

PROGRAMTANTERV
a
24. VEGYIPAR
ágazathoz tartozó
5 0722 24 05
MŰANYAG-FELDOLGOZÓ TECHNIKUS
SZAKMÁHOZ

1 A SZAKMA ALAPADATAI

- 1.1 Az ágazat megnevezése: Vegyipar
- 1.2 A szakma megnevezése: Műanyag-feldolgozó technikus
- 1.3 A szakma azonosító száma: 5 0722 24 05
- 1.4 A szakma szakmairányai: —
- 1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 5
- 1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 5
- 1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Vegyipar ágazati alapoktatás
- 1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: —

2 A KÉPZÉS SZERKEZETE ÉS TARTALMA

A programtantervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

A szabad sáv szakmai tartalmáról a szakképző iskola szakmai programjában kell rendelkezni.

Az elmélet és a gyakorlat a dokumentumban nem kerül élesen elválasztásra. A cél az, hogy lehetőség legyen a gyakorlat során is elméletet oktatni, hatékonyabbá téve ezzel az oktatást. Az egyes tantárgyaknál történik annak meghatározása, hogy a tantárgy teljes tartalmát tekintve az órakeretnek minimálisan hány százalékát kell gyakorlati körülmények között (tanműhelyben, termelőüzemben stb.) oktatni. Ez az adott tantárgy egészének gyakorlatigényességét mutatja, és minél magasabb ez az arány, annál inkább ösztönöz az elméleti tudáselemek gyakorlatba ágyazottan történő oktatására.

A szakirányú oktatásban a tantárgyakra meghatározott időkeret és tartalom kötelező érvényű, a témakörökre kialakított óraszám, valamint a tantárgyak és témakörök óraszámának évfolyamonkénti megoszlása és sorrendje – a szakmai vizsga követelményeire tekintettel – pedig ajánlás.

A kizárólag szakmai vizsgára történő felkészítés során az ágazati alapoktatáshoz tartozó tantárgyak oktatását a szakmai oktatás első félévében kell megszervezni.

A tanulási területekhez rendelt tantárgyak és témakörök óraszása évfolyamonként

Évfolyam		9.	10.	11.	12.	13.	A képzés összes óraszása	1/13.	2/14.	A képzés összes óraszása
Évfolyam összes óraszása		252	324	468	504	651	2199	1216	961	2177
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	18	0	0	0	0	18	18	0	18
	Álláskeresés	5					5	5		5
	Munkajogi alapismeretek	5					5	5		5
	Munkaviszony létesítése	5					5	5		5
	Munkanélküliség	3					3	3		3
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	0	0	0	62	62	0	62	62
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések					11	11		11	11
	Önéletrajz és motivációs levél					20	20		20	20
	„Small talk” – általános társalgás					11	11		11	11
	Állásinterjú					20	20		20	20
Vegyipari ágazati alapozás	Vegyipari alapozó gyakorlat	180	252	0	0	0	432	324	0	324
	A laboratóriumi munka általános szabályai	20					20	18		18
	A kémiai jelölésrendszer	30					30	18		18
	Fizikai jellemzők és méréstük	112					112	90		90
	Laboratóriumi műveletek és alkalmazásuk		105				105	90		90
	Kémiai anyagok elemzése		77				77	72		72
	Kémia az iparban		42				42	18		18
	Műszerismeret és dokumentáció	18	28				46	18		18

	Műszaki és digitális alapok	54	72	0	0	0	126	108	0	108
	Ipari anyagok jellemzői, felhasználásuk, azonosításuk és kiválasztásuk	18					18	20		20
	Műszaki dokumentáció tartalma, felépítése, elemzése	36					36	36		36
	Vegyipari berendezéspark jellemző készü- lékei, szerkezeti elemeik		36				36	26		26
	Anyagmozgatás vegyipari berendezések között		36				36	26		26
	Tanulási terület összórászáma	234	324	0	0	0	558	432	0	432
Polimerek	Anyagvizsgálat	0	0	108	72	0	180	172	62	234
	Vizsgálati szabványok			9	6		15	14	6	20
	Mintavétel és kiértékelés a gyakorlatban			9	6		15	14	6	20
	Geometriai mérések			30	20		50	48	16	64
	Fizikai mérések			9	6		15	14	6	20
	Mechanikai anyagvizsgálatok			30	20		50	48	16	64
	Reológiai vizsgálatok			12	8		20	20	6	26
	Kémiai anyagvizsgálatok			9	6		15	14	6	20
	Anyag- és gyártmányismeret	0	0	108	36	0	144	108	62	170
	Alapanyagok és tulajdonságaik			22	8		30	22	13	35
	Ömledékek reológiája			21	6		27	21	12	33
	Adalékanyagok és tulajdonságaik			22	8		30	22	13	35
	Receptúra és gyártás			22	8		30	22	12	34
	Környezetvédelem			21	6		27	21	12	33
	Makromolekulák	0	0	0	108	0	108	108	0	108
	A makromolekulák általános ismerete				54		54	54		54
	Polimerizáció				16		16	16		16
	Polikondenzáció				12		12	12		12
	Poliaddíció				8		8	8		8

	Polimerek tulajdonságai				18		18	18		18
	Tanulási terület összórászáma	0	0	216	216	0	432	388	124	512
Műanyagok feldolgozása	Gépészeti ismeretek	0	0	108	108	0	216	108	93	201
	Műszaki dokumentáció			54			54	54		54
	Gépelemek			54			54	54		54
	Műszaki mechanika				54		54		45	45
	Segédüzemű gépek				24		24		22	22
	Energiaellátó rendszerek				30		30		26	26
	Műanyagipari gépek	0	0	108	108	0	216	162	93	255
	A raktározás és szállítás berendezései			12	12		24	18	11	29
	Aprítás, darabolás, osztályozás, fajtázás			12	12		24	18	11	29
	Granulátumok szárítása, pneumatikus szállítás és adagolása			12	12		24	18	11	29
	A keverékkészítés berendezései			12	12		24	18	12	30
	Alakítóberendezések			24	24		48	36	18	54
	Formacikk-gyártó gépek			24	24		48	36	18	54
	Csomagológépek			12	12		24	18	12	30
	Irányítástechnikai alapok	0	0	36	36	0	72	72	0	72
	Irányítástechnikai alapok			36	36		72	72		72
	Tanulási terület összórászáma	0	0	252	252	0	504	342	186	528
Műanyagipari feldolgozási technológiák	Munkavédelem	0	0	0	36	31	67	36	31	67
	Munka- és egészségvédelem				18	15	33	18	15	33
	Baleset- és tűzvédelem				18	16	34	18	16	34
	Műanyagipari feldolgozási technológiák	0	0	0	0	496	496	0	496	496
	Technológiai alapismeretek					31	31		31	31
	Extrudálás					124	124		124	124
	Fröccsöntés					124	124		124	124

	Kalanderezés					62	62		62	62
	Sajtolás					62	62		62	62
	Egyéb műanyag-feldolgozási technológiák					31	31		31	31
	Hegesztési eljárások					31	31		31	31
	Felkészülés a gyakorlati záróvizsgára					31	31		31	31
	Minőségügyi ismeretek	0	0	0	0	62	62	0	62	62
	Statisztikai alapok					14	14		14	14
	Minőségbiztosítás, minőségirányítás					12	12		12	12
	Minőségfejlesztési technikák					12	12		12	12
	Hibakutatói módszerek					12	12		12	12
	Logisztika és környezetvédelem a minőségügy szemszögéből					12	12		12	12
	Tanulási terület összórászáma	0	0	0	36	589	625	36	589	625
Egybefüggő szakmai gyakorlat:		0	0	0	80			80		

3 A TANULÁSI TERÜLETEK RÉSZLETES SZAKMAI TARTALMA

3.1 Munkavállalói ismeretek megnevezésű tanulási terület

A tanulási terület tantárgyainak összóraszám:

18/18 óra

A tanulási terület tartalmi összefoglalója

A Munkavállalói ismeretek tanulási terület elsajátításával a tanuló önismeretet szerez, meghatározza a céljait. Megismerkedik környezete munkaerőpiaci helyzetével. Megtanulja, milyen foglalkoztatási formában tud majd elhelyezkedni munkavállalóként. Megismeri, hogy tanulói jogviszonyában is foglalkoztatható szakképzési munkaviszony keretében. Megtanulja az ehhez a jogviszonyhoz kapcsolódó jogait és kötelezettségeit. A tanuló megismeri a munkavállaláshoz, a munkaviszony létesítéséhez szükséges alapismereteket, amelyeket a gyakorlati, mindennapi tevékenysége során alkalmazni tud.

3.1.1 Munkavállalói ismeretek tantárgy

18/18 óra

3.1.1.1 A tantárgy tanításának fő célja

A tanuló általános felkészítése az álláskereső módszereire, technikáira, valamint a munkavállaláshoz, a munkaviszony létesítéséhez szükséges alapismeretek elsajátítására.

3.1.1.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

3.1.1.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

3.1.1.4 A képzés órakeretének legalább 0%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.1.1.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Megfogalmazza saját karriercéljait.	Ismeri saját személyisége jellemvonásait, annak pozitívumait.	Teljesen önállóan	Önismerte alapján törekszik céljai reális megfogalmazására. Megjelenésében igényes, viselkedésében visszafogott. Elkötelezett a szabályos foglalkoztatás mellett.	
Szakképzési munkaviszonyt létesít.	Ismeri a munkaszerződés tartalmi és formai követelményeit.	Instrukció alapján részben önállóan	foglalkoztatás mellett. Törekszik a saját munkabérét érintő változások nyomon követésére.	
Felismeri, megnevezi és leírja az álláskereső módszereit.	Ismeri a formális és informális álláskereső technikákat.	Teljesen önállóan		Internetes álláskereső portálokon információkat keres, rendszerez.

3.1.1.6 A tantárgy témakörei

3.1.1.6.1 Álláskeresés

Karrierlehetőségek feltérképezése: önismeret, reális célkitűzések, helyi munkaerőpiac ismerete, mobilitás szerepe, szakképzések szerepe, képzési támogatások (ösztöndíjak rendszere) ismerete

Álláskeresői módszerek: újsághirdetés, internetes álláskereső oldalak, személyes kapcsolatok, kapcsolati hálózat fontossága

3.1.1.6.2 Munkajogi alapismeretek

Foglalkoztatási formák: munkaviszony, megbízási jogviszony, vállalkozási jogviszony, közalkalmazotti jogviszony, közszolgálati jogviszony

A tanulót érintő szakképzési munkaviszony lényege, jelentősége

Atipikus munkavégzési formák a munka törvénykönyve szerint: távmunka, bedolgozói munkaviszony, munkaerő-kölcsönzés, egyszerűsített foglalkoztatás (mezőgazdasági, turisztikai idegnyomunka és alkalmi munká)

Speciális jogviszonyok: önfoglalkoztatás, iskolaszövetkezet keretében végzett diákmunka, önkéntes munká

3.1.1.6.3 Munkaviszony létesítése

Felek a munkajogviszonyban. A munkaviszony alanyai

A munkaviszony létesítése. A munkaszerződés. A munkaszerződés tartalma.

A munkaviszony kezdete létrejötte, fajtái. Próbaidő

A munkavállaló és munkáltató alapvető kötelezettségei

A munkaszerződés módosítása

Munkaviszony megszűnése, megszüntetése

Munkaidő és pihenőidő

A munka díjazása (minimálbér, garantált bérminimum)

3.1.1.6.4 Munkanélküliség

Nemzeti Foglalkoztatási Szolgálat (NFSZ). Álláskeresőként történő nyilvántartásba vétel

Az álláskeresői ellátások fajtái

Álláskeresői számára nyújtandó támogatások (vállalkozóvá válás, közfoglalkoztatás, képzések, utazási költség-támogatások)

Szolgáltatások álláskeresői (munkaerő-közvetítés, tanácsadás)

Európai Foglalkoztatási Szolgálat (EURES)

3.2 Munkavállalói idegen nyelv megnevezésű tanulási terület (technikus szakmák esetén)

A tanulási terület tantárgyainak összóraszám:

62/62 óra

A tanulási terület tartalmi összefoglalója

Állások megpályázása idegen nyelven. Önéletrajz és motivációs levél megfogalmazása, az állásinterjú során hatékony idegen nyelvű kommunikáció.

3.2.1 Munkavállalói idegen nyelv tantárgy

62/62 óra

3.2.1.1 A tantárgy tanításának fő célja

A tantárgy tanításának célja, hogy a tanulók idegen nyelven is képesek legyenek álláshirdetésre jelentkezni, ismerjék az álláskeresés lépéseit, hatékonyan és eredményesen meg tudják valósítani a kommunikációs célokat egy állásinterjú során.

Megértsék a munkájukhoz kapcsolódó idegen nyelvű álláshirdetéseket, képesek legyenek a munkavállaláshoz kapcsolódóan egyszerű formanyomtatványokat kitölteni, önéletrajzot írni és motivációs levelet a formai és tartalmi követelményeknek megfelelően megfogalmazni, megértsék egy munkaszerződés alapvető idegen nyelvi fordulatait, kifejezéseit.

Az állásinterjú során legyenek képesek idegen nyelven, személyes és szakmai vonatkozást is beleértve bemutatkozni. Az állásinterjú bevezető részében, az általános társalgás során feltett kérdéseket meg tudják válaszolni. Az interjú során tudjanak szándékaikról, elképzeléseikről, jövőbeli terveikről beszélni. Ki tudják fejezni erősségeiket, gyengeségeiket. Rendelkezzenek megfelelő szókinccsel ahhoz, hogy tanulmányaikról és munkatapasztalatukról be tudjanak számolni. Megértsék az adott cég/vállalat honlapján közzétett információkat, és ezzel kapcsolatosan kérdéseket, véleményt tudjanak formálni.

A tantárgy az utolsó évfolyamon kerül oktatásra, így épít a tanulók közismereti tantárgyak keretében elsajátított idegennyelv-tudására, alapvető mondatszerkesztési ismereteikre, valamint a főbb igeidők ismeretére. A tantárgy tanulása során a tanuló ezen ismereteit aktiválja és a munkavállalói szókinccset is alkalmazva gyakorolja.

3.2.1.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

A tantárgy tanítása idegen nyelven zajlik, ezért az oktatónak rendelkeznie kell az adott idegen nyelvből nyelvtanári végzettséggel.

