzés és karbantartás érdekében.

2.6. Korrózió és egyéb vegyi hatások

Ahol szükséges, megfelelően gondoskodni kell a korrózió vagy egyéb vegyi hatás elleni védelemről, kellő figyelmet fordítva a rendeltetésszerű és ésszerűen előrelátható használatra.

2.7. Kopás

Ahol súlyos erózió vagy kopás léphet fel, megfelelő intézkedéseket kell tenni:

- e hatás minimalizálására megfelelő tervezéssel, például falvastagságpótlékkal, illetve bélelő vagy bevonó anyagok használatával,
- a leginkább igénybe vett alkatrészek cseréjének lehetővé tételére,
- a 3.4. pontban említett utasításokban a figyelem felhívására a folyamatos biztonságos használatához szükséges intézkedésekre.

2.8. Rendszerek

A rendszereket úgy kell megtervezni, hogy:

- összekapcsolt szerkezeti elemeik megbízhatók és a tervezett feladatra alkalmasak legyenek,
- minden szerkezeti elem megfelelően illeszkedjék és összeszerelhető legyen.

2.9. A töltésre és az ürítésre vonatkozó rendelkezések

Ahol szükséges, a nyomástartó berendezéseket úgy kell megtervezni, tartozékokkal ellátni, illetve úgy kell gondoskodni szerelvényeikről, hogy biztosított legyen azok biztonságos töltése és ürítése, különös tekintettel a következő kockázatokra:

a) töltéskor:

- túltöltés vagy túlnyomás, különös tekintettel a viszonyítási hőmérséklethez tartozó töltési hányadra és gőznyomásra,

- nyomástartó berendezések instabilitása,

b) ürítéskor: a nyomás alatti töltet ellenőrizetlen kiáramlása;

c) töltéskor vagy ürítéskor: nem biztonságos csatlakoztatás vagy szétkapcsolás.

2.10. Védelem a nyomástartó berendezés megengedhető határértékeinek túllépése ellen

2.10.1. Ahol ésszerűen előrelátható feltételek mellett túlléphetők a megengedett határértékek, a nyomástartó berendezést megfelelő biztonsági készülékekkel kell ellátni, vagy gondoskodni kell annak megtételéről, kivéve, ha a berendezés védelmére egyéb biztonsági készüléket szántak egy rendszeren belül.

2.10.2. A megfelelő készüléket vagy készülékek kombinációját a berendezés vagy a rendszer konkrét jellemzői alapján kell meghatározni.

2.10.3. A megfelelő biztonsági készülékek vagy azok kombinációi közé tartoznak:

a) a 2. §27. pont) alpontjában meghatározott biztonsági szerelvények;

b) adott esetben, megfelelő ellenőrző készülékek, például kijelzők és riasztók, amelyek lehetővé teszik, hogy akár automatikusan, akár manuálisan be lehessen avatkozni a nyomástartó berendezés megengedhető határértékeken belül tartásához.

2.11. Biztonsági szerelvények

2.11.1. A biztonsági szerelvényeknek:

- a tervezése és kivitelezése során biztosítani kell, hogy megbízhatók, illetve rendeltetésszerű terhelésükre alkalmasak legyenek, és adott esetben figyelembe kell venni a szerelvények karbantartási és vizsgálati követelményeit,

- egyéb feladatoktól függetlennek kell lenniük, kivéve, ha az ilyen egyéb feladatok nem befolyásolhatják azok biztonsági funkcióját,

- összhangban kell lenniük a megfelelő tervezési elvekkel a megfelelő és megbízható védelem elérése érdekében. Ezek az elvek különösen a hibamentes üzemmódokat, a redundanciát, a különbözőséget és az öndiagnózist foglalják magukban.

2.11.2. *Nyomáshatároló készülékek*

Ezen készülékeket úgy kell megtervezni, hogy a bennük fennálló nyomás tartósan ne lépje túl a legnagyobb megengedhető nyomást (PS); a 7.3. pontban megállapított előírások betartásával szükség esetén megengedhető azonban a rövid idejű nyomástúllépés.

2.11.3. *Hőmérséklet-ellenőrző készülékek*

Ezen készülékeknek biztonságtechnikailag megfelelő, a mérési feladattal összhangban lévő reakcióidővel kell rendelkezniük.

2.12. Külső tűz

Ahol szükséges, a nyomástartó berendezést úgy kell megtervezni, és adott esetben, megfelelő tartozékokkal ellátni, illetve gondoskodni ennek megtételéről, hogy külső tűz esetén megfeleljen a károsodást csökkentő követelményeknek, különös tekintettel annak rendeltetésszerű használatára.

3. GYÁRTÁS

3.1. Gyártási eljárások

A gyártónak biztosítja a tervezési fázisban meghatározott rendelkezések megfelelő végrehajtását a megfelelő technikák és vonatkozó eljárások alkalmazásával, különösen a következőkben meghatározott szempontokra figyelemmel.

3.1.1. *A szerkezeti elemek előkészítése*

A szerkezeti elemek előkészítése (például alakítás és élettörés) nem eredményezhet hibákat vagy repedéseket, illetve a mechanikai jellemzők olyan elváltozásait, amelyek valószínűleg kedvezőtlen hatásúak a nyomástartó berendezés biztonságára nézve.

3.1.2. *Állandó kötések*

3.1.2.1. Az állandó kötéseknek és a mellettük lévő övezeteknek menteseknek kell lenniük mindenfajta felületi vagy belső, a berendezés biztonságát veszélyeztető hibától.

3.1.2.2. Az állandó kötések jellemzőinek meg kell felelniük az összeillesztendő anyagok esetében meghatározott minimális jellemzőknek, kivéve, ha a tervezési számítások során egyéb vonatkozó jellemzőértékeket vettek figyelembe.

3.1.2.3. A nyomástartó berendezések esetében a készülék nyomásállóságához hozzájáruló, illetve a berendezéshez közvetlenül csatlakozó szerkezeti elemek állandó kötéseit megfelelően képzett személyzet kivitelezzi a megfelelő üzemi eljárások szerint.

3.1.2.4. A II., III. és IV. kategóriába tartozó nyomástartó berendezések esetében az üzemi eljárásokat és a személyzetet a gyártó választása alapján, egy illetékes független szervezet hagyja jóvá, amely lehet:

- egy bejelentett szervezet,
- valamely tagállam által a 20. § rendelkezései szerint elismert független szervezet.

3.1.2.5. E jóváhagyások végrehajtásához a független szervezet elvégzi vagy elvégezteti a megfelelő harmonizált szabványokban meghatározott vagy azokkal egyenértékű ellenőrzéseket és vizsgálatokat.

3.1.3. *Roncsolásmentes vizsgálatok*

A nyomástartó berendezések állandó kötéseinek roncsolásmentes vizsgálatát megfelelően képzett személyzet végzi el. A III. és IV. kategóriába tartozó nyomástartó berendezések esetében a személyzetet a tagállam által a 20. § értelmében elismert független szervezet hagyja jóvá.

3.1.4. *Hőkezelés*

Ahol fennáll annak a veszélye, hogy a gyártási folyamat oly mértékben megváltoztatja az anyagjellemzőket, hogy ezzel csökkenti a nyomástartó berendezés biztonságosságát, a gyártás megfelelő szakaszában megfelelő hőkezelést kell alkalmazni.

3.1.5. *Nyomonkövethetőség*

Megfelelő eszközök által az átvételtől kezdve a gyártáson keresztül a legyártott nyomástartó berendezés átvételi eljárásáig bezárólag megfelelő eljárásokat kell kialakítani és fenntartani a berendezés nyomásállóságához hozzájáruló elemeket alkotó anyagok azonosítására.

3.2. Átvételi eljárás

A nyomástartó berendezéseket a következőkben bemutatott átvételi eljárásnak kell alávetni.

3.2.1. *Átvételi ellenőrzés*

A nyomástartó berendezéseknek átvételi ellenőrzésen kell átesniük, amelynek során szemrevételezés és a kísérő dokumentumok vizsgálata alapján értékeli, hogy azok megfelelnek-e a rendelet követelményeinek. Figyelembe kell venni a gyártás során elvégzett vizsgálatokat. Amennyire az biztonsági szempontból szükséges, az átvételi ellenőrzést a berendezés minden egyes részén, belül és kívül is el kell végezni, adott esetben a gyártás folyamán (például, ahol az átvételi ellenőrzés során már nem lehetséges a vizsgálat).

3.2.2. *Nyomáspróba*

3.2.2.1. A nyomástartó berendezések átvételi eljárása tartalmazza a nyomáspróbát, amely általában hidrosztatikus nyomáspróbából áll, adott esetben legalább a 7.4. pontban meghatározott értéken.

3.2.2.2. Az I. kategóriába tartozó, sorozatban gyártott nyomástartó berendezéseknél ez a próba statisztikai alapon is elvégezhető.

3.2.2.3. Ahol a hidrosztatikus nyomáspróba káros vagy kivitelezhetetlen, egyéb, elismert értékkel rendelkező próba is végezhető. A hidrosztatikus nyomáspróbától eltérő próbák esetében további intézkedések, például roncsolásmentes vizsgálatok vagy egyéb egyenértékű módszerek is alkalmazhatók az említett próbák elvégzése előtt.

3.2.3. A biztonsági készülékek vizsgálata

A rendszerek átvételi eljárása tartalmazza a biztonsági készülékek arra vonatkozó vizsgálatát, hogy a 2.10. pontban említett követelményeknek megfelelnek-e.

3.3. Jelölés és címkézés

A CE-jelölés és a 3. § (6) bekezdése, valamint a 5. § (7) bekezdése alapján feltüntetendő adatok mellett a következő adatokat kell megadni:

a) az összes nyomástartó berendezés esetében:

- a gyártás évét,
- a nyomástartó berendezés azonosítását annak jellege, például típus-, sorozat- vagy tételazonosító és gyártási szám alapján,
- az alapvető legnagyobb és legkisebb megengedhető határértékeket.

b) a nyomástartó berendezés típusától függően a biztonságos szereléshez, üzemeltetéshez, használatához és adott esetben, a karbantartáshoz és az időszakos vizsgálatához szükséges további adatokat, például:

- a nyomástartó berendezés literben kifejezett V térfogata,
- a csővezeték DN névleges mérete,
- a próbanyomás PT értéke bar-ban és időpontja,
- a biztonsági készülék bar-ban kifejezett beállítási nyomása,
- a nyomástartó berendezés kW-ban kifejezett teljesítménye,
- a voltban (V) kifejezett tápfeszültség,
- a rendeltetésszerű használat,
- a töltési szint (kg/L),
- a kg-ban kifejezett legnagyobb töltési tömeg,
- a kg-ban kifejezett saját tömeg,
- a töltetcsoport;

c) ahol szükséges, a nyomástartó berendezésen elhelyezett figyelmeztetések, amelyek felhívják a figyelmet a tapasztalatok alapján előforduló szakszerűtlen használatra.

d) Az a), b) és c) pontban említett adatokat a nyomástartó berendezésen vagy a hozzáerősített adattáblán kell feltüntetni a következő kivételekkel:

- ahol alkalmazható, megfelelő dokumentáció használható az azonos rendszernek szánt egyes alkatrészek, például a csőelemek ismételt jelölésének elkerülésére,
- ha a nyomástartó berendezés túl kicsi, például szerelvények esetében, ezek az adatok az adott nyomástartó berendezéshez erősített címkén is megadhatók,
- a címkézés vagy egyéb megfelelő mód használható a töltendő anyaggal és a c) pontban említett figyelmeztetésekkel kapcsolatban, feltéve, hogy azok a megfelelő ideig olvashatók maradnak.

3.4. Kezelési utasítások

a) A nyomástartó berendezést annak forgalmazásakor, amennyiben szükséges, a felhasználónak szánt utasításokkal kell ellátni, amelyek tartalmazzák az összes szükséges biztonsági információt a következőkkel kapcsolatban:

- felszerelés, ideértve a nyomástartó berendezés különböző darabjainak összeszerelését,
- üzembe helyezés,
- használat,
- karbantartás, ideértve a felhasználói vizsgálatokat;

b) Az utasítások tartalmazzák a 3.3. pont szerint a nyomástartó berendezésen elhelyezett adatokat a sorozatazonosító kivételével, és adott esetben az utasítások teljes megértéséhez szükséges műszaki dokumentációkat, rajzokat és diagramokat mellékelni kell.

c) Ha szükséges, ezen utasítások kitérnek a szakszerűtlen használatból fakadó kockázatokra is az 1.3. pont szerint, illetve az egyes tervezési jellegzetességekre a 2.2.3. pont szerint.

4. ANYAGOK

A nyomástartó berendezések gyártásához használt anyagoknak a tervezett élettartam alatt megfelelőnek kell lenniük az ilyen alkalmazásra, kivéve előre látható csere esetén.

A hegesztéshez használt fogyóeszközöknek és egyéb kötőanyagoknak csak a 4.1. pontban, a 4.2. pont a) alpontjában és a 4.3. pont első bekezdésében említett követelményeknek kell eleget tenniük megfelelő módon mind egyénileg, mind kötésben.

4.1. A nyomással igénybe vett részek anyagainak:

a) megfelelő jellemzőkkel kell rendelkezniük minden, ésszerűen előrelátható üzemi és próbakörülmények mellett és különösen megfelelő képlékenységgel és szívósággal. Ahol szükséges, az anyagok jellemzőinek meg kell felelniük a 7.5. pont követelményeinek. Továbbá megfelelő gondossággal kell kiválasztani az anyagokat a ridegtörés megelőzése érdekében, ahol szükséges; megfelelő intézkedéseket kell tenni ott, ahol konkrét okok miatt rideg anyagok használata szükséges;

b) kielégítő ellenállással kell rendelkezniük a nyomástartó berendezésben lévő töltet vegyi hatásaival szemben; az üzembiztonsághoz szükséges kémiai és fizikai tulajdonságok nem változhatnak jelentős mértékben a berendezés tervezett élettartama alatt;

c) az öregedés észrevehető módon nem lehet hatással rájuk;

d) a tervezett gyártási eljárásokra alkalmasnak kell lenniük;

e) a kiválasztásukat úgy kell végrehajtani, hogy a különféle anyagok összeillesztésekor elkerülhetők legyenek a nemkívánatos hatások.

4.2. A nyomástartó berendezés gyártója

a) alkalmas módon meghatározza a 2.2.3. pontban említett tervezési számításokhoz szükséges értékeket, az alapvető anyagjellemzőket és az anyagok kezelését a 4.1. pontban említettek szerint;

b) a következő formák egyikében megadja az e rendelet anyagelőírásainak való megfelelésséggel kapcsolatos adatokat a műszaki dokumentációban:

- a harmonizált szabványoknak megfelelő anyagok használatával,

- a nyomástartó berendezések 44. § szerinti európai anyagjóváhagyása alá tartozó anyagok használatával,

- külön anyagértékeléssel;

c) a III. és IV. kategóriába tartozó nyomástartó berendezések esetében az adott anyagértékelés külön értékelését a nyomástartó berendezések megfelelésséggértékelési eljárásával megbízott bejelentett szervezet végzi el.

4.3. A berendezés gyártója megfelelő intézkedéseket tesz annak biztosítása érdekében, hogy az általa felhasznált anyagok megfeleljenek a kötelező előírásoknak. Különösen beszerzi az anyag gyártója által készített, az előírásoknak való megfelelést tanúsító dokumentumot minden anyagra vonatkozóan.

4.3.1. A II., III. és IV. kategóriába tartozó berendezések legfontosabb, nyomással igénybe vett részei esetében ez az egyedi termékellenőrzési tanúsítvány formájában valósul meg.

4.3.2. Amikor az anyag gyártója megfelelő minőségbiztosítási rendszerrel rendelkezik, amelyet az Unión belül székhellyel rendelkező, hatáskörrel rendelkező szervezet tanúsított, és a konkrét anyagértékelés megtörtént, a gyártó által kiállított tanúsítványról vélelmezni kell, hogy igazolja az e pont vonatkozó követelményeinek való megfelelést.

A NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉSEKRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES KÖVETELMÉNYEK

Az 1-4. pont alkalmazható követelményein túlmenően a következő követelmények vonatkoznak az 5. és 6. pont hatálya alá tartozó nyomástartó berendezésekre.

5. A TÚLHEVÍTÉS KOCKÁZATÁT HORDOZÓ, TÜZELÉSSEL VAGY EGYÉB MÓDON FŰTÖTT, NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉSEK

E nyomástartó berendezések közé tartoznak:

- a 40. § (1) bekezdésének *b*) pontjában említett, gőz vagy forró víz előállítására szolgáló, tüzeléssel fűtött kazánok, túlhevítők és utánhevítők, hulladékhő-hasznosító kazánok, hulladékégető kazánok, elektródás vagy merülésszerű, elektromosan fűtött kazánok, nyomástartó főzőedények azok szerelvényeivel, és adott esetben tápvíz-kezelési és tüzelőanyag-ellátási rendszerükkel együtt,

- a 40. § (1) bekezdésének *a*) pontjában említett, nem gőz vagy forró víz előállítására szolgáló, technológiai fűtőberendezések, például a vegyi és egyéb hasonló reakciók céljára szolgáló fűtőberendezések és élelmiszeripari nyomástartó berendezések.

E nyomástartó berendezéseket úgy kell méretezni, megtervezni és kivitelezni, hogy a kockázatok minimumra csökkentése érdekében elkerülhető legyen a túlhevítés miatti tartalomvesztés. Különösen a következőket kell biztosítani, adott esetben:

- a*) megfelelő védelmi eszközök az üzemi jellemzők, például a hőbevitel, a hőelvétel és adott esetben a töltetszint korlátozása érdekében, hogy elkerülhető legyen a helyi és általános túlhevülés kockázata;

- b*) ahol szükséges, mintavételi helyek a töltet tulajdonságainak értékeléséhez, hogy elkerülhető legyen a lerakódások és a korrózió kockázata;

- c*) megfelelő intézkedések a lerakódásokból fakadó károsodás kockázatának kiküszöbölése érdekében;

- d*) leállás után a megmaradó hő biztonságos elvezetésének eszköze;

- e*) az éghető anyagok és a levegő gyúlékony keverékei felgyülemelésének vagy a lángvisszacsapás elkerülésére irányuló lépések.

6. A 40. § (1) BEKEZDÉSÉNEK *C*) PONTJA SZERINTI CSŐVEZETÉK

A tervezés és a kivitelezés során biztosítani kell, hogy:

- a*) a befogások, alátámasztások, lerögzítések, egyenesbe állítások és előfeszítések megfelelően szabályozzák például a karimák, csatlakozások, csőmembránok vagy tömlők esetében fellépő megengedhetetlen szabad mozgások vagy túlzott mértékű erők miatti túlterhelés kockázatát;

- b*) ahol a csövekben előfordulhat a gáznemű anyagok kondenzációja, álljanak rendelkezésre eszközök az alacsonyan fekvő részekben lévő maradványok ürítésére és eltávolítására a vízlökés vagy a korrózió miatti károsodás elkerülése érdekében;

- c*) kellő figyelmet fordítsanak a turbulencia és az örvények kialakulása miatti potenciális károsodásra; a 2.7. pont megfelelő részei alkalmazandók;

- d*) kellő figyelmet fordítsanak a csövek rezgésből eredő anyagfáradására;

e) ahol a csővezeték az 1. csoportba tartozó töltetet tartalmaz, megfelelő eszközök álljanak rendelkezésre a számottevő kockázatot jelentő „elvételi” csövek elkülönítésére;

f) minimumra csökkenjen a véletlen ürítés kockázata; az elvételi pontokat egyértelműen meg kell jelölni azok állandó oldalán, feltüntetve a bennük lévő töltetet;

g) a föld alatti csővezeték helyzetét és nyomvonalát legalább a műszaki dokumentáció tartalmazza a biztonságos karbantartás, ellenőrzés és javítás megkönnyítése végett.

7. EGYES NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉSEKRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES MENNYISÉGI KÖVETELMÉNYEK

A következő rendelkezések általános érvényűek. Ha azonban nem alkalmazzák ezeket, ideértve azt az esetet, amikor az anyagokra nem történik konkrét hivatkozás, és nem alkalmaznak harmonizált szabványokat, a gyártónak igazolnia kell, hogy az azonos biztonsági szint elérése érdekében megtette a szükséges intézkedéseket.

Az e pontban meghatározott rendelkezések kiegészítik az 1-6. pont alapvető biztonsági követelményeit a hatályuk alá tartozó nyomástartó berendezésekre vonatkozóan.

7.1. Megengedett igénybevételek

7.1.1. Jelölések

Re/t, folyáshatár, a következők tervezési hőmérsékleti értékét jelzi:

- a felső és alsó folyáshatárokkal rendelkező anyagok felső folyáshatára,
- az ausztenites acél és ötvöztelen alumínium 1,0%-os nyúláshoz tartozó egyezményes folyáshatára,

- a 0,2%-os nyúláshoz tartozó egyezményes folyáshatár egyéb esetekben.

Rm/20 jelzi a szakítószilárdság legkisebb értékét 20 °C hőmérsékleten.

Rm/t jelzi a szakítószilárdság értékét tervezési hőmérsékleten.

7.1.2. A túlnyomóan statikus terhelések és azon a tartományon kívül eső hőmérsékletek esetében, amelyekben a kúszás jelentős, a megengedett általános membránfeszültség nem haladhatja meg a következő értékek közül az alacsonyabbat a használt anyag szerint:

- az Re/t 2/3-a és az Rm/20 5/12-e a ferrites acél esetében, ideértve a normalizált (normalizált hengerelt) acélt és kivéve a finomszemcsés és a speciális hőkezelésű acélt,

- ausztenites acél esetében:

- az Re/t 2/3-a, ha a szakadási nyúlása meghaladja a 30%-ot,

- vagy alternatív lehetőségként az Re/t 5/6-a és az Rm/t 1/3-a, ha a szakadási nyúlása meghaladja a 35%-ot,

- nem vagy gyengén ötvözött öntött acél esetében az Re/t 10/19-e és az Rm/20 1/3-a,

- alumínium esetében az Re/t 2/3-a,

- alumíniumötvözetek esetében az Re/t 2/3-a és az Rm/20 5/12-e.

7.2. Varratjósági együttthatók

7.2.1. Hegesztett kötések esetében a varratjósági együtttható nem haladhatja meg a következő értékeket:

- olyan roncsolásos vagy roncsolásmentes vizsgálatok alá tartozó berendezések esetében, amelyek megerősítik, hogy a teljes varratmennyiség nem mutat jelentős hibát: 1,

- véletlenszerű, roncsolásmentes vizsgálatok alá tartozó berendezések esetében: 0,85,

- a szemrevételezésen kívül más roncsolásmentes vizsgálatok alá tartozó berendezések esetében: 0,7.

7.2.2. Ha szükséges, figyelembe kell venni az igénybevétel jellegét és a kötés mechanikai-technológiai tulajdonságait is.

7.3. Nyomáshatároló készülékek, különösen nyomástartó edények esetében

A 2.11.2. pontban említett átmeneti nyomásnövekedést a legnagyobb megengedhető nyomás 10%-án kell tartani.

7.4. Hidrosztatikus nyomáspróba

Nyomástartó edények esetében a 3.2.2. pontban említett hidrosztatikus próbanyomás nem lehet kevesebb a következők valamelyikénél:

- a nyomástartó berendezés legnagyobb üzemi terhelésének megfelelő nyomás, figyelembe véve annak legnagyobb megengedhető nyomását és legnagyobb megengedhető hőmérsékletét, valamint az 1,25-ös együtttható szorzata,
- a legnagyobb megengedhető nyomás és az 1,43 együtttható szorzata, amelyiknek nagyobb az értéke.

