

TERVEZET

A nemzetgazdasági miniszter

.../2015. (...) NGM rendelete

egyes hegesztett szerkezetek gyártását, szerelését, átalakítását és javítását végző gazdálkodó szervezetek alkalmasságának igazolásáról

A műszaki biztonsági hatóságok műszaki biztonsági tevékenységének és a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal piacfelügyeleti eljárásának részletes szabályairól szóló 321/2010. (XII. 27.) Korm. rendelet 11. § j) pontjában kapott felhatalmazás alapján, a Kormány tagjainak feladat- és hatásköréről szóló 152/2014. (VI. 6.) Korm. rendelet 90. § 9. pontjában meghatározott feladatkörömben eljárva a következőket rendelem el:

1. A rendelet hatálya

1. § (1) A rendelet hatálya alá tartoznak a 2. § (2) bekezdés a) pont aa)-ae) alpontjában felsorolt berendezések, edények, tartályok – ideértve azok részegységeit, alkatrészeit is – és csővezetékek (a továbbiakban együtt: hegesztett szerkezet) gyártását, szerelését, átalakítását és javítását végző gazdálkodó szervezetek (a továbbiakban: gyártó).

(2) E rendelet alkalmazásában a gazdálkodó szervezet a Polgári perrendtartásról szóló 1952. évi III. törvény 396.§-ában meghatározott szervezet.

(3) Nem tartozik a rendelet hatálya alá a hegesztett csöveket és a külön jogszabályban meghatározott hegesztett szerkezetet gyártó gazdálkodó szervezet.

2. Hatósági eljárások

2. § (1) A (2) bekezdés a) pont aa)-ae) alpontjában felsorolt hegesztett szerkezetek gyártása, szerelése, átalakítása, javítása során hegesztést (a továbbiakban együtt: tevékenység) csak az a gazdálkodó szervezet végezhet, amely tevékenységét a Kormány által rendeletben kijelölt műszaki biztonsági hatóság (a továbbiakban: Hatóság) felé bejelenti.

(2) A gazdálkodó szervezet akkor alkalmas tevékenység végzésére, ha

a) az adott gazdálkodó szervezet

aa) a nyomástartó berendezések, rendszerek, létesítmények és csővezetékeik javítása vagy átalakítása,

ab) a szállítható nyomástartó berendezések javítása vagy átalakítása,

ac) a töltő berendezések gyártóművi vagy helyszíni gyártása, szerelése, javítása vagy átalakítása,

ad) a veszélyes folyadékok vagy olvadékok föld feletti, földbe süllyesztett tároló tartályai, létesítményei és csővezetékeik gyártóművi vagy helyszíni gyártása, szerelése, javítása vagy átalakítása,

ae) az éghető gázok tárolására szolgáló, nyomástartó berendezésnek nem minősülő, ipari, mezőgazdasági vagy szolgáltatási célú gáztárolók és csővezetékeik gyártóművi vagy helyszíni gyártása, szerelése, javítása vagy átalakítása

terén a vonatkozó nemzeti szabványok szerinti, vagy azokkal egyenértékű műszaki színvonalat biztosító követelményeknek eleget tesz,

TERVEZET

b) a hegesztésekkel kapcsolatos kiegészítő követelményeket az 1. melléklet szerint teljesíti, és

c) a 2. mellékletben meghatározott, a tevékenységre vonatkozó nemzeti szabványok szerinti

követelményeknek, vagy azokkal egyenértékű műszaki színvonalat biztosító követelményeknek megfelelően minősített hegesztőket, forrasztókat, hegesztő-gépkezelőket foglalkoztat.

(3) A (2) bekezdés a)-b) pontja szerinti követelmények teljesítését a műszaki biztonsági hatóságok műszaki biztonsági tevékenységének és a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal piacfelügyeleti eljárásának részletes szabályairól szóló 321/2010. (XII. 27.) Korm. rendelet 4. § (1) bekezdésében meghatározott kijelölt tanúsító szervezetek (a továbbiakban: kijelölt szervezet) igazolják.

(4) A gazdálkodó szervezet hegesztő személyzetének a (2) bekezdés c) pontja szerinti alkalmasságát a Nemzeti Akkreditáló Testület által akkreditált szervezet igazolja.

(5) A Hatóság a rendelet hatálya alá tartozó tevékenység végzésére jogosult gazdálkodó szervezetekről nyilvántartást vezet, amely kiterjed a korábban kiadott, még érvényes hatósági bizonyítvánnyal rendelkező szervezetekre és az e rendelet szerinti bejelentési eljárás alapján nyilvántartásba vett szervezetekre.