3.2.1.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

Idegen nyelvek

3.2.1.4 A képzés órakeretének legalább 0%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.2.1.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Internetes álláskereső oldalakon és egyéb fórumokon (újsághirdetések, szaklapok, szakmai kiadványok stb.) álláshirdetéseket keres. Az álláskeresőzéshez használja a kapcsolati tőkéjét.	Ismeri az álláskeresőt segítő fórumokat, álláshirdetéseket tartalmazó forrásokat, állásokat hirdető vagy álláskeresőzésben segítő szervezeteket, munkaközvetítő ügynökségeket.	Teljesen önállóan	Törekszik kompetenciáinak reális megfogalmazására, erősségeinek hangsúlyozására idegen nyelven. Nyitott szakmai és személyes kompetenciáinak fejlesztésére. Törekszik receptív és produktív készségeit idegen nyelven fejleszteni (olvasott és hallott szöveg értése, íráskészség, valamint beszédprodukció). Szakmája iránt elkötelezett. Megjelenése visszafogott, helyzethez illő. Viselkedésében törekszik az adott helyzetnek megfelelni.	Hatékonyan tudja álláskeresőzéshez használni az internetes böngészőket és álláskereső portálokat, és ezek segítségével képes szakmájának, végzettségének, képességeinek megfelelően álláshirdetéseket kiválasztani.
A tartalmi és formai követelményeknek megfelelő önéletrajzot fogalmaz.	Ismeri az önéletrajz típusait, azok tartalmi és formai követelményeit.	Teljesen önállóan		Ki tud tölteni önéletrajzsablonokat, pl. Europass CV-sablon, vagy szövegszerkesztő program segítségével létre tud hozni az adott önéletrajztípusoknak megfelelő dokumentumot.
A tartalmi és formai követelményeknek megfelelő motivációs levelet ír, melyet a megpályázandó állás sajátosságaihoz igazít.	Ismeri a motivációs levél tartalmi és formai követelményét, felépítését, valamint tipikus szófordulatait az adott idegen nyelven.	Teljesen önállóan		Szövegszerkesztő program segítségével meg tud írni egy önéletrajzot, figyelembe véve a formai szabályokat.
Kitölti és a munkaadóhoz eljuttatja a szükséges nyomtatványokat és dokumentumokat az álláskereső folyamatának figyelembevételével.	Ismeri az álláskereső folyamatát.	Teljesen önállóan		Digitális nyomtatványok kitöltése, szövegek formai követelményeknek megfelelő létrehozása, e-mailek küldése és fogadása, csatolmányok letöltése és hozzáadása.
Felkészül az állásinterjúra a megpályázni kívánt állásnak megfelelően, a céljait szem előtt tartva kommunikál az interjú során.	Ismeri az állásinterjú menetét, tisztában van a lehetséges kérdésekkel. Az adott szituáció megvalósításához megfelelő szókinccsel és nyelvtani tudással rendelkezik.	Teljesen önállóan		A megpályázni kívánt állással kapcsolatban képes az internetről információt szerezni.

Az állásinterjú, az állásinterjúra érkezéskor vagy a kapcsolódó telefonbeszélgetések során csevegést (small talk) kezdeményez, a társalgást fenntartja és befejezi. A kérdésekre megfelelő válaszokat ad.	Tisztában van a legáltalánosabb csevegési témák szókincsével, amelyek az interjú során, az interjút megelőző és esetlegesen követő telefonbeszélgetés során vagy az állásinterjúra megérkezéskor felmerülhetnek.	Teljesen önállóan		
Az állásinterjúhoz kapcsolódóan telefonbeszélgetést folytat, időpontot egyeztet, tényeket tisztáz.	Tisztában van a telefonbeszélgetés szabályaival és általános nyelvi fordulataival.	Teljesen önállóan		
A munkaszerződések, munkaköri leírások szókincsét munkájára vonatkozóan alapvetően megérti.	Ismeri a munkaszerződés főbb elemeit, leggyakrabban idegen nyelvű kifejezéseit. A munkaszerződések, munkaköri leírások szókincsét értelmezni tudja.	Teljesen önállóan		

3.2.1.6 A tantárgy témakörei

3.2.1.6.1 Az álláskeresés lépései, álláshirdetések

A tanuló megismeri az álláskeresés lépéseit, és megtanulja az ahhoz kapcsolódó szókincsét idegen nyelven (végzettségek, egyéb képzettségek, megkövetelt tulajdonságok, szakmai gyakorlat stb.).

Képessé válik a szakmájához kapcsolódó álláshirdetések megértésére, és fel tudja ismerni, hogy saját végzettsége, képzettsége, képességei mennyire felelnek meg az álláshirdetés követelményeinek. Az álláshirdetésnek és szakmájának megfelelően begyakorolja az egyszerűbb, álláskereséssel kapcsolatos űrlapok helyes kitöltését.

Az álláshirdetések és az űrlapok szövegének olvasása során a receptív kompetencia fejlesztése történik (olvasott szöveg értése), az űrlapkitöltés során pedig produktív kompetenciákat fejlesztünk (írás-készség).

3.2.1.6.2 Önéletrajz és motivációs levél

A tanuló megtanulja az önéletrajzok típusait, azok tartalmi és formai követelményeit, tipikus szófordulatait. Képessé válik saját maga is a nyelvi szintjének megfelelő helyességgel és igényességgel, önállóan megfogalmazni önéletrajzát.

Megismeri az állás megpályázásához használt hivatalos levél tartami és formai követelményeit. Begyakorolja a gyakran használt tipikus szófordulatokat, szakmájában használt gyakori kifejezéseket, valamint a szakmája gyakorlásához szükséges kulcsfontosságú kompetenciák kifejezéseit idegen nyelven. Az álláshirdetések alapján begyakorolja, hogyan lehet az adott hirdetéshez igazítani levelének tartalmát.

3.2.1.6.3 „Small talk” – általános társalgás

A small talk elengedhetetlen része minden beszélgetésnek, így az állásinterjúnak is. Segíti a beszélgetésben részt vevőket ráhangolódni a tényleges beszélgetésre, megtöri a kínos csendet, oldja a feszültséget, segít a beszélgetés gördülékeny menetének fenntartásában és a beszélgetés lezárásában. Fontos, hogy a small talk során érintett témák semlegesek legyenek a beszélgetőpartnerek számára, és az adott szituációhoz, fizikai környezethez passzoljanak. Ilyen tipikus témák lehetnek pl. időjárás, közlekedés (odajutás, parkolás, épületen belüli tájékozódás), étkezési lehetőségek (cégnél, környéken), család, hobbi, szabadidő (szórakozás, sport). A tanulók begyakorolják a kérdésfeltevést és a beszélgetésben való aktív részvétel szabályait, fordulatait.

Az állásinterjút megelőzően gyakran telefonos egyeztetésre is sor kerül, ezért a tanulónak fontos a telefonbeszélgetések szabályait és fordulatait is megismernie, elsajátítania.

A témakör során elsősorban a tanulók produktív kompetenciája fejlődik (beszédkészség), de a témához kapcsolódó internetes videók és egyéb hanganyagok hallgatása során receptív készségeik is fejlődnek (hallás utáni értés).

3.2.1.6.4 Állásinterjú

A témakör végére a tanuló képes viszonylagos folyékonysággal, hatékony kommunikációt folytatni az állásinterjú során. Be tud mutatkozni szakmai vonatkozással is. Elsajátítja azt a szakmai jellegű szókinccset, amely alkalmassá teszi arra, hogy a munkalehetőségekről, munkakörülményekről tájékozódjon. Ki tudja emelni erősségeit, és kérdéseket tud feltenni a betölteni kívánt munkakörrel kapcsolatosan.

A témakör tanulása során elsajátítja a közvetlenül a szakmájára vonatkozó, gyakran használt kifejezéseket.

A témakör tanítása során az állásinterjú lefolytatásán kívül fontos, hogy a tanuló ismerje a munkaszerződés azon szakkifejezéseit, részeit is, amelyek szakmájához kötődhetnek.

A munkaszerződések kulcskifejezéseinek elsajátítása és fordítása révén alkalmas lesz arra, hogy a leendő saját munkaszerződését, illetve munkaköri leírását lefordítsa és értelmezze.

A témakör során elsősorban a tanuló produktív kompetenciája fejlődik (beszédkészség), de a témához kapcsolódó videók és egyéb hanganyagok hallgatása során a receptív készségek is fejlődnek (hallás utáni értés), valamint a munkaszerződés-minták szövegének olvasása során az olvasott szövegértés is fejleszthető.

3.3 Vegyipari ágazati alapozás megnevezésű tanulási terület

A tanulási terület tantárgyainak összóraszám:

558/432 óra

A tanulási terület tartalmi összefoglalója

A tanulási terület a vegyipari ágazat közös alapozásának megvalósítását szolgálja. A tanulók megismerkednek a vegyipari ágazat alapvető kémiai és műszaki hátterével és fő területeivel, problémamegoldó és gyakorlati feladatokat végeznek el. A tanulási terület teljesítése során tapasztalatokat szereznek a mérési eszközök és berendezések szakszerű és biztonságos használatában. Alkalmazzák az alapvető kémiai ismereteket, és a munka során vegyi anyagokat használnak a környezetvédelmi szempontok és az egyéni biztonság figyelembevételével. Felkészülnek az önálló, felelős munkavégzésre, a szakszerű és pontos dokumentálásra.

3.3.1 Vegyipari alapozó gyakorlat tantárgy

432/324 óra

3.3.1.1 A tantárgy tanításának fő célja

A vegyipari ágazatban tanuló ismerje meg a vegyiparban használatos alapvető eszközöket és berendezéseket és a gyakorlati feladatok megoldásához ezeket használni is tudja. A mérések és vizsgálatok során sajátítsa el a vegyszerekkel történő biztonságos munkavégzést és célirányos rendszerben sajátítsa el a vegyipar számára alapvető kémiai ismereteket. A tanítás során alapvető tények, fogalmak és folyamatok összekapcsolása történik, amelyben kiemelt szerepet kap a tapasztalat. Az egyszerű elméleti, számítási és gyakorlati feladatok rutinszerű elvégzése mellett a tanuló képessé válik összetett feladatok mérésleírás alapján történő elvégzésére, valamint a munkavégzést szabályozó rendelkezések értelmezésére és alkalmazására (HSE, CLP, REACH). A tanuló megtanulja a mérési adatok kezelését, és alapvető anyagismeretet szerez. Digitális kompetenciák birtokában az adatkezelést és a jegyzőkönyv készítését elektronikusan is el tudja végezni. Az ismert feladatok valóságszerű helyzetben való megoldásával megkezdődik számára a szakmai problémamegoldás.

3.3.1.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

—

3.3.1.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

Kémia, Műszaki és digitális alapok

3.3.1.4 A képzés órakeretének legalább 80%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.3.1.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Szakszerűen és biztonságosan használja a laboratóriumi eszközöket, felszereléseket és berendezéseket.	Ismeri a laboratóriumi eszközöket, felszereléseket és berendezéseket, azok alapvető működési elvét, a használatukra vonatkozó szabályokat.	Teljesen önállóan		Internetes forrásból laboratóriumi eszközöket gyűjt és csoportosít.
Alkalmazza a kémiai jelölésrendszert.	Ismeri az elemek vegyjelét, az egyszerű vegyületek képletének és az egyszerű kémiai reakciók egyenletének szerkesztési elveit. Felismeri és értelmezi az összetett vegyületek képletét vagy a bonyolultabb reakciókat leíró egyenleteket.	Instrukció alapján részben önállóan	Törekszik a szaknyelv pontos és szakszerű használatára. Számításait és feladatmegoldásait kellő részletességgel, a szakmai jelölés- és fogalomrendszer alkalmazásával írja le. Törekszik a pontos és precíz munkavégzésre. A használt eszközöket, berendezéseket és a munkaterületet tisztán és rendezetten tartja.	Az általános irodai szoftverek segítségével képleteket és egyenleteket szerkeszt.
Egyszerű laboratóriumi mérést, vizsgálatot vagy műveletet végez és dokumentál.	Ismeri a mérés, a művelet és a jegyzőkönyv készítésének szabályait. Ismeri az anyagmérleg alapján történő egyenletrendezés módszerét, az egyenlet alkalmazásának elvét egyszerű sztöchiometriai számításokban és a megoldásmenet szakszerű leírásának módját.	Instrukció alapján részben önállóan	A hulladékokat szakszerűen kezeli. Érti a munkavédelmi szabályok jelentőségét. Felelős és igényes munkát végez egyéni, páros vagy csoportfeladat esetén.	Az adatok feldolgozását és megjelenítését digitálisan is elvégzi.
Összetett adatgyűjtést, laboratóriumi feladatot vagy vizsgálatot végez.	Ismeri a kémiai anyagok elemzési módszereit és a tanult vegyi anyagok fizikai és kémiai tulajdonságait.	Instrukció alapján részben önállóan		Az adatok feldolgozását és megjelenítését digitálisan is elvégzi.

Tájékozódik a feladat elvégzéshez szükséges munkavédelmi és vegyszerkezelési teendőkről és anyagszerkezeti információkról.	Ismeri a laboratóriumi munka szabályait, a vegyszerek tárolására, alkalmazására és veszélyességére vonatkozó információkat, a használt kémiai anyagok alapvető fizikai-kémiai jellemzőit.	Instrukció alapján részben önállóan		Célirányos keresést végez a megfelelő szabályozások területén (CLP, REACH, biztonsági adatlapok).
Laboratóriumi és projektfeladat keretében új ismeretekre tesz szert és kapcsolja a meglévő ismeretrendszeréhez.	Tapasztalattal rendelkezik az egyéni, páros és csoportos munkavégzésben, ismeri az együttműködés és a feladatmegosztás rendszerét.	Instrukció alapján részben önállóan		Internetes forrásból projektfeladathoz ismereteket szerez.
Összekapcsolja az alapvető kémiai ismereteket a laboratóriumi tapasztalataival, a természetben, az iparban és a háztartásban zajló kémiai-vegyipari jelenségekkel.	Ismeri az kapcsolódó anyagokat, azok tulajdonságait, a lezajló reakciókat és folyamatokat.	Irányítással		Digitális eszközök segítségével az elvégzett munkát képileg és szövegesen dokumentálja, prezentációt, beszámolót készít.