7.5. Anyagtulajdonságok

Ha egyéb követelmények nem írnak elő más értéket, az acél a 4.1. pont *a)* alpontjának teljesítése tekintetében megfelelően képlékenynek tekinthető, ha a szabványos eljárással végzett szakítóvizsgálat során annak szakadási nyúlása nem kevesebb, mint 14%, az ISO V próbadarabon mért hajlítási felhasadási energiája nem kevesebb, mint 27 J, 20 °C-t meg nem haladó, de a legkisebb tervezett üzemi hőmérsékletnél nem magasabb hőmérsékleten.

4. melléklet a .../2016. (...) NGM rendelethez

A nyomástartó berendezések megfelelőségértékelési modul rendszere

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉSI ÁBRÁK

1. Az ábrákban szereplő kategóriáknak megfelelő modulok:

I	=	A modul
II	=	A2, D1, E1 modulok
III	=	B (tervezési típus) + D, B (tervezési típus) + F, B (gyártási típus) + E, B (gyártási típus) + C2, H modulok
I V	=	B (gyártási típus) + D, B (gyártási típus) + F, G, H1 modulok

2. A 2. § 27. pont *a)* alpontjában és a 40. § (1) bekezdésének *d)* pontjában említett biztonsági szerelvények a IV. kategóriába tartoznak. Kivételesen azonban a konkrét berendezések számára gyártott biztonsági szerelvények tartozhatnak ugyanabba a kategóriába, mint az általuk védett berendezések.

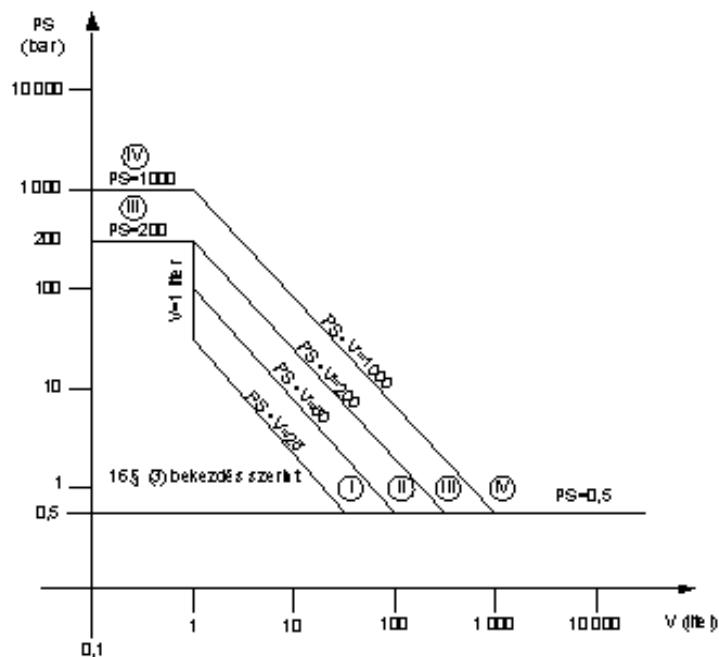
3. A 2. § 27. pont *d)* alpontjában és a 40. § (1) bekezdés *d)* pontjában meghatározott nyomással igénybe vett tartozékok besorolása a következők szerint történik:

- legnagyobb megengedhető nyomásuk (PS),
- térfogatuk (V) és névleges méretük (DN), szükség szerint,
- az a töltetcsoport, amelyre tervezték őket.

3.1. A megfelelőségértékelési kategória meghatározásához az edényre vagy csővezetékre vonatkozó megfelelő ábra használandó.

3.2. Ahol mind a térfogatot, mind a névleges méretet megfelelőnek találják a 3. pont második francia bekezdése szerint, a nyomással igénybe vett tartozékot a legmagasabb kategóriába kell sorolni.

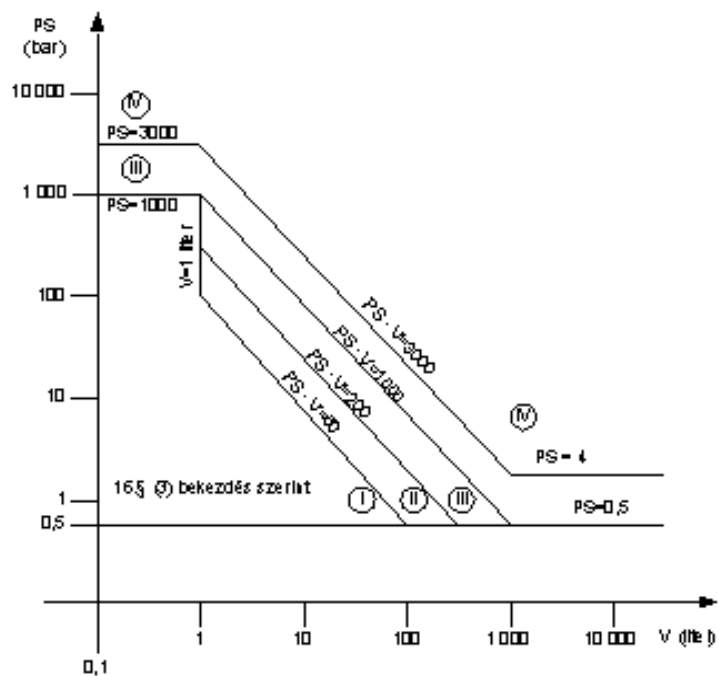
4. A következő megfelelőségértékelési ábrák határoló vonalai az egyes kategóriák felső határait jelzik.



1. ábra

Edények a 40. § (1) bekezdés aa) pontja első gondolatjeles bekezdése szerint

Kivétel: az 1. ábra alapján az I. és II. kategóriába tartozó edényt, ha a töltete instabil gáz, III. kategóriába kell sorolni.

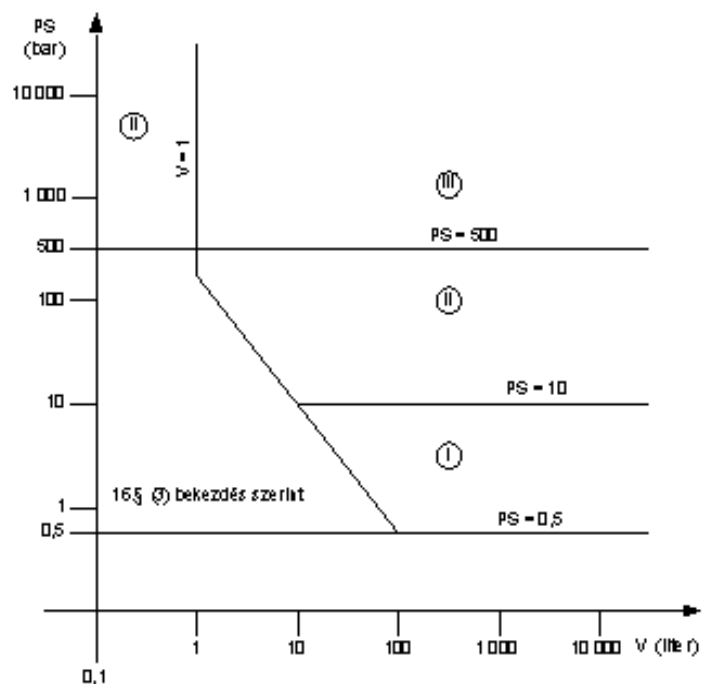


2. ábra

Edények a 40. § (1) bekezdés aa) pontja második gondolatjeles bekezdése szerint

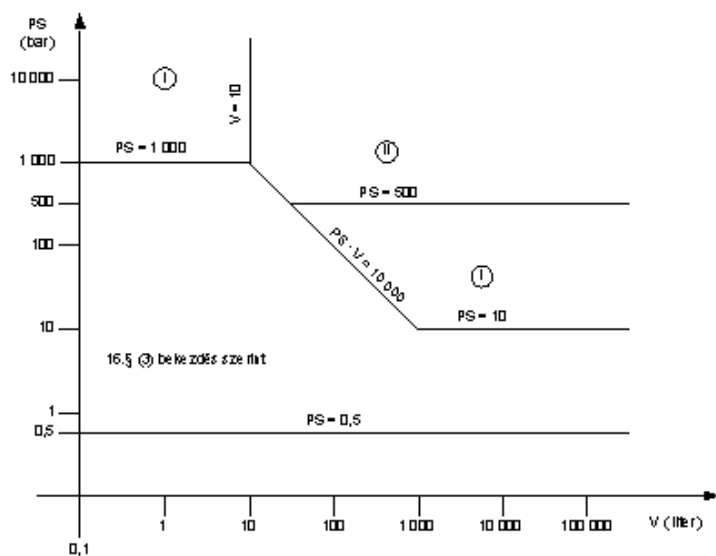
TERVEZET

Kivétel: a hordozható tűzoltó készülékek és a légzőkészülékek palackjait legalább a III. kategóriába kell sorolni.



3. ábra

Edények a 40. § (1) bekezdés *ab*) első gondolatjeles bekezdése szerint

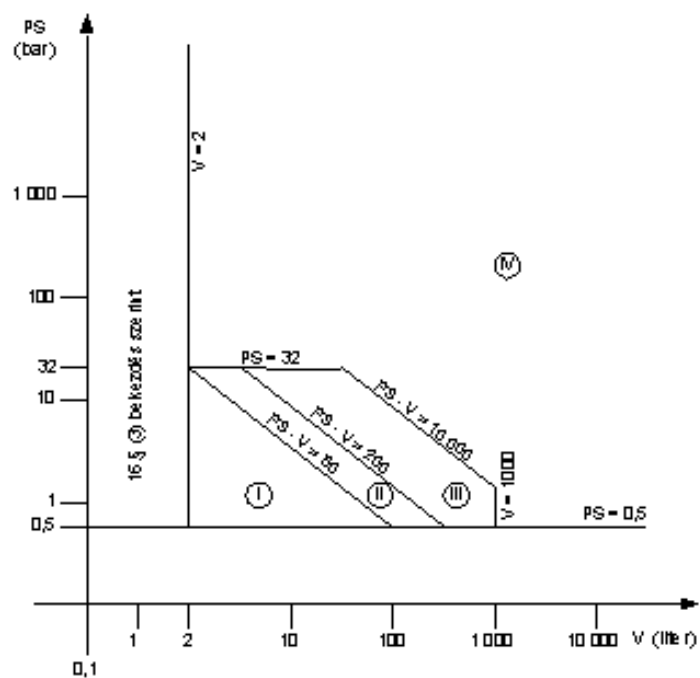


4. ábra

Edények a 40. § (1) bekezdés *ab*) *pont* második gondolatjeles bekezdése szerint

Kivétel: a 40. § (2) bekezdés *c*) pontjában hivatkozott meleg vizet előállító nyomástartó rendszereket vagy – a 3. *melléklet* 2.10., 2.11., 3.4., 5. *a*) és 5. *d*) pontjaiban hivatkozott követelményeknek való megfeleltetésre – EU-típusvizsgálatnak (B modul – tervezési típus) alá kell vonni vagy teljes minőségbiztosítást (H modul) kell megvalósítani.

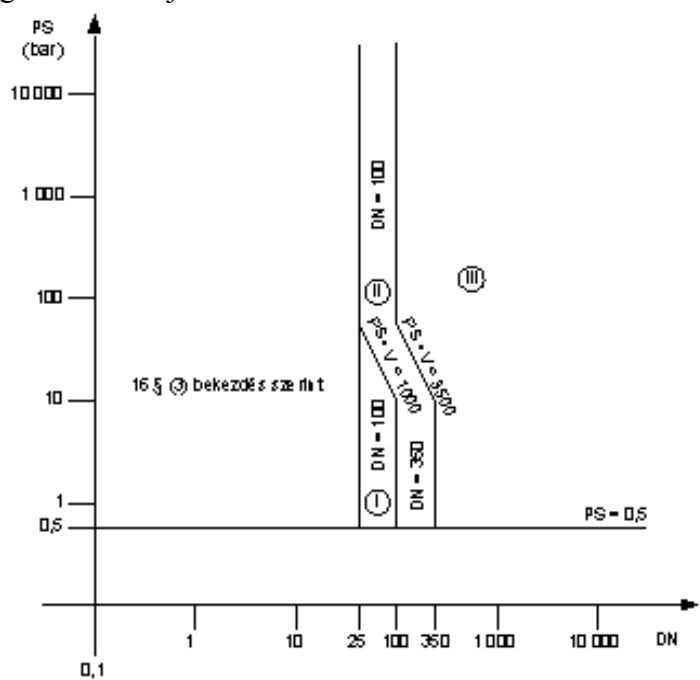
TERVEZET



5. ábra

Nyomástartó berendezések a 40. § (1) bekezdés *b)* pontja szerint

Kivétel: a nyomással igénybe vett főzőedények terveit legalább a III. kategória egyik moduljának megfelelő megfelelőségértékelési eljárás alá kell vonni.

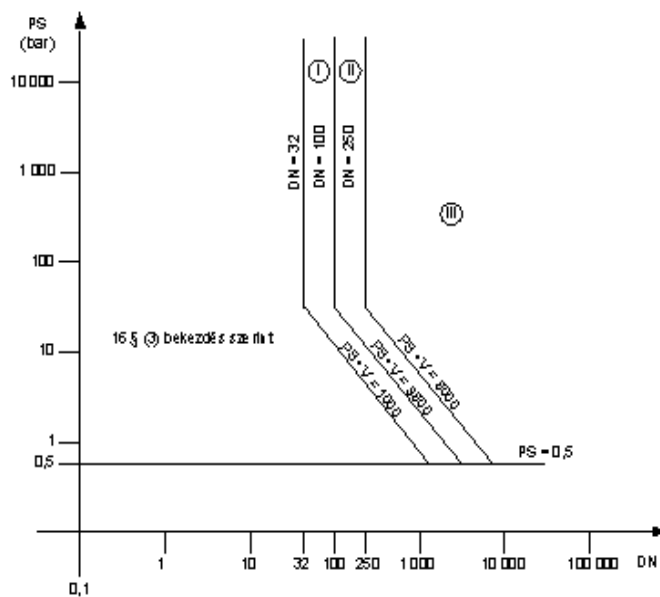


6. ábra

Csővezetékek a 40. § (1) bekezdés *ca)* pont első gondolatjeles bekezdése szerint

TERVEZET

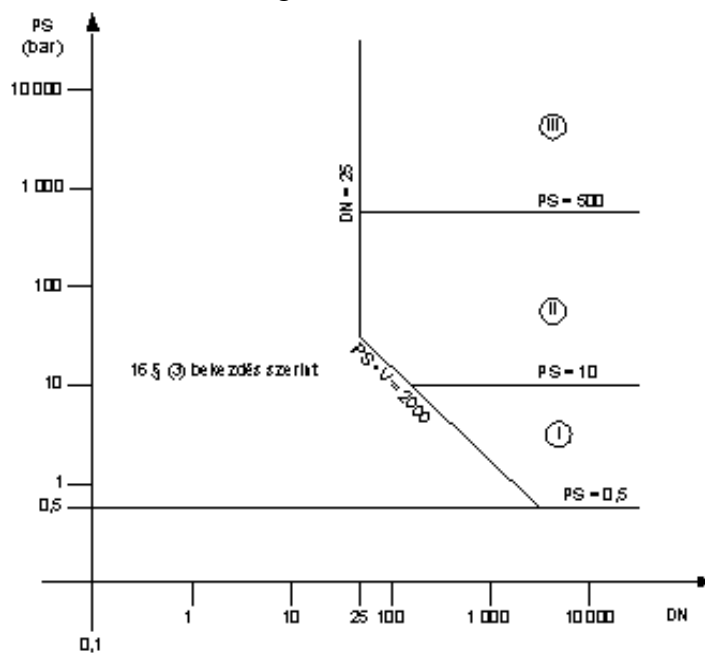
Kivétel: az instabil gáz töltetű csővezetékeket, amelyek a 6. ábra alapján az I. és II. kategóriába tartoznának, a III. kategóriába kell sorolni.



7. ábra

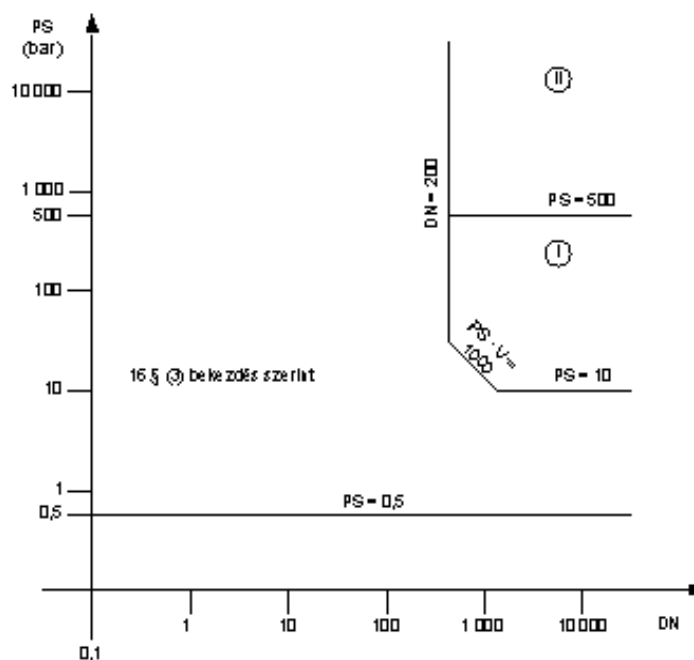
Csővezetékek a 40. § (1) bekezdés *ca)* pont második gondolatjeles bekezdése szerint

Kivétel: a nagyobb, mint 350 °C hőmérsékletű töltetet tartalmazó csővezetéket, amely a 7. ábra alapján a II. kategóriába tartozna, a III. kategóriába kell sorolni.



8. ábra

Csővezetékek a 40. § (1) bekezdés *cb)* pont első gondolatjeles bekezdése szerint



9. ábra

Csővezetékek a 40. § (1) bekezdés *cb*) pont második gondolatjeles bekezdése szerint

5. melléklet a .../2016. (...) NGM rendelethez

A nyomástartó berendezések megfelelőségértékelési eljárásai

A nyomástartó berendezésekre vonatkozó előírásokat alkalmazni kell nyomástartó rendszerekre is.

1. A. MODUL: BELSŐ GYÁRTÁSELLENŐRZÉS

1. A belső gyártásellenőrzés az a megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó eleget tesz a 2., a 3. és a 4. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja azt, és saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról, hogy az érintett nyomástartó berendezések megfelelnek e rendelet követelményeinek.

2. A műszaki dokumentáció

2.1. A műszaki dokumentációt a gyártó állítja össze.

2.2. A műszaki dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e a releváns követelményeknek, és tartalmazza a kockázat(ok) megfelelő elemzését és értékelését. A műszaki dokumentáció meghatározza az alkalmazandó követelményeket, és – az értékelés szempontjából szükséges mértékben – ismerteti a nyomástartó berendezés tervét, gyártását és üzemeltetését. A műszaki dokumentáció, amennyiben alkalmazható, legalább a következő elemeket tartalmazza:

- a nyomástartó berendezés általános leírása,
- az alkatrészek, alegységek, kapcsolási körök összeállítási terve, gyártási rajzai és diagramjai,
- e rajzok és diagramok, illetve a nyomástartó berendezés működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,

- a részben vagy egészben alkalmazott olyan harmonizált szabványok jegyzéke, amelyek hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* közzétették, illetve azon esetekben, ahol ezeket a harmonizált szabványokat nem alkalmazzák, azoknak a megoldásoknak a leírása, amelyeket e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek teljesítése érdekében alkalmaztak. A részben alkalmazott harmonizált szabványok esetében a műszaki dokumentáció feltünteti, hogy mely részeket alkalmazták,

- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei,
- a vizsgálati jelentések.

3. Gyártás

A gyártó minden szükséges intézkedést meghoz annak érdekében, hogy a gyártási eljárás és annak ellenőrzése biztosítsa, hogy a legyártott nyomástartó berendezés megfeleljen a 2. pontban említett műszaki dokumentációnak és e rendelet követelményeinek.

4. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

4.1. A gyártó az e rendelet alkalmazandó követelményeinek megfelelő nyomástartó berendezések mindegyikén feltünteti a CE-jelölést.

4.2. A gyártó a nyomástartó berendezés mintájára vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és a műszaki dokumentációval együtt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a nyomástartó berendezést, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították.

4.3. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

5. Meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 4. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

2. A2 MODUL: BELSŐ GYÁRTÁSELLENŐRZÉS ÉS A NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉSEK VÉLETLENSZERŰ IDŐKÖZÖNKÉNT VÉGZETT FELÜGYELT ELLENŐRZÉSE

1. A belső gyártásellenőrzés és a nyomástartó berendezések véletlenszerű időközönként végzett felügyelt ellenőrzése az a megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó eleget tesz a 2., a 3., a 4. és az 5. pontban foglalt kötelezettségeknek, továbbá biztosítja és saját kizárólagos felelősségére kijelenti, hogy az érintett nyomástartó berendezés megfelel e rendelet követelményeinek.

2. A műszaki dokumentáció

A gyártó elkészíti a műszaki dokumentációt. A dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e a vonatkozó követelményeknek, és tartalmazza a veszélyek megfelelő elemzését és értékelését. A műszaki dokumentáció meghatározza az alkalmazandó követelményeket, és – az értékelés szempontjából szükséges mértékben – ismerteti a nyomástartó berendezés tervét, gyártását és üzemeltetését. A műszaki dokumentáció – adott esetben – legalább a következőket tartalmazza

- a nyomástartó berendezés általános leírása,
- az alkatrészek, alegységek, kapcsolási körök összeállítási terve, gyártási rajzai és diagramjai,
- e rajzok és diagramok, illetve a nyomástartó berendezés működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,
- a részben vagy egészben alkalmazott olyan harmonizált szabványok jegyzéke, amelyek hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* közzétették, illetve azon esetekben, ahol ezeket

a harmonizált szabványokat nem alkalmazzák, azoknak a megoldásoknak a leírása, amelyeket e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek teljesítése érdekében alkalmaztak. A részben alkalmazott harmonizált szabványok esetében a műszaki dokumentáció feltünteti, hogy mely részeket alkalmazták,

- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei, valamint
- vizsgálati jelentések.

3. Gyártás

A gyártó minden szükséges intézkedést meghoz annak érdekében, hogy az előállított készülék gyártási eljárása és annak felügyelete biztosítsa, hogy a nyomástartó berendezés megfeleljen a 2. pontban említett műszaki dokumentációnak és e rendelet követelményeinek.

4. Átvételi eljárás és a nyomástartó berendezések ellenőrzése

4.1. A gyártó elvégzi a nyomástartó berendezés átvételi eljárását, amelyet egy általa választott bejelentett szervezet véletlenszerű időközönként tett látogatások révén felügyel.

4.2. A bejelentett szervezet a nyomástartó berendezésre irányuló belső termékellenőrzés minőségének ellenőrzése érdekében a szervezet által meghatározott véletlenszerű időközönként termékellenőrzést végez vagy végeztet, figyelembe véve többek között a nyomástartó berendezések technológiai összetettségét és a termelési mennyiséget.

4.3. A véletlenszerű látogatások alkalmával a bejelentett szervezet:

- megállapítja, hogy a gyártó valóban végrehajtja-e a 3. melléklet 3.2. pontja szerinti átvételi eljárást,
- az ellenőrzések lefolytatása érdekében mintákat vesz a gyártási vagy tárolási létesítményben lévő nyomástartó berendezésből. A bejelentett szervezet dönt a mintában lévő nyomástartó berendezések számáról, és arról, hogy szükséges-e elvégezni vagy elvégeztetni a nyomástartó berendezések mintáinak teljes vagy részleges átvételi eljárását.