3. § (1) A Hatóság a gazdálkodó szervezetet kérelmére, a kijelölt szervezet tanúsítása alapján veszi nyilvántartásba. A kérelemhez csatolni kell a kijelölt szervezet által lefolytatott vizsgálatról készített jegyzőkönyvet, a tanúsítványt, a vizsgált hegesztési technológiákat tartalmazó (WPQR) összesített másolatban.

(2) A nyilvántartásba vételről szóló határozatban a közigazgatási hatósági eljárás általános szabályairól szóló törvényben meghatározott adatokon túl fel kell tüntetni a kiadásához alapot adó dokumentumok azonosító jelét, a tanúsítást végző kijelölt szervezet nevét és székhelyének címét.

(3) A nyilvántartásba vételről szóló határozat a tanúsító szervezet által kiadott, a követelmények teljesítését igazoló dokumentum érvényességének időpontjáig, de legfeljebb három évig hatályos.

(4) A Hatóság a nyilvántartásba vételről szóló határozat időbeli hatályán belül ellenőrizheti a gyártó alkalmasságát.

(5) Amennyiben a gyártó nem felel meg a 2. § (2) bekezdés a)-c) pontjaiban meghatározott feltételeknek a Hatóság, a jogszabálysértő körülmények megjelölésével felszólítja, hogy a felszólítás kézhezvételétől számított 30 napon belül a jogszabálysértő körülményeket orvosolja.

(6) Amennyiben a gyártó a felszólításban foglaltaknak nem tesz eleget, a Hatóság indokolt esetben törli a nyilvántartásból.

4. § A Hatóság a nyilvántartásba vett gazdálkodó szervezetek jegyzékét a Hatóság elektronikus tájékoztató oldalán félévenként közzéteszi. A Hatóság a nyilvántartásban szereplő gyártó megnevezésén, székhelyének címén, a nyilvántartásba vételének ügyszámán és időpontján, valamint időbeli hatályán kívül csak olyan adatokat tehet közzé, amelyek közzétételéhez a gyártó előzetesen hozzájárult.

3. Záró rendelkezések

5. § Ez a rendelet a kihirdetését követő 31. napon lép hatályba.

6. § (1) E rendelet hatálya alá tartozó tevékenység tekintetében a hatáskörrel rendelkező műszaki biztonsági hatóság által e rendelet hatálybalépését megelőzően kiadott hatósági

TERVEZET

bizonyítványok szerinti jogosultság a hatósági bizonyítvány érvényességének leteltéig gyakorolható.

(2) A Hatóságnál az e rendelet hatálybalépésekor folyamatban lévő, az egyes hegesztett szerkezetek gyártását végző gazdálkodó szervezetek alkalmasságának engedélyezésével kapcsolatos eljárásokra az egyes hegesztett szerkezetek gyártását végző gazdálkodó szervezetek alkalmasságának igazolásáról szóló 3/1998. (I. 12.) IKIM rendeletnek az eljárás megindulásakor hatályos szabályait kell alkalmazni.

7. § E rendelet a műszaki szabványok és szabályok terén történő információszolgáltatási eljárás és az információs társadalom szolgáltatásaira vonatkozó szabályok megállapításáról szóló – a 98/48/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvvel módosított – 98/34/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv 8-10. cikke szerinti előzetes bejelentése megtörtént.

8. § Hatályát veszti az egyes hegesztett szerkezetek gyártását végző gazdálkodó szervezetek alkalmasságának igazolásáról szóló 3/1998. (I. 12.) IKIM rendelet.

Varga Mihály
nemzetgazdasági miniszter

TERVEZET

1. melléklet a .../2015. NGM rendelethez

A gyártóra vonatkozó kiegészítő követelmények

1. A hegesztéstechnológia megfelelőségét minősítésének jegyzőkönyve (WPQR) alapján a 2. § (3) bekezdésében meghatározott szervezet tanúsítja. A tanúsított hegesztéstechnológia alapján a hegesztési utasítást (WPS) a gyártó készíti el.
2. A gyártó hegesztési felelőse a vonatkozó szabványok szerinti követelmények kielégítésén túl
 - a) független legyen a hegesztést végző szervezeti egységtől,
 - b) rendelkezzen a 2. *mellékletben* foglalt, 3. számmal jelölt, vagy azzal egyenértékű követelményrendszer szerinti, átfogó vagy általános ismereteket igazoló megfelelő szakirányú képesítéssel,
 - c) rendelkezzen legalább kétéves szakmai gyakorlattal
3. A hegesztési hozaganyagok minőségét legalább a 2. *mellékletben* foglalt, 1. számmal jelölt szabvány 2. része szerinti, vagy azzal egyenértékű minőségazonossági bizonyítvánnyal szükséges igazolni.