3.3.1.6 A tantárgy témakörei

3.3.1.6.1 A laboratóriumi munka általános szabályai

Munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok. Egészségvédelmi, biztonsági és környezetvédelmi szabályok (HSE)

A laboratóriumi munka során használatos egyéni és kollektív védőfelszerelések

A laboratórium beépített felszerelései (vegyifülke, közművek, egyéb gázellátás)

Az alapvető laboratóriumi eszközök, berendezések csoportosítása és használatuk

Vegyszerek minősége, kezelése és tárolása

A veszélyesség jelölése és a vonatkozó jogi szabályozók: az anyagok és keverékek osztályozása, címkézése és csomagolása (CLP rendelet) és a vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról szóló rendelet (REACH)

Veszélyes hulladék keletkezése, kezelése, HAK (EWC) kód

Biztonsági adatlapok felépítésének ismerete, a bennük levő adatok értelmezése – BT (SDS)

Szilárd, folyékony és gáz-halmazállapotú anyagok jellemzői, kezelésük és tárolásuk

Vegyszerek tulajdonságainak megfigyelése: szín, szag, halmazállapot, higroszkóposság

A mérés fogalma, jellemzői

Mérési módszer, mérendő mennyiség, mért mennyiség, mérési eredmény, mérési pontosság, mérési eredmények megismételhetősége, reprodukálhatósága, szórás

A mérési hiba fogalma, osztályozása eredet és jelleg szerint

A munka dokumentálása: jegyzőkönyv vezetése digitális technikák alkalmazásával, adatgyűjtés és az adatok megjelenítése adatbázisrendszerben vagy Excel-táblában

3.3.1.6.2 A kémiai jelölésrendszer

A vegyjel és a képlet jelentése

Eligazodás a periódusos rendszerben (rendszám, tömegszám, relatív atomtömeg, izotóp, radioaktivitás, főcsoport és periódus, vegyértékelektronok száma)

Fontos elemek (hidrogén, nátrium, kálium, magnézium, kalcium, alumínium, szén, szilícium, nitrogén, oxigén, kén, klór, bróm, jód, hélium, neon, vas, cink, réz, higany) jelölése vegyjellel vagy szerkezeti, illetve molekulaképlettel

Egyszerű vegyületek képlete, szerkezete:

hidridek: ammónia, víz, hidrogén-peroxid, hidrogén-klorid;

nemfém-oxidok: szén-dioxid és szén-monoxid, nitrogén-dioxid, kén-dioxid;

fém-oxidok: kalcium-oxid, magnézium-oxid, alumínium-oxid, cink-oxid;

savak: sósav, kénsav, salétromsav;

bázisok: ammónia vizes oldata, nátrium-hidroxid;

sók: kősó, szódabikarbóna, rézgálic, trisó és szóda.

Mennyiségi alapismeretek (moláris tömeg, relatív atomtömeg, relatív molekulatömeg)

A kémiai reakció leírása egyenlettel

Egyszerű kémiai reakciók képlettel történő felírása és a kapott kémiai egyenletek rendezése anyagmérleg alapján

Egyesülési reakciók, bomlási reakciók

Helyettesítési reakciók: fém + sav, illetve lúg + sav

3.3.1.6.3 Fizikai jellemzők és mérések

Fizikai mennyiségek és állapotjelzők

Mértékegységek, SI alap- és származtatott egységek, SI-prefixumok

A mérési hibák keletkezése és megelőzése. Mérőeszközök kalibrálása

Mérési feladatra vonatkozó szabványok ismerete

A tömegmérés és a mérlegek (típus, érzékenység, méréshatár)

A térfogatmérés és a térfogatmérő eszközök

A hőmérséklet és mérése

A szilárd, a folyékony és a gázhalmazállapot

Halmazállapotok és halmazállapot-változások vizsgálata és értelmezése

Az olvadás, a lágyulás és a forráspont mérése

Szilárd anyag és folyadék sűrűségének mérése

A keverékek jellemzői, szilárd keverékek, a komponensek fogalma

Az oldat jellemzői és a különböző oldószerek

Keverékek és oldatok összetételének megadása

Sűrűségméréshez oldatkészítés, keverékkészítés

Viszkozitás, törésmutató és nedvességtartalom mérése

A vegyipari ágazat szakmáihoz tartozó speciális mérések

Mérések alkalmazása és kivitelezése az ipari gyakorlatban

3.3.1.6.4 Laboratóriumi műveletek és alkalmazásuk

Hőátadási műveletek és alkalmazásuk

A laboratóriumi melegítés módszerei, eszközei, közvetlen és közvetett melegítés

A laboratóriumi hűtés lehetőségei. Olvadáspont, forráspont és meghatározásuk

Endoterm és exoterm folyamatok hőmérsékletének mérése, adatgyűjtés, az adatok ábrázolása digitálisan, a mérési görbe értelmezése

A hőátadás gyakorlati alkalmazása

Keverékek komponenseinek szétválasztási lehetőségei ipari és hétköznapi példákkal

Elválasztó műveletek: ülepités, szűrés, desztillálás, szublimáció

Elegyek (gázelegy, folyadékelegy) és összetételük, oldatok ipari és hétköznapi példákkal
Összetétellel kapcsolatos számítások gázelegyekre, oldatok és szilárd keverék összetételének számítása (tömegszázalék, térfogatszázalék, anyagszükséglet)

Tisztítási eljárások: szilárd anyagok tisztítása átkristályosítással, folyadékok tisztítása adszorpcióval

Az oldószerek és az oldhatóság vizsgálata

Anyagmegoszlás két, egymással nem elegyedő oldószer között, az oldhatóság vizsgálata

Keverékek szétválasztása, folyadékelegyek szétválasztása

Egyszerű kémiai anyagok előállítása a fenti műveletek alkalmazásával

3.3.1.6.5 Kémiai anyagok elemzése

Anyagok egymásba alakulása:

Fizikai és kémiai változások jellemzői, megkülönböztetésük

Kémiai reakciók alaptípusai: egyesülés, bomlás, helyettesítés

A kémiai reakciók hőszínezete, a kémiai reakciók iránya, részecskeátmenet szerinti csoportosítása

Közömbösítési reakciók. Vizes oldatok, a pH fogalma

Indikátorok vizsgálata: sav-bázis reakciók megfigyelése térfogatos módszerrel, indikátor jelenlétében

Savak, lúgok, sók jellemzői (sósav, vízkeoldó, rozsdoldó foszforsav, ecetsav, nátrium-hidroxid, Domestos, nátrium-klorid, szóda, Hypo) és biztonságos használatuk

Egyszerű redoxireakciókban (égések, egyesülési reakciók) oxidáció és redukció, oxidálószer és redukálószer azonosítása

A hidrogén tulajdonságainak, redukáló képességének vizsgálata

Légköri gázok (nitrogén, oxigén, szén-dioxid, vízgőz és nemesgázok) fizikai tulajdonságai és az ózonpajzs. Feladatok a következő tulajdonságokra: a nitrogén és a nemesgázok alacsony reakcióképessége; az oxigén oxidáló képessége és égésben betöltött szerepe; a szén-dioxid redukáló képessége

A víz fizikai és kémiai jellemzői: szín, szag, íz, halmazállapot; olvadás- és forráspont jelentősége; a jég és a vízgőz előfordulása; a víz mint oldószer és hűtőközeg

A víz fizikai és kémiai jellemzői: a vízmolekula képlete, szerkezete, alakja; szerepe sav-bázis folyamatokban (amfoter jelleg, közömbösítés); az ivóvíz, az ioncserélt és a desztillált víz összetétele

Környezetünk védelme: levegőszennyezés (monitoring rendszerek, megelőzés, védekezés), a természetes vizek jellemzői és összetételük, vízszennyezés (nitrát, foszfát)

Ásványok, ércek, hegységképző kőzetek (mész, dolomit, szilikátok), kvarc, kőszén, grafit, gyémánt

A természeti környezet vizsgálatára vonatkozó feladatok: a szén-oxidok, a nitrogén-dioxid, a kén-dioxid, az ózon és a szálló por fizikai tulajdonságai, ipari és kommunális eredete és környezetkárosító hatása

Talajminták szikessége, mészkőtartalma, nedvességtartalma

Egyszerű ionok kimutatása reagensekkel: klorid-, szulfát-, ammónium-, vas(III)ion. Fémionok kimutatása lángfestéssel. A szakmának megfelelően, vegyész technikusoknál részletesebb minőségi analízis szükséges.

Mosószerek, szappan. A felületaktív anyagok viselkedésének vizsgálata

Polimerek azonosítása

Háztartási hulladékok szelektív gyűjtése és újrahasznosítása

3.3.1.6.6 Kémia az iparban

Fosszilis és megújuló energiaforrások

A szerves kémia és a vegyipar kapcsolata

Szénhidrogének előfordulása a természetben: a földgáz és a kőolaj jellemzői, desztillációs termékei, felhasználásuk energiatermelésre, üzemanyagként és vegyipari alapanyagként

Fontos szerves oldószerek és összehasonlításuk: hexán, kloroform, szén-tetraklorid, benzol, toluol, sztirol, metanol, etanol, aceton, ecetsav és etil-acetát

Polimerkémia: a műanyag- és a gumiipar története

A polimerek jellemzői, a monomer fogalma, a szénlánc összekapcsolódásának lehetőségei polimerizációval, polikondenzációval

Mesterségesen előállított vagy átalakított polimerek

A polietilén és a PVC keletkezése. A kaucsuk és a gumi jellemzői

A gyógyszeripar és a szerves kémia: a gyógyszeripar története, gyógyhatású természetes anyagok

Gyógyszeripari alapanyagok a felsorolás szintjén: természetes (növényi eredetű, pl. mák – morfin; állati eredetű, pl. hasnyálmirigy – inzulin; fermentációs, pl. penicillin; szintetikus szerves molekulák, pl. aszpirin)

Papíripar: a papíripar története, a papír nyersanyaga, papírgyártás házilag

Az építőipar jellegzetes anyagai: gipsz, cement, mész kémiai összetétele, jellemzői, felhasználásuk

Katalizátorok: biokatalizátorok és autokatalizátor

A katalízis jelentősége a vegyiparban

Projektfeladat vegyiparhoz kapcsolódó témában, a feladathoz kapcsolódó internetes adatgyűjtés, projektfeladat elkészítése, bemutatása prezentáció támogatásával, a projekt értékelése

3.3.1.6.7 Műszerismeret és dokumentáció

Általános, minden szakképesítésnél előforduló műszerek: például pH-mérő, nyomásmérő koloriméter használata

A pH-méréssel kapcsolatos javasolt feladatok: esővíz pH-ja, szénsavas ásványvíz pH-ja, kiforralt ásványvíz pH-ja

A szakképesítésnek megfelelő speciális műszerek megismerése, használata

Alkalmazott digitális ismeretek: Microsoft Office programok (Word, Excel, PowerPoint) használata. Excel-táblázat készítése alapműveletekkel és egyszerűbb függvényekkel, prezentáció összeállítása PowerPoint alkalmazásával. Word szövegszerkesztési ismeretek.

Az internet értő használata adatgyűjtésre, forráskeresésre

Elektronikus jegyzőkönyvek elkészítése: Word-szövegszerkesztéssel, Excel-táblázat és rajzolóprogramok segítségével

A dokumentációban megadott szempontok alapján készített jegyzőkönyv az elvégzett mérésekre és vizsgálatokra

Általános felépítés: leírás, kapott adatok és tapasztalatok, műszerek, eszközök megnevezése, a berendezés vázlata, vegyszerekkel történő munka estén H és P mondatok

A mérési dokumentáció sajátosságai: a kapott adatok és azok rendszerezése

A vizsgálati dokumentáció sajátosságai: a tapasztalatok részletes és pontos megadása, szükség esetén rögzítése, illetve magyarázata

Projektfeladat műszerismerethez kapcsolódó témában: a feladathoz kapcsolódó internetes adatgyűjtés, projektfeladat elkészítése, bemutatása prezentáció támogatásával, a projekt értékelése

3.3.2 Műszaki és digitális alapok tantárgy

126/108 óra

3.3.2.1 A tantárgy tanításának fő célja

A műszaki és digitális feladatok tantárgy keretében műszaki feladatokon keresztül ismerje meg a tanuló a legfontosabb ipari anyagokat, logisztikai feladatokat és az ezekkel kapcsolatos dokumentációs és adatkereső munkát. Ismerje meg a vegyiparban alkalmazott gépek, gépcsoportok típusait, jellemzőit és az anyagmozgatást a vegyipari berendezések között.

A műszaki feladatok információfeldolgozása a digitális kompetencia fejlesztése érdekében okostelefon, tablet vagy laptop igénybevételével is megoldható legyen.

3.3.2.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások mérnöki végzettség

3.3.2.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak Fizika, Vegyipari alapozó gyakorlat

3.3.2.4 A képzés órakeretének legalább 30%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.3.2.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Biztosítja a gyártáshoz szükséges alap- és segédanyagokat.	Ismeri az ipari anyagok jellemzőit, felhasználásukat.	Instrukció alapján részben önállóan	Precízen, pontosan, az előírásoknak megfelelően dolgozik.	Digitális adatok és a vonatkozó jogszabály keresése.
Felismeri a szerkezeti anyagok korrózióját.	Ismeri a korrózióvédelmi módszereket.	Instrukció alapján részben önállóan		Digitális műszereket alkalmaz.
Műszaki dokumentációt készít.	Ismeri a műszaki dokumentációk felépítését.	Instrukció alapján részben önállóan		Digitális adatfeldolgozás, adatkeresés, jogszabálykeresés.
Vegyipari berendezéseket használ termelési folyamatokhoz.	Ismeri a vegyipari berendezések jellemzőit, szerkezeti elemeit.	Instrukció alapján részben önállóan		Internetes forrásból vegyipari berendezéseket keres az adott területhez.
Karbantartási munkát készít elő.	Ismeri a karbantartásra vonatkozó szabályokat, előírásokat.	Instrukció alapján részben önállóan		Digitálisan rögzíti az előkészítő munka lépéseit.
Berendezések közötti folyadékok vagy gázok szállítását végzi.	Ismeri az anyagmozgatás elvét, jellemzőit, eszközeit.	Instrukció alapján részben önállóan		Digitális mérőműszereket alkalmaz.

3.3.2.6 A tantárgy témakörei

3.3.2.6.1 Ipari anyagok jellemzői, felhasználásuk, azonosításuk és kiválasztásuk

Az ipari anyagok fogalma, jellemző tulajdonságaik és főbb csoportjaik

A műszaki fizika alapjai: erő, nyomás, munka és teljesítmény gyakorlati értelmezése, alkalmazásuk, egyszerű számításaik

A nyomás, a felület és az erő kapcsolata, jelentősége a vegyipari berendezéseknél

Szerkezeti anyagok főbb jellemzői: szilárdság, keménység, ütésállóság, korrózióval szembeni ellenállás, elektromos vezető tulajdonságok, jelölésük

A szerkezeti anyagok azonosítása jelölésük alapján: anyagtáblázatok és katalógusok felépítése, kezelése

Termékjellemzők kikeresése interneten elérhető adatforrásokból

Fémes szerkezeti anyagok és felhasználhatóságuk a szilárdsági, keménységi, ütésállósági adatok alapján

Nem fémes ipari anyagok, elsősorban üveg, műanyag, gumi és fa alapanyagú szerkezeti elemek és kiegészítők tulajdonságai, azonosításuk

Az ipari segédanyagok fogalma, jellemzőik, feladatuk a vegyipari területén:

- Fémes és nem fémes segédanyagok
- Flexibilis csövek és tömítések típusai, jelölésük, nyomásállóságuk, azonosításuk és kiválasztásuk gyártmánykatalógusból
- Termékjellemzők kikeresése az interneten elérhető adatforrásokból
- Gépszerkezetek kenőanyagai. A kenőolajok és zsírok jellemzői, jelölésük, alkalmazási területük, fizikai tulajdonságaik: viszkozitás, hőállóság, savállóság
- Ipari gázok: a cseppfolyósított ipari gázok és az inert gázok fogalma, alkalmazási célja és területe. Az ipari gázok beszerzése, tárolása, kezelése és üzemi felhasználásuk: elsősorban nitrogén-, ammónia- és műszerlevegő-ellátás
- Hűtőfolyadékok a vegyiparban. A sólé, a szerves hűtőanyag-keverékek, brine-folyadékok és az ammónia jelentősége, felhasználása, jelölésük. A hűtőanyagok alkalmazásának környezetvédelmi szempontjai, tiltott és szabad felhasználású hűtőanyagok.