4.4. Az alkalmazandó elfogadási mintavételezési eljárás célja annak meghatározása, hogy a nyomástartó berendezés gyártási eljárása elvégezhető-e az elfogadható határértékeken belül, a nyomástartó berendezés megfelelőségének biztosítása érdekében.

4.5. Amennyiben egy vagy több nyomástartó berendezés vagy rendszer nem megfelelő, a bejelentett szervezet megteszi a megfelelő intézkedéseket.

4.6. A gyártó – a bejelentett szervezet felelőssége mellett – a gyártási folyamat során feltünteti a berendezésen a bejelentett szervezet azonosító számát.

5. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

5.1. A gyártó az e rendelet alkalmazandó követelményeinek megfelelő nyomástartó berendezések mindegyikén feltünteti a CE-jelölést.

5.2. A gyártó a nyomástartó berendezés mintájára vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és a műszaki dokumentációval együtt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a nyomástartó berendezést, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították.

5.3. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

6. Meghatalmazott képviselő

A gyártónak az 5. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

3. B MODUL: EU-TÍPUSVIZSGÁLAT

EU-típusvizsgálat – gyártási típus

1. A gyártási típusra vonatkozó EU-típusvizsgálat a megfelelőségértékelési eljárás azon része, amelynek keretében a bejelentett szervezet megvizsgálja a nyomástartó berendezés műszaki tervezését, valamint ellenőrzi és tanúsítja, hogy a nyomástartó berendezés műszaki tervezése megfelel az e rendeletben meghatározott követelményeknek.

2. A gyártási típusra vonatkozó EU-típusvizsgálat a nyomástartó berendezés megfelelő műszaki tervezésének értékelésében áll, a műszaki dokumentáció és a 3. pontban említett alátámasztó bizonyíték vizsgálata révén, továbbá a teljes nyomástartó berendezés a tervezett termelést jól képviselő mintadarabjainak vizsgálatában.

3. A gyártó az EU-típusvizsgálatra vonatkozó kérelmet egyetlen, általa megválasztott bejelentett szervezethez nyújtja be. A kérelem az alábbiakat tartalmazza:

- a gyártó neve és címe, és ha a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, az ő neve és címe is,

- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,

- a műszaki dokumentáció. A műszaki dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e e rendelet vonatkozó követelményeinek, és tartalmazza a kockázat(ok) megfelelő értékelését és elemzését. A műszaki dokumentáció meghatározza az alkalmazandó követelményeket, és – amennyire ez az értékelés szempontjából szükséges a nyomástartó berendezés tervezését, gyártását és üzemeltetését. A műszaki dokumentáció – adott esetben – legalább a következőket tartalmazza:

- a nyomástartó berendezés általános leírása,

- az alkatrészek, alegységek, kapcsolási körök összeállítási terve, gyártási rajzai és diagramjai,

- e rajzok és diagramok, illetve a nyomástartó berendezés működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,

- a részben vagy egészben alkalmazott olyan harmonizált szabványok jegyzéke, amelyek hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* közzétették, illetve azon esetekben, ahol ezeket a harmonizált szabványokat nem alkalmazzák, azoknak a megoldásoknak a leírása, amelyeket e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek teljesítése érdekében alkalmaztak. A részben alkalmazott harmonizált szabványok esetében a műszaki dokumentáció feltünteti, hogy mely részeket alkalmazták,

- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei,

- vizsgálati jelentések,

- a gyártásnál előírt vizsgálatok adatai,

- a 3. *melléklet* 3.1.2. és 3.1.3. pontjai szerint kötelező minősítésekkel és jóváhagyásokkal kapcsolatos adatok;

- a tervezett termelés tekintetében reprezentatív mintadarabok.

3.1. A mintadarabok a nyomástartó berendezés több változatát is képviselhetik, feltéve, hogy a változatok közötti különbségek nem érintik a biztonság szintjét.

3.2. A bejelentett szervezet további mintadarabokat is kérhet a vizsgálati program végrehajtásához;

- a műszaki tervezésnél alkalmazott megoldás megfelelőségét alátámasztó bizonyíték. A bizonyíték utal minden olyan vonatkozó dokumentumra, amelyet felhasználtak, különösen, ha a releváns harmonizált szabványokat nem alkalmazták teljes mértékben. Az alátámasztó bizonyíték, amennyiben szükséges, tartalmazza az egyéb vonatkozó műszaki előírásokat alkalmazó gyártó megfelelő laboratóriumában vagy a gyártó nevében és felelősségére egy másik vizsgálati laboratóriumban elvégzett vizsgálatok eredményeit.

4. A bejelentett szervezet:

4.1. megvizsgálja a műszaki dokumentációt és az azt alátámasztó bizonyítékot, hogy értékelje a nyomástartó berendezés műszaki tervezésének és a gyártási eljárásoknak a megfelelőségét. A bejelentett szervezet különösen:

- értékeli az anyagokat, amikor azok nem felelnek meg a vonatkozó harmonizált szabványoknak vagy a nyomástartó berendezések anyagaira vonatkozó európai anyagjóváahagyásnak, és ellenőrzi az anyag gyártója által a 3. *melléklet* 4.3. pontja szerint kibocsátott tanúsítványokat,

- jóváhagyja a nyomástartó berendezések alkatrészeinek állandó kötéseivel kapcsolatos eljárásokat, illetve ellenőrzi, hogy azokat jóváhagyták-e a 3. *melléklet* 3.1.2. pontja szerint,

- ellenőrzi, hogy a nyomástartó berendezésekhez tartozó alkatrészek állandó kötéseinek elkészítését és a roncsolásmentes vizsgálatok elvégzését vállaló személyzetet minősítették és jóváhagyták a 3. *melléklet* 3.1.2. vagy 3.1.3. pontja szerint.

4.2. ellenőrzi, hogy a mintadarabokat a műszaki dokumentációnak megfelelően gyártották-e, és azonosítja a vonatkozó harmonizált szabványok és műszaki előírások alkalmazandó rendelkezéseinek megfelelően tervezett elemeket, továbbá azokat az elemeket is, amelyeket egyéb vonatkozó műszaki előírások szerint, de az említett szabványok vonatkozó rendelkezéseinek alkalmazása nélkül terveztek;

4.3. elvégzi a megfelelő vizsgálatokat és a szükséges vizsgálatokat annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó a vonatkozó harmonizált szabványokban szereplő megoldásokat helyesen alkalmazta-e, ha használatuk mellett döntött.

4.4. elvégzi a megfelelő vizsgálatokat és szükséges vizsgálatokat annak ellenőrzésére, hogy – amennyiben a vonatkozó harmonizált szabványokban szereplő megoldásokat nem alkalmazták –, az egyéb vonatkozó műszaki előírásokat alkalmazó gyártó megoldásai teljesítik-e e rendelet alapvető biztonsági követelményeit.

4.5. megállapodik a gyártóval a vizsgálatok és a vizsgálatok elvégzésének helyszínéről.

5. A bejelentett szervezet elkészíti a 4. ponttal összhangban vállalt tevékenységek eredményeit rögzítő értékelő jelentést. Az MKEH-val szembeni kötelezettségeinek sérelme nélkül a bejelentett szervezet e jelentés – részleges vagy teljes – tartalmát kizárólag a gyártó hozzájárulásával teszi közzé.

6. Amennyiben a típus megfelel e rendelet rendelkezéseinek, a bejelentett szervezet a gyártási típusra vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítványt állít ki a gyártónak. A 7. pont sérelme nélkül a tanúsítvány tíz évig érvényes és megújítható, és tartalmazza a gyártó nevét és címét, a vizsgálat eredményeit, érvényességének (esetleges) feltételeit és a jóváhagyott típus azonosításához szükséges adatokat.

6.1. A műszaki dokumentáció vonatkozó részeinek felsorolását mellékelni kell a tanúsítványhoz, és a bejelentett szervezet megőrzi egy példányt.

6.2. A tanúsítvány és mellékletei minden olyan vonatkozó információt tartalmaznak, amelyek alapján értékelni lehet, hogy a gyártott nyomástartó berendezés megfelel-e a vizsgált típusnak, továbbá amelyek lehetővé teszik az üzemelés közbeni ellenőrzést.

6.3. Amennyiben a típus nem felel meg e rendelet alkalmazandó követelményeinek, a bejelentett szervezet visszautasítja a gyártási típusra vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítvány kiállítását, és a visszautasítás részletes indoklása mellett tájékoztatja erről a kérelmezőt. Biztosítani kell a jogorvoslati lehetőséget.

7. A bejelentett szervezet a technika általánosan elismert állásának valamennyi olyan változásáról tájékozik, amely azt jelzi, hogy a jóváhagyott típus a továbbiakban esetleg nem felel meg e rendelet alkalmazandó követelményeinek, és megállapítja, hogy e változások igényelnek-e további vizsgálatot. Amennyiben igen, a bejelentett szervezet tájékoztatja erről a gyártót.

7.1. A gyártó tájékoztatja a gyártási típusra vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítvánnyal kapcsolatos műszaki dokumentációt őrző bejelentett szervezetet a jóváhagyott típus minden olyan módosításáról, amely befolyásolhatja a nyomástartó berendezésnek e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek való megfelelését vagy a tanúsítvány érvényességének feltételeit. Az ilyen módosítások a gyártásra vonatkozó eredeti EU-típusvizsgálati tanúsítvány kiegészítésének formájában további jóváhagyást igényelnek.

8. Mindegyik bejelentett szervezet tájékoztatja MKEH-t a gyártási típusra vonatkozó, általa kibocsátott vagy visszavont EU-típusvizsgálati tanúsítványokról és ezek kiegészítéseiről, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – MKEH rendelkezésére bocsátja az ilyen visszautasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott tanúsítványok és kiegészítések jegyzékét.

8.1. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja a többi bejelentett szervezetet a gyártási típusra vonatkozó, általa visszautasított, visszavont, felfüggesztett vagy más módon korlátozott EU-típusvizsgálati tanúsítványokról és kiegészítésekről, továbbá kérésre az általa kiadott tanúsítványokról és kiegészítésekről.

8.2. Kérésre a Bizottság, a tagállamok és a többi bejelentett szervezet rendelkezésére bocsátható a gyártási típusra vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítványok és kiegészítéseik egy példánya. Kérésre a Bizottság és a tagállamok megkaphatják a műszaki dokumentáció és a bejelentett szervezet által végzett vizsgálatok eredményeinek egy példányát. A bejelentett szervezet a tanúsítvány érvényességének végéig megőrzi a gyártási típusra vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítvány, illetve a tanúsítvány mellékleteinek és kiegészítéseinek egy példányát, valamint a gyártó által benyújtott dokumentációt tartalmazó műszaki dokumentációt.

9. A gyártó a nyomástartó berendezés forgalomba hozatalát követő tíz éven keresztül elérhetővé teszi a piacfelügyeleti hatóság számára a gyártási típusra vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítványnak a tanúsítvány mellékleteit és kiegészítéseit is tartalmazó példányát, valamint a műszaki dokumentációt.

10. A gyártó meghatalmazott képviselője is benyújthatja a 3. pontban említett kérelmet, és teljesítheti a 7. és a 9. pontban meghatározott kötelezettségeket, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

EU-típusvizsgálat – tervezési típus

1. A tervezési típusra vonatkozó EU-típusvizsgálat a megfelelőségértékelési eljárás azon része, amelynek keretében a bejelentett szervezet megvizsgálja a nyomástartó berendezés műszaki tervezését, valamint ellenőrzi és tanúsítja, hogy a nyomástartó berendezés műszaki tervezése megfelel az e rendeletben meghatározott követelményeknek.

2. A tervezési típusra vonatkozó EU-típusvizsgálat a nyomástartó berendezés megfelelő műszaki tervezésének értékelésében áll, a műszaki dokumentáció és a 3. pontban említett alátámasztó bizonyíték vizsgálata révén, a nyomástartó berendezés mintadarabjainak vizsgálata nélkül. A 3. *melléklet* 2.2.4. pontjában említett kísérleti tervezési módszer e modul vonatkozásában nem alkalmazható.

3. A gyártó a tervezési típusra vonatkozó EU-típusvizsgálat iránti kérelmet egyetlen, általa megválasztott bejelentett szervezethez nyújtja be.

3.1. A kérelem a következőket tartalmazza:

- a gyártó neve és címe, illetve ha a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, akkor annak neve és címe is,

- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,

- a műszaki dokumentáció. A műszaki dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e e rendelet vonatkozó követelményeinek, és tartalmazza a kockázat(ok) megfelelő értékelését és elemzését. A műszaki dokumentáció meghatározza az alkalmazandó követelményeket, és – az értékelés szempontjából szükséges mértékben – ismerteti a nyomástartó berendezés tervét, gyártását és üzemeltetését. A műszaki dokumentáció – adott esetben – legalább a következőket tartalmazza:

- a nyomástartó berendezés általános leírása,

- az alkatrészek, alegységek, kapcsolási körök összeállítási terve, gyártási rajzai és diagramjai,

- e rajzok és diagramok, illetve a nyomástartó berendezés működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,

- a részben vagy egészben alkalmazott olyan harmonizált szabványok jegyzéke, amelyek hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* közzétették, illetve azon esetekben, ahol ezeket a harmonizált szabványokat nem alkalmazzák, azoknak a megoldásoknak a leírása, amelyeket e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek teljesítése érdekében alkalmaztak. A csak részben alkalmazott harmonizált szabványok esetén a műszaki dokumentáció feltünteti, hogy mely részeket alkalmazták,

- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei,

- a 3. *melléklet* 3.1.2. és 3.1.3. pontjai szerint kötelező minősítésekkel és jóváhagyásokkal kapcsolatos adatok,

- a műszaki tervezésnél alkalmazott megoldás megfelelőségét alátámasztó bizonyíték. Ez az alátámasztó bizonyíték minden alkalmazott dokumentumot felsorol, különösen akkor, ha a vonatkozó harmonizált szabványokat nem teljes egészükben alkalmazták. Ez az alátámasztó bizonyíték, amennyiben szükséges, tartalmazza a gyártó megfelelő laboratóriumában vagy a gyártó nevében és felelősségére egy másik vizsgálati laborban elvégzett vizsgálatok eredményeit.

3.2. A kérelem a nyomástartó berendezés több változatára is kiterjedhet, feltéve, hogy a változatok közötti különbségek nem érintik a biztonság szintjét.

4. A bejelentett szervezet:

4.1. megvizsgálja a műszaki dokumentációt és az alátámasztó bizonyítékot a termék megfelelő műszaki tervezésének értékelése céljából. A bejelentett szervezet különösen:

- értékeli azokat az anyagokat, amelyek nem felelnek meg a vonatkozó harmonizált szabványoknak vagy a nyomástartó berendezések anyagaira vonatkozó európai anyagjóváhagyásoknak,

- jóváhagyja a nyomástartó berendezések alkatrészeinek állandó kötéseivel kapcsolatos eljárásokat, illetve ellenőrzi, hogy azokat jóváhagyták-e a 3. *melléklet* 3.1.2. pontja szerint.

4.2. elvégzi a megfelelő vizsgálatokat annak ellenőrzése érdekében, hogy – amennyiben a gyártó a vonatkozó harmonizált szabványok szerinti megoldások alkalmazása mellett döntött – ezeket megfelelően alkalmazta-e.

4.3. elvégzi a megfelelő vizsgálatokat annak ellenőrzése érdekében, hogy – amennyiben a vonatkozó harmonizált szabványokban szereplő megoldásokat nem alkalmazták – a gyártó által alkalmazott megoldások teljesítik-e e rendelet megfelelő alapvető biztonsági követelményeit.

5. A bejelentett szervezet elkészíti a 4. ponttal összhangban vállalt tevékenységek eredményeit rögzítő értékelő jelentést. MKEH-val szembeni kötelezettségeinek sérelme nélkül a bejelentett szervezet e jelentés – részleges vagy teljes – tartalmát kizárólag a gyártó hozzájárulásával teszi közzé.

6. Amennyiben a tervezés megfelel e rendelet rendelkezéseinek, a bejelentett szervezet a tervezési típusra vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítványt állít ki a gyártónak. A 7. pont sérelme nélkül a tanúsítvány tíz évig érvényes és megújítható, és tartalmazza a gyártó nevét és címét, a vizsgálat eredményeit, érvényességének (esetleges) feltételeit és a jóváhagyott tervezés azonosításához szükséges adatokat.

6.1. A műszaki dokumentáció vonatkozó részeinek felsorolását mellékelni kell a tanúsítványhoz, és a bejelentett szervezet megőrzi egy példányt.

6.2. A tanúsítvány és mellékletei minden olyan vonatkozó információt tartalmaznak, amelyek alapján értékelni lehet, hogy a gyártott nyomástartó berendezés megfelel-e a vizsgált tervezésnek, továbbá amelyek lehetővé teszik az üzemelés közbeni ellenőrzést.

6.3. Amennyiben a tervezés nem felel meg e rendelet alkalmazandó követelményeinek, a bejelentett szervezet visszautasítja a tervezési típusra vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítvány kiállítását, és a visszautasítás részletes indoklása mellett tájékoztatja erről a kérelmezőt.

7. A bejelentett szervezet a tudomány általánosan elismert jelenlegi állásának valamennyi olyan változásáról tájékozik, amely azt jelzi, hogy a jóváhagyott terv a továbbiakban nem felelhet meg

e rendelet vonatkozó követelményeinek, és meghatározza, hogy az ilyen változások további vizsgálatot igényelnek-e. Amennyiben igen, a bejelentett szervezet tájékoztatja erről a gyártót.

7.1. A gyártó tájékoztatja a tervezésre vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítvánnyal kapcsolatos műszaki dokumentációt őrző bejelentett szervezetet a jóváhagyott tervezés minden olyan módosításáról, amely befolyásolhatja a nyomástartó berendezésnek e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek való megfelelését vagy a tanúsítvány érvényességének feltételeit. Az ilyen módosítások a tervezésre vonatkozó eredeti EU-típusvizsgálati tanúsítvány kiegészítésének formájában további jóváhagyást igényelnek.

8. Mindegyik bejelentett szervezet tájékoztatja MKEH-t a tervezési típusra vonatkozó, általa kibocsátott vagy visszavont EU-típusvizsgálati tanúsítványokról és ezek kiegészítéseiről, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – MKEH rendelkezésére bocsátja az elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott tanúsítványok és kiegészítések jegyzékét.

8.1. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja a többi bejelentett szervezetet a tervezési típusra vonatkozó, általa elutasított, visszavont, felfüggesztett vagy más módon korlátozott EU-típusvizsgálati tanúsítványokról és kiegészítésekről, továbbá kérésre az általa kibocsátott tanúsítványokról és kiegészítésekről.

8.2. Kérésre a Bizottság, a tagállamok és a többi bejelentett szervezet rendelkezésére bocsátható a tervezésre vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítványok és kiegészítéseik egy példánya. Kérésre a Bizottság és a tagállamok megkaphatják a műszaki dokumentáció és a bejelentett szervezet által végzett vizsgálatok eredményeinek egy példányát. A bejelentett szervezet a tanúsítvány érvényességének végéig megőrzi a tervezésre vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítvány, illetve a tanúsítvány mellékleteinek és kiegészítéseinek egy példányát, valamint a gyártó által benyújtott dokumentációt tartalmazó műszaki dokumentációt.

9. A gyártó a nyomástartó berendezés forgalomba hozatalát követő tíz éven keresztül elérhetővé teszi a piacfelügyeleti hatóság számára a tervezésre vonatkozó EU-típusvizsgálati tanúsítványnak a tanúsítvány mellékleteit és kiegészítéseit is tartalmazó példányát, valamint a műszaki dokumentációt.

10. A gyártó meghatalmazott képviselője is benyújthatja a 3. pontban említett kérelmet, és teljesítheti a 7. és a 9. pontban meghatározott kötelezettségeket, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

4. C2 MODUL: BELSŐ GYÁRTÁSELLENŐRZÉSEN ÉS A NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉSEK VÉLETLENSZERŰ IDŐKÖZÖNKÉNT VÉGZETT FELÜGYELT VIZSGÁLATÁN ALAPULÓ TÍPUSMEGFELELŐSÉG

1. A belső gyártásellenőrzésen és a nyomástartó berendezések véletlenszerű időközönként végzett felügyelt termékellenőrzésen alapuló típusmegfelelés a megfelelésgértékelési eljárásnak az a része, amellyel a gyártó eleget tesz a 2., a 3. és a 4. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja és saját kizárólagos felelősségére kijelenti, hogy az érintett nyomástartó berendezések megfelelnek az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és eleget tesznek e rendelet rájuk vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

A gyártó minden szükséges intézkedést meghoz annak érdekében, hogy a gyártási eljárás és ennek figyelemmel kísérése biztosítsa, hogy a gyártott nyomástartó berendezések megfeleljenek az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak és e rendelet követelményeinek.

3. Átvételi eljárás és a nyomástartó berendezések ellenőrzése

3.1. A gyártó által választott bejelentett szervezet a nyomástartó berendezésre irányuló átvételi eljárás és belső termékellenőrzés minőségének ellenőrzése érdekében a szervezet által

meghatározott véletlenszerű időközönként termékellenőrzést végez vagy végeztet, figyelembe véve többek között a nyomástartó berendezések technológiai összetettségét és a termelési mennyiséget.

3.2. A bejelentett szervezet megállapítja, hogy a gyártó valóban végrehajtja-e a 3. melléklet 3.2. pontja szerinti átvételi eljárást.

3.3. A bejelentett szervezet által a forgalomba hozatal előtt a helyszínen a végtermékekből vett megfelelő mintát meg kell vizsgálni, és el kell rajta végezni a harmonizált szabványok vonatkozó részeiben meghatározott megfelelő vizsgálatokat vagy az ezekkel egyenértékű egyéb műszaki előírások szerinti vizsgálatokat annak ellenőrzése érdekében, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e e rendelet vonatkozó követelményeinek.

3.4. A bejelentett szervezet dönt a megvizsgálandó nyomástartó berendezések számáról, valamint arról, hogy szükséges-e elvégezni vagy elvégeztetni a kiválasztott nyomástartó berendezések teljes vagy részleges átvételi eljárását.

3.5. Abban az esetben, ha a minta nem felel meg az elfogadható minőségi szintnek, a szervezet megteszi a szükséges intézkedéseket.

3.6. Az alkalmazandó elfogadási mintavételezési eljárás célja annak meghatározása, hogy a nyomástartó berendezés gyártási eljárása elvégezhető-e az elfogadható határértékeken belül, a nyomástartó berendezés megfelelőségének biztosítása érdekében.

3.7. Amennyiben a vizsgálatokat egy bejelentett szervezet végzi, a gyártó – a bejelentett szervezet felelőssége mellett – a gyártási folyamat során feltünteti a berendezésen a bejelentett szervezet azonosító számát.

4. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

4.1. A gyártó minden olyan nyomástartó berendezésen feltünteti a CE-jelölést, amely megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és eleget tesz e rendelet alkalmazandó követelményeinek.

4.2. A gyártó a nyomástartó berendezés mintájára vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és azt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a nyomástartó berendezést, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították.