2. melléklet a .../2015. NGM rendelethez

TERVEZET

A rendeletben hivatkozott szabványok, amelyek teljesítését úgy kell tekinteni, hogy a rendeletben meghatározott azon követelmények is teljesülnek, amelyekre a szabványok vonatkoznak

- | | |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. MSZ EN 10204 | Fémtermékek. A vizsgálati bizonylatok típusai |
| 2. MSZ EN ISO 3834-2 | Fémek ömlesztőhegesztésének minőségirányítási követelményei. 2. rész: Teljes körű minőségirányítási követelmények. |
| 3. MSZ EN ISO 3834-5 | Fémek ömlesztőhegesztésének minőségirányítási követelményei. 5. rész: Az ISO 3834-2 szerinti minőségirányítási követelményeknek való megfeleléshez szükséges dokumentumok. |
| 4. MSZ EN ISO 14731 | Hegesztési felügyelet. Feladatok és felelősség. |
| 5. MSZ EN 287-1 | Hegesztők minősítése. Ömlesztőhegesztés. 1. rész: Acélok. |
| 6. MSZ EN ISO 9606-1 | Hegesztők minősítése. Ömlesztőhegesztés. 1. rész: Acélok. |
| 7. MSZ EN ISO 14732 | Hegesztési személyzet. Hegesztőgép-kezelők és -beállítók minősítése fémek gépesített és automatizált hegesztésére. |
| 8. MSZ EN ISO 13585 | Keményforrasztás. Keményforrasztók és keményforrasztó-gép kezelők minősítése. |
| 9. MSZ EN 13067 | Műanyaghegesztők. A hegesztők minősítővizsgálata. Hegesztett, hőre lágyuló műanyag szerkezetek. |
| 10. MSZ EN ISO 15614-1 | Fémek hegesztési utasítása és hegesztéstechnológiájának minősítése. A hegesztéstechnológia vizsgálata. |
| 11. MSZ EN ISO/IEC 17024 | Megfelelőségértékelés. Személyek tanúsítását végző testületek általános követelményei. |

TERVEZET

TERVEZET

INDOKOLÁS

Az 1998-ban kiadott rendelet helyett új rendelet megalkotása vált szükségessé a hatósági eljárások egyszerűsítése érdekében módosult jogszabályi háttérhez való igazodás érdekében.

A rendeletben meghatározott hegesztett szerkezetek helyszíni gyártását, szerelését, átalakítását és javítását végző gazdálkodó szervezetek alkalmasságát a műszaki biztonsági hatóság által kormányrendeletben meghatározott eljárás során kijelölt szervezetek igazolják, a műszaki biztonsági hatóság pedig a gazdálkodó szervezetet a kijelölt szervezet tanúsítása alapján veszi nyilvántartásba. A hatályos szabályozás szerint a műszaki biztonsági hatóság a tanúsítás alapján kérelemre engedélyezési eljárás keretében állapítja meg az alkalmasságot és engedélyezi a tevékenység végzését. A javaslat szerint az engedélyezési eljárást bejelentés és nyilvántartásba vétel váltja fel.

A gazdálkodó szervezetekkel kapcsolatos hatósági eljárás miniszteri rendeleti szintű, a kijelölt szervezetek kijelölésének szabályozása pedig kormányrendeleti szintű szabályozást igényel. Ez utóbbi vonatkozásában a Kormány a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatalról és a területi mérésügyi és műszaki biztonsági hatóságokról szóló 320/2010. (XII. 27.) Korm. rendelet 12. § (3) bekezdés e) pontjában jelöli ki az egyes hegesztett szerkezetek gyártását végző gazdálkodó szervezetek alkalmasságát igazoló szervezetek kijelölésével és felügyeletével kapcsolatos eljárásokat lefolytató műszaki biztonsági hatóságot. A kijelölés és a hatósági nyilvántartás vezetésének részletes szabályait, beleértve az alkalmasság személyi, szakmai és tárgyi feltételeit is, a műszaki biztonsági hatóságok műszaki biztonsági tevékenységének és a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal piacfelügyeleti eljárásának részletes szabályairól szóló 321/2010. (XII. 27.) Korm. rendelet módosított 4. §-a határozza meg.

A javaslat szerinti szabályozás könnyíti a gazdálkodó szervezetek adminisztrációs terheit, ugyanakkor a műszaki biztonsági hatóság számára biztosítja a megfelelő ellenőrzés és felügyelet lehetőségét.

A kijelölendő szervezetekkel kapcsolatos eljárást a műszaki biztonsági hatóság kormányrendeletben meghatározott szabályok szerint folytatja le.

Részletes indokolás

A 1. §-hoz

A javaslat szerint a rendelet hatályát megállapító rész tételesen meghatározza a hegesztett szerkezetek, valamint a gyártó fogalmának tartalmi elemeit, továbbá utal az eltérő szabályozást igénylő területekre azzal, hogy meghatározza a rendelet hatálya alá nem tartozó berendezéseket és gyártókat.