A korrózió fogalma, típusai, korrózióvédelmi módszerek és eljárások:

- A kémiai és az elektrokémiai korrózió jellemző megjelenési formái, károsító hatásuk, veszélyességük (kémiai, fizikai és gazdasági szempontból)
- Korrózióvédelem a megfelelő szerkezeti anyag kiválasztásával: az ötvözetek jellemzői
- Passzív korrózióvédelem: bevonatok, festékek, zománcozási eljárások. Korszerű passzív alapozóanyagok és festéktípusok, alkalmazásuk szempontjai
- Aktív korrózióvédelem: például aktív anódos vagy katódos korrózióvédelmi eljárások és alkalmazási területük

3.3.2.6.2 Műszaki dokumentációk tartalma, felépítése, elemzése

A műszaki dokumentációk főbb típusai:

- Gyártási, telepítési, engedélyezési és üzemeltetési dokumentációk
- Munka-, tűz-, egészség- és környezetvédelmi előírások, dokumentumok, jelképi jelölések
- Üzemeltetési és karbantartási utasítások célja, főbb tartalmi elemei, szerepe az operatív működésben
- Készülékek és berendezések folyamatábrái és összeállítási rajzai

- Egyszerű kezelési utasítások, dokumentációk megfogalmazása, számítógépes szerkesztése

A műszaki ábrázolás szabványos tartalmi elemei, egyszerű rajzolvasási feladatok:

- Lapméretek, dokumentumméretek, archiválási szabályok
- Egyszerű gépszerkezetek ábráinak értelmezése, méretek, méretarányok olvasása, alkalmazása, méretek ellenőrzése kisebb alkatrészekben
- A műszaki ábrák készítésének számítógépes lehetőségei
- A vegyipari folyamatok ábrázolása: jelképek, készülékrajzok, folyamatábra-elemek
- Blokkrajzok, tevékenységeleírások és ábrázolásuk. Tevékenységek logikai lánc

Az üzemeltetési protokoll és a reteszfeltétel fogalma, célja. Egyszerű üzemindítási protokoll készítése pl. háztartási gép indítása, leállítása, vagy kerékpár-kerékcseré, -javítás, -láncsere, vagy egyéb témára.

Műszaki adatok számítógépes feldolgozása:

- Táblázatkezelő programok alkalmazási gyakorlata egyszerű mérési adatsor rögzítésére – Laboratóriumi mérési adatok vagy a mindennapi életből vehető más adatsorok felvétele, rögzítése
- Műveletek rögzített mérési adatokkal: sorba rendezés, összeg, átlag és szórás meghatározása. Egyszerű statisztikai műveletek, például legkisebb és legnagyobb érték kiválasztása
- Adatsorok megjelenítése diagramokkal. Diagramtípusok: matematikai és statisztika diagramok. A trend fogalma, alkalmazása

Az anyag- és energiadiagram fogalma, jelentősége, elkészítése egyszerű, pl. háztartási feladatok (vízmelegítési vagy energiafogyasztási adatok) vagy kapcsolódó laboratóriumi mérések, tapasztalatok alapján

3.3.2.6.3 Vegyipari berendezéspark jellemző készülékei és szerkezeti elemeik

A vegyiparban alkalmazott gépek, gépcsoportok típusai, jellemzőik:

- Tartályok, tartály jellegű készülékek – folyadék- és gáztárolók célja, alkalmazási területe, anyaguk, alakjuk, elhelyezésük és alátámasztásuk
- A tartályokat terhelő nyomás értelmezése: a gázok nyomása és a folyadéktöltetből származó nyomás összefüggései
- A tartályok használatának környezeti feltételei: a tartályok biztonsága, terhelhetősége és a túlnyomás elleni védelem. A NYEBSZ fogalma, előírásai
- A tartályok főbb szerelvényei és csatlakoztatásuk a készüléktesthez: karimák, csonkok, műszercsatlakozók, figyelő- és kezelőnyílások. Hegesztett és csavart szerelvények. Az alkalmazott csavarkötések jellemző típusai, jelölésük, kiválasztásuk
- Ipari csavartípusok azonosítása interneten elérhető adatforrásokból. A hegesztési varratok jellemzői, a varratípusok azonosítása
- Gázpalackok alkalmazása, típusai, színjelölésük, szerelvényezésük, szállításuk
- Egyéb jellegzetes vegyipari berendezések: autokláv, hőcserélő, keverős készülék, toronyszerű berendezések, oszlopok célja, alkalmazásuk főbb területei, alakjuk, ábrázolásuk
- Erőátviteli berendezések. Munkavégzés, energiafelhasználás és teljesítményátvitel forgó berendezésekben. A veszteség és a gépi hatásfok fogalma, értelmezése:
- A hajtóművek célja, feladata, jellemző típusai
- Az erőátviteli berendezések fő alkatrészei: tengely, csapágy, fogaskerék. Ezek feladatai, azonosításuk ábrájuk alapján, egymáshoz való kapcsolódásuk módja

- Az erőátviteli berendezések működtetése, kapcsolódásuk a hajtómotorhoz, veszteségscsökkentő módszerek: gépek, csapágyak kenése. Hagyományos (statikus) és korszerű (dinamikus) kenési rendszerek.
- Gépek, gépcsoportok hűtése levegővel, vízzel
- Az ipari elektronika alapjai: az egyenáram, a váltóáram és a háromfázisú váltóáram jellemzői, alkalmazási területe, előállítása. Nemzetközi feszültség- és frekvenciaszabványok
- Villanymotorok működése, alkalmazása: a forgó mágneses tér tulajdonságai, változásának hatása a motor fordulatszámára. Az inverteres frekvenciaváltó technológia alkalmazása ipari hajtóműveknél

Gépek működtetésére és karbantartására vonatkozó szabályok:

- A zárt rendszerű javítási technológia fogalma, környezetvédelmi jelentősége, az ezzel kapcsolatos előírások és jelölések nemzetközi rendszere. A robbanásveszélyes környezet fogalma, ATEX-zóna kategóriái, jelölései. Savak, lúgok elleni védelem. Az európai megfelelés fogalma
- Tartályok és készülékek feltöltésének és leürítésének környezetvédelmi előírásai. Az ipari hulladék kezelése: regenerálás vagy újrahasznosítás
- Az egészség-, biztonság- és környezetvédelem (HSE) előírásainak alkalmazása gépek és berendezések kezelésénél és karbantartásánál. CLP rendelet, REACH-alapok, hulladékkezelési előírások, biztonsági adatlapok (BT) felépítése, értelmezése
- A veszélyes tér védelme. Ipari tömítőrendszerek: hagyományos tömszelencék és csúszógyűrűs tömítések
- Ipari érintésvédelem: érintésvédelmi kategóriák, aktív és passzív védelmi rendszerek, robbanásbiztos szerelvények

3.3.2.6.4 Anyagmozgatás vegyipari berendezések között

A folyadékok és gázok szállításának elve, jellemző eszközei:

- A csőhálózat fogalma, kialakításának szempontjai. Fémből és műanyagból készült csövek jellemzői: szabványos méret (névleges átmérő), nyomástartomány. Varratmentes és hegesztett acélcsövek
- Termékjellemzők kikeresése az interneten elérhető adatforrásokból
- Csövek csatlakoztatása egymáshoz és vegyipari készülékekhez. Flexibilis csövek csatlakoztatása. Karimás csőkötések kialakítása, karimatípusok
- A csövek áramlási jellemzői: az áramlási sebesség és a csőkeresztmetszet közötti összefüggés: a térfogatáram fogalma, mértékegysége
- A folyadékszállításhoz szükséges nyomás meghatározása: a csövek ellenállása, az ellenállást befolyásoló tényezők. Az áramlási kép fogalma, értelmezése, jelentősége

Az áramlást befolyásoló eszközök és szerelvények:

- Az elzárószerelvények feladata, működési elvük, típusaik, felépítésük
- Kézi elzárószerelvények: a csap, a szelep és a tolózár működése, kialakítása, felhasználási területe
- Távirányítású elzárószerelvények: elektromos és pneumatikus csapok szerkezete, vezérlése, alkalmazási területe
- Az elektromotoros és membránmotoros ipari szelepek jellemző típusai, alkalmazási területe. Ipari szelepek azonosítása típusjel alapján, internetes adatbázisból

3.4 Polimerek megnevezésű tanulási terület

A tanulási terület tantárgyainak összóraszám:

432/512 óra

A tanulási terület tartalmi összefoglalója

A tanulási terület áttekintést ad a polimerek anyagi világáról. Foglalkozik a polimerek szerkezetével, fizikai, kémiai, mechanikai és reológiai tulajdonságaival, ezeknek mérési lehetőségeivel, valamint a tulajdonságokat befolyásoló tényezőkkel: gyártás, adalékok. A polimerek tulajdonságainak megismerése fontos lépés viselkedésük értelmezésében, ami végső soron meghatározza a gyártási technológiákat. A tanulási terület legfontosabb feladata az ok-okozati összefüggések feltárása. Össze kell kapcsolni a polimer szerkezetét, tulajdonságait a feldolgozási lehetőségekkel.

3.4.1 Anyagvizsgálat tantárgy

180/234 óra

3.4.1.1 A tantárgy tanításának fő célja

A vegyipari ágazatban tanuló szerezzon gyakorlatot az alapanyagok és termékek alapvető fizikai, geometriai, kémiai, mechanikai és reológiai paramétereinek mérési eljárásaiban. Tudjon mintát venni, és elő tudja azokat készíteni a vizsgálatához. Az elvégzett vizsgálatok eredményét tudja értelmezni, a méréseit tudja dokumentálni.

3.4.1.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

3.4.1.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

Kémia, Fizika

3.4.1.4 A képzés órakeretének 100%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.4.1.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Részt vesz szabvány szerinti mérések elvégzésében.	Ismeri általánosan a szabványok felépítését. Ismeri a mintával, mintavételi eljárásokkal, mérésekkel kapcsolatos alapvető fogalmakat. A tanuló a felsorolt témakörökben ismeri az alapvető mérési eljárásokat.	Instrukció alapján részben önállóan	A tanuló legyen tisztába mérésének fontosságával. Pontosság, megbízhatóság, precizitás, reprodukibilitás, logikus gondolkodás, a mérlegelés képessége jellemezze munkáját. Magára nézve köte-	Legyen képes a szükséges adatok digitális lekérdezésére. Adatok és dokumentumok karbantartása, mentése, archiválása.

Alapvető méréseket végez a felsorolt témakörökben, leírás alapján.	A mérési leírások alapvető terminológiáját ismeri. A mérési előírások alapvető számolási feladatait ismeri	Instrukció alapján részben önállóan	lezőnek fogadja el a balesetvédelmi szabályok betartását és a munkabiztonságot.	Információforrások és információk felkutatása és beszerzése digitális hálózatokból, az információk kiértékelése.
Kezeli a mérésekhez tartozó készülékeket, eszközöket.	Ismeri az egyszerű eszközök használatát. Érti és értelmezi a készülékek leírásaiban szereplő feladatokat.	Instrukció alapján részben önállóan		Digitális mérőeszközök kezelése, adatok mentése. Hardvert, jogtisztaszoftvereket alkalmaz.
Mérési dokumentációt készít.	Ismeri a mérési dokumentáció alapvető formai követelményeit.	Instrukció alapján részben önállóan		Digitális eszközöket használ a dokumentáció elkészítéséhez. Irodai programcsomagot egyedi és integrált módon használ. Gyártási megrendelésekkel kapcsolatos dokumentumok és műszaki leírások elkészítése standard szoftverek alkalmazásával.
Munkavégzés során betartja a balesetvédelmi előírásokat.	Ismeri a vonatkozó balesetvédelmi előírásokat.	Teljesen önállóan		
Tűrőhatárokat, mérési hibahatárokat alkalmaz, és az eredményt a szórás figyelembevételével adja meg.	Ismeri és alkalmazza a tűrőhatárokat, szórást.	Instrukció alapján részben önállóan		Statisztikai számolást végez digitális eszközök segítségével.
Az adatkezelési és adatvédelmi előírásokat a gyakorlatban alkalmazza.	Ismeri a rá vonatkozó szabályozást.	Teljesen önállóan		IT-biztonsági célkitűzések (hozzáférhetőség, adatintegritás, bizalmasság, hitelesség) szem előtt tartása. Az adathordozók használatára, az elektronikus levelezésre, az IT-rendszerek és weboldalak használatára vonatkozó vállalati irányelvek betartása.

3.4.1.6 A tantárgy témakörei

3.4.1.6.1 Vizsgálati szabványok

Szabványismeret

Szabványok alkalmazása

Mérések tervezése

3.4.1.6.2 Mintavétel és kiértékelés a gyakorlatban

Mérésekkel kapcsolatos munka- és balesetvédelem

A mintaelőkészítés szabályai és a mintaelőkészítés végrehajtása

Reprezentatív minta

Mintavétel

Mintanagyság

A minta súlyozása

A mintavétel dokumentálásának szabályai

A mintavétel szabályainak gyakorlása

Véletlenül alapuló mintavételi eljárások elvégzése

Nem véletlen mintavételi eljárások elvégzése

Mintavételi hibák felderítése

Speciális mintavételi eszközök bemutatása, használata

A munka dokumentálása és bemutatása szóban

3.4.1.6.3 Geometriai mérések

Mérésekkel kapcsolatos munka- és balesetvédelem

A mérés, ellenőrzés fogalma és folyamata, metrológiai alapfogalmak

A mérés, ellenőrzés dokumentációja, alkalmazása

Mérési dokumentumok jelentősége, fajtái, tartalma

Hibafelvételezés, hibamegállapítás

Mérési hibák

A műszaki mérés eszközeinek ismerete

Mérőeszközök alkalmassági vizsgálata

Méret és alakhelyesség ellenőrzése tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával, idomszerrel, mérőmikroszkóppal; mérés egyszerű és nagy pontosságú mérőeszközökkel

Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése

Síkfelületek vizsgálata

A munkadarabok geometriai méreteinek gyártásközi és végellenőrzésének végzése

Ellenőrzés gyártási rajz alapján

Tűrészhatárok alkalmazása

Statisztikai gyártásellenőrzés, matematikai, statisztikai gyártásszabályozás: előzetes adatfelvétel, statisztikai jellemzők, a mért értékek átlaga, mediánja, terjedelme, szórása

Számítógéppel támogatott sorozatmérések (SPC)

Számítógépes alkalmazások lehetőségeinek ismerete, használata a műszaki dokumentációk készítésénél

Az eredmények alapján az alapanyag/termék minősítése

A munka dokumentálása és bemutatása szóban

3.4.1.6.4 Fizikai mérések

Mérésekkel kapcsolatos munka- és balesetvédelem.