4.3. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

5. Meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 4. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

5. D MODUL: A GYÁRTÁSI FOLYAMAT MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSÁN ALAPULÓ TÍPUSMEGFELELŐSÉG

1. A gyártási folyamat minőségbiztosításán alapuló típusmegfelelőség a megfelelőségértékelési eljárás azon része, amellyel a gyártó eleget tesz a 2. és az 5. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja, és saját kizárólagos felelősségére kijelenti, hogy az érintett nyomástartó berendezés vagy rendszer megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és eleget tesz e rendelet rá vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

A gyártó a 3. pontban meghatározott módon minőségbiztosítási rendszert működtet az érintett nyomástartó berendezés gyártása, az érintett nyomástartó berendezés mint végtermék ellenőrzése és vizsgálata céljából, a gyártót pedig a 4. pontban meghatározott módon felügyelik.

3. Minőségbiztosítási rendszer

3.1. A gyártó az általa választott bejelentett szervezetnél az érintett nyomástartó berendezéssel kapcsolatban kérelmezi minőségbiztosítási rendszere értékelését. A kérelem a következőket tartalmazza:

- a gyártó neve és címe, és amennyiben a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, az ő neve és címe is,
- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,
- a nyomástartó berendezés tervezett típusára vonatkozó összes lényeges adatát,
- a minőségbiztosítási rendszer dokumentációja,
- a jóváhagyott típus műszaki dokumentációja és az EU-típusvizsgálati tanúsítvány egy példánya.

3.2. A minőségbiztosítási rendszernek biztosítja, hogy a nyomástartó berendezés megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak és e rendelet vonatkozó követelményeinek.

3.2.1. A gyártó által alkalmazott összes elemet, követelményt és rendelkezést rendszerezett és áttekinthető módon írásbeli intézkedések, eljárások és utasítások formájában kell dokumentálni. A minőségbiztosítási rendszer dokumentációja lehetővé teszi a minőségbiztosítási programok, tervek, kézikönyvek és feljegyzések egységes értelmezését.

3.2.2 A dokumentáció különösen a következők megfelelő leírását tartalmazza:

- minőségbiztosítási célkitűzések és szervezeti felépítés, a vezetőség felelőssége és hatásköre a nyomástartó berendezések minőségére vonatkozóan,
- az ezeknek megfelelő gyártási, minőségellenőrzési és minőségbiztosítási módszerek, eljárások és módszeres intézkedések, amelyeket használni fognak, különösen az alkatrészek 3. *melléklet* 3.1.2. pontja szerint jóváhagyott állandó kötéseinek létrehozására használt eljárások,
- a gyártás előtt, közben és után végzendő vizsgálatok és vizsgálatok, valamint ezek elvégzésének gyakorisága,
- a minőségbiztosítási feljegyzések, így például ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálatok adatai, kalibrálási adatok, az érintett személyzet képesítéséről vagy jóváhagyásáról szóló jelentések, különösen az alkatrészek állandó kötéseinek elkészítését és a roncsolásmentes vizsgálatok elvégzését a 3. *melléklet* 3.1.2. vagy 3.1.3. pontja szerint vállaló személyzet esetében, továbbá
- az előírt minőség elérésének és a minőségbiztosítási rendszer hatékony működésének figyelemmel kísérésére szolgáló eszközöket.

3.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségbiztosítási rendszert annak meghatározása végett, hogy az megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek.

3.3.1. A vonatkozó harmonizált szabvány megfelelő előírásait teljesítő minőségbiztosítási rendszer elemei tekintetében a bejelentett szervezet vélelmezi az e követelményeknek való megfelelést.

3.3.2. A minőségirányítási rendszerekkel kapcsolatos tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoport legalább egy tagja kellő tapasztalattal kell, hogy rendelkezzen a nyomástartó berendezés releváns területének és a nyomástartó berendezések érintett technológiájának értékelésében, valamint ismernie kell e rendelet vonatkozó rendelkezéseit. Az ellenőrzés a gyártó telephelyén végrehajtott ellenőrzési látogatást is magában foglalja.

3.3.3. Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 3.1. pont ötödik francia bekezdésében említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni e rendelet alkalmazandó követelményeit, és el tudja-e végezni az ahhoz szükséges vizsgálatokat, hogy biztosíthassa a termék e követelményeknek való megfelelését.

3.3.4. A döntésről értesíteni kell a gyártót. Az értesítés tartalmazza az ellenőrzés alapján levont következtetéseket és az indokolással ellátott értékelési döntést.

3.4. A gyártó vállalja, hogy teljesíti a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből fakadó kötelezettségeit, és a rendszert fenntartja, hogy az megfelelő és hatékony maradjon.

3.5. A gyártó a minőségbiztosítási rendszer bármilyen szándékolt módosításáról folyamatosan tájékoztatja azt a bejelentett szervezetet, amely jóváhagyta a minőségbiztosítási rendszert.

3.5.1. A bejelentett szervezet értékeli a javasolt módosításokat, és eldönti, hogy a módosított minőségbiztosítási rendszer a továbbiakban is megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek, vagy új értékelésre van-e szükség.

3.5.2. Döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítés tartalmazza az ellenőrzés alapján levont következtetéseket és az indokolással ellátott értékelési döntést.

4. Felügyelet a bejelentett szervezet felelősségi körében

4.1. A felügyelet célja megbizonyosodni arról, hogy a gyártó megfelelően teljesíti-e a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből eredő kötelezettségeit.

4.2. A gyártó lehetővé teszi, hogy a bejelentett szervezet értékelés céljából belépessen a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat és a raktározás helyszíneire, és biztosítja számára a szükséges információkat, különösen a következőket:

- a minőségbiztosítási rendszer dokumentációja,
- minőségbiztosítási feljegyzések, így például ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálatok adatai, kalibrálási adatok, az érintett személyzet képzéséről szóló jelentések.

4.3. A bejelentett szervezet időszakos ellenőrzéseket végez, hogy megbizonyosodjék arról, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza a minőségbiztosítási rendszert, és ellenőrzési jelentést ad a gyártónak. Az időszakos ellenőrzéseket olyan gyakorisággal kell végezni, hogy háromévente teljes újraértékelésre kerüljön sor.

4.4. Ezen túlmenően a bejelentett szervezet váratlan látogatásokat is tehet a gyártónál. Az ilyen további látogatások szükségességének és gyakoriságának meghatározása a bejelentett szervezet által működtetett látogatáskezelési rendszer alapján történik. Különösen a következő tényezőket kell figyelembe venni a látogatáskezelési rendszerben:

- a nyomástartó berendezés kategóriája,
- a korábbi felügyeleti látogatások eredményei,
- a helyreállító intézkedések nyomon követésének szükségessége,
- adott esetben a rendszer jóváhagyásával kapcsolatos különleges feltételek,
- a gyártás megszervezésének, irányvonalainak vagy technikáinak jelentős megváltozása.

4.4.1. Az ilyen látogatások során a bejelentett szervezet szükség esetén a minőségbiztosítási rendszer helyes működésének igazolására termékvizsgálatokat végezhet vagy végeztethet. A bejelentett szervezet elérhetővé teszi a gyártó számára látogatási jelentését, és ha vizsgálatokat is végeztek, a vizsgálati jelentést.

5. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

5.1. A gyártó minden olyan terméken feltünteti a CE-jelölést és – a 3.1. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére – a bejelentett szervezet azonosító számát, amely megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és amely eleget tesz e rendelet vonatkozó követelményeinek.

5.2. A gyártó a nyomástartó berendezés mindegyik mintájára vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és azt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a nyomástartó berendezést, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították.

5.2.1. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

6. A gyártó a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a következőket:

- a 3.1. pontban említett dokumentáció,
- a 3.5. pontban említett jóváhagyott módosítások,
- a bejelentett szervezet 3.3., 3.5., 4.3. és 4.4. pontban említett döntései és jelentései.

7. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja MKEH-t a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott vagy visszavont jóváhagyásairól, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – elérhetővé teszi MKEH számára a minőségbiztosítási rendszerek elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyásainak jegyzékét.

7.1. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja a többi bejelentett szervezetet a minőségbiztosítási rendszerek általa elutasított, felfüggesztett, visszavont vagy más módon korlátozott jóváhagyásairól, valamint kérésre a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott jóváhagyásairól.

8. Meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 3.1., 3.5., 5. és 6. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

6. D1 MODUL: A GYÁRTÁSI FOLYAMAT MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSA

1. A gyártási folyamat minőségbiztosítása az a megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó eleget tesz a 2., a 4. és a 7. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja, és saját kizárólagos felelősségére kijelenti, hogy az érintett nyomástartó berendezés megfelel e rendelet vonatkozó követelményeinek.

2. A műszaki dokumentáció

A műszaki dokumentációt a gyártó állítja össze. A dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e a vonatkozó követelményeknek, és tartalmazza a kockázat(ok) megfelelő elemzését és értékelését. A műszaki dokumentáció meghatározza az alkalmazandó követelményeket, és – az értékelés szempontjából szükséges mértékben – ismerteti a termék tervét, gyártását és működését. A műszaki dokumentáció, amennyiben alkalmazható, legalább a következő elemeket tartalmazza:

- a nyomástartó berendezés általános leírása,
- az alkatrészek, alegységek, kapcsolási körök összeállítási terve, gyártási rajzai és diagramjai,
- e rajzok és diagramok, illetve a nyomástartó berendezés működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,
- a részben vagy egészben alkalmazott olyan harmonizált szabványok jegyzéke, amelyek hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* közzétették, illetve azon esetekben, ahol ezeket a harmonizált szabványokat nem alkalmazzák, azoknak a megoldásoknak a leírása, amelyeket e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek teljesítése érdekében alkalmaztak. A részben alkalmazott harmonizált szabványok esetében a műszaki dokumentáció feltünteti, hogy mely részeket alkalmazták,
- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei, valamint
- vizsgálati jelentések.

3. A gyártó a nyomástartó berendezés forgalomba hozatalát követő tíz éven keresztül megőrzi a műszaki dokumentációt a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából.

4. Gyártás

A gyártó az 5. pontban meghatározott módon minőségbiztosítási rendszert működtet az érintett nyomástartó berendezés gyártása, az érintett nyomástartó berendezés mint végtermék ellenőrzése és vizsgálata céljából, a gyártót pedig a 6. pontban meghatározott módon felügyelik.

5. Minőségbiztosítási rendszer

5.1. A gyártó az általa választott bejelentett szervezetnél az érintett nyomástartó berendezéssel kapcsolatban kérelmezi minőségbiztosítási rendszere értékelését. A kérelem a következőket tartalmazza:

- a gyártó neve és címe, és amennyiben a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, az ő neve és címe is,

- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,
- a nyomástartó berendezés tervezett típusának összes lényeges adata,
- a minőségbiztosítási rendszer dokumentációja,
- a 2. pontban említett műszaki dokumentáció.

5.2. A minőségbiztosítási rendszer biztosítja, hogy a nyomástartó berendezés megfeleljen e rendelet vonatkozó követelményeinek.

5.2.1. A gyártó által elfogadott összes elemet, követelményt és rendelkezést rendszeres és rendezett módon dokumentálni kell írott írásos irányvonalak, eljárások és utasítások formájában. A minőségbiztosítási rendszer e dokumentációja lehetővé teszi a minőségbiztosítási programok, tervek, kézikönyvek és nyilvántartások következetes értelmezését.

5.2.2. A dokumentáció különösen a következők megfelelő leírását tartalmazza:

- minőségbiztosítási célkitűzések és szervezeti felépítés, a vezetőség felelőssége és hatásköre a nyomástartó berendezések minőségére vonatkozóan,

- az ezeknek megfelelő gyártási, minőségellenőrzési és minőségbiztosítási módszerek, eljárások és módszeres intézkedések, amelyeket használni fognak, különösen az alkatrészek 3. *melléklet* 3.1.2. pontja szerint jóváhagyott állandó kötéseinek létrehozására használt eljárások,

- a gyártás előtt, közben és után végzendő vizsgálatok és vizsgálatok, valamint ezek elvégzésének gyakorisága,

- a minőségbiztosítási feljegyzések, így például ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálatok adatai, kalibrálási adatok, az érintett, különösen az alkatrészek állandó kötéseinek elkészítését a 3. *melléklet* 3.1.2. pontja szerint vállaló személyzet képesítéséről vagy jóváhagyásáról szóló jelentések,

- az előírt termékminőség elérésének és a minőségbiztosítási rendszer hatékony működésének figyelemmel kísérésére szolgáló eszközök.

5.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségbiztosítási rendszert annak meghatározása végett, hogy az megfelel-e az 5.2. pontban említett követelményeknek. A minőségbiztosítási rendszer vonatkozó harmonizált szabványnak megfelelő elemeiről vélelmezni kell, hogy megfelelnek az 5.2. pontban említett párhuzamos követelményeknek.

5.3.1. A minőségirányítási rendszerekkel kapcsolatos tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoport legalább egy tagja kellő tapasztalattal kell, hogy rendelkezzen a nyomástartó berendezések érintett technológiájának értékelésében, valamint ismernie kell e rendelet vonatkozó rendelkezéseit. Az ellenőrzés kiterjed a gyártó telephelyén tett értékelési szemlére is.

5.3.2. Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 2. pontban említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni e rendelet alkalmazandó követelményeit, és el tudja-e végezni az ahhoz szükséges vizsgálatokat, hogy biztosíthassa a nyomástartó berendezés e követelményeknek való megfelelését.

5.3.2.1. A döntésről értesíteni kell a gyártót. Az értesítés tartalmazza az ellenőrzés eredményeit és az értékelésről szóló, indoklással alátámasztott határozatot.

5.4. A gyártó vállalja, hogy teljesíti a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből fakadó kötelezettségeit, és a rendszert fenntartja, hogy az megfelelő és hatékony maradjon.

5.5. A gyártó a minőségbiztosítási rendszer bármilyen szándékolt módosításáról folyamatosan tájékoztatja azt a bejelentett szervezetet, amely jóváhagyta a minőségbiztosítási rendszert.

5.5.1. A bejelentett szervezet értékeli a javasolt módosításokat, és eldönti, hogy a módosított minőségbiztosítási rendszer a továbbiakban is megfelel-e az 5.2. pontban említett követelményeknek, vagy új értékelésre van-e szükség.

5.5.2. Döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítés tartalmazza a vizsgálat eredményeit és az értékelésről szóló, indoklással ellátott határozatot.

6. Felügyelet a bejelentett szervezet felelősségi körében

6.1. A felügyelet célja annak megállapítása, hogy a gyártó megfelelően teljesíti-e a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből eredő kötelezettségeit.

6.2. A gyártó lehetővé teszi, hogy a bejelentett szervezet értékelés céljából belépessen a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat és a raktározás helyszíneire, és biztosítja számára a szükséges információkat, különösen a következőket:

- a minőségbiztosítási rendszer dokumentációja,
- a 2. pontban említett műszaki dokumentáció,
- minőségbiztosítási feljegyzések, így például ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálatok adatai, kalibrálási adatok, az érintett személyzet képeztetéséről szóló jelentések.

6.3. A bejelentett szervezet időszakos ellenőrzéseket végez, hogy megbizonyosodjék arról, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza a minőségbiztosítási rendszert, és ellenőrzési jelentést ad a gyártónak. Az időszakos ellenőrzéseket olyan gyakorisággal kell végezni, hogy háromévente teljes újraértékelésre kerüljön sor.

6.4. Ezen túlmenően a bejelentett szervezet váratlan látogatásokat is tehet a gyártónál. Az ilyen további látogatások szükségességének és gyakoriságának meghatározása a bejelentett szervezet által működtetett látogatáskezelési rendszer alapján történik. Különösen a következő tényezőket kell figyelembe venni a látogatáskezelési rendszerben:

- a nyomástartó berendezés kategóriája,
- a korábbi felügyeleti látogatások eredményei,
- a helyreállító intézkedések nyomon követésének szükségessége,
- adott esetben a rendszer jóváhagyásával kapcsolatos különleges feltételek,
- a gyártás megszervezésének, irányvonalainak vagy technikáinak jelentős megváltozása.

6.5. Az ilyen látogatások során a bejelentett szervezet szükség esetén a minőségbiztosítási rendszer helyes működésének igazolására termékvizsgálatokat végezhet vagy végeztethet. A bejelentett szervezet elérhetővé teszi a gyártó számára látogatási jelentését, és ha vizsgálatokat is végeztek, a vizsgálati jelentést.

7. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

7.1. A gyártó minden olyan nyomástartó berendezésen feltünteti a CE-jelölést és – az 5.1. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére – a bejelentett szervezet azonosító számát, amely elegendő tesz e rendelet alkalmazandó követelményeinek.

7.2. A gyártó a nyomástartó berendezés mindegyik mintájára vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és azt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a termékmintát, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították.

7.3. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

8. A gyártó a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a következőket:

- az 5.1. pontban említett dokumentáció,
- az 5.5. pontban említett módosítások,
- a bejelentett szervezettől kapott, az 5.5., 6.3. és 6.4. pontban említett döntések és jelentések.

9. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja MKEH-t a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott vagy visszavont jóváhagyásairól, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – elérhetővé teszi MKEH számára a minőségbiztosítási rendszerek elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyásainak jegyzékét.

9.1. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja a többi bejelentett szervezetet a minőségbiztosítási rendszer általa elutasított, felfüggesztett vagy visszavont jóváhagyásáról, valamint kérésre a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott jóváhagyásairól.

10. Meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 3., 5.1., 5.5., 7. és 8. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

7. E MODUL: TÍPUSMEGFELELÉS A NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉSEK MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSA ALAPJÁN

1. A nyomástartó berendezés minőségbiztosításán alapuló típusmegfelelőség a megfelelőségértékelési eljárás azon része, amellyel a gyártó eleget tesz a 2. és az 5. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja azt, és saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról, hogy az érintett nyomástartó berendezés megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és eleget tesz e rendelet vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

A gyártó jóváhagyott minőségbiztosítási rendszert működtet az érintett nyomástartó berendezés mint végtermék 3. pontban meghatározott ellenőrzése és vizsgálata tekintetében, és aláveti magát a 4. pontban meghatározott felügyeletnek.

3. Minőségbiztosítási rendszer

3.1. A gyártó az általa választott bejelentett szervezetnél az érintett nyomástartó berendezéssel kapcsolatban kérelmezi minőségbiztosítási rendszere értékelését. A kérelem tartalmazza:

- a gyártó neve és címe, és amennyiben a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, az ő neve és címe is,
- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,
- a nyomástartó berendezés tervezett típusának összes lényeges adata,
- a minőségbiztosítási rendszerrel kapcsolatos dokumentáció,
- a jóváhagyott típus műszaki dokumentációja és az EU-típusvizsgálati tanúsítvány egy példánya.

3.2. A minőségbiztosítási rendszer biztosítja, hogy a termékek megfeleljenek az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak és e rendelet vonatkozó követelményeinek.

3.2.1. A gyártó által elfogadott összes elemet, követelményt és rendelkezést rendszeres és rendezett módon dokumentálni kell írott írásos irányvonalak, eljárások és utasítások formájában. A minőségbiztosítási rendszer e dokumentációja lehetővé teszi a minőségbiztosítási programok, tervek, kézikönyvek és nyilvántartások következetes értelmezését.

3.2.2. A dokumentáció különösen a következők megfelelő leírását tartalmazza:

- minőségbiztosítási célkitűzések és szervezeti felépítés, a vezetőség felelőssége és hatásköre a termékek minőségére vonatkozóan,
- a gyártás után elvégzendő vizsgálatok és vizsgálatok,
- a minőségbiztosítási feljegyzések, így például ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálati adatok, kalibrálási adatok, az érintett személyzet képesítéséről vagy jóváhagyásáról szóló jelentések, különösen az alkatrészek állandó kötéseinek elkészítését és a roncsolásmentes vizsgálatok elvégzését a 3. melléklet 3.1.2. vagy 3.1.3. pontja szerint vállaló személyzet esetében,
- a minőségbiztosítási rendszer hatékony működésének figyelemmel kísérésére szolgáló eszközök.

3.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségbiztosítási rendszert annak meghatározása végett, hogy az megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek. A vonatkozó harmonizált szabvány megfelelő előírásait teljesítő minőségbiztosítási rendszer elemei tekintetében a bejelentett szervezet vélelmezi az ezeknek a követelményeknek való megfelelést.

3.3.1. A minőségirányítási rendszerekkel kapcsolatos tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoport legalább egy tagja kellő tapasztalattal kell, hogy rendelkezzen a nyomástartó berendezés

releváns területének és a nyomástartó berendezések érintett technológiájának értékelésében, valamint ismernie kell e rendelet vonatkozó rendelkezéseit. Az ellenőrzés kiterjed a gyártó telephelyén tett értékelési szemlére is.

3.3.2. Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 3.1. pont ötödik francia bekezdésében említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni e rendelet alkalmazandó követelményeit, és el tudja-e végezni az ahhoz szükséges vizsgálatokat, hogy biztosíthassa a nyomástartó berendezés e követelményeknek való megfelelését.

3.3.3. A döntésről értesíteni kell a gyártót. Az értesítés tartalmazza az ellenőrzés eredményeit és az értékelésről szóló, indokolással alátámasztott határozatot.

3.4. A gyártó vállalja, hogy teljesíti a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből fakadó kötelezettségeit, és a rendszert fenntartja, hogy az megfelelő és hatékony maradjon.

3.5. A gyártó a minőségbiztosítási rendszer bármilyen szándékolt módosításáról folyamatosan tájékoztatja azt a bejelentett szervezetet, amely jóváhagyta a minőségbiztosítási rendszert.

3.5.1. A bejelentett szervezet értékeli a javasolt módosításokat, és eldönti, hogy a módosított minőségbiztosítási rendszer a továbbiakban is megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek, vagy új értékelésre van-e szükség.

3.5.2. Döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítés tartalmazza a vizsgálat eredményeit és az értékelésről szóló, indokolással ellátott határozatot.

4. Felügyelet a bejelentett szervezet felelősségi körében

4.1. A felügyelet célja megbizonyosodni arról, hogy a gyártó megfelelően teljesíti-e a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből eredő kötelezettségeit.

4.2. A gyártó lehetővé teszi, hogy a bejelentett szervezet értékelés céljából belépessen a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat és a raktározás helyszíneire, és biztosítja számára a szükséges információkat, különösen a következőket:

- a minőségbiztosítási rendszer dokumentációja,
- műszaki dokumentáció,
- minőségbiztosítási feljegyzések, így például ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálati adatok, kalibrálási adatok, az érintett személyzet képzéséről szóló jelentések.

4.3. A bejelentett szervezet időszakos ellenőrzéseket végez, hogy megbizonyosodjék arról, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza a minőségbiztosítási rendszert, és ellenőrzési jelentést ad a gyártónak. Az időszakos ellenőrzéseket olyan gyakorisággal kell végezni, hogy háromévente teljes újraértékelésre kerüljön sor.

4.4. Ezen túlmenően a bejelentett szervezet váratlan látogatásokat is tehet a gyártónál.

4.4.1. Az ilyen további látogatások szükségességének és gyakoriságának meghatározása a bejelentett szervezet által működtetett látogatáskezelési rendszer alapján történik. Különösen a következő tényezőket kell figyelembe venni a látogatáskezelési rendszerben:

- a nyomástartó berendezés kategóriája,
- a korábbi felügyeleti látogatások eredményei,
- a helyreállító intézkedések nyomon követésének szükségessége,
- adott esetben a rendszer jóváhagyásával kapcsolatos különleges feltételek,
- a gyártás megszervezésének, irányvonalainak vagy technikáinak jelentős megváltozása.

4.4.2. Az ilyen látogatások során a bejelentett szervezet szükség esetén a minőségbiztosítási rendszer helyes működésének igazolására termékvizsgálatokat végezhet vagy végeztethet. A bejelentett szervezet elérhetővé teszi a gyártó számára látogatási jelentését, és ha vizsgálatokat is végeztek, a vizsgálati jelentést.

5. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

5.1. A gyártó minden olyan nyomástartó berendezésen feltünteti a CE-jelölést és – a 3.1. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére – a bejelentett szervezet azonosító számát, amely

megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és amely eleget tesz e rendelet vonatkozó követelményeinek.

5.2. A gyártó a nyomástartó berendezés mindegyik mintájára vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és azt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a termékmintát, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították.

5.2.1. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

6. A gyártó a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a következőket:

- a 3.1. pontban említett dokumentáció,
- a 3.5. pontban említett jóváhagyott módosítás,
- a bejelentett szervezet 3.3., 3.5., 4.3. és 4.4. pontban említett döntései és jelentései.

7. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja MKEH-t a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott vagy visszavont jóváhagyásairól, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – elérhetővé teszi MKEH számára a minőségbiztosítási rendszerek elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyásainak jegyzékét.

7.1. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja a többi bejelentett szervezetet a minőségbiztosítási rendszerek általa elutasított, felfüggesztett, visszavont vagy más módon korlátozott jóváhagyásairól, valamint kérésre a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott jóváhagyásairól.

8. Meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 3.1., 3.5., 5. és 6. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

8. E1 MODUL: A NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉS MINT VÉGTERMÉK ELLENŐRZÉSÉN ÉS VIZSGÁLATÁN ALAPULÓ MINŐSÉG-BIZTOSÍTÁS

1. A nyomástartó berendezés mint végtermék ellenőrzésén és vizsgálatán alapuló minőségbiztosítás az a megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó eleget tesz a 2., a 4. és a 7. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja azt, és nyilatkozik arról, hogy az érintett nyomástartó berendezés megfelel e rendelet rá vonatkozó követelményeinek.

2. A műszaki dokumentáció

A műszaki dokumentációt a gyártó állítja össze. A műszaki dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e a vonatkozó követelményeknek, és tartalmazza a veszélyek megfelelő elemzését és értékelését. Amennyire lényeges az értékelés esetében, a műszaki dokumentáció meghatározza a vonatkozó követelményeket, és kiterjed a nyomástartó berendezés tervezésére, gyártására és üzemeltetésére. A műszaki dokumentáció, értelemszerűen, legalább a következőket tartalmazza:

- a nyomástartó berendezés általános leírása,
- az alkatrészek, alegységek, kapcsolási körök összeállítási terve, gyártási rajzai és diagramjai,
- e rajzok és diagramok, illetve a nyomástartó berendezés működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,
- az egészben vagy részben alkalmazott, az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* hivatkozással közzétett, harmonizált szabványok jegyzéke, illetve, amennyiben nem alkalmazzák az említett harmonizált szabványokat, akkor azoknak a megoldásoknak az ismertetése, amelyeket e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek teljesítéséhez alkalmaztak. A csak részben alkalmazott

harmonizált szabványok esetében a műszaki dokumentáció feltünteti, hogy mely részeket alkalmazták,

- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei, valamint
- vizsgálati jelentések.

3. A gyártó a nyomástartó berendezés forgalomba hozatalát követően tíz évig megőrzi a műszaki dokumentációt a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából.

4. Gyártás

A gyártó jóváhagyott minőségbiztosítási rendszert működtet a nyomástartó berendezés mint végtermék 5. pontban meghatározott ellenőrzése és vizsgálata tekintetében, és aláveti magát a 6. pontban meghatározott felügyeletnek.

5. Minőségbiztosítási rendszer

5.1. A gyártó az általa választott bejelentett szervezetnél az érintett nyomástartó berendezéssel kapcsolatban kérelmezi minőségbiztosítási rendszere értékelését.

A kérelem tartalmazza:

- a gyártó neve és címe, és amennyiben a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, az ő neve és címe is,
- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,
- a nyomástartó berendezés tervezett típusának összes lényeges adata,
- a minőségbiztosítási rendszerre vonatkozó dokumentáció, valamint
- a 2. pontban említett műszaki dokumentáció.

5.2. A minőségbiztosítási rendszer biztosítja, hogy a nyomástartó berendezés megfeleljen e rendelet vonatkozó követelményeinek.

5.2.1. A minőségbiztosítási rendszer keretében minden nyomástartó berendezést vizsgálni kell, és végre kell hajtani a 41. §-ban említett vonatkozó szabvány(ok)ban meghatározott megfelelő vagy azokkal egyenértékű vizsgálatokat és különösen a 3. *melléklet* 3.2. pontjában említett átvételi eljárást annak ellenőrzése végett, hogy az megfelel-e e rendelet vonatkozó követelményeinek.

5.2.2. A gyártó által elfogadott összes elemet, követelményt és rendelkezést rendszeres és rendezett módon dokumentálni kell írott írásos irányvonalak, eljárások és utasítások formájában. A minőségbiztosítási rendszer e dokumentációja lehetővé teszi a minőségbiztosítási programok, tervek, kézikönyvek és nyilvántartások következetes értelmezését.

5.2.3. A dokumentáció különösen a következők megfelelő leírását tartalmazza:

- minőségbiztosítási célkitűzések és szervezeti felépítés, a vezetőség felelőssége és hatásköre a nyomástartó berendezések minőségére vonatkozóan,
- az alkatrészek állandó kötéseinél használt, a 3. *melléklet* 3.1.2. pontja szerint jóváhagyott eljárások,
- a gyártás után elvégzendő vizsgálatok és vizsgálatok,
- a minőségbiztosítási feljegyzések, így például ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálatok adatai, kalibrálási adatok, az érintett, különösen az alkatrészek állandó kötéseinél elkészítését a 3. *melléklet* 3.1.2. pontja szerint vállaló személyzet képesítéséről vagy jóváhagyásáról szóló jelentések,
- a minőségbiztosítási rendszer hatékony működésének figyelemmel kísérésére szolgáló eszközök.

5.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségbiztosítási rendszert annak meghatározása végett, hogy az megfelel-e az 5.2. pontban említett követelményeknek.

5.3.1. A vonatkozó harmonizált szabvány megfelelő előírásait teljesítő minőségbiztosítási rendszer elemei tekintetében a bejelentett szervezet vélelmezi az e követelményeknek való megfelelést.

5.3.2. A minőségirányítási rendszerekkel kapcsolatos tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoport legalább egy tagja kellő tapasztalattal kell, hogy rendelkezzen a nyomástartó berendezés releváns területének és a nyomástartó berendezések érintett technológiájának értékelésében, valamint ismernie kell e rendelet vonatkozó rendelkezéseit. Az ellenőrzés kiterjed a gyártó telephelyén tett értékelési szemlére is.

5.3.3. Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 2. pontban említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni e rendelet alkalmazandó követelményeit, és el tudja-e végezni az ahhoz szükséges vizsgálatokat, hogy biztosíthassa a nyomástartó berendezés e követelményeknek való megfelelését.

5.3.4. A döntésről értesíteni kell a gyártót. Az értesítés tartalmazza az ellenőrzés eredményeit és az értékelésről szóló, indokolással alátámasztott határozatot.

5.4. A gyártó vállalja, hogy teljesíti a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből fakadó kötelezettségeit, és a rendszert fenntartja, hogy az megfelelő és hatékony maradjon.

5.5. A gyártó a minőségbiztosítási rendszer bármilyen szándékolt módosításáról folyamatosan tájékoztatja azt a bejelentett szervezetet, amely jóváhagyta a minőségbiztosítási rendszert.

5.5.1. A bejelentett szervezet értékeli a javasolt módosításokat, és eldönti, hogy a módosított minőségbiztosítási rendszer a továbbiakban is megfelel-e az 5.2. pontban említett követelményeknek, vagy új értékelésre van-e szükség.

5.5.2. Döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítés tartalmazza a vizsgálat eredményeit és az értékelésről szóló, indokolással ellátott határozatot.

6. Felügyelet a bejelentett szervezet felelősségi körében

6.1. A felügyelet célja megbizonyosodni arról, hogy a gyártó megfelelően teljesíti-e a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből eredő kötelezettségeit.

6.2. A gyártó lehetővé teszi, hogy a bejelentett szervezet értékelés céljából beléphessen a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat és a raktározás helyszíneire, és biztosítja számára a szükséges információkat, különösen a következőket:

- a minőségbiztosítási rendszer dokumentációja,
- a 2. pontban említett műszaki dokumentáció,
- a minőségbiztosítási feljegyzések, így például ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálatok adatai, kalibrálási adatok, az érintett személyzet képzéséről szóló jelentések.

6.3. A bejelentett szervezet időszakos ellenőrzéseket végez, hogy megbizonyosodjék arról, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza a minőségbiztosítási rendszert, és ellenőrzési jelentést ad a gyártónak. Az időszakos ellenőrzéseket olyan gyakorisággal kell végezni, hogy háromévente teljes újraértékelésre kerüljön sor.

6.4. Ezen túlmenően a bejelentett szervezet váratlan látogatásokat is tehet a gyártónál. Az ilyen további látogatások szükségességének és gyakoriságának meghatározása a bejelentett szervezet által működtetett látogatáskezelési rendszer alapján történik. Különösen a következő tényezőket kell figyelembe venni a látogatáskezelési rendszerben:

- a berendezés kategóriája,
- a korábbi felügyeleti látogatások eredményei,
- a helyreállító intézkedések nyomon követésének szükségessége,
- adott esetben a rendszer jóváhagyásával kapcsolatos különleges feltételek,
- a gyártás megszervezésének, irányvonalainak vagy technikáinak jelentős megváltozása.

6.4.1. Az ilyen látogatások során a bejelentett szervezet szükség esetén a minőségbiztosítási rendszer helyes működésének igazolására termékvizsgálatokat végezhet vagy végeztethet. A bejelentett szervezet elérhetővé teszi a gyártó számára látogatási jelentését, és ha vizsgálatokat is végeztek, a vizsgálati jelentést.

7. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

7.1. A gyártó minden olyan nyomástartó berendezésen feltünteti a CE-jelölést és – az 5.1. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére – a bejelentett szervezet azonosító számát, amely elegendő tesz e rendelet alkalmazandó követelményeinek.

7.2. A gyártó a nyomástartó berendezés mindegyik mintájára vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és azt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a nyomástartó berendezést, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították.

7.2.1. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

8. A gyártó a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a következőket:

- az 5.1. pontban említett dokumentáció,
- az 5.5. pontban említett jóváhagyott módosítás,
- a bejelentett szervezet 5.3., 5.5., 6.3. és 6.4. pontban említett döntései és jelentései.

9. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja MKEH-t a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott vagy visszavont jóváhagyásairól, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – elérhetővé teszi MKEH számára a minőségbiztosítási rendszerek elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyásainak jegyzékét.

9.1. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja a többi bejelentett szervezetet a minőségbiztosítási rendszerek általa elutasított, felfüggesztett, visszavont vagy más módon korlátozott jóváhagyásairól, valamint kérésre a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott jóváhagyásairól.

10. Meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 3., 5.1., 5.5., 7. és 8. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

9. F MODUL: TÍPUSMEGFELELŐSÉG A NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉS ELLENŐRZÉSE ALAPJÁN

1. A nyomástartó berendezés ellenőrzésén alapuló típusmegfelelőség a megfelelőségi eljárás azon része, amellyel a gyártó elegendő tesz a 2. és az 5. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja és azt, saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról, hogy a 3. pont rendelkezéseinek hatálya alá tartozó, érintett nyomástartó berendezés megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és megfelel e rendelet vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

A gyártó minden szükséges intézkedést megtesz annak érdekében, hogy a gyártási eljárás és annak figyelemmel kísérése biztosítsa, hogy a gyártott termékek megfeleljenek az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt jóváhagyott típusnak, és e rendelet vonatkozó követelményeinek.

3. Ellenőrzés

Egy, a gyártó választása szerinti bejelentett szervezet végrehajtja a megfelelő vizsgálatokat és vizsgálatokat, annak ellenőrzése érdekében, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt jóváhagyott típusnak és e rendelet vonatkozó követelményeinek.

Az annak ellenőrzésére szolgáló vizsgálatokat és vizsgálatokat, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e a vonatkozó követelményeknek, minden terméken el kell végezni, amint azt a 4. pont előírja.

4. A megfelelőség ellenőrzése minden nyomástartó berendezés vizsgálata és tesztelése által

4.1. Minden nyomástartó berendezést egyenként meg kell vizsgálni, és a vonatkozó harmonizált szabvány(ok)ban meghatározott megfelelő vagy azokkal egyenértékű vizsgálatokat kell végezni rajtuk annak igazolása érdekében, hogy megfelelnek az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt jóváhagyott típusnak és e rendelet megfelelő követelményeinek. Harmonizált szabvány hiányában az érintett bejelentett szervezet dönt arról, hogy mely vizsgálatokat kell elvégezni.

4.1.1. A bejelentett szervezet különösen:

- ellenőrzi, hogy az alkatrészek állandó kötéseinek elkészítését és a roncsolásmentes vizsgálatok elvégzését vállaló személyzetet minősítették vagy jóváhagyták a 3. *melléklet* 3.1.2. és 3.1.3. pontja szerint,

- ellenőrzi az anyag gyártója által a 3. *melléklet* 4.3. pontja szerint kiadott tanúsítványt,

- elvégzi vagy elvégezteti a 3. *melléklet* 3.2. pontjában említett átvételi ellenőrzést és nyomáspróbát, valamint a biztonsági berendezések vizsgálatát, ha vannak.

4.2. A bejelentett szervezet az elvégzett vizsgálatok és vizsgálatok tekintetében megfelelőségi tanúsítványt ad ki, és elhelyezi vagy saját felelősségére elhelyezteti az azonosító számát minden jóváhagyott nyomástartó berendezésen.

4.2.1. A gyártó a megfelelőségi tanúsítványokat a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság által történő ellenőrzés céljából.

5. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

5.1. A gyártó minden olyan nyomástartó berendezésen feltünteti a CE-jelölést és – a 3. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére – a bejelentett szervezet azonosító számát, amely megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt jóváhagyott típusnak, és amely eleget tesz e rendelet vonatkozó követelményeinek.

5.2. A gyártó a nyomástartó berendezés mindegyik mintájára vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot állít ki, és azt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a nyomástartó berendezés, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították.

5.2.1. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

5.2.2. A 3. pontban említett bejelentett szervezet beleegyezése és felelőssége mellett a bejelentett szervezet azonosító számát a gyártó is feltüntetheti a nyomástartó berendezésen.

6. A gyártó – a bejelentett szervezet beleegyezése és felelőssége mellett – a gyártási eljárás során feltüntetheti a bejelentett szervezet azonosító számát a nyomástartó berendezésen.

7. Meghatalmazott képviselő

A gyártó kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetőek, amennyiben ez szerepel a megbízásban. A meghatalmazott képviselő azonban nem teljesítheti a gyártó 2. pontban említett kötelezettségeit.

10. G MODUL: EGYEDI ELLENŐRZÉSEN ALAPULÓ MEGFELELŐSÉG

1. Az egyedi termékellenőrzésen alapuló megfelelőség az a megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó eleget tesz a 2., a 3. és az 5. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja azt, és saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról, hogy az érintett – a 4. pont rendelkezéseinek hatálya alá tartozó – nyomástartó berendezés megfelel e rendelet vonatkozó követelményeinek.

2. A műszaki dokumentáció

2.1. A műszaki dokumentációt a gyártó összeállítja, és a 4. pontban említett bejelentett szervezet rendelkezésére bocsátja.

2.2. A dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e a vonatkozó követelményeknek, és tartalmazza a veszélyek megfelelő elemzését és értékelését. A műszaki dokumentáció meghatározza az alkalmazandó követelményeket, és – amennyire ez az értékelés szempontjából szükséges a nyomástartó berendezés tervezését, gyártását és üzemeltetését.

2.3. A műszaki dokumentáció, értelemszerűen, legalább a következőket tartalmazza:

- a nyomástartó berendezés általános leírása,
- az alkatrészek, alegységek, kapcsolási körök összeállítási terve, gyártási rajzai és diagramjai,
- e rajzok és diagramok, illetve a nyomástartó berendezés működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,
- az egészben vagy részben alkalmazott, az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* hivatkozással közzétett, harmonizált szabványok jegyzéke, illetve, amennyiben nem alkalmazzák az említett harmonizált szabványokat, akkor azoknak a megoldásoknak az ismertetése, amelyeket e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek teljesítéséhez alkalmaztak. A csak részben alkalmazott harmonizált szabványok esetében a műszaki dokumentáció feltünteti, hogy mely részeket alkalmazták,
- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei,
- vizsgálati jelentések,
- a lényeges részletek a gyártási és vizsgálati eljárások jóváhagyásával, valamint az érintett személyzet képesítésével vagy jóváhagyásával kapcsolatban, a 3. *melléklet* 3.1.2. és 3.1.3. pontja szerint.

2.4. A gyártó a nyomástartó berendezés forgalomba hozatalát követő tíz éven keresztül megőrzi a műszaki dokumentációt a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából.

3. Gyártás

A gyártó minden szükséges intézkedést megtesz annak érdekében, hogy a gyártási eljárás és annak figyelemmel kísérése biztosítsa, hogy a gyártott nyomástartó berendezés megfeleljen e rendelet vonatkozó követelményeinek.

4. Ellenőrzés

4.1. Egy, a gyártó választása szerinti bejelentett szervezet elvégzi vagy elvégezteti az említett harmonizált szabvány(ok)ban meghatározott vagy azokkal egyenértékű megfelelő vizsgálatokat annak érdekében, hogy ellenőrizze a nyomástartó berendezés e rendelet vonatkozó követelményeinek való megfelelését. Harmonizált szabvány hiányában az érintett bejelentett szervezet dönt arról, hogy mely más műszaki előírásokon alapuló vizsgálatokat kell elvégezni.

4.2. A bejelentett szervezet különösen:

- megvizsgálja a műszaki dokumentációt a tervezési és gyártási eljárásokra figyelemmel,
- értékeli a felhasznált anyagokat, ha azok nem felelnek meg a vonatkozó harmonizált szabványoknak vagy a nyomástartó berendezések anyagaira vonatkozó európai anyagjóváhagyásnak, és ellenőrzi az anyag gyártója által a 3. *melléklet* 4.3. pontja szerint kiadott tanúsítványokat,
- jóváhagyja a nyomástartó berendezések alkatrészeinek állandó kötéseivel kapcsolatos eljárásokat, illetve ellenőrzi, hogy azokat jóváhagyták-e a 3. *melléklet* 3.1.2. pontja szerint,
- ellenőrzi a 3. *melléklet* 3.1.2. és 3.1.3. pontja szerint kötelező minősítéseket és jóváhagyásokat,
- elvégzi a 3. *melléklet* 3.2.1. pontjában említett átvételi ellenőrzést, elvégzi vagy elvégezteti a 3. *melléklet* 3.2.2. pontjában említett nyomáspróbát, valamint a biztonsági berendezések vizsgálatát, ha vannak.

4.3. A bejelentett szervezet az elvégzett vizsgálatok és vizsgálatok tekintetében megfelelőségi tanúsítványt ad ki, és elhelyezi vagy saját felelősségére elhelyezteti az azonosító számát a

jóváhagyott nyomástartó berendezésen. A gyártó a tanúsítványt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából.

5. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

5.1. A gyártó minden olyan nyomástartó berendezésen feltünteti a CE-jelölést és – az 4. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére – a bejelentett szervezet azonosító számát, amely eleget tesz e rendelet alkalmazandó követelményeinek.

5.2. A gyártó írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot állít ki, és azt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a nyomástartó berendezést, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították.

5.2.1. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

6. Meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 2. és az 5. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

11. H MODUL: A TELJES MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSON ALAPULÓ MEGFELELŐSÉG

1. A teljes minőségbiztosításon alapuló megfelelés az a megfelelésértékelési eljárás, amellyel a gyártó eleget tesz a 2. és az 5. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja azt, és saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról, hogy az érintett nyomástartó berendezés megfelel e rendelet vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

A gyártó jóváhagyott minőségbiztosítási rendszert üzemeltet a nyomástartó berendezés 3. pontban meghatározott tervezése, gyártása, a nyomástartó berendezés mint végtermék ellenőrzése és vizsgálata tekintetében, és aláveti magát a 4. pontban meghatározott felügyeletnek.

3. Minőségbiztosítási rendszer

3.1. A gyártó az általa választott bejelentett szervezetnél az érintett nyomástartó berendezéssel kapcsolatban kérelmezi minőségbiztosítási rendszere értékelését. A kérelem tartalmazza:

- a gyártó neve és címe, és amennyiben a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, az ő neve és címe is,

- műszaki dokumentáció, a gyártásra szánt nyomástartó berendezés minden kategóriájának egy-egy mintájára vonatkozóan. A műszaki dokumentáció, értelemszerűen, legalább a következőket tartalmazza:

- a nyomástartó berendezés általános leírása,
- az alkatrészek, alegységek, kapcsolási körök összeállítási terve, gyártási rajzai és diagramjai,
- e rajzok és diagramok, illetve a nyomástartó berendezés működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,
- az egészében vagy részben alkalmazott harmonizált szabványok jegyzéke, amelyek hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* közzétették, illetve, ahol nem alkalmazzák az említett harmonizált szabványokat, az e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek a teljesítéséhez elfogadott megoldások leírásait. A csak részben alkalmazott harmonizált szabványok esetében a műszaki dokumentáció feltünteti, hogy mely részeket alkalmazták,
- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei,
- vizsgálati jelentések,

- a minőségbiztosítási rendszerre vonatkozó dokumentáció, valamint
- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be.

3.2. A minőségbiztosítási rendszer biztosítja, hogy a nyomástartó berendezés megfeleljen e rendelet vonatkozó követelményeinek.

3.2.1. A gyártó által elfogadott összes elemet, követelményt és rendelkezést rendszeres és rendezett módon dokumentálni kell írott írásos irányvonalak, eljárások és utasítások formájában. A minőségbiztosítási rendszer dokumentációja lehetővé teszi a minőségbiztosítási programok, tervek, kézikönyvek és jelentések következetes értelmezését.

3.2.2. A dokumentáció különösen a következők megfelelő leírását tartalmazza:

- minőségbiztosítási célkitűzések és szervezeti felépítés, a vezetőség felelőssége és hatásköre a tervezésre és a termékminőségre vonatkozóan,
- az alkalmazandó műszaki tervezési előírások, a szabványokat is ideértve, és amennyiben a vonatkozó harmonizált szabványokat nem fogják teljes mértékben alkalmazni, azok az eszközök, amelyeket e rendelet nyomástartó berendezésekre vonatkozó alapvető követelményeinek teljesítése érdekében használnak,

- azok a tervezés-ellenőrzési és -igazolási technikák, eljárások és módszeres intézkedések, amelyeket a szabályozott termékkategóriába tartozó nyomástartó berendezések tervezése során használnak, különös tekintettel a 3. *melléklet* 4. pontja szerinti anyagokra,

- az ezeknek megfelelő gyártási, minőség-ellenőrzési és minőségbiztosítási módszerek, eljárások és módszeres intézkedések, amelyeket használni fognak, különösen az alkatrészek 3. *melléklet* 3.1.2. pontja szerint jóváhagyott állandó kötéseinek létrehozására használt eljárások,

- a gyártás előtt, közben és után végzendő vizsgálatok és vizsgálatok, valamint ezek elvégzésének gyakorisága,

- a minőségbiztosítási feljegyzések, így például ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálati adatok, kalibrálási adatok, az érintett személyzet képzéséről vagy jóváhagyásáról szóló jelentések, különösen az alkatrészek állandó kötéseinek elkészítését és a roncsolásmentes vizsgálatok elvégzését a 3. *melléklet* 3.1.2. vagy 3.1.3. pontja szerint vállaló személyzet esetében,

- az előírt tervezési minőség és a nyomástartó berendezés minőségének, valamint a minőségbiztosítási rendszer hatékony működésének figyelemmel kísérésére szolgáló eszközök.