A 2. §-hoz

A gyártó által végezhető hegesztéssel járó tevékenységekre (hegesztett szerkezet helyszíni gyártása, szerelése, átalakítása, javítása) alkalmas és ilyen tevékenységet folytató gazdálkodó szervezeteket a műszaki biztonsági hatóság nyilvántartásba veszi. A javaslat a hegesztett szerkezetek fajtájától függően tételesen meghatározza a gyártóra vonatkozó minőségügyi, kiegészítő és többletkövetelményeket. A javaslat szerint a követelményeknek való megfelelést kormányrendeletben meghatározott szabályok szerint lefolytatott eljárásban a műszaki biztonsági hatóság által kijelölt szervezet állapítja meg.

A jogszabályban foglalt többletkövetelmények körét a Hegesztési Biztonsági Szabályzat kiadásáról szóló 143/2004. (XII. 22.) GKM rendelet határozza meg. A hegesztők minősítésére vonatkozó követelményeket szabványok tartalmazzák.

TERVEZET

A nemzeti szabványosításról szóló 1995. évi XXVIII. törvény 6. § (1) és (2) bekezdésében foglaltak szerint a nemzeti szabvány alkalmazása önkéntes, és műszaki tartalmú jogszabály hivatkozhat olyan nemzeti szabványra, amelynek alkalmazását úgy kell tekinteni, hogy az adott jogszabály vonatkozó követelményei is teljesülnek. A javaslat a törvényben foglalt értelmezéssel összhangban hivatkozik egyes, a tárgykörben érintett nemzeti szabványokra, valamint alkalmazza az egyenértékűség fogalmát.

A javaslat meghatározza a műszaki biztonsági hatóság hatáskörébe tartozó hegesztett szerkezetek megnevezése és a gyártókkal szemben támasztott minőségirányítási követelményeket. Az európai uniós joggal lefedett berendezések esetében a javításra és az átalakításra, a nemzeti szabályozás hatálya alá tartozó létesítmények és berendezések esetében a javítás és az átalakítás mellett a gyártásra és a szerelésre vonatkozó minőségirányítási követelményeket szükséges meghatározni.

A 3. §-hoz

A javaslat meghatározza a hatósági nyilvántartásba vétel szabályait, beleértve az eljárást megalapozó dokumentumok és adatok körének kijelölését, a hatósági nyilvántartásba vételről szóló határozat hatályát. A javaslat szerint az engedélyezést nyilvántartásba vétel váltja fel, s a kérelmező csak a nyilvántartásba vételt követően kezdheti meg a tevékenységet. A műszaki biztonsági hatóság rendelkezik azokkal a jogosítványokkal, amelyekkel élve fenntartható a hatályos szabályozással elért műszaki biztonsági szint.

A 4. §-hoz

A javaslat meghatározza a műszaki biztonsági hatóság által vezetett nyilvántartásba vett gazdálkodó szervezetek jegyzékének közzétételére vonatkozó szabályokat.

A 6. §-hoz

A javaslat szerint a jogszabály biztosítja, hogy a rendelet hatályba lépését megelőzően megszerzett jogosultságok új eljárás lefolytatása nélkül is gyakorolhatók legyenek.

A 7. §-hoz

A javaslat szerint a miniszter a hatálybalépés napjáról rendelkezik, valamint arról, hogy egyidejűleg hatályát veszíti a 3/1998. (I. 12.) IKIM rendelet, de annak az új rendelet hatálybalépését megelőző napon hatályos rendelkezései az új rendelet hatálybalépésekor folyamatban lévő eljárásokban alkalmazandók. A javaslat utal a 102/2009. (V. 11.) Korm. rendelet hatálya alá tartozó jogszabályokkal kapcsolatos eljárás lefolytatásának megtörténte.

Az 1. melléklethez

A gyártóra vonatkozó, a javaslat szerint tételesen meghatározott kiegészítő követelmények a jogalkalmazó munkáját segítik. A kiegészítő követelmények közé tartozik a minősítési jegyzőkönyv és tanúsítás megléte, továbbá a hegesztési utasítás gyártó által történő elkészítése, a függetlenség és szakmai felkészültség követelményrendszere, a dokumentáltság és nyomon követhetőség feltételrendszere.

A 2. melléklethez

TERVEZET

A javaslat az egységes jogalkalmazás érdekében pontosan meghatározza a rendeletben hivatkozott szabványokat, amelyek teljesítését úgy kell tekinteni, hogy a rendeletben meghatározott azon követelmények is teljesülnek, amelyekre a szabványok vonatkoznak.