Tömeg-, térfogat-, sűrűség-, hőmérséklet-, nyomásmérés polimerek esetében: alapjai, módszerei, eszközei

A szemcseeloszlás jellemző paraméterei, mérése

A nedvességtartalom-mérés alapjai, módszerei, eszközei

A viszkozitás mérésének alapjai, módszerei, eszközei

A mérési eredmények alapján a szükséges számítások elvégzése, a kapott eredmények értelmezése, összehasonlítása az előírt értékekkel

Az eredmények alapján az alapanyag/termék minősítése

A munka dokumentálása és bemutatása szóban

3.4.1.6.5 Mechanikai anyagvizsgálatok

Mérésekkel kapcsolatos munka- és balesetvédelem

A próbatest fogalma, megtervezése, elkészítése

Szakítószilárdság; szakításvizsgálatok végrehajtása

Szakítógépek típusai (mechanikus, hidraulikus, elektromechanikus)

Szakítódigram felvételéhez szükséges adatok

Szakítódigram felvétele

A szakítódigram jellegzetes tartományai és azok vizsgálata

Szabványos mérőszámok használata a gyakorlatban

Folyáshatár vizsgálata

Alakváltozási jellemzők vizsgálata

Feszültségalakváltozás-görbék vizsgálata gyakorlati adatokból

Nyúlási modulus; nyúlásvizsgálatok végrehajtása

Százalékos szakadási nyúlás vizsgálata, számítása

Tapadásvizsgálatok végrehajtása

Súrlódásvizsgálatok végrehajtása

Kopásvizsgálatok végrehajtása

Maradó alakváltozás vizsgálata, végrehajtása

Fáradásvizsgálatok végrehajtása

Öregedésvizsgálat végrehajtása

Vastagságvizsgálat végrehajtása

Keménysegmérés végrehajtása

A mérési eredmények alapján a szükséges számítások elvégzése, a kapott eredmények értelmezése, összehasonlítása az előírt értékekkel

Az eredmények alapján az alapanyag/termék minősítése

A munka dokumentálása és bemutatása szóban

3.4.1.6.6 Reológiai vizsgálatok

Mérésekkel kapcsolatos munka- és balesetvédelem

Folyási képességvizsgálat végrehajtása, az eredmények kiértékelése

Plasztóelasztikus képességvizsgálat végrehajtása, az eredmények kiértékelése

Diagramok értékelése

Reológia és technológia kapcsolata

Polimerek öregedése

Reológiai görbék felvétele, értelmezése

A térhálósodási vizsgálatok utasításának értelmezése

Anyag és energia átalakulása, folyamatok bemutatása

A mérési eredmények alapján a szükséges számítások elvégzése, a kapott eredmények értelmezése, összehasonlítása az előírt értékekkel
 Az eredmények alapján az alapanyag/termék minősítése
 A munka dokumentálása és bemutatása szóban

3.4.1.6.7 Kémiai anyagvizsgálatok
 Mérésekkel kapcsolatos munka- és balesetvédelem
 A termogravimetrikus anyagvizsgálatok elve, módszerei, eszközei, TG-görbék értelmezése
 Az eredmények alapján az alapanyag/termék minősítése
 A munka dokumentálása és bemutatása szóban

3.4.2 Anyag- és gyártmányismeret tantárgy

144/170 óra

3.4.2.1 A tantárgy tanításának fő célja
 A tantárgy bemutatja, csoportosítja és osztályozza az alapanyagok széles körét, kapcsolatot teremt a feldolgozhatóság és az anyagi tulajdonság között. Megteremti a polimerekkel kapcsolatos környezettudatos gondolkodás alapjait. Fényt derít a műanyagok újrahasznosításának lehetőségeire.

3.4.2.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

3.4.2.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak
 Kémia, Fizika, Makromolekulák

3.4.2.4 A képzés órakeretének legalább 25%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.4.2.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Jellemzi a polimerek szerkezetét.	A polimerek szerkezetének alapvető ismerete	Instrukció alapján részben önállóan	Nytított az új ismeretek befogadására. együttműködik az ismeretek bővítése során az oktatóval. A tanuló kritikusan szemléli a polimerek környezetterhelő hatását és elkötelezett a terhelés csökkentésére.	Digitális tartalmak keresése, szűrése és felhasználása.
Csoportosítja a polimereket szerkezetük, eredetük, feldolgozhatóságuk szerint.	Ismeri az alapvető fogalmakat, kiemelve az alábbiakat: fonalas, térhálós szerkezet, monomer, polimer, mesterséges, természetes eredetű, hőre lágyuló, keményedő, plasztomerek, elasztomerek, duromerek	Teljesen önállóan		

Jellemzi a fontosabb polimereket, és tulajdonságaikat összekapcsolja feldolgozási lehetőségeikkel.	Ismeri a polimerek fizikai állapotait, a lágyulási, üvegesedési hőmérsékletet, a kristályos, amorf fogalmát. Felismeri az összefüggéseket a tulajdonságok és a feldolgozhatóság között.	Instrukció alapján részben önállóan		
Megfogalmazza az ömledékek reológiájának alapfogalmait és jelenségeit. Folyásgörbét értelmez.	Ismeri a viszkozitást, a viszkozitást befolyásoló tényezőket, az ömledékek áramlásának jellegét.	Instrukció alapján részben önállóan		Digitális eszközöket használ a dokumentáció elkészítéséhez. Irodai programcsomagot egyedi és integrált módon használ.
Elemzi a fontosabb adalékanyagokat és a polimerekre gyakorolt hatásukat.	Ismeri az adalékanyagok fajtáit, technológiai feladatukat. Felidézi a fontosabb adalékanyagok megnevezését, jellemzőit.	Teljesen önállóan		
Feltárja a műanyagok megmunkálásával kapcsolatos alapjelenségeket.	Ismeri a műanyagok megmunkálásával kapcsolatos alapjelenségek magyarázatait: a megömlesztés, alakadás, hűtés, vulkanizálás (térhálósítás) alapjelenségeihez kapcsolódó fogalmakat.	Instrukció alapján részben önállóan		
Mérlegeli a műanyag-feldolgozási eljárás környezetterhelő hatásait. Szükség esetén javaslatot tesz a terhelés csökkentésének lehetőségeire.	Ismeri a polimerekkel kapcsolatos környezetvédelmi problémákat és a jellemző technológiai megoldásokat. Ismeri a környezetvédelmi alapfogalmakat, újrahasznosítási technológiákat, újrafelhasználást. Hulladékkezelés, hulladéklerakók	Instrukció alapján részben önállóan		
Azonosítja a tömegpolimereket jelölésük és/vagy tulajdonságaik alapján.	Ismeri a nemzetközileg elfogadott polimerjelöléseket. Ismeri a tömegpolimerek megkülönböztető jellemzőit.	Teljesen önállóan		

3.4.2.6 A tantárgy témakörei

3.4.2.6.1 Alapanyagok és tulajdonságaik

A Műanyagok sokfélesége

Csoportosítási lehetőségek szerkezet, eredet, gyártás, feldolgozás szerint

Műanyagok tulajdonságainak kapcsolata szerkezettel, gyártással, feldolgozással

Polimerizációs, polikondenzációs, poliaddíciós műanyagok bemutatása, a tulajdonságaik és feldolgozhatóságuk közötti kapcsolat

A fontosabb képviselők jellemzése feldolgozhatóságuk, terméktulajdonságaik, felhasználhatóságuk szempontjából: PE, PP, PS, polibutadién, PVC, poliamidok, poliészterek, fenoplasztok, aminoplasztok, PUR stb.

Nagyrugalmas állapotú polimerek

3.4.2.6.2 Ömledékek reológiája

A reológia témakörei

Az anyag halmazállapotai

Ideálisan rugalmas (elasztikus) anyag

Ideálisan viszkózus anyag.

Ideálisan képlékeny (plasztikus) anyagok

Viszkoelasztikus anyagok

Nyúlási sebességgradiens

Viszkozitás és anyagszerkezet összefüggései

A viszkozitást befolyásoló tényezők

Ideális viszkózus anyagok

Ideális plasztikus anyagok

Az ömledékreológia alapjai

Az ömledékreológia alapmodelljei

Polimer ömledékek áramlása

Newton-féle ömledék áramlása

Reális polimer ömledékek viselkedése

A folyásgörbe felvétele

A rugalmas tulajdonságok hatása

3.4.2.6.3 Adalékanyagok és tulajdonságaik

Az adalékanyagok fajtái

Csoportosításuk

Tulajdonságaik

Felhasználhatóságuk

Térhálósító szerek alkalmazása

Erősítő és segédanyagok alkalmazása

Lágyítók használata PVC-feldolgozáshoz

Polimer ötvözetek gyártása

3.4.2.6.4 Receptúra és gyártás

A receptúrákidolgozás elvei

Lebomló polimerek gyártási receptúrái

Biopolimerek receptúrái

Műanyagok hőkezelése

Műanyagok megömlesztésének paraméterei

A „feldolgozási ablak” alkalmazása
Műanyagok mechanikai megmunkálása

3.4.2.6.5 Környezetvédelem

Környezetvédelmi alapfogalmak
A környezetvédelem fontossága
Műanyag hulladékok
Műanyagok öregedése
Korszerű hulladékkezelés
Veszélyes hulladékok kezelése
Hulladéklerakás, hulladékégetés
Műanyag hulladékok csökkentése, kezelése
Műanyagok hasznosítása, eljárások csoportosítása
Természetes lebomlás
Mesterséges lebontás
Regenerálás
Újrahasznosítás mechanikai és kémiai eljárással
Újrahasznosított műanyagok tulajdonságai

3.4.3 Makromolekulák tantárgy

108/108 óra

3.4.3.1 A tantárgy tanításának fő célja

A tantárgy a polimerek kémiájával foglalkozik, megteremti a polimertechnikai alapokat. Bemutatja a polimerizációs, polikondenzációs, poliaddíciós gyártástechnológiákat, valamint a polimerek szerkezeti, fizikai és kémiai tulajdonságait.

3.4.3.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

—

3.4.3.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

Kémia, Anyag- és gyártmányismeret

3.4.3.4 A képzés órakeretének legalább 0%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.4.3.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Megfogalmazza a polimerek szerkezetével kapcsolatos alapfogalmakat.	A tanuló ismeri a polimerekkel kapcsolatos alapvető szerves kémiai fogalmakat, külön kiemelve: monomer, oligomer, polimer, izoméria, telített, telítetlenség, poláris, apoláris molekulák	Teljesen önállóan	A tanuló érdeklődik a polimerek kémiája iránt. Nyitott az új ismeretek befogadására. Az ismeretek bővítése során együttműködik az oktatóval. A tanuló törekszik a polimerek tulajdonságainak minél jobb megismerésére, hogy ezt az elméleti tudását hasznosítani tudja a gyakorlat során is.	Digitális tartalmak keresése, szűrése és felhasználása.
Jellemzi és leírja az egyszerű polimerizációs folyamatokat.	Ismeri a polimerizáció fogalmát és a kapcsolatos alapfogalmakat.	Instrukció alapján részben önállóan		
Jellemzi és leírja az egyszerű polikondenzációs folyamatokat.	Ismeri a polikondenzáció fogalmát és a kapcsolatos alapfogalmakat.	Instrukció alapján részben önállóan		
Jellemzi és leírja az egyszerű poliaddíciós folyamatokat.	Ismeri a poliaddíció fogalmát és a kapcsolatos alapfogalmakat.	Instrukció alapján részben önállóan		
Összehasonlítja a felsorolt polimerek tulajdonságait, és rámutat az összefüggésekre.	Ismeri a felsorolt polimerek legfontosabb képviselőinek előállítását, fizikai, kémiai tulajdonságait. A folyamatokkal kapcsolatos alapfogalmak.	Instrukció alapján részben önállóan		Digitális eszközöket használ a dokumentáció elkészítéséhez. Irodai programcsomagot egyedi és integrált módon használ.

3.4.3.6 A tantárgy témakörei

3.4.3.6.1 A makromolekulák általános ismerete

Szerves kémiai alapfogalmak

Makromolekulák csoportosítása, előfordulásuk, ipari alkalmazási lehetőségeik

Monomerek, oligomerek, polimerek csoportosítása, előfordulásuk, ipari alkalmazási lehetőségeik

A monomerek és polimerek felosztása, ipari alkalmazásaik

A polimerek kémiai szerkezete

A konstitúció fogalma

A konstitúcióban részt vevő molekulák fajtái, jellemzésük

A polimerek termomechanikai sajátosságai

A polimer térszerkezete

A konfiguráció fogalma

A sztereoizoméria definíciója

Polimerek osztályozása konstitúció és konfiguráció alapján

Szénvázaz polimerek jellemzői

Heteroatomot is tartalmazó láncok

A konformáció fogalma, jellemzése

A polimer láncok hajlékonysága, üvegesedés

Az optikai jellemzők definíciója és mérőszámai

A vezetőképesség definíciója és mérőszámai

A polimerképződés feltételei, jellemzése

A polimerképződési reakciók csoportosítása

A polimerképződési reakciók jellemzése, ipari alkalmazási lehetőségeik

Polimerlánc-telítetlenség és következményei

Reakciókat befolyásoló tényezők

A térhálósodás feltételei, folyamata, anyagai

Láncszakadás, láncrövidülés

Öregedés, lebomlás

3.4.3.6.2 Polimerizáció

A polimerizáció általános jellemzése, polimerizációra hajlamos vegyületek

A polimerizációra hajlamos vegyületek csoportosítása

Polimerizációra hajlamos vegyületek ipari alkalmazásának lehetőségei

A szabad gyökök fogalma, jellemzésük, keletkezésük, reakcióképességük, reakcióik, fizikai, kémiai jelentőségük

A gyökös polimerizáció fogalma, jellemzése, elemi reakciói

A polimerizáció ipari kivitelezésének módszerei: a tömb, gyöngy (szuszpenziós), emulziós polimerizáció jellemzése, ipari alkalmazásuk lehetőségei

3.4.3.6.3 Polikondenzáció

A polikondenzációs reakciók felosztása, jellemzése, ipari alkalmazásának lehetőségei

Lineáris, térhálós és ciklopolikondenzációs folyamatok jellemzése, a bennük részt vevő vegyületek leírása és csoportosítása, ipari alkalmazásának lehetőségei

A polikondenzációs reakciókban részt vevő vegyületek és azok jellemzése

A polikondenzáció szakaszai, a reakciók típusai, mellékreakciói, ipari alkalmazásának lehetőségei

3.4.3.6.4 Poliaddíció

Gyűrűs vegyületek poliaddíciós reakciói

Gyűrűs vegyületek polimerizációjának jellegzetességei

Epoxigyanták és poliuretánok előállítása poliaddícióval

3.4.3.6.5 Polimerek tulajdonságai

A tömeggyártás polimerjei

Kristályos, hőre lágyuló polimerek

Amorf, hőre lágyuló polimerek

Ritka térhálós polimerek (elasztomerek)

Sűrű térhálós polimerek (duromerek)

Különleges műszaki polimerek

A fluor polimerek családja

Polisziloxánok

A polikarbonátok

Aromás poliamidok (aramidok)

A poliimidek

Poliéterek, éterketonok (PEEK)

A folyadékkristályos polimerek (LCP)

3.5 Műanyagok feldolgozása megnevezésű tanulási terület

A tanulási terület tantárgyainak összóraszám:

504/528 óra

A tanulási terület tartalmi összefoglalója

A tanulási terület feldolgozza mindazon ismereteket, amelyek szükségesek a műanyag alapanyagok előkészítéséhez és feldolgozásához. Egyben foglalkozik a tároló-, előkészítő- és gyártóberendezésekkel. Megismerteti a tanulókkal azokat a gépészeti alapokat, amelyek szükségesek a berendezések üzemeltetéséhez, karbantartásához.