3.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségbiztosítási rendszert annak meghatározása végett, hogy az megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek. A vonatkozó harmonizált szabvány megfelelő előírásait teljesítő minőségbiztosítási rendszer elemei tekintetében a bejelentett szervezet vélelmezi az ezeknek a követelményeknek való megfelelést.

3.3.1. A minőségirányítási rendszerekkel kapcsolatos tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoport legalább egy tagja kellő tapasztalattal kell, hogy rendelkezzen a nyomástartó berendezések érintett technológiájának értékelésében, valamint ismernie kell e rendelet vonatkozó rendelkezéseit. Az ellenőrzés kiterjed a gyártó telephelyén tett értékelési szemlére is.

3.3.2. Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 3.1. pont második francia bekezdésében említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni e rendelet alkalmazandó követelményeit, és el tudja-e végezni az ahhoz szükséges vizsgálatokat, hogy biztosíthassa a nyomástartó berendezés e követelményeknek való megfelelését.

A gyártót vagy meghatalmazott képviselőjét értesítik a döntésről. Az értesítés tartalmazza az ellenőrzés eredményeit és az értékelésről szóló, indokolással alátámasztott határozatot.

3.4. A gyártó vállalja, hogy teljesíti a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből fakadó kötelezettségeit, és a rendszert fenntartja, hogy az megfelelő és hatékony maradjon.

3.5. A gyártó a minőségbiztosítási rendszer bármilyen szándékolt módosításáról folyamatosan tájékoztatja azt a bejelentett szervezetet, amely jóváhagyta a minőségbiztosítási rendszert.

3.5.1. A bejelentett szervezet értékeli a javasolt módosításokat, és eldönti, hogy a módosított minőségbiztosítási rendszer a továbbiakban is megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek, vagy új értékelésre van-e szükség.

3.5.2. Döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítés tartalmazza a vizsgálat eredményeit és az értékelésről szóló, indokolással ellátott határozatot.

4. Felügyelet a bejelentett szervezet felelősségi körében

4.1. A felügyelet célja megbizonyosodni arról, hogy a gyártó megfelelően teljesíti-e a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből eredő kötelezettségeit.

4.2. A gyártó lehetővé teszi, hogy a bejelentett szervezet értékelés céljából beléphessen a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat és a raktározás helyszíneire, és biztosítja számára a szükséges információkat, különösen a következőket:

- a minőségbiztosítási rendszer dokumentációja,
- a minőségbiztosítási rendszer tervezési részében előírt minőségbiztosítási feljegyzések, például az elemzések, számítások, vizsgálatok eredményei,
- a minőségbiztosítási rendszer gyártási részében előírt minőségbiztosítási feljegyzések, például az ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálati adatok, a kalibrálási adatok, az érintett személyzet képzettségével kapcsolatos jelentések.

4.3. A bejelentett szervezet időszakos ellenőrzéseket végez, hogy megbizonyosodjék arról, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza a minőségbiztosítási rendszert, és ellenőrzési jelentést ad a gyártónak. Az időszakos ellenőrzéseket olyan gyakorisággal kell végezni, hogy háromévente teljes újraértékelésre kerüljön sor.

4.4. Emellett a bejelentett szervezet váratlan látogatásokat is tehet a gyártónál.

4.4.1. Az ilyen további látogatások szükségességének és gyakoriságának meghatározása a bejelentett szervezet által működtetett látogatáskezelési rendszer alapján történik. Különösen a következő tényezőket kell figyelembe venni a látogatáskezelési rendszerben:

- a berendezés kategóriája,
- a korábbi felügyeleti látogatások eredményei,
- a helyreállító intézkedések nyomon követésének szükségessége,
- adott esetben a rendszer jóváhagyásával kapcsolatos különleges feltételek,
- a gyártás megszervezésének, irányvonalainak vagy technikáinak jelentős megváltozása.

4.4.2. Az ilyen látogatások során a bejelentett szervezet szükség esetén a minőségbiztosítási rendszer helyes működésének igazolására termékvizsgálatokat végezhet vagy végeztethet. Elérhetővé teszi a gyártó számára látogatási jelentését, és ha vizsgálatokat is végeztek, a vizsgálati jelentést is.

5. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

5.1. A gyártó minden olyan nyomástartó berendezésen feltünteti a CE-jelölést és – a 3.1. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére – a bejelentett szervezet azonosító számát, amely eleget tesz e rendelet alkalmazandó követelményeinek.

5.2. A gyártó a nyomástartó berendezés mindegyik mintájára vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és azt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a nyomástartó berendezést, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították.

5.3. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

6. A gyártó a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a következőket:

- a 3.1. pontban említett műszaki dokumentáció,
- a 3.1. pontban említett minőségbiztosítási rendszerre vonatkozó dokumentáció,
- a 3.4. pontban említett jóváhagyott módosítások,
- a bejelentett szervezet 3.3., 3.4., 4.3. és 4.4. pontban említett döntései és jelentései.

7. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja MKEH-t a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott vagy visszavont jóváhagyásairól, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – elérhetővé teszi MKEH számára a minőségbiztosítási rendszerek elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyásainak jegyzékét.

7.1. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja a többi bejelentett szervezetet a minőségbiztosítási rendszerek általa elutasított, felfüggesztett, visszavont vagy más módon korlátozott jóváhagyásairól, valamint kérésre a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott jóváhagyásairól.

8. Meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 3.1., 3.5., 5. és 6. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

12. H1 MODUL: TELJES MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSON ÉS TERVVIZSGÁLATON ALAPULÓ MEGFELELŐSÉG

1. A teljes minőségbiztosításon és tervvizsgálaton alapuló megfelelés, valamint az átvételi eljárás különleges felügyelete együttesen azt a megfelelésértékelési eljárást alkotják, amellyel a gyártó eleget tesz a 2. és 6. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja azt, és saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról, hogy az érintett nyomástartó berendezés megfelel e rendelet vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

A gyártó jóváhagyott minőségbiztosítási rendszert üzemeltet az érintett termék 3. pontban meghatározott gyártása, az érintett termék, mint végtermék ellenőrzése és vizsgálata tekintetében, és aláveti magát az 5. pontban meghatározott felügyeletnek. A nyomástartó berendezés műszaki tervezésének alkalmasságát a 4. pont rendelkezéseinek megfelelően kell megvizsgálni.

3. Minőségbiztosítási rendszer

3.1. A gyártó az általa választott bejelentett szervezetnél az érintett nyomástartó berendezéssel kapcsolatban kérelmezi minőségbiztosítási rendszere értékelését. A kérelem tartalmazza:

- a gyártó neve és címe, és amennyiben a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, az ő neve és címe is,

- műszaki dokumentáció, a gyártásra szánt nyomástartó berendezés minden kategóriájának egy-egy mintájára vonatkozóan. A műszaki dokumentáció, értelemszerűen, legalább a következőket tartalmazza:

- a nyomástartó berendezés általános leírása,
- az alkatrészek, alegységek, kapcsolási körök összeállítási terve, gyártási rajzai és diagramjai,
- e rajzok és diagramok, illetve a nyomástartó berendezés működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,
- az egészében vagy részben alkalmazott harmonizált szabványok jegyzéke, amelyek hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* közzétették, illetve, ahol nem alkalmazzák az említett harmonizált szabványokat, az e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek a teljesítéséhez elfogadott megoldások leírásai. A csak részben alkalmazott harmonizált szabványok esetében a műszaki dokumentáció feltünteti, hogy mely részeket alkalmazták,
- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei,
- vizsgálati jelentések,
- a minőségbiztosítási rendszerrel kapcsolatos dokumentáció,
- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be.

3.2. A minőségbiztosítási rendszer biztosítja, hogy a nyomástartó berendezés megfeleljen e rendelet vonatkozó követelményeinek.

3.2.1. A gyártó által elfogadott összes elemet, követelményt és rendelkezést rendszeres és rendezett módon dokumentálni kell írott írásos irányvonalak, eljárások és utasítások formájában. A minőségbiztosítási rendszer e dokumentációja lehetővé teszi a minőségbiztosítási programok, tervek, kézikönyvek és nyilvántartások következetes értelmezését.

3.2.2. A dokumentáció különösen a következők megfelelő leírását tartalmazza:

- minőségbiztosítási célkitűzések és szervezeti felépítés, a vezetőség felelőssége és hatásköre a tervezésre és a termékminőségre vonatkozóan,

- az alkalmazandó műszaki tervezési előírások, a szabványokat is ideértve, és amennyiben a vonatkozó harmonizált szabványokat nem fogják teljes mértékben alkalmazni, azok az eszközök, amelyeket e rendelet nyomástartó berendezésekre vonatkozó alapvető biztonsági követelményeinek teljesítése érdekében használnak,

- azok a tervezés-ellenőrzési és -igazolási technikák, eljárások és módszeres intézkedések, amelyeket a szabályozott termékkategóriába tartozó nyomástartó berendezések tervezése során használnak, különös tekintettel a 3. *melléklet* 4. pontja szerinti anyagokra,

- az ezeknek megfelelő gyártási, minőségellenőrzési és minőségbiztosítási módszerek, eljárások és módszeres intézkedések, amelyeket használni fognak, különösen az alkatrészek 3. *melléklet* 3.1.2. pontja szerint jóváhagyott állandó kötéseinek létrehozására használt eljárások,

- a gyártás előtt, közben és után végzendő vizsgálatok és vizsgálatok, valamint ezek elvégzésének gyakorisága,

- a minőségbiztosítási feljegyzések, ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálati adatok, kalibrálási adatok, az érintett személyzet képesítéséről vagy jóváhagyásáról szóló jelentések, különösen az alkatrészek állandó kötéseinek elkészítését és a roncsolásmentes vizsgálatok elvégzését a 3. *melléklet* 3.1.2. vagy 3.1.3. pontja szerint vállaló személyzet esetében,

- az előírt tervezési minőség és a nyomástartó berendezés minőségének, valamint a minőségbiztosítási rendszer hatékony működésének figyelemmel kísérésére szolgáló eszközök.

3.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségbiztosítási rendszert annak meghatározása végett, hogy az megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek.

3.3.1. A vonatkozó harmonizált szabvány megfelelő előírásait teljesítő minőségbiztosítási rendszer elemei tekintetében a bejelentett szervezet vélelmezi az ezeknek a követelményeknek való megfelelést. A minőségirányítási rendszerekkel kapcsolatos tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoport legalább egy tagja kellő tapasztalattal kell, hogy rendelkezzen a nyomástartó berendezések releváns területének és a nyomástartó berendezések érintett technológiájának értékelésében, valamint ismernie kell e rendelet vonatkozó rendelkezéseit. Az ellenőrzés kiterjed a gyártó telephelyén tett értékelési szemlére is.

3.3.2. Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 3.1. pont második francia bekezdésében említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni e rendelet alkalmazandó követelményeit, és el tudja-e végezni az ahhoz szükséges vizsgálatokat, hogy biztosíthassa a nyomástartó berendezés e követelményeknek való megfelelését.

3.3.3. A gyártót vagy meghatalmazott képviselőjét értesítik a döntésről.

3.3.4. Az értesítés tartalmazza az ellenőrzés eredményeit és az értékelésről szóló, indokolással alátámasztott határozatot.

3.4. A gyártó vállalja, hogy teljesíti a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből fakadó kötelezettségeit, és a rendszert fenntartja, hogy az megfelelő és hatékony maradjon.

3.5. A gyártó a minőségbiztosítási rendszer bármilyen szándékolt módosításáról folyamatosan tájékoztatja azt a bejelentett szervezetet, amely jóváhagyta a minőségbiztosítási rendszert.

3.5.1. A bejelentett szervezet értékeli a javasolt módosításokat, és eldönti, hogy a módosított minőségbiztosítási rendszer a továbbiakban is megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek, vagy új értékelésre van-e szükség.

3.5.2. Döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítés tartalmazza a vizsgálat eredményeit és az értékelésről szóló, indokolással ellátott határozatot.

3.6. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja MKEH-t a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott vagy visszavont jóváhagyásairól, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – elérhetővé teszi MKEH számára a minőségbiztosítási rendszerek elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyásainak jegyzékét.

3.6.1. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja a többi bejelentett szervezetet a minőségbiztosítási rendszerek általa elutasított, felfüggesztett, visszavont vagy más módon korlátozott jóváhagyásairól, valamint kérésre a minőségbiztosítási rendszerek általa kiadott jóváhagyásairól.

4. Tervvizsgálat

4.1. A gyártó tervvizsgálati kérelmet nyújt be a 3.1. pontban említett bejelentett szervezethez a nyomástartó berendezés minden egyes darabja tekintetében, amennyiben azok nem képezték korábbi tervvizsgálat tárgyát.

4.2. A kérelem lehetővé teszi a nyomástartó berendezés tervének, gyártásának és működésének megértését, valamint e rendelet követelményeinek való megfelelésének értékelését. A kérelem a következőket tartalmazza:

- a gyártó neve és címe,
- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,
- a műszaki dokumentáció. A dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a nyomástartó berendezés megfelel-e a vonatkozó követelményeknek, és tartalmazza a veszélyek megfelelő elemzését és értékelését. A műszaki dokumentáció meghatározza az alkalmazandó követelményeket, és – amennyire ez az értékelés szempontjából szükséges – a nyomástartó berendezés tervezését és üzemeltetését. A műszaki dokumentáció, értelemszerűen, legalább a következőket tartalmazza:

- a nyomástartó berendezés általános leírása,
- az alkatrészek, alegységek, kapcsolási körök összeállítási terve, gyártási rajzai és diagramjai,
- e rajzok és diagramok, illetve a nyomástartó berendezés működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,
- az egészben vagy részben alkalmazott, az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* hivatkozással közzétett, harmonizált szabványok jegyzéke, illetve amennyiben nem alkalmazzák ezeket a harmonizált szabványokat, akkor azoknak a megoldásoknak az ismertetése, amelyeket e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek teljesítéséhez alkalmaztak. A csak részben alkalmazott harmonizált szabványok esetében a műszaki dokumentáció feltünteti, hogy mely részeket alkalmazták,
- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei, valamint
- vizsgálati jelentések,
- a műszaki tervezés megfelelőségét alátámasztó bizonyíték. Ez az alátámasztó bizonyíték magában foglal minden felhasznált dokumentumot, különösen, ha a vonatkozó harmonizált szabványokat nem kimerítően alkalmazták, és tartalmazza – amennyiben az szükséges – a gyártó megfelelő laboratóriumában vagy más vizsgálati laboratóriumban a gyártó nevében és felelősségi körében elvégzett vizsgálatok eredményeit.

4.3. A bejelentett szervezet megvizsgálja a kérelmet, és amennyiben a terv megfelel e rendeletnek a nyomástartó berendezésekre vonatkozó követelményeinek, a bejelentett szervezet EU-tervvizsgálati tanúsítványt ad ki a gyártónak. A tanúsítvány tartalmazza a gyártó nevét és címét, a vizsgálat következtetéseit, érvényességének (esetleges) feltételeit és a jóváhagyott terv azonosításához szükséges adatokat. A tanúsítványnak egy vagy több melléklete is lehet.

4.3.1. A tanúsítvány és mellékletei tartalmaznak minden olyan vonatkozó információt, amelyek lehetővé teszik annak értékelését, hogy a gyártott termék megfelel-e a vizsgált tervek, továbbá amelyek adott esetben lehetővé teszik az üzemelés közbeni ellenőrzést.

4.3.2. Amennyiben a terv nem felel meg e rendelet vonatkozó követelményeinek, a bejelentett szervezet megtagadja a tervvizsgálati tanúsítvány kiadását, és a visszautasítás részletes indoklása mellett tájékoztatja erről a kérelmezőt.

4.4. A bejelentett szervezet a tudomány általánosan elismert jelenlegi állásának valamennyi olyan változásáról tájékoztodik, amely azt jelzi, hogy a jóváhagyott terv a továbbiakban nem felelhet meg e rendelet vonatkozó követelményeinek, és meghatározza, hogy az ilyen változások további vizsgálatot igényelnek-e. Amennyiben igen, a bejelentett szervezet tájékoztatja erről a gyártót.

4.4.1. A gyártó értesíti az EU-tervvizsgálati tanúsítványt kiadó bejelentett szervezetet a jóváhagyott típus minden olyan módosításáról, amely befolyásolhatja a nyomástartó berendezésnek e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek való megfelelését vagy a tanúsítvány érvényességének feltételeit. Az ilyen módosítás az eredeti EU-típusvizsgálati tanúsítvány kiegészítése formájában egy újabb jóváhagyást tesz szükségessé az EU-tervvizsgálati tanúsítványt kiadó bejelentett szervezet részéről.

4.5. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja MKEH-t az általa kiadott vagy visszavont EU-tervvizsgálati tanúsítványokról és ezek kiegészítéseiről, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – MKEH rendelkezésére bocsátja az elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott tanúsítványok és kiegészítések jegyzékét.

4.5.1. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja a többi bejelentett szervezetet az általa elutasított, visszavont, felfüggesztett vagy más módon korlátozott EU-tervvizsgálati tanúsítványokról és kiegészítésekről, továbbá – kérésre – a kibocsátott tanúsítványokról és kiegészítésekről.

4.5.2. A Bizottság, a tagállamok és a többi bejelentett szervezet – kérésre – megkaphatja az EU-tervvizsgálati tanúsítványok és kiegészítéseik egy példányát. Kérésre a Bizottság és a tagállamok megkaphatják a műszaki dokumentáció és a bejelentett szervezet által végzett vizsgálatok eredményeinek egy példányát.

4.5.3. A bejelentett szervezet a tanúsítvány érvényességének végéig megőrzi az EU-tervvizsgálati tanúsítvány, a tanúsítvány mellékleteinek és kiegészítéseinek egy példányát, valamint a gyártó által benyújtott dokumentációt tartalmazó műszaki dokumentációt.

4.6. A gyártó az EU-tervvizsgálati tanúsítvány, a tanúsítvány mellékleteinek és kiegészítéseinek egy példányát a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából megőrzi a műszaki dokumentációval együtt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig.

5. Felügyelet a bejelentett szervezet felelősségi körében

5.1. A felügyelet célja megbizonyosodni arról, hogy a gyártó megfelelően teljesíti-e a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből eredő kötelezettségeit.

5.2. A gyártó lehetővé teszi, hogy a bejelentett szervezet értékelés céljából belépessen a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat és a raktározás helyszíneire, és biztosítja számára a szükséges információkat, különösen a következőket:

- a minőségbiztosítási rendszer dokumentációja,
- a minőségbiztosítási rendszer tervezési részében előírt minőségbiztosítási feljegyzések, így az elemzések, számítások, vizsgálatok eredményei,
- a minőségbiztosítási rendszer gyártási részében előírt minőségbiztosítási feljegyzések, így az ellenőrzési jelentések adatai és a vizsgálati adatok, a kalibrálási adatok, az érintett személyzet képesítéséről szóló jelentések.

5.3. A bejelentett szervezet időszakos ellenőrzéseket végez, hogy megbizonyosodjék arról, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza a minőségbiztosítási rendszert, és ellenőrzési jelentést ad a gyártónak. Az időszakos ellenőrzéseket olyan gyakorisággal kell végezni, hogy háromévente teljes újraértékelésre kerüljön sor.

5.4. Emellett a bejelentett szervezet váratlan látogatásokat is tehet a gyártónál.

5.4.1. Az ilyen további látogatások szükségességének és gyakoriságának meghatározása a bejelentett szervezet által működtetett látogatáskezelési rendszer alapján történik. Különösen a következő tényezőket kell figyelembe venni a látogatáskezelési rendszerben:

- a berendezés kategóriája,
- a korábbi felügyeleti látogatások eredményei,
- a helyreállító intézkedések nyomon követésének szükségessége,
- adott esetben a rendszer jóváhagyásával kapcsolatos különleges feltételek,
- a gyártás megszervezésének, irányvonalainak vagy technikáinak jelentős megváltozása.

5.4.2. Az ilyen látogatások során a bejelentett szervezet szükség esetén a minőségbiztosítási rendszer helyes működésének igazolására termékvizsgálatokat végezhet vagy végeztethet. Elérhetővé teszi a gyártó számára látogatási jelentését, és ha vizsgálatokat is végeztek, a vizsgálati jelentést is.

5.5. Az átvételi ellenőrzés különleges felügyelete

5.5.1. A 3. *melléklet* 3.2. pontjában említett átvételi ellenőrzésre a bejelentett szervezet váratlan látogatásainak formájában megvalósuló fokozott felügyelet vonatkozik. E látogatások során a bejelentett szervezet vizsgálatokat végez a nyomástartó berendezésen.

5.5.2. Elérhetővé teszi a gyártó számára látogatási jelentését, és ha vizsgálatokat is végeztek, a vizsgálati jelentést is.

6. CE-jelölés és az EU-megfelelőségi nyilatkozat

6.1. A gyártó minden olyan nyomástartó berendezésen feltünteti a CE-jelölést és – a 3.1. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére – a bejelentett szervezet azonosító számát, amely eleget tesz e rendelet alkalmazandó követelményeinek.

6.2. A gyártó a nyomástartó berendezés mindegyik mintájára vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és azt a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja azt a nyomástartó berendezést, amely tekintetében a nyilatkozatot kiállították, valamint a tervvizsgálati tanúsítvány számát.

6.2.1. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy példányát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

7. A gyártó a piacfelügyeleti hatóság számára történő bemutatás céljából a nyomástartó berendezés forgalomba hozatala után tíz évig megőrzi a következőket:

- a 3.1. pontban említett minőségbiztosítási rendszerre vonatkozó dokumentáció,
- a 3.5. pontban említett jóváhagyott módosítás,
- a bejelentett szervezettől kapott, az 3.5., 5.3. és 5.4. pontban említett döntések és jelentések.

8. Meghatalmazott képviselő

A gyártó meghatalmazott képviselője a gyártó nevében és felelősségére benyújthatja a 4.1. és 4.2. pontban említett kérelmet, és eleget tehet a 3.1., 3.5., 4.4., 4.6., 6. és 7. pontban említett kötelezettségeknek, amennyiben ez szerepel a megbízásban.

6. melléklet a .../2016. (...) NGM rendelethez

AZ EGYSZERŰ NYOMÁSTARTÓ EDÉNYEK ALAPVETŐ BIZTONSÁGI KÖVETELMÉNYEI

1. Anyagok

Az anyagokat az edények tervezett felhasználása és az 1.1-1.4. pontnak megfelelően kell megválasztani.

1.1. Nyomás alatt álló részek

A nyomás alatt álló részek gyártásához felhasznált anyagok:

a) legyenek hegeszthetők;

b) legyenek alakíthatók és szívósak, hogy a legkisebb üzemi hőmérsékleten a törés ne okozzon sem szilánkos, sem rideg típusú törést;

c) ne legyenek hajlamosak öregedésre.

Acéledények esetében az anyagoknak ezen kívül meg kell felelniük az 1.1.1. pontban meghatározott követelményeknek, az alumíniumból vagy alumíniumötvözetből készült edények esetében az 1.1.2. pontban meghatározott követelményeknek.

Az anyagokhoz mellékelni kell az anyagok gyártója által kiállított műbizonylatot a 8. melléklet 3.1. pontjának i) alpontja szerint.