3.5.1 Gépészeti ismeretek tantárgy

216/201 óra

3.5.1.1 A tantárgy tanításának fő célja

A gépészeti ismeretek oktatásának alapvető célja, hogy elősegítse a tanulók gépészeti gondolkodásmódjának kialakulását és fejlesztését. Megtanítsa értelmezni a műszaki dokumentációt, átláthatóvá tegye a gépek működését a gépelemek részfeladatain keresztül. A tanuló megértse az áramlástan rendszerek működését, tisztában legyen a hőátzármaztatás jelenségeivel. Számolási feladatokon keresztül fejlessze a tanulók logikai gondolkodását, számolási, becslési képességeit.

3.5.1.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

3.5.1.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

Fizika, Matematika, Műanyagipari gépek

3.5.1.4 A képzés órakeretének legalább 25%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.5.1.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Műszaki rajzot olvas.	Ismeri a vetületi és axonometrikus ábrázolást. Ismeri a nézet, metszet ábrázolókat. Ismeri a rajzok feliratozási követelményeit. Ismeri az illesztések tűréshatárainak, a felületi minőség megadásának lehetőségeit. Ismeri a jelképes ábrázolási lehetőségeket.	Teljesen önállóan	A tanuló elkötelezett a szakmai alapok megszerzése iránt. Nyitott az új ismeretek befogadására. Együttműködik az ismeretek bővítése során az oktatóval. A tanuló törekszik a logikus gondolkodásra, a jó számolási készségre, szem előtt tartja szöveg-olvasási és -értelmezési készségének fejlesztését, mindezt	

Eligazodik a műszaki dokumentációban.	Értelmezi a szerelési terveket, kapcsolási vázlatokat, folyamatábrákat.	Instrukció alapján részben önállóan	annak érdekében, hogy a gyakorlatban hasznosítani tudja az elméleten keresztül megszerzett gondolkodásmódját.	Adatok és dokumentumok kezelése, biztonságba helyezése és archiválása az adatvédelem figyelembevételével.
Átlátja az egyszerű gépelemek funkciót, működésüket és összekapcsolhatóságukat. A gépelemeket kapcsolni tudja a tanult gépek felépítéséhez.	A tanuló csoportosítani tudja az egyszerű gépelemeket. Ábráról felismeri őket. Ismeri feladatukat, fő jellemzőiket.	Instrukció alapján részben önállóan		IKT használata, digitális dokumentáció használata, gépbeállítási felületek használata
Egyszerű számolásokat végez a gépelemek igénybevételi méretezésére.	Ismeri és alkalmazza a statika alaptörvényeit. Ismeri a hajlító, húzó, nyíró, csavaró igénybevétel jellemzőit. Ismeri és alkalmazza az igénybevételi méretezésekhez szükséges egyszerű összefüggéseket.	Instrukció alapján részben önállóan		Számolásra alkalmas digitális eszközök használata
Egyszerű méretező számolásokat végez áramlástani témakörben.	Ismeri és alkalmazza az áramlástani alapösszefüggéseket. Ismeri és alkalmazza a szivattyúk, ventilátorok méretezéséhez szükséges alapösszefüggéseket. Ismeri a csővezeték jellemzőit.	Instrukció alapján részben önállóan		Számolásra alkalmas digitális eszközök használata
Egyszerű méretező számolásokat végez hőátadás témakörében.	A tanuló ismeri és alkalmazza a termodinamika főtételeit és a hőátzármaztatás formáit. Ismeri a közvetlen és közvetett hőátzármaztatást, és alkalmazza a számolásokhoz szükséges alapvető összefüggéseket.	Instrukció alapján részben önállóan		Számolásra alkalmas digitális eszközök használata

Felismeri, megnevezi és leírja a hőátárazmatatás jelenségeit és a fűtés-hűtés lehetőségeit.	Ismeri a hővezetés, -átadás, -sugárzás mechanizmusát, modelljeit és a hőhordozókkal való összefüggését. Ismeri a fűtés, hűtés lehetőségeit, a műanyag-feldolgozásban használt formáit.	Teljesen önállóan		
---------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------	--	--

3.5.1.6 A tantárgy témakörei

3.5.1.6.1 Műszaki dokumentáció

A műszaki rajzok alaki követelményei

Rajzlapok kialakítása és méretei

Feliratmező, darabjegyzék

Tételszámok

A műszaki rajzok vonalai

Rajzadási szabályok

A műszaki rajzok feliratai

A műszaki rajzok méretaránya

Műszaki rajzok módosítása

Közvetlen rajzmódosítás

Technológiai dokumentációk fogalma, tartalma

Rajztechnikai alapszabványok, előírások, megoldások

Síkmértani szerkesztések, térelemek kölcsönös helyzete

Vetületi és axonometrikus ábrázolás

Síkmetszés, a valódi nagyság meghatározása, kiterítés

Áthatások, áthatások alkatrészarajzon, összeállítási és részletrajzok

Az alkatrészarajz és összeállítási rajz fogalma

Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolásai

Méretálózat felépítése, különleges méretmegadások

Tűrés, illesztés

Felületi minőség

Jelképes ábrázolások

A munka tárgyra, céljára vonatkozó dokumentumok

A folyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentumok

Egyszerű, gépészeti műszaki rajzok

Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek

Művelet-, ill. szerelési terv

Rendszerek rajzai, kapcsolási vázlatok

Folyamatábrák és folyamatrendszerek

A technológiai sorrend fogalma, tartalma

Műszaki dokumentáció értelmezése, egyszerű rajzok készítése

3.5.1.6.2 Gépelemek

Kötésmódok

Kötő gépelemek

A gördülőcsapágyak feladatai és tulajdonságai

A gördülőcsapágyak típusai és felhasználási területeik

A gördülőcsapágyak jelölési rendszere

Gördülőcsapágyak kenése

Gördülőcsapágyak tömítései

Gördülőcsapágyak beépítési megoldásai

Gördülőcsapágyak szerelése

Kenőanyagok fajtái, csoportosításuk

Kenőanyag-adagolás, kenőberendezések

A kenés gyakorlata

Hűtő- és kenőanyagok, segédanyagok

Szíjhajtás; jellemzése, alkalmazása

Lánchajtás; jellemzése, alkalmazása

Fogaskerekes hajtás; jellemzése, alkalmazása

Csigahajtóművek; jellemzésük, alkalmazásuk

Elektromechanikus hajtóművek; jellemzésük, alkalmazásuk

Golyós perselyek; jellemzésük, alkalmazásuk

Trapézmenetes hajtás; jellemzése, alkalmazása

Golyós orsós hajtás; jellemzése, alkalmazása

Hajtások, hajtóművek és beállításuk

Tengelykapcsolók és beállításuk

Fékek, mozgásakadályozó elemek és beállításuk

Mozgásátalakító elemek és beállításuk

Tengelyek, csapágyak és beállításuk

Vázszerkezetek és beállításuk

3.5.1.6.3 Műszaki mechanika

Merev testek statikája

Az erő, erőrendszer jellemzése

A statika alapfogalmai, alaptételei, szerkesztési és számítási módszerei

Kényszerek fogalma és fajtái

Síkbeli erőrendszer eredőjének meghatározása számítással és szerkesztéssel közös pontban

Metsződő hatásvonalú erőrendszer esetén

A nyomatéki tétel

Párhuzamos erőrendszer eredőjének meghatározása számítással és szerkesztéssel; a párhuzamos erőrendszer egyensúlya

Síkban szétszórt erőrendszer eredője és egyensúlya

Síkidomok súlypontjának meghatározása szerkesztéssel és számítással

A keresztmetszetek másodrendű nyomatékai és keresztmetszeti tényezői

Inerciasugár

Stabilitás

Síkbeli összetett szerkezetek statikai vizsgálata

A tartók statikája

Kéttámaszú tartó koncentrált, megoszló és vegyes terhelése

Reakcióerők meghatározása szerkesztéssel és számítással

Igénybevételi ábrák (veszélyes keresztmetszet, maximális nyomaték) szerkesztése, számítása

Tartók terhelés szerinti vizsgálata

Egyik végén befogott tartók vizsgálata

Szilárdságtan, igénybevételek

A méretezés és ellenőrzés szerepe a műszaki gyakorlatban

Húzó és nyomó igénybevétel méretezése, ellenőrzése

Hőmérséklet-változás okozta húzó-nyomó igénybevételek, felületi és palástnyomás

Hajlító igénybevétel méretezése, ellenőrzése

Nyíró igénybevétel méretezése, ellenőrzése

Csavaró igénybevétel méretezése, ellenőrzése

Kihajlás jellemzése

Összetett igénybevételek esetei, méretezése, ellenőrzése

Dinamikus és ismétlődő igénybevételek

Kifáradási jelenségek

3.5.1.6.4 Segédüzemű gépek

Előkészítő műveletek gépeinek és szerszámainak csoportosítása, jellemzőik és működésük módja

Alakadás előtti műveletek gépei, berendezései

A kézi szállítás eszközei

Automatikus szállítás eszközei, gépei, berendezései

Adagolóberendezések, szerkezetük és működésük

A pneumatikus szállítás eszközei, gépei, berendezései

Az anyagtárolás, -szállítás eszközei, gépei és berendezései

Gázszállítók, szivattyúk jellemzői és működésük módjai

Áramlástan számítások

Szilárd anyagok szállítása

Csővezetékek, csőszerelvények

Tartályok, adagolók, bemérők, tárolók

3.5.1.6.5 Energiaellátó rendszerek

Az energiaellátó rendszerek általános ismeretei

Kazánok: csoportosítása, fajtái, működési elvük

Motorok: csoportosítása, fajtái, működési elvük

Hőtan, hőtani tételek

Az ideális gázok jellemzői, termikus állapotegyenletei

Hőmennyiség, fajhő, hőkapacitás

Halmazállapot-változások, párolgás, forrás, szublimáció

Hőerőgépek, hűtőgépek, hőszivattyúk

Alacsony hőmérsékletek előállítása, gázok cseppfolyósítása

A hőátzármaztatás formái

Hővezetés, hőáramlás, hősugárzás

Közvetlen és közvetett hőcsere

Folyamatok hatásfoka

Egyszerű számítások közvetlen és közvetett hőcserére

Az elektromos árammal történő szerszámfűtés megvalósításának módjai

A hőmérsékletszabályozás módjai

3.5.2 Műanyagipari gépek tantárgy

216/255 óra

3.5.2.1 A tantárgy tanításának fő célja

A tanulók ismerjék meg és kezeljék a gyártás-előkészítés (raktározás, szállítás, keverékkészítés) és a gyártás (alakítók, formacikk-gyártók, csomagológépek) berendezéseit. Sajátítsák el a gépekre vonatkozó elméleti és gyakorlati tudnivalókat, hogy munkájuk során alkalmazni tudják azokat. A gépek kezelésére jellemző munka- és balesetvédelmi szabályokat értelmezzék és tartásuk be.

3.5.2.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

3.5.2.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

Gépészeti ismeretek, Anyag- és gyártmányismeret

3.5.2.4 A képzés órakeretének legalább 50%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.5.2.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Előkészíti az alapanyagot/terméket/szerszámot raktározásra.	Ismeri a raktározással kapcsolatos legfontosabb feladatokat, raktározási formákat, raktárfelépítést.	Irányítással	A tanuló elfogadja a vállalati kultúrát, és hasznos részévé válik. Munkáját a megbízhatóság, precizitás, döntésképeség, önállóság, szabálykövetés jellemzi. A balesetvédelmi szabályokat magára nézve kötelezőnek tartja és alkalmazza. Empatikus, elkötelezett, tud csapatban dolgozni. Nyitott az új ismertek megszerzésére.	Ismeri a logisztikai feladatokat elősegítő digitális platformokat: raktárprogramok, vonal- és QR-kódok, RFID stb.
Anyagmozgatást végez.	Ismeri az anyagmozgatással kapcsolatos berendezéseket és az üzemeltetésükkel összefüggő balesetvédelmi szabályokat.	Irányítással		
Részt vesz az anyag-előkészítésben.	Ismeri az anyag-előkészítés műveleteit, berendezéseit, működési elvét, egyéb jellemzőit és a gépkezelést.	Instrukció alapján részben önállóan		Gépek, berendezések digitális felületének kezelése. A hatáskörébe tartozó, gyártással kapcsolatos dokumentumok elkészítése.
Részt vesz a termelésben.	Ismeri a termelés műveleteit, berendezéseit, működési elvét és egyéb jellemzőit, valamint a gépkezelést.	Instrukció alapján részben önállóan		Gépek, berendezések digitális felületének kezelése. A hatáskörébe tartozó, gyártással kapcsolatos dokumentumok elkészítése.

Műveleti utasítások alapján ellenőrzi a gépek műszaki állapotát.	Ismeri a gépek felépítését, ellenőrzési lehetőségeit és a vonatkozó balesetvédelmi előírásokat.	Irányítással		Információforrások és információ felkutatása és beszerzése digitális hálózaton, az információk kiértékelése.
Betartja a baleset- és tűzvédelmi szabályokat.	Ismeri a baleset- és tűzvédelmi szabályokat.	Teljesen önállóan		
Részt vesz a gépek karbantartási feladatainak elvégzésében.	Ismeri az alapvető karbantartási feladatokat a célgépek esetében.	Instrukció alapján részben önállóan		

3.5.2.6 A tantárgy témakörei

3.5.2.6.1 A raktározás és szállítás berendezései

Logisztikai folyamatok
Raktározási rendszerek
Raktárgazdálkodás
Raktározás
Anyagmozgatási rendszerek tervezése
Az egységrakatos anyagmozgatás eszközei
Targoncás anyagmozgatás
Vonóelemes anyagmozgató gépek
Hevederes szállítóberendezések
Gördülőelemes szállítóberendezések
Forgóelemes szállítóberendezések
Emelőgépek
Kiegészítő anyagmozgató berendezések
A gépek műszaki állapotának ellenőrzése
A raktározás gépei
A szállítás gépei
Gépkezelés
Vonatkozó munka- és balesetvédelmi szabályok

3.5.2.6.2 Aprítás, darabolás, osztályozás, fajtázás

Aprító- és vágóberendezések típusai, működési elvük, felépítésük, jellemzőik
Granulálógépek típusai, működési elvük, felépítésük, jellemzőik
Osztályozóberendezések típusai, működési elvük, felépítésük, jellemzőik
Fajtázógépek típusai, működési elvük, felépítésük, jellemzőik (pl. fémleválasztók)
A gépek műszaki állapotának ellenőrzése
Gépkezelés
Vonatkozó munka- és balesetvédelmi szabályok

3.5.2.6.3 Granulátumok szárítása, pneumatikus szállítása és adagolása

Szárítóberendezések típusai, működési elvük, felépítésük, jellemzőik
Vákuumos pneumatikus szállítóberendezések
Túlnyomásos pneumatikus szállítóberendezések
Adagolóberendezések
A gépek műszaki állapotának ellenőrzése

Gépkezelés

Vonatkozó munka- és balesetvédelmi szabályok

3.5.2.6.4 A keverékkészítés berendezései

A keverés művelete

Szilárd anyagok keverése

Plasztikus és plasztóelasztikus anyagok keverése

Szakaszos működésű berendezések

Folyamatos működésű berendezések

Hengerszék felépítése, működése, jellemzői

Banbury típusú keverő felépítése, működése, jellemzői

Extruderek felépítése, működésük, jellemzőik

A gépek műszaki állapotának ellenőrzése

Gépkezelés

Vonatkozó munka- és balesetvédelmi szabályok

3.5.2.6.5 Alakítóberendezések

Extruderek felépítése, működésük, jellemzőik

Kalanderek felépítése, működésük, jellemzőik

A berendezésekben lejátszódó főbb folyamatok értelmezése

A gépek műszaki állapotának ellenőrzése

Gépkezelés

Vonatkozó munka- és balesetvédelmi szabályok

3.5.2.6.6 Formacikk-gyártó gépek

A sajtológépek felépítése, működésük, jellemzőik

Préselőgépek felépítése, működésük, jellemzőik

Fröccsöntőgép felépítése, működése, jellemzői

A berendezésekben lejátszódó főbb folyamatok értelmezése

A gépek műszaki állapotának ellenőrzése

Gépkezelés

Vonatkozó munka- és balesetvédelmi szabályok

3.5.2.6.7 Csomagológépek

Termékkiszерelő gépek felépítése, működése

Csomagológépek felépítése, működése

Termékkiszерelő gépek üzemeltetése

Csomagológépek üzemeltetése

A gépek műszaki állapotának ellenőrzése

Gépkezelés

Vonatkozó munka- és balesetvédelmi szabályok

3.5.3 Irányítástechnikai alapok tantárgy

72/72 óra

3.5.3.1 A tantárgy tanításának fő célja

A tanulók a téma feldolgozása keretében megismerik a legfontosabb ipari irányítórendszerek működési elvét, főbb eszközeit, a digitális folyamatirányítás lehetőségeit. Egyszerű vezérlőkapcsolásokon keresztül tanulmányozzák a ciklikusan ismétlődő ipari rendszerek irányításának lehetőségét.

3.5.3.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

3.5.3.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak
Műanyagipari gépek

3.5.3.4 A képzés órakeretének 100%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.5.3.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Pneumatikai alapvezérléseket megvalósít szimulációs feladatokban.	Szabályozástechnikai alapismeretek A pneumatikus vezérlések elemeinek ismerete	Instrukció alapján részben önállóan	A tanuló legyen szabálykövető, figyelmes, tartsa szem előtt a logikus gondolkodást. Tartsa be maradéktalanul az munkahelyi előírásokat, a baleset- és munkavédelmi előírásokat a károk elkerülése érdekében.	Szükséges digitális felületek kezelése, IKT-anyagok felhasználása
Hidraulikai alapvezérléseket megvalósít szimulációs feladatokban.	Szabályozástechnikai alapismeretek Hidraulikus vezérlések elemeinek ismerete	Instrukció alapján részben önállóan		Szükséges digitális felületek kezelése, IKT-anyagok felhasználása
Összekapcsolja alapfokú ismereteit a gyakorlati tapasztalataival.	A pneumatikus vezérlések részegységeinek ismerete	Irányítással		Szükséges digitális felületek kezelése, IKT-anyagok felhasználása
Megkülönbözteti a szabályozó- és vezérlőrendszerek elemeit, feladataikat, szabályozó- és vezérlőkomponensek felügyeletét.	Ismeri a szabályozó- és vezérlőrendszerek elemeit, feladataikat, szabályozó- és vezérlőkomponensek felügyeletét.	Teljesen önállóan		
Felismeri és azonosítja a hibajenségeket, és képes megtenni az első lépéseket az elhárítás felé.	Ismeri a meghibásodás lehetőségeit, és a legfontosabb tennivalókat, a havária megakadályozása érdekében.	Teljesen önállóan		Szokatlan jelenségek és működési szabálytalanságok felismerése a vezérlési, szabályozási és IT-rendszerekben, intézkedés azok megszüntetéséről

3.5.3.6 A tantárgy témakörei

3.5.3.6.1 Irányítástechnikai alapok

Szabályozástechnikai alapismeretek, nyílt és visszacsatolt irányítási körök
Az irányítási folyamat jellemzése a műanyag-feldolgozás területén
Mechanikus, pneumatikus, hidraulikus és villamos vezérlések kialakítása
Pneumatikus alapvezérlések megvalósítása

Az alkalmazott pneumatikus elemek jellemzése
A hidraulikus vezérlési rendszer megvalósítása
A hidraulikus rendszer elemei
A villamos vezérlések gyakorlati kialakítása, jellemzése
Villamos gépek vezérlése
A programvezérlés elve
Szabadon programozható vezérlők gyakorlati alkalmazása
A szabályozási kör és részeinek gyakorlati megvalósítása
Szabályozók kiválasztása, alkalmazása
Vezérlési, szabályozási feladatok megoldása programozható berendezésekkel

3.6 Műanyagipari feldolgozási technológiák megnevezésű tanulási terület

A tanulási terület tantárgyainak összórászáma:

625/625 óra

A tanulási terület tartalmi összefoglalója

A tanulási terület összefoglalja a tanuló eddig megszerzett tudását. Az anyagi ismereteket, a gépek felépítését és az eljárások tapasztalatait egységgé kovácsolja, technológiákká olvadnak össze. Összekapcsolja a tanuló műanyagipari anyagokkal, eljárásokkal és gépekkel kapcsolatos ismereteit a gyakorlati tapasztalataival. A tanuló megtanulja a gyakorlatban a technológia indításához, módosításához és leállításához kapcsolódó lépéseket, valamint tevékenyen részt vesz ezekben. Tanulmányozza az anyagválasztás folyamatát, az anyag és technológia összehangolásának lépéseit (gépbeállítás, szerszámok előkészítése, cseréje, karbantartása). Javasolt, hogy magas órászámban a gyakorlólhelyen megszerzett tudást elméleti órák keretében foglalják össze, hogy a tanuló képes legyen tudásáról beszámolni, ezzel felkészítve a tanulót a komplex szakmai vizsgára.

3.6.1 Munkavédelem tantárgy

67/67 óra

3.6.1.1 A tantárgy tanításának fő célja

A tanuló általános felkészítése az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzésre, a biztonságos munkavállalói magatartáshoz szükséges kompetenciák elsajátítására. Megismerje a munkavállalók felelősségteljes munkavégzést szolgáló jogait és kötelezettségeit. Alapvető tűzvédelmi ismereteket szerezzen.

Az elsajátított ismereteket szakmaspecifikusan, önállóan alkalmazni tudja.

3.6.1.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

3.6.1.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

3.6.1.4 A képzés órakeretének legalább 50%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.6.1.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Tudatosan alkalmazza munka- és egészségvédelmi ismereteit. Szükség esetén részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt.	Ismeri a munkáltató és munkavállaló jogait és kötelezettségeit, a tennivalókat baleset esetén, az elsősegélynyújtás szabályait. A képi jelöléseket felismeri.	Teljesen önállóan	A tanuló betartja a munkavédelmi szabályokat, elfogadja a munkafegyelmet. Elkötelezett a tűzvédelmi szabályok betartásában, és másoktól is megkö-	Információszerzés digitális platformokról, digitális dokumentumok készítése, kezelése.

Tudatosan alkalmazza a balesetmegelőzési és tűzvédelmi ismereteit.	Ismeri a tűzoltó anyagok és más eszközök kezelését, a tennivalókat tűz esetén és a tűzoltási módokat.	Teljesen önállóan	veteli ezt. Elkötelezetten hozzájárul a hatáskörébe tartozó üzemi környezetterhelés csökkentéséhez.	Információszerzés digitális platformokról, digitális dokumentumok készítése, kezelése.
Betartja a veszélyes hulladékok kezelésére, tárolására vonatkozó szabályokat.	Ismeri, és alkalmazza a veszélyes anyagokra vonatkozó előírásokat.	Teljesen önállóan		MSDS-lapok megkeresése, értelmezése, használata
A munkaterületet és munkakörnyezetet a biztonságos munkavégzésnek megfelelően alakítja ki.	Ismeri a szakmára jellemző lehetséges munkahelyi ártalmakat, veszélyforrásokat, és az ezek kiküszöbölésére szolgáló munkabiztonsági megoldásokat.	Teljesen önállóan		

3.6.1.6 A tantárgy témakörei

3.6.1.6.1 Munka- és egészségvédelem

A munkavédelem célja, feladata, területei, szervezete és fontosabb jogszabályai

A munkáltató és munkavállaló jogai és kötelességei

A biztonságos munkavégzés tárgyi és személyi feltételei

Baleset fogalma, csoportosítása, megelőzése

Balesetek kivizsgálása, nyilvántartása

Tennivalók baleset esetén

Az elsősegélynyújtás szabályai

Szakhatóságok jogai

Egészséges munkahelyek kialakítása, szervezeti intézkedések

A foglalkozási ártalom fogalma, csoportosítása, okai, következményei, valamint megelőzésnek lehetőségei

Foglalkozási betegségek

A foglalkozás-egészségügy tárgykörei (munkaélettan, munkalélektan, munkakörülményi tényezők, munkakultúra)

Orvosi alkalmassági vizsgálatok

Személyi higiénia

Ergonómia

3.6.1.6.2 Baleset- és tűzvédelem

Az anyagmozgatás és anyagtárolás biztonságtechnikája

Gépek, berendezések biztonságos üzemeltetése

Kéziszerszámok biztonságos használata

Munkabiztonsági felszerelések, eszközök, védőruhák használata

Egyéni és kollektív védőfelszerelések használata a biztonságos munkavégzés érdekében

A tűzvédelem célja és feladatai

Az égés feltételei, fajtái

Tűzveszélyes anyagok, tűzveszélyességi osztályba sorolás

Tűzoltó anyagok és más eszközök, kezelésük

Tennivalók tűz esetén, tűzoltási módok
A villamosság biztonságtechnikája
Érintésvédelem
Szennyvíz és hulladékkezelés
Veszélyes hulladékok kezelése, tárolása
Biztonsági adatlapok, H-, P-mondatok
Zajvédelem

3.6.2 Műanyagipari feldolgozási technológiák tantárgy

496/496 óra

3.6.2.1 A tantárgy tanításának fő célja

A tanuló sajátítsa el az alapvető műanyagipari technológiák legfontosabb lépéseit. A tanuló vegyen részt üzemi vagy tanműhelyi gyártásban, így komplex képet kapjon a műanyagfeldolgozásról. Előzetes ismereteit alkalmazza a műanyagipari technológiák elsajátítása során.

3.6.2.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

3.6.2.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak

Anyagvizsgálat, Anyag- és termékismeret, Műanyagipari gépek, Gépészeti ismeretek

3.6.2.4 A képzés órakeretének legalább 70%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.6.2.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Mérlegeli az alapanyag és a technológia összeférhetőségét.	Ismeri az alapanyagok csoportosítását, összekapcsolását a feldolgozási technológiákkal.	Irányítással	A tanuló elfogadja a vállalati kultúrát, és hasznos részévé válik. Munkáját megbízhatóság, precizitás, döntésképeség, önállóság szabálykövetés jellemzi. A balesetvédelmi szabályokat magára nézve kötelezőnek tartja, és alkalmazza. Empatikus, elkötelezett, tud csapatban dol-	Használja a rendelkezésére álló információs rendszereket, hogy az alapanyagról és a technológiáról a szükséges információkat megszerezze.
Szerszámot cserél, karbantartását megtervezi, előkészíti, megszervezi, végrehajtja.	Ismeri a szerszámok felépítését, részeinek feladatát, karbantartását. Ismeri a szerszámmozgatás és -tárolás eszközeit, szabályait.	Instrukció alapján részben önállóan		

Ellenőrzi a technológiai paramétereket, szükség esetén változtat, beavatkozik, megfelelőség hiányában leállítja a termelést.	Ismeri a műanyagipari gépek működésének elvét, felépítését, a lejátszódó folyamatokat. Ismeri a technológiai sorok felépítését, a gyártáselméletet.	Irányítással	gozni. Nyitott az új ismertek megszerzésére.	Használja a technológiai sor irányítási rendszerét.
Betartja a minőségbiztosítási, minőségirányítási rendszer előírásait. Hibajelenségeket megállapít, összekapcsolja őket a technológiai paraméterekkel.	Ismeri a hibajelenségeket és azok okainak feltárását, elhárítását.	Instrukció alapján részben önállóan		Használja a minőségirányítási rendszert. Laptopon, tableten, számítógépen, érintőképernyőn adatrögzítést, adatellenőrzést végez.
Betartja és betartatja a balesetvédelmi szabályokat.	Ismeri a műanyagfeldolgozó iparral kapcsolatos alapvető balesetvédelmi előírásokat, szabályokat.	Teljesen önállóan		
Ellátja a termeléshez kötődő infokommunikációs feladatait.	Ismeri a cégen belüli információ és adatmenedzsment lehetőségeit. Ismeri a cégen belüli kommunikáció lehetőségeit.	Teljesen önállóan		Munkahelyi menedzsmentszoftvereket használ adatok betáplálására, karbantartására, elemzésére, mentésére, archiválására.
Termelést kiszolgáló robotot üzemeltet munkautasítás alapján.	Ismeri a termelés azon pontjait, ahol robotok segíthetik a tevékenységet, és utasítások alapján kezeli ezeket.	Instrukció alapján részben önállóan		Robot üzemeltetéséhez digitális ismereteket alkalmaz.