1.1.1. Acéledények

Az ötvözetlen minőségi acéloknak a következő követelményeknek kell megfelelniük:

a) csillapított és normalizált vagy azzal egyenértékű állapotban szállítják;

b) az adagelemzés szerinti szénttartalom 0,25%-nál kevesebb, a kén- és foszfortartalom egyenként 0,05%-nál kevesebb;

c) a féltermék mechanikai tulajdonságai a következők:

i. az $R_{m,max}$ legnagyobb szakítószilárdság 580 N/mm² -nél kisebb;

ii. a szakadási nyúlás a következő:

ha a vizsgálati mintát a hengerlés irányával párhuzamosan veszik:

vastagság ≥ 3 mm:	A	$\geq 22\%$,
vastagság < 3 mm:	A80 mm	$\geq 17\%$,

ha a vizsgálati mintát a hengerlés irányára merőlegesen veszik:

vastagság ≥ 3 mm:	A	$\geq 20\%$,
vastagság < 3 mm:	A80 mm	$\geq 15\%$,

iii. a fajlagos hajítási szakítási energia KCV három hosszirányú vizsgálati mintára a legkisebb üzemi hőmérsékleten nem kisebb, mint 35 J/cm². A három érték közül legfeljebb egy lehet kevesebb, mint 35 J/cm², de legalább 25 J/cm². Az edények gyártásához felhasználni szándékozott acélok esetében, ha a legkisebb üzemi hőmérséklet -10 °C alatt van, és az edények falvastagsága öt mm-nél nagyobb, ezt a jellemzőt ellenőrizni kell.

1.1.2. Alumíniumedények

Ötvözetlen alumínium esetében az alumíniumtartalomnak legalább 99,5%-nak kell lennie, a 2. § - 5. pontban leírt ötvözetek megfelelően ellenállók a kristályközi korrózióval szemben a legnagyobb üzemi hőmérsékleten.

Ezen kívül az anyagok a következő követelményeknek felelnek meg:

a) lágyított állapotban szállítják;

b) a féltermékek mechanikai jellemzői a következők:

- az $R_{m,max}$ legnagyobb szakítószilárdság legfeljebb 350 N/mm²,

- a szakadási nyúlás a következő:

- $A \geq 16\%$, a hengerlés irányával párhuzamosan vett vizsgálati minta esetében,

- $A \geq 14\%$, a hengerlés irányára merőlegesen vett vizsgálati minta esetében.

1.2. Hegesztési anyagok

Az egyszerű nyomástartó edényeken, vagy azok gyártása során a hegesztésekhez felhasznált hegesztőanyag megfelel a hegesztendő anyagoknak, és azokkal összeférhető.

1.3. Az edény szilárdságához hozzájáruló tartozékok

1.3.1. A tartozékokat (pl. csavarok és anyák) az 1.1. pontban meghatározott anyagból vagy más acélból, alumíniumból vagy megfelelő alumíniumötvözetből kell készíteni, amely összeférhető a nyomástartó alkatrészek gyártásához felhasznált anyagokkal.

1.3.1. Az utóbbi anyagoknak a legkisebb üzemi hőmérsékleten megfelelő szakadási nyúlása és hajítási szakítási energiája van.

1.4. Nyomással nem igénybevett részek

A hegesztett edények nyomással nem igénybe vett összes része olyan anyagból készül, amely összeférhető azoknak az alkatrészeknek az anyagával, amelyekhez hozzáhegesztik.

2. Az edény tervezése

a) A gyártó az edény tervezésekor meghatározza az edény felhasználási területét, és megválasztja:

- i. a legkisebb üzemi hőmérsékletet, T_{min} ;
- ii. a legnagyobb üzemi hőmérsékletet, T_{max} ;
- iii. a legnagyobb üzemi nyomást, PS .

Ha azonban a választott legkisebb üzemi hőmérséklet -10 °C felett van, akkor az anyagok előírt minőségi követelményeinek már -10 °C -on teljesülnek.

b) A gyártó figyelembe veszi a következő rendelkezéseket is:

- i. az edények belső fala ellenőrizhető;
- ii. az edények üríthetők;
- iii. a mechanikai minőség rendeltetésszerű használat esetén fennmarad az edény tervezett élettartama alatt;
- iv. az edény az előírt használatának a szem előtt tartásával kellően védett korrózió ellen;

c) A gyártó figyelembe veszi, hogy a tervezett használati feltételek mellett:

- i. az edény nincs kitéve olyan igénybevételnek, amely csökkentheti a felhasználás biztonságát;
- ii. a belső nyomás tartósan nem lépi túl a legnagyobb PS üzemi nyomást. Azonban rövid ideig legfeljebb 10%-os túllépés megengedett;

d) A kör- és hosszvarratok teljesen áthegesztettek, vagy ezzel egyenértékű hatékonyságúak. A félgömb alakú fenekek kivételével a konvex fenekek hengeres felületben végződnek.

2.1. Falvastagság

Ha a $PS \times V$ szorzat értéke nem nagyobb, mint $3\,000\text{ bar} \times \text{liter}$, akkor a gyártónak az edény falvastagságának a meghatározásához a 2.1.1. és 2.1.2. pontban leírt valamelyik módszert kell választania; ha a $PS \times V$ szorzat értéke nagyobb, mint $3\,000\text{ bar} \times \text{liter}$, vagy ha a legnagyobb üzemi hőmérséklet nagyobb, mint 100 °C , akkor az edény falvastagságát a 2.1.1. pontban leírt módszerrel kell meghatározni.

A hengeres rész és a fenék tényleges falvastagsága azonban nem lehet kisebb, mint 2 mm acél edények esetében, és nem lehet kisebb, mint 3 mm alumíniumból vagy alumíniumötvözetből készült edények esetében.

2.1.1. Számítási módszer

A nyomással igénybevett részek legkisebb vastagságát az igénybevétel nagyságára és a következő rendelkezésekre tekintettel kell számítani:

a) a számításba vett méretezési nyomás nem kisebb, mint a választott legnagyobb PS üzemi nyomás;

b) a megengedhető általános membránfeszültség nem haladja meg a $0,6\text{ ReT}$ vagy $0,3\text{ Rm}$ közül a kisebb értéket. A gyártó a megengedhető feszültség meghatározására az ReT és Rm anyaggyártó által szavatolt legkisebb értékét használja.

Ha azonban az edény hengeres részén nem automatikus hegesztési eljárással készült, egy vagy több hosszvarrat van, akkor az első bekezdésben meghatározott módon számított vastagságot $1,15$ -tel meg kell szorozni.

2.1.2. Kísérleti módszer

A falvastagságot úgy kell meghatározni, hogy az edény környezeti hőmérsékleten ellenálljon a legnagyobb üzemi nyomás legalább ötszörösének úgy, hogy az állandó alakváltozási tényező a kerületen ne legyen több, mint 1%.

(3) Gyártási eljárás

Az edényeket a 7. *melléklet* 2., 3. vagy 4. pontja szerint kell felépíteni és rajtuk gyártási ellenőrzést végezni.

3.1. A szerkezeti elemek előkészítése

Az alkatrészek előkészítése (pl. alakítás, lesarkítás) nem okoz a felszínen hiányosságokat vagy repedéseket, és nem változtatja meg a mechanikai jellemzőket, amelyek károsak lehetnek az edény biztonságára.

3.2. Nyomással igénybevett részek hegesztése

3.2.1. A hegesztési varratok és a szomszédos zónák jellemzői hasonlóak a hegesztett anyagéihoz, és mentesek felszíni vagy belső hiányosságtól, amelyek károsak lehetnek az edények biztonságára.

3.2.2. A hegesztéseket képesített hegesztőnek vagy megfelelő szaktudású kezelő végzi, jóváhagyott hegesztési eljárás szerint. Az ilyen jóváhagyó vagy minősítő vizsgálatokat elismert ellenőrző szervezet végzi.

3.2.3. A gyártó ezen kívül a gyártás közben megfelelő vizsgálatokkal, alkalmas eljárások felhasználásával biztosítja a hegesztés egyenletes minőségét. Ezekről a vizsgálatokról jegyzőkönyvet kell felvenni.

4. Az edények üzembe helyezése

Az edényekhez mellékelni kell a gyártó által megfogalmazott, a 8. *melléklet* 2. pontjában megállapított utasítást.

7. melléklet a .../2016. (...) NGM rendelethez

AZ EGYSZERŰ NYOMÁSTARTÓ EDÉNYEK MEGFELELŐSÉG ÉRTÉKELÉSÉRE VONATKOZÓ ELJÁRÁSOK

1. EU-típusvizsgálat (B Modul)

1.1. Az EU-típusvizsgálat a megfelelőségértékelési eljárásnak azon része, amelynek keretében egy bejelentett szervezet megvizsgálja az edény műszaki tervezését, valamint ellenőrzi és tanúsítja, hogy az edény műszaki tervezése megfelel az e rendeletben meghatározott alkalmazandó követelményeknek.

1.2. Az EU-típusvizsgálatot a 48. §-ban leírt következő módok egyike szerint kell elvégezni:

- az edény megfelelő műszaki tervezésének értékelése a műszaki dokumentáció és az 1.3. pontban említett alátámasztó bizonyítékok vizsgálata révén, valamint a teljes edénynek (gyártási típusnak) a tervezett gyártást jól képviselő mintadarabjának vizsgálata,

- az edény megfelelő műszaki tervezésének értékelése a műszaki dokumentáció és az 1.3. pontban említett alátámasztó bizonyítékok vizsgálata révén, a mintaedény vizsgálata nélkül (tervezési típus).

1.3. A gyártónak EU-típusvizsgálatra vonatkozó kérelmet egyetlen bejelentett szervezethez benyújtania, amelyet ő választ meg.

1.3.1. A kérelem az alábbiakat tartalmazza:

- a) a gyártó neve és címe, illetve ha a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, akkor annak neve és címe is;

b) írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be;

c) a műszaki dokumentáció. A műszaki dokumentációnak lehetővé kell tennie annak értékelését, hogy az edény megfelel-e a rendelet alkalmazandó követelményeinek, és tartalmaznia kell a kockázat(ok) megfelelő elemzését és értékelését.

1.3.2. A műszaki dokumentáció meghatározza az alkalmazandó követelményeket, és – az értékelés szempontjából szükséges mértékben – ismerteti az edény tervét, gyártását és működését. A műszaki dokumentáció, amennyiben alkalmazható, legalább az alábbiakat tartalmazza:

- i. az edény általános leírása;
- ii. a típus koncepcionális tervezési és gyártási rajzai, illetve az alkatrészek vázlatai;
- iii. az említett rajzok és vázlatok megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok, beleértve az edény működésének ismertetését;
- iv. a részben vagy egészben alkalmazott olyan harmonizált szabványok jegyzéke, amelyek hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* közzétették, illetve azon esetekben, ahol ezeket a harmonizált szabványokat nem alkalmazzák, azoknak a megoldásoknak a leírása, amelyeket a jogalkotási aktus alapvető biztonsági követelményeinek teljesítése érdekében alkalmaztak, az egyéb alkalmazott vonatkozó műszaki leírásokat is ideértve. A csak részben alkalmazott harmonizált szabványok esetén a műszaki dokumentációban fel kell tüntetni, hogy mely részeket alkalmazták;
- v. az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei;
- vi. a vizsgálati jelentések;
- vii. a 8. melléklet 2. pontjában említett használati utasítások és biztonsági tájékoztató;
- viii. egy dokumentum, amely leírja:
 - a választott anyagokat,
 - a választott hegesztési eljárásokat,
 - a választott ellenőrzéseket,
 - az edény kialakítására vonatkozó egyéb részleteket;

d) adott esetben a tervezett gyártás szempontjából reprezentatív mintaedényeket. A bejelentett szervezet további mintaedényeket is kérhet a vizsgálati program végrehajtásához;

e) a műszaki tervezésnél alkalmazott megoldás megfelelőségét alátámasztó bizonyíték. Ennek az alátámasztó bizonyítéknak minden alkalmazott dokumentumot fel kell sorolnia, különösen akkor, ha a vonatkozó harmonizált szabványokat nem teljes egészükben alkalmazták. Az alátámasztó bizonyítéknak, amennyiben szükséges, tartalmaznia kell a gyártó megfelelő laboratóriumában vagy a gyártó nevében és felelősségére egy másik vizsgálati laborban az egyéb vonatkozó műszaki leírásokkal összhangban elvégzett vizsgálatok eredményeit.

1.3.3. Adott edénytípus megvizsgálásakor a műszaki dokumentáció a következőket is tartalmazza:

- a hegesztési műveletek és a hegesztők vagy kezelők megfelelő minősítésére vonatkozó tanúsítványok,
- az edény szilárdságához hozzájáruló alkatrészek gyártásában felhasznált anyagok műbizonylatai,
- jegyzőkönyv az elvégzett ellenőrzésekről és vizsgálatokról, vagy a javasolt ellenőrzések leírása.

1.4. A bejelentett szervezet köteles: Az edény tekintetében:

1.4.1. az edény megfelelő műszaki tervezésének értékelése céljából megvizsgálni a műszaki dokumentációt és az alátámasztó bizonyítékot.

A mintaedények esetében:

1.4.2. ellenőrizni, hogy a mintaedények gyártása a műszaki dokumentációban leírtak szerint történt-e, a szándéknak megfelelő munkakörülmények között biztonságosan használható-e, és azonosítani a vonatkozó harmonizált szabványok alkalmazandó rendelkezéseinek megfelelően tervezett elemeket, továbbá azokat az elemeket, amelyeket az egyéb vonatkozó műszaki leírásokkal összhangban terveztek;

1.4.3. elvégezni vagy elvégezteti azokat a megfelelő vizsgálatokat és teszteket, amelyekkel ellenőrzi, hogy ahol a gyártó úgy döntött, hogy alkalmazza a vonatkozó harmonizált szabványok szerinti megoldásokat, azokat megfelelően alkalmazta;

1.4.4. elvégezni a megfelelő ellenőrzéseket és vizsgálatokat annak ellenőrzése érdekében, hogy amennyiben nem a vonatkozó harmonizált szabványokban szereplő megoldásokat alkalmazták, az egyéb vonatkozó műszaki leírásokat alkalmazó gyártó által elfogadott megoldások teljesítik-e e rendelet megfelelő alapvető biztonsági követelményeit;

1.4.5. megállapodni a gyártóval a az ellenőrzések és vizsgálatok elvégzésének helyszínéről.

1.5. A bejelentett szervezet elkészíti a 1.4. ponttal összhangban vállalt tevékenységeket és azok eredményeit rögzítő értékelő jelentést. MKEH-val szembeni kötelezettségeinek sérelme nélkül a bejelentett szervezet e jelentés – részleges vagy teljes – tartalmát kizárólag a gyártó hozzájárulásával teszi közzé.

1.6. Amennyiben a típus megfelel e rendelet követelményeinek, a bejelentett szervezet EU-típusvizsgálati tanúsítványt állít ki a gyártó számára. Ez a tanúsítvány tartalmazza a gyártó nevét és címét, a vizsgálat eredményeit, érvényességének (esetleges) feltételeit és a jóváhagyott típus azonosításához szükséges adatokat. Az EU-típusvizsgálati tanúsítványnak egy vagy több melléklete is lehet.

1.6.1. Az EU-típusvizsgálati tanúsítvány és mellékletei minden olyan vonatkozó információt tartalmaznak, amelyek alapján értékelni lehet, hogy a gyártott edény megfelel-e a vizsgált típusnak, továbbá amelyek lehetővé teszik az üzemelés közbeni ellenőrzést. Megjelöli a tanúsítvány kiadásának a feltételeit, és mellékeli azokat a leírásokat és rajzokat, amelyek a jóváhagyott típus azonosításához szükségesek.

1.6.1. Amennyiben a típus nem felel meg e rendelet alkalmazandó követelményeinek, a bejelentett szervezet visszautasítja az EU-típusvizsgálati tanúsítvány kiállítását, és a visszautasítás részletes indoklása mellett tájékoztatja erről a kérelmezőt.

1.7. A bejelentett szervezet a tudomány általánosan elismert jelenlegi állásának valamennyi olyan változásáról tájékozódik, amely azt jelzi, hogy a jóváhagyott típus a továbbiakban nem felelhet meg e rendelet alkalmazandó követelményeinek, és meghatározza, hogy ezek a változások további vizsgálatot igényelnek-e. Amennyiben igen, a bejelentett szervezet tájékoztatja erről a gyártót.

1.7.1. A gyártó értesíti az EU-típusvizsgálati tanúsítvánnyal kapcsolatos műszaki dokumentációt őrző bejelentett szervezetet a jóváhagyott típus minden olyan módosításáról, amely befolyásolhatja az edénynek e rendelet alapvető biztonsági követelményeinek való megfelelését, vagy a tanúsítvány érvényességének feltételeit. Az ilyen módosítások az eredeti EU-típusvizsgálati tanúsítvány kiegészítésének formájában további jóváhagyást igényelnek.

1.8. Mindegyik bejelentett szervezet tájékoztatja MKEH-t az általa kibocsátott vagy visszavont EU-típusvizsgálati tanúsítványokról és ezek kiegészítéseiről, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – MKEH rendelkezésére bocsátja az ilyen visszautasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott tanúsítványok és kiegészítések jegyzékét.

1.8.1. Minden bejelentett szervezet tájékoztatja a többi bejelentett szervezetet az ilyen, általa visszautasított, visszavont, felfüggesztett vagy más módon korlátozott EU-típusvizsgálati tanúsítványokról és kiegészítésekről, továbbá kérésre az általa kiadott tanúsítványokról és kiegészítésekről.

1.8.2. Kérésre a Bizottság, a tagállamok és a többi bejelentett szervezet rendelkezésére bocsátható az EU-típusvizsgálati tanúsítványok és kiegészítéseik egy példánya. Kérésre a Bizottság és a tagállamok megkaphatják a műszaki dokumentáció és a bejelentett szervezet által végzett vizsgálatok eredményeinek egy példányát. A bejelentett szervezet a tanúsítvány érvényességének végéig megőrzi az EU-típusvizsgálati tanúsítvány, illetve az ilyen tanúsítvány mellékleteinek és kiegészítéseinek másolatát, valamint a gyártó által benyújtott dokumentációt tartalmazó műszaki dokumentációt.

1.9. A gyártó az edény forgalomba hozatalát követő 10 éven keresztül elérhetővé teszi a piacfelügyeleti hatóság számára az EU-típusvizsgálati tanúsítvány, a tanúsítvány mellékleteinek és kiegészítéseinek másolatát, valamint a műszaki dokumentációt.

1.10. A gyártó meghatalmazott képviselője benyújthatja az 1.3. pontban említett kérelmet, és eleget tehet az 1.7. és az 1.9. pontban meghatározott kötelezettségeknek, amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban.

2. Belső gyártásellenőrzésen alapuló típusmegfelelőség és felügyelt edényvizsgálat (C1 Modul)

2.1. A belső gyártásellenőrzésen alapuló típusmegfelelőség és felügyelt edényvizsgálat a megfelelőségértékelési eljárás azon része, amellyel a gyártó eleget tesz a 2.2., a 2.3. és a 2.4. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja és kijelenti, hogy a szóban forgó edény megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és eleget tesz e rendelet rá vonatkozó követelményeinek.

2.2. Gyártás

2.2.1. A gyártónak minden szükséges intézkedést meg kell hoznia annak érdekében, hogy a gyártási eljárás és annak ellenőrzése biztosítsa, hogy az előállított edény megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak és e rendelet rá vonatkozó követelményeinek.

2.2.2. A gyártás megkezdése előtt a gyártó az általa választott bejelentett szervezet rendelkezésére bocsátja az összes szükséges információt, különös tekintettel az alábbiakra:

a) a műszaki dokumentáció, amely tartalmazza a következőket:

- a hegesztési műveletek és a hegesztők vagy kezelők megfelelő minősítésére vonatkozó tanúsítványok,

- az edény szilárdságához hozzájáruló alkatrészek gyártásában felhasznált anyagok műbizonylatai,

- jegyzőkönyv az elvégzett ellenőrzésekről és vizsgálatokról.

b) ellenőrzési dokumentum, amely leírja a gyártás során elvégzendő ellenőrzéseket és vizsgálatokat, az eljárások leírásával és azok végrehajtásának gyakoriságával együtt;

c) az EU-típusvizsgálati tanúsítvány.

2.3. Edényellenőrzés

2.3.1. Minden egyes előállított edényen a bejelentett szervezet az alábbi alpontokkal összhangban elvégzi a megfelelő ellenőrzéseket és vizsgálatokat, hogy ellenőrizze az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak és e rendelet követelményeinek való megfelelőségüket:

a) A gyártó az edényeit egységes tételekben mutatja be, és minden szükséges intézkedést megtesz annak érdekében, hogy a gyártási eljárás mindegyik tétel egységességét biztosítsa.

b) Egy tétel ellenőrzésekor a bejelentett szervezet ellenőrzi, hogy az edényeket a műszaki dokumentációval összhangban gyártották és ellenőrizték-e, és a tétel mindegyik edényen a méretezési nyomás 1,5-szeresének megfelelő pH-nyomású víznyomáspróbát vagy azzal egyenértékű légnyomáspróbát végez, hogy a szilárdságát ellenőrizze. A légnyomáspróba elvégzése előfeltételezi azt, hogy azon tagállam, ahol a próbát végzik, a vizsgálat biztonsági eljárását engedélyezte.

c) A hegesztési varratok minőségellenőrzésére a bejelentett szervezet további vizsgálatokat végez olyan mintákon, amelyeket a gyártó választása szerint a jellemző gyártási szakaszból vagy egy edényből vettek. A próbákat hosszvarratokon végzik. Ha azonban a hossz- és körvarratokra különböző hegesztési eljárásokat alkalmaznak, akkor e próbákat a körvarratokon is el kell végezni.

d) A 6. melléklet 2.1.2. pontjában említett kísérleti módszernek megfelelő edényeknél e mintaellenőrzéseket öt olyan edényen végzett víznyomáspróbával helyettesíthetik, amelyeket minden tételből véletlenszerűen emelnek ki, annak érdekében, hogy ellenőrizzék a minták megfelelőségét a 6. melléklet 2.1.2. pontjában megállapított alapvető biztonsági követelményeknek.

e) Ha egy tételt elfogadnak, akkor a bejelentett szervezet az azonosító számát mindegyik edényen feltünteti vagy elhelyezteti, és az elvégzett vizsgálatokról megfelelőségi igazolást állít ki. A tételből mindegyik edény forgalomba hozható, kivéve azokat, amelyek víz- vagy légnyomáspróbája sikertelen volt.

f) Ha egy tételt elutasítanak, akkor a bejelentett szervezet megfelelő intézkedéseket hoz, hogy megakadályozza a tétel forgalomba hozatalát. Tételek gyakori elutasítása esetén az elismert ellenőrző szervezet felfüggesztheti a statisztikai ellenőrzést.

g) A gyártónak a piacfelügyeleti hatóság kérésére be kell mutatnia a bejelentett szervezet e) pontban említett megfelelőségi tanúsítványát.

2.3.2. A bejelentett szervezet az általa kiadott ellenőrzési jegyzőkönyv egy példányát megküldi a szervezetet bejelentő tagállamnak, továbbá kérésükre a többi bejelentett szervezetnek, a többi tagállamnak és a Bizottságnak.

2.3.3. A gyártó a bejelentett szervezet felelőssége mellett a gyártási eljárás során feltünteti a bejelentett szervezet azonosító számát.

2.4. CE-jelölés és EU-megfelelőségi nyilatkozat

2.4.1. A gyártó minden olyan edényen feltünteti a CE-jelölést, amely megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és amely eleget tesz e rendelet alkalmazandó követelményeinek.