3.6.2.6 A tantárgy témakörei

3.6.2.6.1 Technológiai alapismeretek

Alapanyag (hőre keményedő, hőre lágyuló) tárolása, előkészítése, szárítása, szállítása, adagolása

Műanyag-feldolgozási eljárások csoportosítása

Hőre lágyuló műanyagok feldolgozási eljárásának típusai (extrúzió, fröccsöntés, extrúziós fűvás, fröccsfűvás, termoformázás, kalanderezés, rotációs öntés, hegesztés)

Hőre keményedő műanyagok feldolgozási eljárásának típusai (reaktív fröccsöntés [RIM], kézi laminálás, pultrúzió, tekercselés, vákuum-injektálás, sajtolás)

Vulkanizálás menete

Bevezetés a hőre keményedő és hőre lágyuló műanyagok feldolgozásába

Az alak- és méretrögzítés lehetőségei, kérdései

3.6.2.6.2 Extrudálás

Eljárás lépései:

Az extrudálás alapvető fogalmai

Az extrudálás elméleti alapjai

Megömlesztés és áramlások

Extrudálással gyártott termékek jellemzői

Termékkel szembeni elvárások

Hibalehetőségek, okaik és elhárításuk

A termelékenység kérdései

Az extruder gépek:

Extruder gépek felépítése, főbb elemei, működésük

A vezérlés és szabályozás fajtái

Az extruder gép mechanikus részei

Csigafajták, feltekercselők, darabolók működése, karbantartása

Hűtő- és kalibrálóberendezések és működésük

Extruder szerszámok típusai és működésük

Extruder szerszámok felépítése, anyaga

Extrudálási technológiák

Csővek és profilok előállításának folyamata, jellemzése, jellemző paraméterei, jellemző anyagai, ipari alkalmazási területei

Vékony és vastag lemezek és sík fóliák előállításának folyamata, jellemzése, jellemző paraméterei, jellemző anyagai, ipari alkalmazási területei

A fóliafűvás folyamata, jellemzése, jellemző paraméterei, jellemző anyagai, ipari alkalmazási területei; csomagolóanyagok

A szálképzés folyamata, jellemzése, jellemző paraméterei, jellemző anyagai, ipari alkalmazási területei

A kábelbevonatok készítésének folyamata, jellemzése, jellemző paraméterei, jellemző anyagai, ipari alkalmazási területei

Az újragranulálás folyamata, jellemzése, jellemző paraméterei, jellemző anyagai, ipari alkalmazási területei, felhasználható adalékanyagok

Hőre keményedő műanyagok:

Extrudálásra alkalmas formába hozás

Az extruder etetése

Extrudátum feszültségmentesítése

Vulkanizáció vagy hűtés

Kikészítés

Az extrúzió gépei, berendezései, gyártósora

Extrudálási technológia

Meleg etetésű extrúzió – folyamata, előnyei, hátrányai

Hidegetetésű extrudálás – folyamata, előnyei, hátrányai

3.6.2.6.3 Fröccsöntés

Az eljárás lépései:

A fröccsöntés alapvető fogalmai

Az alapanyag eljuttatása az adagolótölcsérbe, adagolás

Az alapanyag szállítása, megömlesztése, homogenizálása

Az ömledék bejuttatása (fröccsöntése) a zárt szerszámba nagy nyomással

Az ömledék lehűtése a hűtött (temperált) szerszámban (alakrögzítés)

A késztermék eltávolítása a szerszámból, és új ciklus indítása

Fröccsöntéssel gyártott termékek jellemzői

A termékkel szembeni elvárások

Hibalehetőségek, okaik és elhárításuk

A fröccsöntés gépei:

A fröccsöntés blokk-sémája

A fröccsöntés ciklusai, jellemzésük

A fröccsöntő gép részei, felépítése

A fröccsöntő gépek jellemző mechanikai tulajdonságai

Fröccsöntő szerszámok főbb jellemzői, anyaguk, felépítésük

Záróegységek kialakítása, szerepe, működése

Megömlesztő egység kialakítása, szerepe, működése

Szerszámfél (álló szerszámfél, mozgó szerszámfél) kialakítása, szerepe és működése

A beömlőcsatorna és a gát kialakítási megoldásainak leírása és jellemzése

A beömlőcsatorna és a gát szerepe a technológiai folyamatban

Dugattyús fröccsöntő gépek

Csigadugattyú kialakítása, szerepe és működése

Fröccsöntési technológiák:

Előplasztikálásos fröccsöntés

Plaszikáló- és fröccsegység

Különlleges fröccsöntési eljárások; gépei és szerszámai, működési elvük

A habfröccsöntés gépei és szerszámai, működési elvük

Gázzal segített fröccsöntés gépei és szerszámai, működési elvük

Belső nyomásos eljárások (kifúvásos technika, melléküreges, ömledék-visszatolósos, felfúvásos eljárás) gépei és szerszámai, működési elvük

Külső nyomásos eljárások gépei és szerszámai, működési elvük

Gázellennyomásos technika gépei és szerszámai, működési elvük

Vízzel segített fröccsöntés (belső nyomásos technikák, külső nyomásos technikák, vízellennyomásos technikák) gépei és szerszámai, működési elvük

A többkomponensű fröccsöntés gépei és szerszámai, működési elvük

3.6.2.6.4 Kalanderezés

Kalanderezési eljárás:

A kalanderek működésének reológiai alapjai

Kalander gépek:

A kalanderezés gépei

A kalander működése

A kalander alkalmazása összetett gyártósorokban

A kalanderek szerkezete

Kalander és kiegészítő berendezései

Puhító hengerek és szállítópályák

A kalanderezés szerszámai

Kalander gépsor üzemeltetése

Hőre lágyuló és keményedő műanyagokra jellemző technológiák

3.6.2.6.5 Sajtolás

Az eljárás lépései:

A sajtolás alapvető fogalmai

A sajtolás elméleti alapjai

A sajtolás gépei:

A sajtolás gépei, a berendezések működtetése

A sajtolószerszámok felépítése
A formaüreg kialakítása
A töltőtér kialakítása
Kidobószerkezetek
Vezetőcsap (vezetőoszlop), vezetőpersely
Menetes munkadarabok szerszámai
Sajtolási technológiák

3.6.2.6.6 Egyéb műanyag-feldolgozási technológiák

A préslegformázás folyamata, jellemzése, jellemző paraméterei, jellemző ipari alkalmazási területei
A fröccssajtolás folyamata, jellemzése, jellemző paraméterei, jellemző ipari alkalmazási területei, szerszámok felépítése
A töltőtér-kialakítási megoldások leírása és jellemzése
A töltőtér szerepe a technológiai folyamatban
Dugattyúkialakítási megoldások leírása és jellemzése
A dugattyú szerepe a technológiai folyamatban

3.6.2.6.7 Hegesztési eljárások

Hegesztési eljárások:
A hegeszthetőség feltételei, megfelelő hőmérséklet, illetve idő biztosítása
Hőátadással működő hegesztési eljárások
Felületen gerjesztett hővel történő hegesztési eljárás
Anyagban gerjesztett hővel történő hegesztési eljárás
Sugárzás elvén működő hegesztési eljárás
A polimerek hegesztési módszerei:
Forrógázos hegesztés; a készülékek felépítése, működése, karbantartása, alkalmazási területe
Tompá hegesztés; a készülékek felépítése, működése, karbantartása, alkalmazási területe
Tokos hegesztés; a készülékek felépítése, működése, karbantartása, alkalmazási területe
Ultrahangos hegesztés; a készülékek felépítése, működése, karbantartása, alkalmazási területe
Nagyfrekvenciás hegesztés; a készülékek felépítése, működése, karbantartása, alkalmazási területe
Dörzshegesztés; a készülékek felépítése, működése, karbantartása, alkalmazási területe
Lézeres hegesztés; a készülékek felépítése, működése, karbantartása, alkalmazási területe
Különböző hegesztési eljárások gyakorlati megvalósítása:
A munkadarab rajz- és WPS-lapok alapján történő hegesztéséhez szükséges eszközök és munkakörnyezet előkészítése
A legfontosabb biztonságtechnikai előírások
Munkadarabok méretre szabása
Munkadarabok előkészítése hegesztésre
A hegesztési folyamat végrehajtása
A hegesztett kötések önellenőrzése, azonosító jelölése
Mintatestek vizsgálatai
A hibák okai
A hibák kiszűrése

3.6.2.6.8 Felkészülés a gyakorlati záróvizsgára
A záródolgozat megírása, a bemutató elkészítése, konzultáció

3.6.3 Minőségügyi ismeretek tantárgy

62/62 óra

3.6.3.1 A tantárgy tanításának fő célja
A tantárgy célja, hogy bevezesse a tanulót a minőségügyi feladatokba, ő ezeken keresztül megismerkedjen az alapvető fogalmakkal, amelyek segítik abban, hogy tudatosan alkalmazza a gyártás minőségügyi előírásait. Értelmezni és értékelni tudja a minőségbiztosítással kapcsolatos ábrákat, információkat.

3.6.3.2 A tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások

3.6.3.3 Kapcsolódó közismereti, szakmai tartalmak
Műanyagipari feldolgozási technológiák

3.6.3.4 A képzés órakeretének legalább 50%-át gyakorlati helyszínen (tanműhely, üzem stb.) kell lebonyolítani.

3.6.3.5 A tantárgy oktatása során fejlesztendő kompetenciák

Készségek, képességek	Ismeretek	Önállóság és felelősség mértéke	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Általános és szakmához kötődő digitális kompetenciák
Részt vesz a minőségbiztosítási folyamatokban.	Minőségügyi alapismeretekkel rendelkezik.	Instrukció alapján részben önállóan	A tanuló elfogadja a vállalati kultúrát, és hasznos részévé válik. Munkáját megbízhatóság, precizitás, döntésképeség, önállóság, mérlegelés, szabálykövetés jellemzi. Empatikus, elkötelezett, tud csapatban dolgozni. Nyitott az új ismeretek megszerzésére.	Biztonsággal kezeli a minőségbiztosítási folyamatokba bekapcsolt digitális eszközöket.
Minőségbiztosítási méréseket végez.	Ismeri a statisztikai alapokat.	Instrukció alapján részben önállóan		Megbízhatóan használja a digitális mérési eszközöket, és a mért eredményeket rögzíti és feldolgozza a munkahelyi információs rendszerben.
Részt vesz a minőségfejlesztési és hibakutatási feladatokban.	Ismeri a minőségfejlesztési technikákat és azok alapfogalmait.	Irányítással		
Részt vesz a minőségirányítási feladatokban.	Ismeri és használja a saját szintjén a vállalatirányítási rendszereket.	Teljesen önállóan		ERP, MES rendszereket használ a gyártási megrendelések tervezésére, lebonyolítására és a határidők követésére.

3.6.3.6 A tantárgy témakörei

3.6.3.6.1 Statisztikai alapok

Alapfogalmak

Eloszlások

Hibák csoportosítása

Mérési eredmények megadása

Kalibráció

Hitelesítés

Validálás

Verifikálás

3.6.3.6.2 Minőségbiztosítás, minőségirányítás

Alapfogalmak (A minőség fogalma, alakító tényezők, minőségmegfelelőség, költségei)

Minőség-ellenőrzés

Minőségbiztosítás

Minőség szabályozás

TQM

Ellenőrzőkártyák

Statisztikai átvételi ellenőrzés

Minőségbiztosítási szabványok

3.6.3.6.3 Minőségfejlesztési technikák

Deming-kör

Crosby 14 lépés

Juran-féle megközelítés

Kaizen

EFQM

3.6.3.6.4 Hibakutatási módszerek

FMEA,

Ok-okozati diagram (Ishikawa),

Pareto-elemzés,

Taguchi veszteségfüggvény,

Kísérletek tervezése

3.6.3.6.5 Logisztika és környezetvédelem a minőségügy szemszögéből

Teljes termelőkarbantartás

Just in time

Kanban

MEOST

4 RÉSZSZAKMA

5 EGYEBEK

TARTALOM

1 A SZAKMA ALAPADATAI.....	1
2 A KÉPZÉS SZERKEZETE ÉS TARTALMA.....	1
3 A TANULÁSI TERÜLETEK RÉSZLETES SZAKMAI TARTALMA.....	6
3.1 Munkavállalói ismeretek megnevezésű tanulási terület.....	6
3.1.1 Munkavállalói ismeretek tantárgy 18/18 óra	6
3.2 Munkavállalói idegen nyelv megnevezésű tanulási terület (technikus szakmák esetén)	8
3.2.1 Munkavállalói idegen nyelv tantárgy 62/62 óra	8
3.3 Vegyipari ágazati alapozás megnevezésű tanulási terület.....	12
3.3.1 Vegyipari alapozó gyakorlat tantárgy 432/324 óra	12
3.3.2 Műszaki és digitális alapok tantárgy 126/108 óra.....	18
3.4 Polimerek megnevezésű tanulási terület.....	22
3.4.1 Anyagvizsgálat tantárgy 180/234 óra	22
3.4.2 Anyag- és gyártmányismeret tantárgy 144/170 óra	26
3.4.3 Makromolekulák tantárgy 108/108 óra	29
3.5 Műanyagok feldolgozása megnevezésű tanulási terület.....	33
3.5.1 Gépészeti ismeretek tantárgy 216/201 óra	33
3.5.2 Műanyagipari gépek tantárgy 216/255 óra.....	38
3.5.3 Irányítástechnikai alapok tantárgy 72/72 óra.....	40
3.6 Műanyagipari feldolgozási technológiák megnevezésű tanulási terület	43
3.6.1 Munkavédelem tantárgy 67/67 óra	43
3.6.2 Műanyagipari feldolgozási technológiák tantárgy 496/496 óra	45
3.6.3 Minőségügyi ismeretek tantárgy 62/62 óra.....	50
4 RÉSZSZAKMA	52
5 EGYEBEK	52