2.4.2. A gyártó valamennyi edénymodellre vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és azt az edény forgalomba hozatala után tíz évig a piacfelügyeleti hatóság számára elérhetővé teszi. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja az edénymodellt, amelyre vonatkozóan elkészítették.

2.4.3. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy másolatát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

2.5. A meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 2.4. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban.

3. Belső gyártásellenőrzésen alapuló típusmegfelelőség és véletlenszerű időközönként végzett felügyelt termékellenőrzés (C2 Modul)

3.1. A belső gyártásellenőrzésen alapuló típusmegfelelőség és véletlenszerű időközönként végzett felügyelt termékellenőrzés a megfelelőségértékelési eljárás azon része, amellyel a gyártó eleget tesz a 3.2., a 3.3. és a 3.4. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja és kijelenti, hogy a szóban forgó edény megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és eleget tesz e rendelet rá vonatkozó követelményeinek.

3.2. Gyártás

3.2.1. A gyártónak minden szükséges intézkedést meg kell hoznia annak érdekében, hogy a gyártási eljárás és annak ellenőrzése biztosítsa, hogy az előállított edények megfelelnek az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak és e rendelet rájuk vonatkozó követelményeinek.

3.2.2. A gyártás megkezdése előtt a gyártó az általa választott bejelentett szervezet rendelkezésére bocsátja az összes szükséges információt, különös tekintettel az alábbiakra:

a) a műszaki dokumentáció, amely tartalmazza a következőket:

- a hegesztési műveletek és a hegesztők vagy kezelők megfelelő minősítésére vonatkozó tanúsítványok,

- az edény szilárdságához hozzájáruló alkatrészek gyártásában felhasznált anyagok műbizonylatai,

- jegyzőkönyvet az elvégzett ellenőrzésekről és vizsgálatokról;

b) az EU-típusvizsgálati tanúsítvány;

c) egy dokumentum, amely leírja a gyártási eljárásokat, valamint az összes előre meghatározott és rendszeres intézkedést, amelyeket meg kell hozni annak biztosítására, hogy a nyomástartó edény megfeleljen az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak.

3.2.2.1. A bejelentett szervezet a gyártás megkezdésének időpontja előtt megvizsgálja a szóban forgó dokumentumokat annak tanúsítása érdekében, hogy azok megfelelnek az EU-típusvizsgálati tanúsítványnak.

3.2.3. A 3.2.2. pont c) alpontjában említett kérelem a következőket tartalmazza:

- a) az edények szerkezetének megfelelő gyártási és ellenőrzési eszközök leírása;
- b) ellenőrzési dokumentum, amely leírja a gyártás során elvégzendő ellenőrzéseket és vizsgálatokat, az eljárások leírásával és azok végrehajtásának gyakoriságával együtt;
- c) kötelezettségvállalás az ellenőrzések és vizsgálatok elvégzésére az ellenőrzési dokumentum szerint, valamint víznyomáspróba és a tagállam beleegyezésétől függően minden egyes gyártott edényen a méretezési nyomás 1,5-szörösének megfelelő próbanyomáson légnyomáspróba elvégzésére; Ezeket az ellenőrzéseket és vizsgálatokat a gyártással megbízott személyektől független szakemberek irányításával kell elvégezni, és a vizsgálatokról jegyzőkönyvet kell felvenni;
- d) a gyártás és tárolás helyének címe, és a gyártás kezdetének időpontja.

3.3. Az edény vizsgálatai

3.3.1. A bejelentett szervezet az edényekre irányuló belső termékellenőrzés minőségének ellenőrzése érdekében a szervezet által meghatározott véletlenszerű időközönként, véletlenszerűen kiválasztott mintákon termékellenőrzést végez vagy végeztet, figyelembe véve többek között az edények technológiai összetettségét és a termelési mennyiséget. A bejelentett szervezet által a forgalomba hozatal előtt a helyszínen a végtermékekből vett megfelelő mintát meg kell vizsgálni, és el kell rajta végezni a harmonizált szabványok vonatkozó részeiben meghatározott megfelelő vizsgálatokat, illetve az egyéb vonatkozó műszaki leírásokban foglalt, ezekkel egyenértékű vizsgálatokat annak ellenőrzése érdekében, hogy az edény megfelel-e az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak és e rendelet vonatkozó követelményeinek.

3.3.2. A bejelentett szervezet meggyőződik arról, hogy a gyártó a sorozatban gyártott edényeket a 3.2.3. pont c) alpontja szerint ténylegesen ellenőrzi.

3.3.2.1. Abban az esetben, ha a minta nem felel meg az elfogadható minőségi szintnek, a bejelentett szervezet megteszi a megfelelő intézkedéseket.

3.3.2.2. Az alkalmazandó elfogadási mintavételezési eljárás célja annak meghatározása, hogy az edény gyártási eljárása elvégezhető-e az elfogadható határértékeken belül, az edény megfelelőségének biztosítása érdekében.

3.3.2.3. A bejelentett szervezet az általa kiadott ellenőrzési jegyzőkönyv egy példányát megküldi a szervezetet bejelentő tagállamnak, továbbá kérésükre a többi bejelentett szervezetnek, a többi tagállamnak és a Bizottságnak.

3.3.2.4. A gyártó a bejelentett szervezet felelőssége mellett a gyártási eljárás során feltünteti a bejelentett szervezet azonosító számát.

3.4. CE-jelölés és EU-megfelelőségi nyilatkozat

3.4.1. A gyártó minden olyan edényen feltünteti a CE-jelölést, amely megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és amely eleget tesz e rendelet alkalmazandó követelményeinek.

3.4.2. A gyártó valamennyi edénymodellre vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és azt az edény forgalomba hozatala után tíz évig a piacfelügyeleti hatóság számára elérhetővé teszi. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja az edénymodellt, amelyre vonatkozóan elkészítették.

3.4.3. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy másolatát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

3.5. A meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 3.4. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetőek, amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban.

4. Belső gyártásellenőrzésen alapuló típusmegfelelőség (C Modul)

4.1. A belső gyártásellenőrzésen alapuló típusmegfelelőség a megfelelőségértékelési eljárás azon része, amellyel a gyártó eleget tesz a 4.2. és a 4.3. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja és kijelenti, hogy a szóban forgó edény megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és eleget tesz e rendelet rá vonatkozó követelményeinek.

4.2. Gyártás

4.2.1. A gyártónak minden szükséges intézkedést meg kell hoznia annak érdekében, hogy a gyártási eljárás és annak ellenőrzése biztosítsa, hogy az előállított edény megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt jóváhagyott típusnak és e rendelet rá vonatkozó követelményeinek.

4.2.2. A gyártás megkezdése előtt a gyártó megad az EU-típusvizsgálati tanúsítványt kiadó bejelentett szervezetnek minden szükséges információt, különösen a következőket:

a) a hegesztési műveletek és a hegesztők vagy kezelők megfelelő minősítésére vonatkozó tanúsítványok;

b) az edény szilárdságához hozzájáruló alkatrészek gyártásában felhasznált anyagok műbizonylatai;

c) jegyzőkönyvet az elvégzett ellenőrzésekről és vizsgálatokról;

d) egy dokumentum, amely leírja a gyártási eljárásokat, valamint az összes előre meghatározott és rendszeres intézkedést, amelyeket meg kell hozni annak biztosítására, hogy a nyomástartó edény megfeleljen az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak.

4.2.3. E dokumentum a következőket tartalmazza:

i. az edények szerkezetének megfelelő gyártási és ellenőrzési eszközök leírása;

ii. ellenőrzési dokumentum, amely leírja a gyártás során elvégzendő ellenőrzéseket és vizsgálatokat, az eljárások leírásával és azok végrehajtásának gyakoriságával együtt;

iii. kötelezettségvállalás az ellenőrzések és vizsgálatok elvégzésére az ellenőrzési dokumentum szerint, valamint víznyomáspróba és a tagállam beleegyezésétől függően minden egyes gyártott edényen a méretezési nyomás 1,5-szörösének megfelelő próbanyomáson légnyomáspróba elvégzésére; ezeket az ellenőrzéseket és vizsgálatokat a gyártással megbízott személyektől független szakemberek irányításával kell elvégezni, és a vizsgálatokról jegyzőkönyvet kell felvenni;

iv. a gyártás és tárolás helyének címe, és a gyártás kezdetének időpontja.

4.2.4. A bejelentett szervezet a gyártás megkezdésének időpontja előtt megvizsgálja a szóban forgó dokumentumokat annak tanúsítása érdekében, hogy azok megfelelnek az EU-típusvizsgálati tanúsítványnak.

4.3. CE-jelölés és EU-megfelelőségi nyilatkozat

4.3.1. A gyártó az e rendeletben előírtak szerint minden olyan edényen feltünteti az e rendeletben meghatározott CE-jelölést, amely megfelel az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és amely eleget tesz e rendelet alkalmazandó követelményeinek.

4.3.2. A gyártó minden egyes edénymodellre vonatkozóan írásos EU-megfelelőségi nyilatkozatot készít, és azt az edény forgalomba hozatala után tíz évig a piacfelügyeleti hatóság számára elérhetővé teszi. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat azonosítja az edénymodellt, amelyre vonatkozóan elkészítették.

4.3.3. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat egy másolatát a piacfelügyeleti hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

4.4. A meghatalmazott képviselő

A gyártónak a 4.3. pontban meghatározott kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban.

8. melléklet a .../2016. (...) NGM rendelethez

Az egyszerű nyomástartó edények jelölése és adatai

FELIRATOK, UTASÍTÁSOK, MEGHATÁROZÁSOK ÉS JELÖLÉSEK

1. Megfelelőség-jelölés és adatok

a) A megfelelőségi jelölés

1.1. Azokon az edényeken, amelyek $PS \times V$ szorzata meghaladja az 50 bar \times litert a fel kell tüntetni a 1. *melléklet* szerinti megfelelőség-jelölést és azon év utolsó két számjegyét, amelyben a CE-jelölést feltüntették.

b) Adatok

1.2. Az edény vagy adattáblája legalább a következő adatokat tartalmazza:

- a) legnagyobb üzemi nyomás (PS, bar-ban);*
- b) legnagyobb üzemi hőmérséklet (Tmax, °C-ban);*
- c) legkisebb üzemi hőmérséklet (Tmin, °C-ban);*
- d) az edény űrtartalma (V, literben);*
- e) a gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve vagy bejegyzett védjegye, illetve címe;*
- f) az edény típus- és sorozat-, vagy tételszáma.*

1.3. Ha adattáblát használnak, az kialakításánál fogva ne legyen újra felhasználható. Az adattáblán helyet kell hagyni további adatoknak.

2. Üzemeltetési útmutató és biztonsági információk

Az üzemeltetési útmutatóban a következő adatok szerepeljenek:

- a) az 1.2. pontban megjelölt adatokat, kivéve az edény sorozat- vagy tételszámát;*
- b) az edény tervezett felhasználását;*
- c) az edény biztonságához előírt karbantartási és telepítési követelményeket.*

Az útmutató a Magyarország területén telepítésre kerülő edények esetében magyar nyelven készüljön.

3. Gyártási tervdokumentáció

3.1. A gyártási tervdokumentáció tartalmazza az üzemre vonatkozó eljárások és tevékenységek leírását, amelyek a 40. § szerinti műszaki-biztonsági követelmények teljesítéséhez vagy a 44. § (4) bekezdése szerinti szabványok betartásához szükségesek, elsősorban a következőket:

- a) az edénytípus részletes gyártási rajzát;*
- b) az üzemeltetési útmutatót;*
- c) olyan leírást, amelyben részletesen felsorolják:*
 - a kiválasztott szerkezeti anyagokat,
 - a kiválasztott hegesztési eljárásokat,
 - a kiválasztott ellenőrzéseket,
 - az edény tervezésére vonatkozó tájékoztatókat.

3.2. A 7. melléklet 2., 3. 4. pontja szerinti eljárások alkalmazásakor ez a dokumentáció még a következőket is tartalmazza:

- a hegesztési eljárás alkalmasságáról és a hegesztők vagy a hegesztőgép-kezelő személyzet minősítéséről szóló tanúsításokat;

- a nyomással terhelt részek és csatlakozások gyártásához használt szerkezeti anyagok műbizonylatait;
- az elvégzett vizsgálatok és vizsgálatok jegyzőkönyveit vagy a tervezett ellenőrzések leírását.

4. Fogalommeghatározások és jelölések

4.1. Fogalommeghatározások

a) A „P” méretezési nyomás az a gyártó által választott relatív (túl)nyomás, amelyet a nyomással terhelt alkatrészek falvastagságának a meghatározásához használnak.

b) Legnagyobb üzemi nyomás „PS”: az a túlnyomás, amely a szokásos üzemi körülmények között keletkezhet.

c) Legkisebb üzemi hőmérséklet „Tmin”: az a legkisebb állandósult hőmérséklet, amely az edényben szokásos üzemi körülmények között keletkezhet.

d) Legnagyobb üzemi hőmérséklet „Tmax”: az a legnagyobb állandósult hőmérséklet, amely az edényben szokásos üzemi körülmények között keletkezhet.

e) „ReT”: folyáshatár a „Tmax” legnagyobb üzemi vagy megengedett hőmérsékleten

i. ReH a felső folyáshatár olyan anyagra, amelynek van alsó és felső folyáshatára,

ii. Rp0,2 a 0,2%-os nyúláshoz tartozó folyáshatár, vagy

iii. Rp1,0 az 1,0%-os nyúláshoz tartozó folyáshatár ötvözetlen alumíniumra.

f) Edénytípus-sor (edénycsaládok)

Egy edénycsaládba tartoznak azok az egyszerű edények, amelyek – ha a 6. melléklet 2.1.1. vagy 2.1.2. pontok követelményei teljesülnek – a típuson belül csak az átmérőben vagy a hengeres rész hosszúságában különböznek, miközben a következők érvényesek:

- ha a típus a fenekeken kívül egy vagy több hengeres övből áll, akkor a változatoknak legalább egy hengeres öve legyen;

- ha a típus csak két domborított fenékből áll, akkor a változatoknak nem lehet hengeres övük.

Azokat a hosszúság eltéréseket, amelyek a nyílások vagy csőcsonkok változását okozzák, a rajzon minden változatra meg kell adni.

g) Egy edénytétel legfeljebb 3000 azonos típusú nyomástartó edényből állhat.

h) Sorozatgyártás a rendelet értelmében az, ha azonos típusú több egyszerű edényt egy adott időtartam alatt, folyamatos gyártásban, közös méretezés alapján, ugyanazzal a gyártási eljárással állítanak elő.

i) Műbizonylat: a műbizonylatban az alapanyaggyártó a szállítmánnyal azonos gyártási folyamatból, de nem szükségszerűen magából a szállítmányból származó termékek folyamatos üzemi – elsősorban a vegyi összetételre és a mechanikai tulajdonságokra vonatkozó – vizsgálatok eredményeivel tanúsítja, hogy a leszállított termékek a megrendelés megállapodásainak megfelelnek.

4.2. Jelölések

A	szakadási nyúlás ($Lo = 5,65\sqrt{So}$)	%
A80 mm	szakadási nyúlás ($Lo = 80$ mm)	%
KCV	hajítási szakítási energia	J/cm ²
P	méretezési nyomás	bar
PS	maximális üzemi nyomás	bar
Ph	víz- vagy levegőnyomás nyomáspróba esetén	bar
Rp0,2	0,2%-os nyúláshoz tartozó folyáshatár	N/mm ²
ReT	folyáshatár a legnagyobb üzemi hőmérsékleten	N/mm ²
ReH	felső folyáshatár	N/mm ²

TERVEZET

R _m	szakítószilárdság szobahőmérsékleten	N/mm ²
R _{m, max}	legnagyobb szakítószilárdság	N/mm ²
R _{p1,0}	1,0%-os nyúláshoz tartozó folyáshatár	N/mm ²
T _{max}	legnagyobb üzemi hőmérséklet	°C
T _{min}	legkisebb üzemi hőmérséklet	°C
V	az edény űrtartalma	L

INDOKOLÁS

A rendelet-tervezet a nyomástartó berendezések forgalmazására vonatkozó tagállami jogszabályok harmonizációjáról szóló, 2014. május 15-i 2014/68/EU európai parlamenti és tanácsi irányelvnek valamint az egyszerű nyomástartó edények forgalmazására vonatkozó tagállami jogszabályok harmonizációjáról szóló 2014. február 26-i 2014/29/EU európai parlamenti és tanácsi irányelvnek való megfelelést szolgálja. A gyakorlati jogalkalmazás megkönnyítése érdekében a hatósági eljárási szabályok a normaszövegben kapnak helyet, a rendelet hatálya alá tartozó nyomástartó berendezésekre, nyomástartó edényekre vonatkozó műszaki-biztonsági szabályzat pedig a normaszöveg mellékletét képezi.

Részletes indokolás

A 1. §-hoz

A javaslat hatálya kiterjed mindazokra a nyomástartó berendezésekre, rendszerekre, egyszerű nyomástartó edények tervezésére, gyártására, megfelelőségének értékelésére, ahol a megengedhető nyomás a 0,5 bart meghaladja valamint a fenti paraméterű berendezés, rendszer, egyszerű nyomástartó edény tervezőjére, gyártójára, forgalmazójára és importálójára.

a 2. §-hoz

A javaslat tisztázza az új fogalom meghatározásokat, az értelmező rendelkezések meghatározzák azokat a fogalmakat, amelyek a rendelet hatálya alá tartozó berendezésekkel kapcsolatos eljárási szabályok és követelmények gyakorlati alkalmazásakor szükségesek

a 3-8. §-hoz

A javaslat taxatíve felsorolja a gazdasági szereplőket, (e körbe tartoznak: a gyártók, azok meghatalmazott képviselői, az importőrök és a forgalmazók) valamint a kötelezettségeket, ezáltal egyértelművé válik valamennyi gazdasági szereplőt terhelő valamennyi kötelezettség

a 9-19.§-hoz

A javaslat kógens szabályozást tartalmaz a hatálya alá tartozó termék vonatkozásában, melynek megfelelően a termék kizárólag akkor hozható forgalomba, ha megfelel az abban foglalt követelményeknek. Külön jogszabályban meghatározott hatóságok jogosultsága és kötelezettsége a piacfelügyeleti jog biztosítása, a szabad forgalmazás megvalósításának előmozdítása, a megfelelőség tanúsítása, a szükséges biztonsági intézkedések meghozatala, esetlegesen Üzemeltetői ellenőrző szervezet létrehozása. Meghatározza a megfelelőségi jelölés szabályait, az EU megfelelőségi nyilatkozat tartalmát, valamint a jogosulatlanul feltüntetett megfelelőségi jelölés esetén irányadó rendet, és a rendelete előírásainak megszegése esetére irányadó szankciókat.

a 21-34.§-hoz

A javaslat taxatíve felsorolja a megfelelőségértékelő szervezetek bejelentésével kapcsolatos feladatokat és követelményeket: az MKEH, mint bejelentő hatóság bejelent minden olyan szervezetet a Bizottságnak és a többi tagállamnak, amelyeket felhatalmazott harmadik fél által

TERVEZET

végzendő megfelelőségi feladatok ellátására. Felelős továbbá a megfelelőségértékelő szervezetek értékeléséhez és bejelentéséhez szükséges eljárási rend kialakításáért és végrehajtásáért, valamint a bejelentett, vagy elismert független szervezetek és az üzemeltető ellenőrző szervezetek ellenőrzéséért. Ugyancsak tartalmazza a megfelelőségértékelő szervezetekre vonatkozó általános és különös szabályokat. (a 2009.évi CXXXIII törvény, a 315/2009 (XII.28.) Korm. rendelet) a vítés kérdések rendezésére irányadó eljárást, az egyes szervezetek tájékoztatási kötelezettségét.

35-39.§-hoz

A javaslat részletesen meghatározza az Uniós piacra belépő nyomástartó berendezések és rendszerek, a piacfelügyelet ellenőrzését valamint az Uniós védintézkedési eljárást. Kiemeli az egészségre és biztonságra kockázatot jelentő termékek kezelésére irányadó eljárási rendet. Kiemeli a védintézkedési eljárást, mint új szabályt.

a 40-44. §-hoz

A javaslat meghatározza a nyomástartó berendezésekre és nyomástartó rendszerekre vonatkozó műszaki követelményeket, a megfelelőség vélelmezésének kritériumait, a nyomástartó berendezések besorolását, a megfelelőség értékelési eljárás részleteit a forgalomba hozatal előtti időszaktól kezdődően a megfelelőség értékelési jegyzőkönyv elkészültéig.

a 46-49.§-hoz

A javaslat külön tartalmazza az egyszerű edényekre vonatkozó rendelkezéseket., mely egyértelműen az egyszerű és érthető szabályozást tűzte ki célul. Ennek megfelelően, a megfelelőség vélelmezése, a műszaki követelmények, a megfelelőségértékelés, megfelelőségi nyilatkozat egyszerűsítve tartalmazza a reájuk irányadó szabályokat, eljárási rendet.

az 50-52.§-hoz

A záró rendelkezések tartalmazzák, hogy e javaslat a (2) és (3) bekezdés kivételével a nyomástartó berendezések és rendszerek tekintetében 2016.július 19-én, az egyszerű nyomástartó edények tekintetében 2016. április20-án lépnek hatályba, a IV. fejezete, valamint a 3-7sz. mellékletei 2016. január 31-én lépnek hatályba.

Indokolás az 1. számú melléklethez

Részletes, ábrával történő szabályozást tartalmaz a megfelelőség (CE-jelölés) vonatkozásában.

a 2. számú melléklethez

Ismerteti az EU-s megfelelőségi nyilatkozat tartalmát, annak teljes szövegét.

a 3. sz. melléklethez.

Tartalmazza a nyomástartó berendezések alapvető (általános és különös) műszaki-biztonsági követelményeit.

a 4. számú melléklethez

TERVEZET

Ismerteti a nyomástartó berendezések megfelelőségértékelési modul rendszerét megfelelőségi ábrák segítségével.

az 5. sz. melléklethez

A melléklet felsorolja és részletesen kifejti a nyomástartó berendezések megfelelőségértékelési eljárásait „modul” megjelöléssel, (A-H1-ig terjedően, a belső gyártásellenőrzéstől kiindulva a felügyeleti ellenőrzésen, típusvizsgálaton, típusmegfelelésen keresztül a teljes minőségbiztosításon és tervvizsgálaton alapuló megfelelőségig bezárólag) deklarálja továbbá, hogy a nyomástartó berendezésekre vonatkozó előírásokat – analóg módon - alkalmazni kell a nyomástartó rendszerekre is.

a 6. számú melléklethez

A melléklet meghatározza az egyszerű nyomástartó edények alapvető biztonsági követelményeit, iránymutatást ad az anyagok és edények tervezett felhasználása szerinti megválasztására a gyártási eljárásra, az edények üzembe helyezésére vonatkozóan.

a 7. számú melléklethez

A melléklet részletesen felsorolja az egyszerű nyomástartó edények megfelelőségértékelésére vonatkozó eljárásokat és azok rendjét a nyomástartó berendezésekhez és rendszerekhez hasonlóan, de egyszerűsített formában, és meghatározza az egyszerű nyomástartó edények megfelelőségértékelésére vonatkozó eljárásokat.

a 8. számú melléklethez

A melléklet tartalmazza az egyszerű nyomástartó edényekre vonatkozó kötelezően előírt jelöléseket és adatokat, annak felsorolását, hogy mely feliratok, utasítások, meghatározások és jelölések feltüntetése, leírása kötelező.